

建设项目环境影响报告表

项目名称： 生产手机外壳等配件项目

建设单位（盖章）： 连泰精密科技江苏有限公司

编制日期： 2016 年 5 月

江苏省环保厅制

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1. 项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字母作一个汉字）。

2. 建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3. 行业类别——按国标填写。

4. 总投资——指项目投资总额。

5. 主要环境保护目标 —— 指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6. 结论与建议 —— 给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其它建议。

7. 预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8. 审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

建设项目基本情况

项目名称	生产手机外壳等配件项目				
建设单位	连泰精密科技江苏有限公司				
法人代表	孙文静	联系人	胡雪		
通讯地址	沭阳经济技术开发区永嘉路 40 号				
联系电话	15996717635	传真	-	邮政编码	223600
建设地点	北厂区：永嘉路南侧、瑞声大道东侧 南厂区：瑞安路南侧、瑞声大道东侧				
立项审批部门	沭阳县发展和改革局	批准文号	沭发改备案 [2016]62 号		
建设性质	新建	行业类别及代码	电子元件及组件制造 (C3971)		
占地面积 (亩)	225.26	绿化面积 (平方米)	依托现有 18000		
总投资 (万元)	35600	其中：环保投资 (万元)	3000	环保投资占总投资比例	8.4%
评价经费 (万元)	—	预期投产日期	—		
原辅材料（包括名称、用量）及主要设施规格、数量（包括锅炉、发电机等）： 详情见第 2 页“原辅材料及主要设备”。					
水及能源消耗量					
名称	消耗量	名称	消耗量		
水 (吨/年)	2750900	燃油 (吨/年)	—		
电 (度/年)	5933.66 万	燃气 (标立方米/年)	—		
蒸汽 (吨/年)	—	其它	—		
废水（工业废水、生活污水）排水量及排放去向： 建设项目雨污分流，雨水进入雨水管道； 建设项目生活污水 78000t/a，经化粪池处理，生产废水 2462000t/a，经厂区污水站处理，达接管要求进入金风环保（沭阳）有限公司（原沭阳凌志水务有限公司）集中处理后达标排放，尾水排入沂南河。					
放射性同位素和伴有电磁辐射的设施的使用情况： 建设项目生产过程中不使用放射性同位素和伴有电磁辐射的设施。					

原辅材料及主要设备：

1、建设项目原辅材料

建设项目主要原辅材料及消耗量详见表 1-1。

表 1-1 建设项目主要原辅辅助材料表

序号	名称	数量	备注
南厂区			
1	铝型板材	350 万只/a	-
2	液碱 30%	360t/a	-
3	硝酸 68%	360t/a	-
4	磷酸 85%	700t/a	-
5	硫酸 98%	375t/a	-
6	染料	1.5t/a	-
7	塑料粒子	50t/a	ABS
8	封孔剂	6.75t/a	-
9	空压机油	2.5t/a	-
10	切削液	125t/a	-
11	清洗剂	37.5t/a	十二烷基二苯醚二磺酸钠 15%
12	氧化锆砂	12.5t/a	-
北厂区			
13	铝型板材	350 万只/a	-
14	硫酸 98%	375t/a	-
15	染料	1.5t/a	-
16	塑料粒子	50t/a	ABS
17	封孔剂	6.75t/a	-
18	空压机油	2.5t/a	-
19	切削液	125t/a	-
20	清洗剂	37.5t/a	十二烷基二苯醚二磺酸钠 15%
21	氧化锆砂	12.5t/a	-

表 1-2 主要原辅物理化性质

序号	名称	分子式	理化性质	可燃性	毒性毒理
1	氢氧化钠	NaOH	白色不透明固体，易潮解，密度 2.12，熔点 318.4℃，沸点：1390℃，溶于水、乙醇，不溶于丙酮。强碱，本品有强烈刺激和腐蚀性。	不燃	强腐蚀性

2	硫酸	H ₂ SO ₄	纯品为无色透明油状液体，无臭，熔点： 10.5℃，沸点： 330.0℃，与水混溶，相对密度(水=1)1.83，具有强腐蚀性。浓硫酸有强烈的吸水作用和氧化作用，与水猛烈结合，同时放出大量的热。	不燃	LD50： 2140mg/kg(大鼠经口)； LC50： 510mg/m ³ ， 2 小时(大鼠吸入)； 320mg/m ³ ， 2 小时 (小鼠吸入)
3	硝酸	HNO ₃	无色液体。相对密度 1.5027 (25℃)，熔点-42℃，沸点 86℃。硝酸是红褐色液体，在空气中猛烈发烟并吸收水分。是强氧化剂，能使铁钝化而不致继续被腐蚀。	不燃	急性毒性 LC50:67PPM/4 小时 蒸气有刺激作用，引起眼和上呼吸道刺激症状，口服引起腹部剧痛，严重者可有胃穿孔、腹膜炎、喉痉挛、肾损害、休克以及窒息。皮肤接触引起灼伤。
4	磷酸	H ₃ PO ₄	无色透明柱状结晶或无色无臭的粘稠液体。吸湿性强。相对密度 1.834 (18℃)。熔点 41.5℃。凝固点 21.1℃，沸点 158℃，粘度 0.047Pa·s。溶于水、醇和醚。	不燃	危险标记： 20 磷酸 烟雾对眼黏膜、呼吸道黏膜有刺激性，吸入后引起咳嗽、支气管炎。高浓度磷酸本身对皮肤及黏膜有刺激性作用，与皮肤接触能引起腐蚀性灼伤。大鼠经口 LD50： 1530mg/kg；家兔皮肤 LD50： 2740mg/kg。
5	着色耐蚀剂	/	无机盐类、染料，颗粒物，无特殊气味，密度 600kg/m ³ ，水解度约 25g/L	可燃固体	可对眼睛造成损害，接触皮肤可能会引起过敏急性口服毒性： LD50>2,000 mg/kg 大鼠

6	十二烷基二苯醚二磺酸钠	$C_{24}H_{32}O_7S_2Na_2$	白色至微黄色粉状或颗粒，无毒、无味，有少量刺激，能溶解于水，具有卓越的分散能力、抗硬水能力、抗漂白剂能力等。	不燃烧	无毒
---	-------------	--------------------------	--	-----	----

2、主要设备

建设项目主要设备见表 1-3。

表 1-3 主要设备表

序号	设备名称	规格（型号）	数量（台/套）	备注
南厂区				
1	CNC 加工机	-	1250	外购
2	油雾机	-	303	外购
3	真空抽气系统	-	15	外购
4	立式注塑机（沙迪克）	-	2	外购
5	立式注塑机（日精）	-	2	外购
6	卧式注塑机（住友）	-	2	外购
7	卧式注塑机（FANUC）	-	1	外购
8	模温机	-	6	外购
9	阳极线	-	2	外购
10	精雕机	-	38	外购
11	T 处理线	-	1	外购
12	机械手	-	32	外购
13	湿式抛光系统	-	32	外购
14	百通 1411 喷砂机	-	2	外购
15	自动清洗线	-	2	外购
16	空压机	-	2	外购
17	电力烘干炉	-	2	外购
18	压力机	12Kw	10	外购
19	压力机	24Kw	5	外购
20	油压机	11Kw	40	外购
北厂区				
21	CNC 加工机	-	1250	外购
22	油雾机	-	303	外购
23	真空抽气系统	-	15	外购
24	立式注塑机（沙迪克）	-	2	外购
25	立式注塑机（日精）	-	2	外购
26	卧式注塑机（住友）	-	2	外购
27	卧式注塑机（FANUC）	-	1	外购
28	模温机	-	6	外购

29	精雕机	-	38	外购
30	机械手	-	32	外购
31	湿式抛光系统	-	32	外购
32	百通 1411 喷砂机	-	2	外购
33	自动清洗线	-	2	外购
34	空压机	-	2	外购
35	电力烘干炉		2	外购
36	压力机	12Kw	10	外购
37	压力机	24Kw	5	外购
38	油压机	11Kw	40	外购

工程内容及规模（不够时可附另页）：

1、项目概况

连泰精密科技江苏有限公司拟在沭阳经济开发区租用江苏邦源新材料股份有限公司 2#-4#厂房、欣盛空调（沭阳）有限公司的 4#（2/3）、8#厂房，总计 225.26 亩，用于手机外壳等配件的生产。其中原江苏邦源新材料股份有限公司租用厂区为南厂区，占地 185.86 亩，南厂区西侧为瑞声大道，道路西侧为创维纺织，北侧为瑞安路，道路北侧为工业预留空地，东侧 250m 为官西大沟，南侧为邦源路，道路南侧为工业预留空地；原欣盛空调（沭阳）有限公司租用厂区为北厂区，占地 39.4 亩，北厂区西侧为瑞声大道，道路西侧为昆沭工业园四期，北侧为永嘉路，道路北侧为工业预留空地，东侧 250m 为官西大沟，南侧为桃园路，道路南侧为工业预留空地。建设项目总投资 35600 万元。生产产品主要为手机金属外壳，生产规模为年产手机金属外壳 1300 万 pcs。

本项目具体地理位置见附图 1，周边 300m 环境概况见附图 2。

2、产业政策

（1）建设项目不属于《产业结构调整指导目录(2011 年本)》及《国家发展改革委关于修改<产业结构调整指导目录（2011 年本）>有关条款的决定》中规定的“限制类”和“淘汰类”中所列其他条款，同时也不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》（苏政办发[2013]9 号）及关于修改《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》部分条目的通知中规定的“限制类”和“淘汰类”中所列各条款，符合国家及江苏省产业政策的各项相关规定。

（2）建设项目不属于《限制用地项目目录（2012 年本）》、《禁止用地项目目录（2012 年本）》中限制和禁止项目，同时也不属于《江苏省限制用地项目目录（2013 年本）》和《江苏省禁止用地项目目录（2013 年本）》中限制和禁止用地项目。所在园区已通过区域环评，环保基础设施比较完善，可达到苏北地区建设项目环境准入条件。

（3）本项目所在地不属于《江苏省生态红线区域保护规划》内的保护区域。

建设项目拟建地位于沭阳经济技术开发区北区，属工业用地，符合园区产业定位和用地规划要求。

综上所述，本项目符合国家及地方法律法规及相关产业政策要求。

3、建设内容及规模

本项目主要从事手机金属外壳的生产，建成营运后具有年生产手机金属外壳1300万 pcs 的生产能力，建设项目主体工程及产品方案详见表 1-4。

表 1-4 建设项目主体工程及产品方案

厂区	车间	生产线	产品名称及规格	年产量	年运行时数 (h)
南厂区	2#车间	1 条 T 处理线 2 条阳极处理线	手机外壳	600 万 pcs	7200
	3#车间	机加工生产线			7200
北厂区	4#生产车间	机加工生产线	手机外壳	700 万 pcs	7200
	8#生产车间	机加工生产线			7200

其中北厂区机加工后的手机壳等配件的 T 处理、阳极、二次阳极工序均在南厂区 2#生产车间进行。

4、公用工程

(1) 给排水

新建项目总用水为 2750900t/a，来自当地自来水管网。

其中北厂区用水 491150t/a，南厂区用水 2259750t/a。

新建项目厂区排水采用雨污分流制、清污分流制，雨水经雨水管网收集后就近排入水体；厂内总计生活污水 78000t/a，生产废水 2462000t/a。其中南厂区生活污水 39000t/a，生活污水经化粪池处理，生产废水 2052000t/a，生产废水经厂内污水处理站处理；北厂区生活污水 39000t/a，生活污水经化粪池处理，生产废水 410000t/a，生产废水经厂内污水处理站处理。处理后废水排入市政污水管网送金风环保（沭阳）有限公司（原沭阳凌志水务有限公司）集中处理。

(2) 供电

建设项目用电量为 5933.66 万度/a，由市政电网提供。

其中北厂区 2933.66 万度/a，南厂区 3000 万度/a。

(3) 储运

建设项目原辅材料储存成品利用仓库，原辅材料与产品均采用汽车运输。

(4) 绿化

本项目绿化面积为 18000m²。

其中北厂区 8000 m²，南厂区 10000m²。

建设项目公用工程一览见表 1-5。

表 1-5 建设项目公用工程一览表

类别	建设名称	设计能力	厂区	备注
公用工程	给水	2750900t/a	南厂区：2259750t/a	来自市政自来水管网
			北厂区：491150t/a	
	排水	2540000t/a	南厂区：2091000t/a	接入市政污水管网
			北厂区：449000t/a	
	供电	5933.66 万度/a	南厂区：3000 万度/a	来自当地电力供应部门
			北厂区：2933.66 万度/a	
储运	原辅料	-	汽车运输	
绿化	-	南厂区：10000m ²	共计绿化率 12%	
		北厂区：8000 m ²		

5、环保工程

建设项目环境保护投资 3000 万元，占总投资的 8.4%，具体投资见表 1-6。

表 1-6 “三同时”验收一览表

类别	污染源	污染物	治理措施（设施数量、规模、处理能力等）	环保投资（万元）	处理效果、执行标准或拟达要求	完成时间
废水	生活污水	COD、SS、NH ₃ -N、总氮、总磷	化粪池	-	达到金风环保（沐阳）有限公司（原沐阳凌志水务有限公司）接管标准	依托现有
	生产废水	COD、SS、TN、TP、石油类、总铝	南厂区污水处理系统	1000	达到金风环保（沐阳）有限公司（原沐阳凌志水务有限公司）接管标准	与建设项目同时设计，同时施工，同时投产
			北厂区污水处理系统	1000		
废气	南厂区 3# 车间、北厂区 4#、8#生产车间	非甲烷总烃	机械排风	200	达标排放	与建设项目同时设计，同时施工，同时投产
	南厂区 3# 车间、北厂区 4#、8#生产车间	非甲烷总烃	油雾机	200	达标排放	
	南厂区 3#	颗粒物	旋风除尘	200	达标排放	

	车间、北厂区4#、8#生产车间					
	南厂区2#车间	硫酸雾、氮氧化物	碱液喷淋塔	200	达标排放	
噪声	南厂区生产车间	生产设备	厂房隔声、设备减震	50	厂界噪声达标	采用相应新型隔声门窗，与建设项目同时施工，同时投产
	北厂区生产车间	生产设备	厂房隔声、设备减震	50	厂界噪声达标	
固废	生产车间	危险废物	危废暂存场所	100	合理处置无外排	与建设项目同时设计，同时施工，同时投产
		一般工业固废	分类收集处理装置	—		
绿化	厂区绿化			—	—	依托现有

6、职工人数及工作制度

建设项目职工定员 2500 人。其中南厂区 1250 人，北厂区 1250 人。

工作制度：生产为三班制，每班 8h，年工作日 300 天，年工作时数 7200h。

7、厂区平面布置情况

根据厂区的实际情况和生产工艺的需求，本项目租赁主要建筑物包括：

南厂区：租用原江苏邦源新材料股份有限公司 2#、3#、4#生产车间，并设计为生产区、库区、危废暂存间。其中 2#生产车间主要做为 T 处理、阳极处理生产线；3#车间用作机加工；4#仓库用于部分原料和成品的堆放，不涉及有毒、有害及危险品的储藏。

北厂区：租用原欣盛空调（沭阳）有限公司 4#（2/3）、8#车间。其中 4#（2/3）车间为 4#生产车间用作机加工；8#车间为 8#生产车间用作机加工。北厂区生产工艺流程不包括 T 处理和阳极。

厂区具体平面布置详见附图二、附图三。

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题:

建设项目为新建项目，租用租用江苏邦源新材料股份有限公司 2#-4#厂房、欣盛空调（沭阳）有限公司的 4#（2/3）、8#厂房，现江苏邦源新材料股份有限公司、欣盛空调（沭阳）有限公司因资金问题减产，厂房闲置。无原有污染情况。

建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

1、地形地貌

沭阳县位于北纬 33°53'至 34°25'，东经 118°30'至 119°10' 范围内，地处黄淮平原，位于江苏省北部，隶属宿迁市，北与东海县接壤，南与泗阳县、淮阴区相连，东与灌云、灌南、涟水三县毗邻，西与宿豫县、新沂市接界。地势低平，由南向北略有倾斜，地形呈不规则方形。

2、气象特征

沭阳地处北亚热带和南暖温带的过渡区，属于暖湿季风气候，全境气候温和，四季分明，日照充足，雨量丰沛。常年气温平均为 13.8℃，年极端最高气温 38℃，年极端最低气温-18℃；全年平均降雨量 937.6mm，多集中于 7-9 月份。常年主导风向为东南风，次主导风向为东北风。其主要气象特征见表 2-1。

表 2-1 主要气象气候特征

编号	项 目		数值及单位
1	气温	年平均气温	13.8℃
		极端最高温度	38℃
		极端最低温度	-18℃
2	风速	年平均风速	2.33m/s
3	气压	年平均大气压	1015.9mbar
4	空气湿度	年平均相对湿度	75%
		最热月平均相对湿度	76%
5	降雨量	年最大降雨量	1580.8mm
		年最小降雨量	458.7mm
		年均降雨量	937.6mm
6	降雪量	最大积雪深度	42cm
		平均积雪厚度	1cm
		全年平均积雪日数	8
7	风向、频率	年主导风向	SE10.71%

3、水文

沭阳县地处淮、沂、沭、泗水系下游，地势低洼，过境水水量较大。境内河流较多，城区附近的河流主要有淮沭河、新沂河和沂南河。

（1）淮沭河

淮沭河是沭阳县境内的主要河流之一，它的上游源于洪泽湖，途经淮安、

泗阳、沭阳和东海等县，在连云港市境内汇入黄海。该河由沭阳县城区的西部流过，与新沂河的南偏泓汇合。淮沭河河面宽 1.4km，河道设计流量为 3000m³/s，枯水期最小流量为 2.21m³/s，六级航道，最高水位为 11.81m，最低水位为 6.51m，基本无结冰期。

淮沭河与新沂河南偏泓交汇处上游约 5km 处，建有沭阳闸，该闸对淮沭河的流量进行适时的调节。淮沭河与新沂河交汇处有一穿过新沂河的河底地涵，该地涵引部分淮沭河清水，经淮沭新河向连云港市的蔷薇河提供清水，这就是苏北地区近年完成的“蔷薇河送清水工程”。

（2）新沂河

新沂河是沭阳县境内最大的河流，由颜集入境，横穿沭阳县中部，经灌南、灌云等县流入黄海，流经沭阳县境内的长度为 60km，是该县泄洪、排涝、灌溉的主要河流，年径流量 59.14 亿 m³，河宽 1100~1400m，设计流量为 6000m³/s，最大泄洪量为 7000m³/s，最高水位为 10.76m，最低水位为 4.25m。枯水季节，新沂河分割为三条河流，即北偏泓、中泓和南偏泓，行洪时，三条河流汇合成一条大河。

（3）沂南河

沂南河起源于沭阳县城区沂河大桥的南岸东首，自西向东流经该县南关乡、七雄乡、汤涧乡和李恒乡（与新沂河的南偏泓平行，不交汇），经灌南、灌云等县流入黄海。沂南河的水源为淮沭河，平时，淮沭河之水由闸控制，由于淮沭河水位标高高于沂南河，故当水闸开启时，淮沭河之水经沭阳县城区的环城河流入沂南河。沂南河为常年性河流，冬季结冰，枯水期的最小流量为 0，年径流量为 0.0696 亿 m³。

（4）岔流河

岔流河发源于高流二湖水库流经沭阳县新河、潼阳、扎下等乡镇，由扎下王庄闸进入新沂河（南偏泓）。沭新河属于新沂河的一支流，其起源于沭阳县扎下沂北闸，流经扎下、贤官，主要用于泄洪、排涝、送水灌溉。开闸状态下，涨潮流速 0.05m/s、流量 7.35m³/s，落潮流速 1.0m/s、流量 105.6m³/s。

（5）蔷薇河

蔷薇河发源于徐州市的马陵山、踢球山，横跨新沂、沭阳、东海县和连云港

市区四个县市，于东海县浦南镇太平庄处与新沭河交汇入临洪河。蔷薇河穿项目所在地青伊湖农场境内而过。蔷薇河水质较好，稳定保持在国家饮用水三类以上标准。

4、生态

沭阳县植被以杨类占优势的温暖带落叶林为主，85%以上，其它树种有刺槐、中国槐、臭椿、柳、榆、桑、泡桐等；南方亚热带树种有山杨、刺楸等；果树有李、桃、杏、苹果、梨、枣、葡萄等；灌木有紫穗槐、野蔷薇、山胡椒等；长绿灌木有小叶女贞、刚竹、淡竹、紫竹等；藤木植物有木通、爬山虎、南蛇藤等；草本有狗尾草、蒲公英、苍耳等。农田的植被有水稻、小麦、玉米、棉花、大豆、油菜、山芋、花生等作物。全县的成片林面积不断扩大，农田林网已经基本形成，其涵养水源、水土保持、防风固沙、减少水土流失的功能已经开始明显发挥作用。

社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：

一、经济状况

沭阳县自然资源丰富，是全国十大产粮县之一，全国商品粮生产基地县，全国平原绿化先进县，中国花木之乡，是全省人口最多的一个县，产业结构主要是以农业为主，种植业是农业经济结构来源，随着农业产业结构的调整，全县工农业产值迅速的发展，境内水陆交通便利，城镇建设初具规模。

2015年，初步核算实现地区生产总值（GDP）630.13亿元，按可比价计算增长9.9%。其中，一产增加值81.68亿元，增长3.5%；二产增加值293.28亿元，增长11.3%；三产增加值255.17亿元，增长10.3%。二三产业增加值比重继续上升。三次产业结构由上年的13.8/46.3/39.9转变为13.0/46.5/40.5，二三产业占比上升0.8个百分点。按常住人口计算，人均地区生产总值40719元，增长8.5%。

财政总收入在超过百亿元的基础上继续较快增长；公共财政预算收入71.75亿元，增长12.0%，总量继续居苏北县市首位。城镇居民人均可支配收入22098元，增长8.8%；农村居民人均可支配收入12940元，增长9.4%。

民营经济不断发展。2015年，创业项目扶持力度持续加大，全民创业各项措施落准、落细、落实，创业就业渠道不断拓展。2015年新增私营企业和个体工商户分别为6635家和2.91万户，累计私营企业和个体工商户分别为3.52万家、9.02万户。

全面建设小康社会取得新进展。积极研究《全面建成小康社会指标体系（2013年版）》，完成全面建成小康社会监测统计报告，积极分析总结“十二五”期间全县全面建设小康社会取得的成就，开展“十三五”全面建成小康社会的研究和论证，将全面建成小康社会作为核心目标写进县“十三五”规划。

工业经济平稳发展。2015年末，全县规模以上工业企业888家，规模以上工业实现总产值1269.54亿元，增长15.2%；规模以上工业完成增加值281.12亿元，增长11.6%。全社会用电量41.7亿千瓦时，增长5.1%；其中，工业用电量28.85亿千瓦时，增长3.6%，占全社会用电量比重为69.2%。

企业效益高位运行。2015年，规模以上工业企业实现主营业务收入1256.32亿元，增长16.2%。其中，大中型企业为224.66亿元，增长8.8%；股

份制企业为 939.66 亿元，增长 14.2%；民营企业为 1179.67 亿元，增长 15.7%。规模以上工业企业实现利税总额 158.8 亿元，增长 11.6%，其中，利润 112.51 亿元，增长 12.3%。主营业务收入超亿元以上达 270 家，比上年增加 69 家。

主导产业影响力继续增强。在规模以上工业企业中，“2+1”产业实现产值 463.07 亿元，增长 17.1%，占规模工业总产值的 36.5%。其中纺织服装业实现产值 173.65 亿元，增长 15.1%；装备制造业实现产值 234.31 亿元，增长 16.1%；电子信息业实现产值 55.07 亿元，增长 29.3%。

技改投入持续增加，行业结构明显优化。2015 年，全县完成技改投入 18.89 亿元，淘汰落后高耗能设备 620 台（套），落实节能与循环经济工程项目 12 个。

2015 年，园区经济在应对挑战中保持了平稳健康的发展势头。2015 年末开发区承载项目 785 个，从业人员 14.80 万人；其中规模以上工业企业 218 个，规模以上工业增加值 1215.6 亿元，增长 13.0%；。全年实现业务总收入 767.28 亿元，增长 12.1%；完成财政收入和公共财政预算收入分别为 16.77 亿元、11.02 亿元，分别增长 29.1%、33.7%；实现工业开票销售收入 212.3 亿元，增长 10.5%；实现工业税收 7.1 亿元，增长 19.7%；工业用电量为 12.76 亿千瓦时，增长 11.5%。全年共引进亿元以上工业项目 43 个，智能针织产业园启动，邦源纺织等 3 家企业联合制定国内包覆纱加工贸易单耗标准，沭阳工业企业首次获得“行业话语权”，沭阳包覆纱荣膺“2015 年中国品牌价值评价——知名品牌示范区”称号，成为首个获此殊荣的区域性品牌。

教育发展更加均衡，顺利通过全国义务教育发展基本均衡县验收。投入近 3 亿元为义务教育阶段学校购置教学设备设施，投入 7000 多万元对村小学（教学点）校舍进行改造，长庄、孙巷两所公办小学投入使用，沭南小学、任巷小学建设加快推进；中考全市领先，高考全省领先，清华北大录取人数达 18 人，连续四年进入全省第一方阵；建陵中学创成省四星级普通高中；体育工作又获殊荣，成功创建“江苏省公共体育服务体系示范区”。全民体育健身活动如火如荼。

民生保障覆盖更广。在全省率先启动乡镇民营医院对接国家基本药物制度并实现 37 个乡镇全覆盖；村卫生室标准化改造基本完成，县财政投入近 6000

余万元补助资金，减轻了群众就医负担；在三个乡镇推行医疗卫生改革试点，整合公共卫生服务职能。新农合参保率达 99.73%，其中县财政投入资金达 1.72 亿元；城乡基本养老保险、城乡基本医疗保险和城乡基本失业保险覆盖率分别达 96.5%、95.9%、95.5%。

二、文物与景观

沭阳县具有 3000 多年的文明历史，有丰富的文化遗产，过去的名胜古迹很多，沭阳八景就有三景在沭城，有“紫阳夕照”、“沭水渔舟”、“昭德晓钟”。位于城南有文峰塔，城东有昭德寺，城内有孔庙，南关的紫阳观都是明代的建筑，可惜大多毁于地震及战火。虞姬公园建于 1920 年，经多次修复扩建，现今园内亭桥相连，古塔高耸，雕像巍峨，绿水红莲，景色宜人。

三、沭阳经济技术开发区简介

2001 年 8 月，沭阳经济技术开发区正式启动建设，沭阳经济技术开发区分为南区、北区和沂北区，规划面积 24.5 km²。目前，开发区启动区面积已达 18.5km²，累计投入资金 7.5 亿元，基本实现“七通一平”，建成 13 横 12 纵主干道，共计 52km；铺设主排水管道 34km，主供水管道 20km，新建 35 千伏变电所一座；启动建设污水处理厂、热电厂等一批功能配套项目，基础设施进一步完善，开发区的承载能力大大增强，为加快吸引国内外资本、产业资本搭建了良好的平台。建设项目所在区域 1000m 范围内无文物保护单位。

四、经济开发区总体规划

1、定业定位

沭阳经济技术开发区位于沭阳县城东部新区，规划面积 24.5km²，2001 年 8 月开始启动建设。沭阳经济技术开发区包括南区、北区和沂北区。

北区以发展一、二类工业为主，优先发展各类以资本、技术为主的无污染或低污染的服装、纺织、电子、机械、有色金属加工、制药、塑料制品、医疗器械、工艺品等劳动密集型企业。

2、开发区总体规划布局

南区和北区总规划用地面积为 21.5km²，已获批准的建设用地面积为 18.69 km²，尚未获得批准的建设用地面积为 2.81 km²，其中北区台州路以西的地块为 1.07 km²，京沪高速公路以东的远景发展用地面积为 1.74km²。沂北区规划建设

用面积为3.0km²，总规划用地面积为3.0km²，已经全部获得批准。

3、开发区基础设施情况

(1) 给水系统

沭阳县城区将规划建设以地面水为水源的自来水厂，最大供水能力为 35 万 m³/d。南区及北区的工业和生活用水均由城区自来水厂供给；沂北区工业和生活用水，由沭阳县扎下地表水厂供给。

工业给水和消防给水干管采用环状布置，给水干管沿园区道路铺设，形成一个供水环路。生活用水与区外的给水干管衔接，消防给水管网与工业给水管网合一，通过消防泵房加压供水。各企业给水支管和循环水的管网采用枝状布置。

(2) 排水系统

园区排水采用“雨污分流、清污分流”的排水体制，污水经金风环保（沭阳）有限公司（原沭阳凌志水务有限公司）集中处理达标后尾水排入沂南河。

沭阳县污水处理有限公司

沭阳县污水处理有限公司始建于 2006 年，设计总日处理能力为 30000t/d，主导工艺为活性污泥法。沭阳县污水处理有限公司日处理能力为 30000t/d，已于 2006 年 7 月建设并投产运行，尾水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中表 1 的一级 A 标准。

沭阳县污水处理有限公司的污水接纳范围为老城区北部的 16km²和开发区内东至二纵沟，西至京沪高速公路，南至沭里公路（宁波路），北至沂南河的部分，面积约 4.5km²。

金风环保（沭阳）有限公司（原沭阳凌志水务有限公司）

金风环保（沭阳）有限公司（原沭阳凌志水务有限公司）于2010年6月在沭阳经济技术开发区北区赐富大道北侧、官西支沟东侧、沂南河南岸地块投资7800.21万元新建污水处理厂一期工程，处理规模为3万吨/天。该项目于2010年10月取得沭阳县环保局的环评批复，2012年9月通过竣工环境保护验收，并一直成功运行至今。该项目是沭阳经济技术开发区的环境保护设施项目，对加快开发区工业建设的步伐，促进开发区可持续发展，从根本上改善该区域内水环境质量，给该区域的经济发展创造良好的载体环境，为招商引资创造有利条件，

对推进开发区的全面开发建设和经济可持续发展起着至关重要的作用，

随着经济的发展，沭阳经济技术开发区（北区）工业企业不断增多，工业建成区面积连续扩大。相应地，污水处理厂压力也逐渐增大，金风环保（沭阳）有限公司（原沭阳凌志水务有限公司）一期工程3万吨/天已基本满负荷运行，为满足园区进一步发展的需要，以及园区驻地临近镇区居民生活污水处理的需要，金风环保（沭阳）有限公司（原沭阳凌志水务有限公司）于一期污水处理厂北侧扩建污水处理厂二期工程，其处理规模为4.9万吨/天。二期工程用地面积35.6亩，工程总投资12631.28万元。金风环保（沭阳）有限公司（原沭阳凌志水务有限公司）主要承担开发区北区（西至台州路，东至沭七路，北到沂南小河，南到迎宾大道）和七雄镇部分的污水处理。

沭阳南方水务有限公司

沭阳南方水务有限公司前身为沭阳沁泉新生水有限公司，其位于沭阳县城玉环路以东，京沪高速路以西，杭州东路以北，近期规划总体规模为污水处理量6万m³/d，配套污水管网总长为90km，污水收集范围包括北至外沭河和迎宾大道，东至京沪高速公路和玉环路，西至淮沭河，包括县城南部所有区域，面积约47.6km²。由沭阳沁泉新生水有限公司投资建设的城南污水处理厂一期3万m³/d生活污水处理项目，已于2008年开始建设，并于2010年通过验收投产运行，污水处理厂一期工程占地约26667m²（40亩），配套污水管网45.98km，收集范围为23.8km²，尾水排放标准执行《污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准，目前实际污水处理能力负荷已满。

根据江苏省沭阳县发展和改革局沭发改[2010]18号文件，城南污水处理厂投资主体沭阳沁泉新生水有限公司变更为沭阳城南水务有限公司。根据沭阳县人民政府文件，沭阳城南水务有限公司于2012年由沭阳南方水务有限公司全资收购，根据收购协议，沭阳城南污水处理厂二期工程由沭阳南方水务有限公司建设。

沭阳南方水务有限公司二期日处理3万吨污水及配套管网项目投资总额为8682.31万元，建设地点为沭阳南方水务有限公司污水处理厂南侧预留用地，占地面积23706.8m²（35.56亩），设计规模为生活污水处理量30000m³/d。

沭阳南方水务有限公司服务范围为沭阳县城区南部，包括沭阳县老城区南

部、城东新区南部、城南新区及经济开发区南部生活污水及部分工业生产废水，总服务面积约 47.6km²。

(3) 供热

“园区”集中统一供热，区内企业不得安装小锅炉、小烟囱，可以根据特殊工艺的要求自建热煤油炉，但是热煤油炉的燃料必须采用燃料油或天然气，以保护“园区”及周围的大气质量，并达到节约能源、保护环境、减少占地、综合利用的目的。

①南区规划建设热电厂一座，规模为锅炉 3×75t/h，配二台 15MW 抽汽冷凝式供热机组，供热半径为 5km，服务范围为南区城区部分地区。

②沂北区规划建设热电厂一座，规模为锅炉 3×75t/h，配二台 15MW 抽汽冷凝式供热机组，供热半径复盖全沂北区；热电厂启动期规模为锅炉 1×75t/h。

③北区拟规划建设热电厂一座，规模为锅炉 3×75t/h，配二台 15MW 抽汽冷凝式供热机组，供热半径为 5km，启动期规模为锅炉 1×75t/h，服务范围为北区。

(4) 电力规划

南区和北区各设容量为 20~40MVA 的变电站一座。

沂北区供电电源引自扎下镇域内的 35KV 变电站，沂北区内设 2 座 10KV 的开闭所供电。

环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、辐射环境、生态环境等）：

项目选址沭阳经济技术开发区其中南厂区位于瑞声大道东、邦源路北；北厂区位于瑞声大道东、永嘉路南侧。与《沭阳富强金属制品有限公司年产5万吨管件及6万套不锈钢阀门项目》（赐富路北侧，新205国道东侧）属于同一环境区域。本环评引用《沭阳富强金属制品有限公司年产5万吨管件及6万套不锈钢阀门项目》的环境质量现状监测资料，该区域环境质量现状如下：

（1）空气环境质量

根据引用的监测数据的统计数据显示，项目所在地区的空气环境质量良好，满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，符合沭阳县大气环境功能区划的要求。

（2）水环境质量

根据引用的监测数据，沂南河主要水质指标达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中IV类标准要求。

（3）声环境质量

根据引用的监测数据，本区域声环境质量符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类区标准要求。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

根据建设项目周边情况，确定建设项目南、北厂区环境保护目标见表3-1、表3-2。

表 3-1 建设项目（北厂区）环境保护目标

环境要素	保护目标名称	规模	方位	距离	保护级别
空气环境	沭阳蓝天中学	1000 人	NW	1300m	满足《环境空气质量标准》GB3095-2012 中的二级标准
	任巷安置小区一期	1000 人	NW	1500m	
	任巷安置小区二期	1000 人	NW	1900m	
	宝娜斯商住小区	2500 人	NW	2200m	
	桃园安置小区	700 人	N	805m	
水环境	沂南河	小河	N	2250m	达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中IV类标准
	官西大沟	小河	E	250m	
声环境	厂界外 200 米	—	—	—	达到《声环境质量标准》中的 3 类标准

表 3-2 建设项目（南厂区）环境保护目标

环境要素	保护目标名称	规模	方位	距离	保护级别
空气环境	沭阳蓝天中学	1000 人	NW	2200m	满足《环境空气质量标准》GB3095-2012 中的二级标准
	任巷安置小区一期	1000 人	NW	2200m	
	任巷安置小区二期	1000 人	NW	2600m	
	宝娜斯商住小区	2500 人	NW	2900m	
	桃园安置小区	700 人	N	2100	
水环境	沂南河	小河	N	3700m	达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中IV类标准
	官西大沟	小河	E	250m	
声环境	厂界外 200 米	—	—	—	达到《声环境质量标准》中的 3 类标准

评价适用标准

环境 质量 标准	<p>1、大气环境质量标准</p> <p>建设项目所在区域环境空气执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准。标准限值见表 4-1。</p> <p style="text-align: center;">表 4-1 大气污染物的浓度限值</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">污染物名称</th> <th style="width: 25%;">取值时间</th> <th style="width: 25%;">浓度限值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</th> <th style="width: 25%;">标准来源</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3" style="text-align: center;">SO₂</td> <td style="text-align: center;">年平均</td> <td style="text-align: center;">60</td> <td rowspan="10" style="text-align: center; vertical-align: middle;">《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">24 小时平均</td> <td style="text-align: center;">150</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1 小时平均</td> <td style="text-align: center;">500</td> </tr> <tr> <td rowspan="3" style="text-align: center;">NO₂</td> <td style="text-align: center;">年平均</td> <td style="text-align: center;">40</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">24 小时平均</td> <td style="text-align: center;">80</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1 小时平均</td> <td style="text-align: center;">200</td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">NO_x</td> <td style="text-align: center;">24 小时平均</td> <td style="text-align: center;">100</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">小时平均</td> <td style="text-align: center;">250</td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">TSP</td> <td style="text-align: center;">年平均</td> <td style="text-align: center;">200</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">24 小时平均</td> <td style="text-align: center;">300</td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">PM₁₀</td> <td style="text-align: center;">年平均</td> <td style="text-align: center;">70</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">24 小时平均</td> <td style="text-align: center;">150</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">硫酸雾</td> <td style="text-align: center;">一次值</td> <td style="text-align: center;">300</td> <td style="text-align: center;">《工业企业设计卫生标准》(TJ36-79)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">非甲烷总烃</td> <td style="text-align: center;">1 小时平均</td> <td style="text-align: center;">2000</td> <td style="text-align: center;">参考《大气污染物综合排放标准详解》</td> </tr> </tbody> </table>							污染物名称	取值时间	浓度限值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准来源	SO ₂	年平均	60	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准	24 小时平均	150	1 小时平均	500	NO ₂	年平均	40	24 小时平均	80	1 小时平均	200	NO _x	24 小时平均	100	小时平均	250	TSP	年平均	200	24 小时平均	300	PM ₁₀	年平均	70	24 小时平均	150	硫酸雾	一次值	300	《工业企业设计卫生标准》(TJ36-79)	非甲烷总烃	1 小时平均	2000	参考《大气污染物综合排放标准详解》
	污染物名称	取值时间	浓度限值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准来源																																													
	SO ₂	年平均	60	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准																																													
		24 小时平均	150																																														
		1 小时平均	500																																														
	NO ₂	年平均	40																																														
		24 小时平均	80																																														
		1 小时平均	200																																														
	NO _x	24 小时平均	100																																														
		小时平均	250																																														
TSP	年平均	200																																															
	24 小时平均	300																																															
PM ₁₀	年平均	70																																															
	24 小时平均	150																																															
硫酸雾	一次值	300	《工业企业设计卫生标准》(TJ36-79)																																														
非甲烷总烃	1 小时平均	2000	参考《大气污染物综合排放标准详解》																																														
<p>2、地表水环境质量标准</p> <p>沂南河执行IV类水质标准，具体标准限值见表 4-2，其中固体悬浮物(SS)使用水利部《地表水资源质量标准》(SL63-94)作为参考标准。</p> <p style="text-align: center;">表 4-2 地表水环境质量标准限值 单位：除 pH 外为 mg/L</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 8%;">类别</th> <th style="width: 8%;">pH</th> <th style="width: 12%;">COD_{Cr}</th> <th style="width: 12%;">BOD₅</th> <th style="width: 12%;">氨氮</th> <th style="width: 18%;">总磷(以 P 计)</th> <th style="width: 18%;">石油类</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">IV</td> <td style="text-align: center;">6~9</td> <td style="text-align: center;">≤30</td> <td style="text-align: center;">≤6</td> <td style="text-align: center;">≤1.5</td> <td style="text-align: center;">≤0.3</td> <td style="text-align: center;">≤0.5</td> </tr> </tbody> </table>							类别	pH	COD _{Cr}	BOD ₅	氨氮	总磷(以 P 计)	石油类	IV	6~9	≤30	≤6	≤1.5	≤0.3	≤0.5																													
类别	pH	COD _{Cr}	BOD ₅	氨氮	总磷(以 P 计)	石油类																																											
IV	6~9	≤30	≤6	≤1.5	≤0.3	≤0.5																																											
<p>3、声环境质量标准</p> <p>本项目区域声环境执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的 3 类标准。具体标准限值见表 4-3。</p> <p style="text-align: center;">表 4-3 声环境质量标准限值 (等效声级 LAeq:dB)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 33%;">类别</th> <th style="width: 33%;">昼间 dB(A)</th> <th style="width: 33%;">夜间 dB(A)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">3</td> <td style="text-align: center;">65</td> <td style="text-align: center;">55</td> </tr> </tbody> </table>							类别	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)	3	65	55																																					
类别	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)																																															
3	65	55																																															

污 染 物 排 放 标 准	1、废气排放标准						
	本项目废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放标准。具体标准见表4-4。						
	表 4-4 大气污染物排放标准						
	污染物名称	最高允许 排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速 率 (kg/h)		无组织排放监控浓度 限值		标准 来源
			排气筒高度 (m)	二 级	监控点	浓度 (mg/m ³)	
	非甲烷总烃总烃	120	15	10	周界外 浓度最 高点	4.0	GB16297-1996
	硫酸雾	45	15	1.5		1.2	
	氮氧化物	240	15	0.77		0.12	
	颗粒物	120	15	3.5		1.0	
	2、水污染物排放标准						
本项目产生的废水经预处理后满足《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)三级标准以及《污水排入城镇下水道水质标准》(CJ343-2010)后,总铝排放参考《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表2新建企业水污染物排放浓度限值,排入金风环保(沭阳)有限公司(原沭阳凌志水务有限公司)污水处理厂,接管标准见表4-5。							
金风环保(沭阳)有限公司(原沭阳凌志水务有限公司)污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表1中一级(A)标准,详见表4-6。							
表 4-5 废(污)水接管标准							
污染物	最高允许排放浓度(mg/l)		采用标准				
pH	6~9(无量纲)		GB8978-1996 三级				
COD _{cr}	500						
SS	400						
石油类	20						
NH ₃ -N	35		CJ343-2010				
总氮(以N计)	45						
总磷(以P计)	8.0						
总铝	3.0		GB21900-2008				

表 4-6 城镇污水处理厂污染物排放标准（一级 A 标准）

污染物	最高允许排放浓度(mg/l)	采用标准
pH	6~9（无量纲）	GB18918-2002 一级 A 标准
COD _{cr}	50	
SS	10	
NH ₃ -N	5（8）	
总氮（以 N 计）	15	
总磷（以 P 计）	0.5	
石油类	1	

3、厂界噪声执行标准

设项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。具体标准限值见表 4-7。

表 4-7 工业企业厂界环境噪声排放标准 等效声级 Leq dB（A）

类别	昼间	夜间	标准来源
3	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）3 类标准

本项目投产后，污染物排放总量见下表。

表 4-8 建设项目污染物排放总量表 单位：t/a

类别		污染物名称	产生量	削减量	接管量	最终排放量
废气	有组织	硫酸雾	0.382	0.354	-	0.028
		NO _x	0.245	0.223	-	0.022
		颗粒物	0.096	0.082	-	0.014
	无组织	硫酸雾	0.038	0	-	0.038
		NO _x	0.024	0	-	0.024
		颗粒物	0.009	0	-	0.009
		非甲烷总烃	0.175	0	-	0.175
废水	废水量	2540000	0	2540000	2540000	
	COD	718.85	210.8	508	127	
	SS	429.46	175.56	257.9	25.4	
	NH ₃ -N	1.56	0	1.56	1.56	
	TN	27.87	4.23	23.64	15.76	
	TP	10.212	1.692	8.52	0.852	
	石油类	45	42.833	2.167	2.167	
	总铝	176.7	172.596	4.104	1.368	
固废	生活垃圾	750	750	0	0	
	危险固废	2712	2712	0	0	
	一般固废	3.06	3.06	0	0	

注：[1]最终外排量为污水处理厂排入环境量

废气：大气污染物排放总量需向沭阳县环保局审批同意后实施；

废水：生活污水经厂区的化粪池处理，生产废水经厂区污水处理站处理，排入市政污水管网送金风环保（沭阳）有限公司（原沭阳凌志水务有限公司）处理。建设项目水污染物总量纳入金风环保（沭阳）有限公司（原沭阳凌志水务有限公司）的接管总量；

固废：建设项目产生的固体废弃物均得到妥善处理处置，排放总量为零。

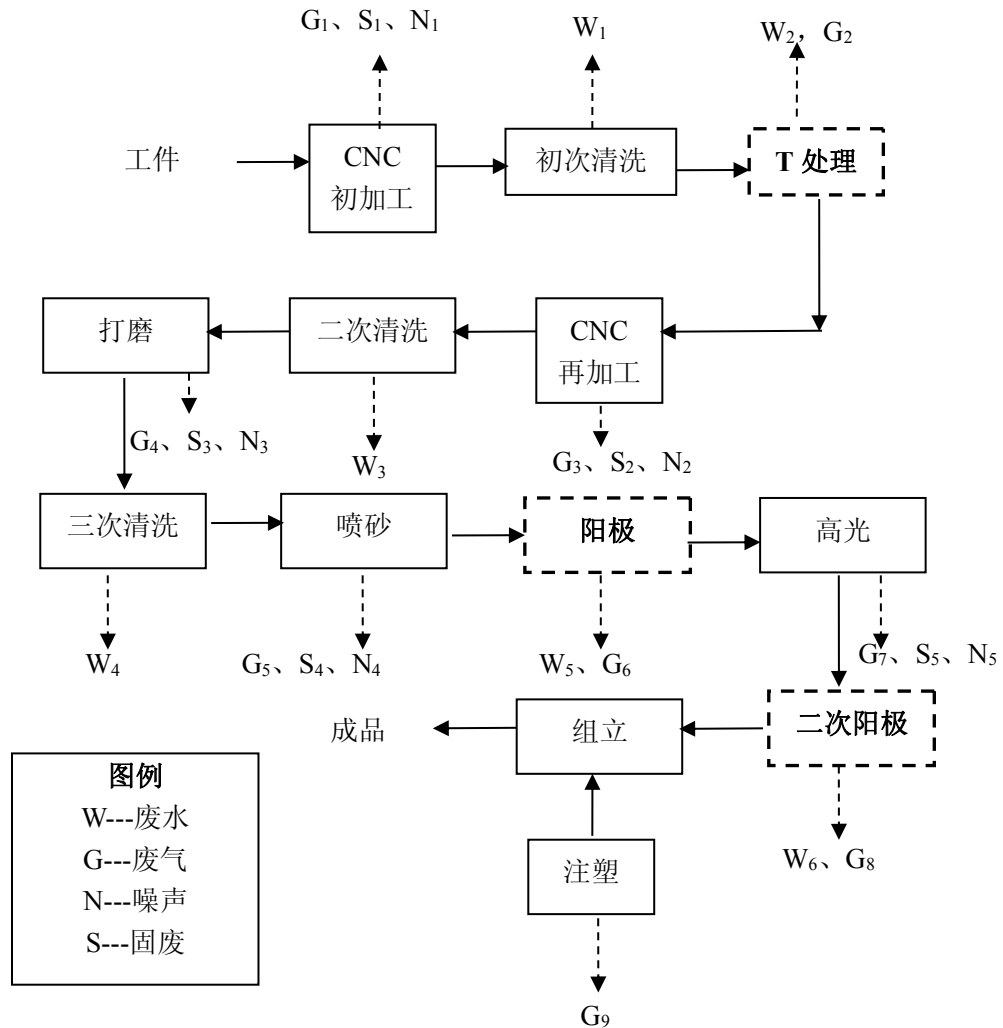
总量控制指标

建设项目工程分析

工艺流程简述（图示）：

1、 生产工艺流程

建设项目生产工艺流程见图 5-1。



注：其中 T 处理、阳极、二次阳极只在南厂区生产。

图 5-1 项目生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

(1) CNC 初加工：将铝型板材置于 CNC 机床加工，按设计方案进行铣，车/切割等机械加工。

此工序中产生铝边角料（S₁）主要成分为金属铝；以及油雾（G₁）。

（2）初次清洗：将经过 CNC 机床加工的铝型板材使用清洗剂进行清洗。
此工序中产生初次清洗废水（W₁）。

（3）T 处理：工件经过硫酸溶液脱脂、水洗，氢氧化钠溶液碱洗、水洗，硝酸溶液除膜、水洗。

此工序中产生 T 处理废气（G₂），T 处理废水（W₂）。具体工作流程见下：

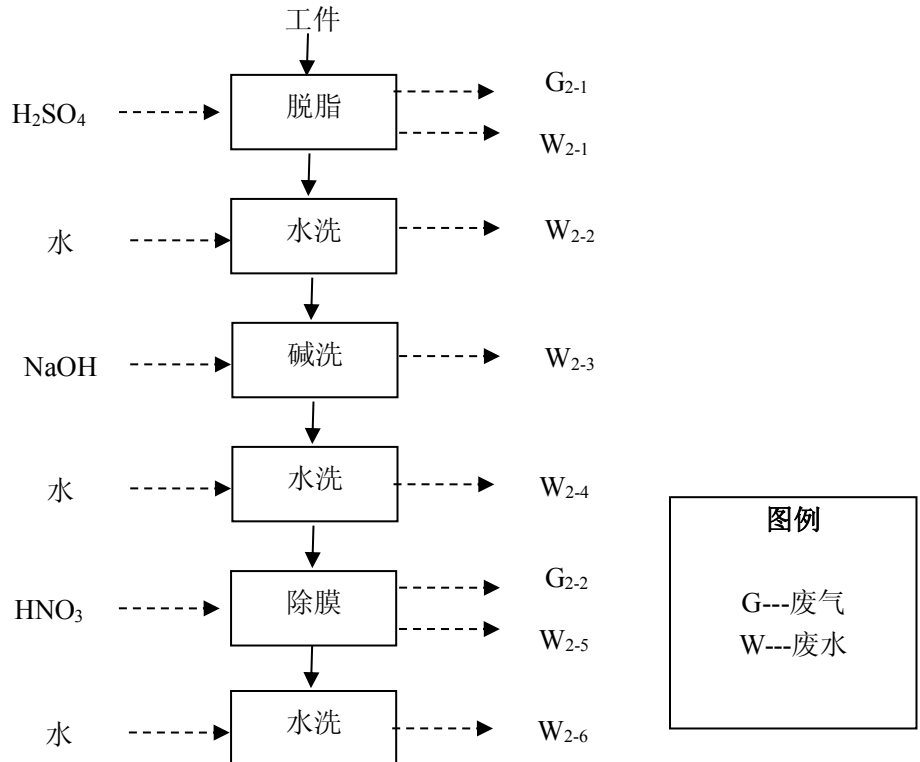


图 5-2 T 处理工艺流程及产污环节图

①脱脂：工件在进行表面处理之前，必须先除去表面的油污，才能保证转化膜与基体金属的结合强度，保证转化膜化学反应的顺利进行，获得质量合格的转化膜层。脱脂是用硫酸、少量铝型清洗剂及水配制成溶液去除金属表面的氧化物、油污等。槽液硫酸浓度约为 14.7%。

此工序中产生有少量酸液蒸汽蒸发（G₂₋₁）。废液（W₂₋₁）进入废水处理设施处理。

②碱蚀：工件经过脱脂工艺后，还不能进行阳极氧化处理，表面一般存在自然的氧化膜，加工条纹等缺陷，需要进行碱洗处理去除自然氧化膜，活化表面。本项目碱液中主要成分是 NaOH，由片碱溶于水配制成浓度为 9.5%的溶液，碱洗时间 4~5 分

钟，槽液 NaOH 浓度 30~40g/L（视型材表面磨痕粗细而定），碱洗过程中一定要防止碱洗不完全及过蚀现象。

碱洗槽产生的碱洗废液定期打入厂内的酸碱废水处理设施处理，碱洗后的清洗废水（W_{2.3}）进入厂区酸碱废水处理设施处理，碱蚀过程会有氢氧化铝沉淀产生，需要对碱液进行过滤，铝渣进入污泥池。

③除膜（中和）：除膜工序用硝酸，与水配制成 17.1%的溶液，主要去除对象的氧化膜。废液定期打入厂内的酸碱废水处理设施。

该过程产生酸性废液（W_{2.5}）以及清洗废水，处理废气主要为氮氧化物（G_{2.2}）。

④水洗：任何经化学溶液处理的工件，移出处理液后，都应立即水洗，而且越快越好。因为工件离开处理液暴露在空气中，表面处在不均匀的状态下，需要立即用水将化学药剂洗掉，使化学反应终止。同时防止将化学药剂带入下一处理液中，污染下一化学处理槽。一般不允许将工件干态进入化学处理槽，需要水洗将工件表面润湿，才能进入化学处理槽中处理，防止局部反应不均匀。

此工序中产生水洗废水（W_{2.6}）。

（4）CNC 再加工：对 T 处理后的铝型板材置于 CNC 机床加工，按设计方案进行铣，车/切割等机械加工。

此工序中产生铝边角料（S₂）主要成分为金属铝；以及油雾（G₃）。

（5）二次清洗：将经过 CNC 机床加工的铝型板材使用清洗剂进行清洗。

此工序中产生二次清洗废水（W₃）。

（6）打磨：将清洗过的工件使用机械手和喷砂机打磨去除毛刺。

此工序产生打磨粉尘（G₄）、废边角料（S₃）。

（7）三次清洗：将经过打磨加工的铝型板材使用清洗剂进行清洗。

此工序中产生三次清洗废水（W₄）。

（8）喷砂：将清洗过的工件使用机械手和喷砂机喷砂去除毛刺。

此工序产生喷砂粉尘（G₄）、废边角料（S₃）。

（9）阳极：在阳极处理时，阳极的电极反应式是水放电析出原子氧，原子氧有很强的氧化能力，它与阳极上的铝作用生成氧化物，并放出大量热。同时，金属铝和电解液的酸反应，产生氢气，经过阳极氧化，铝型材表面能生成厚度为几个至几百微米的氧化膜。这层氧化膜的表面是多孔蜂窝状的，比起铝型材的天然氧化膜，其耐腐

蚀性，耐磨性和装饰性都有明显的改善和提高。

此工序中产生阳极废气（G₆）、阳极废水（W₅）。

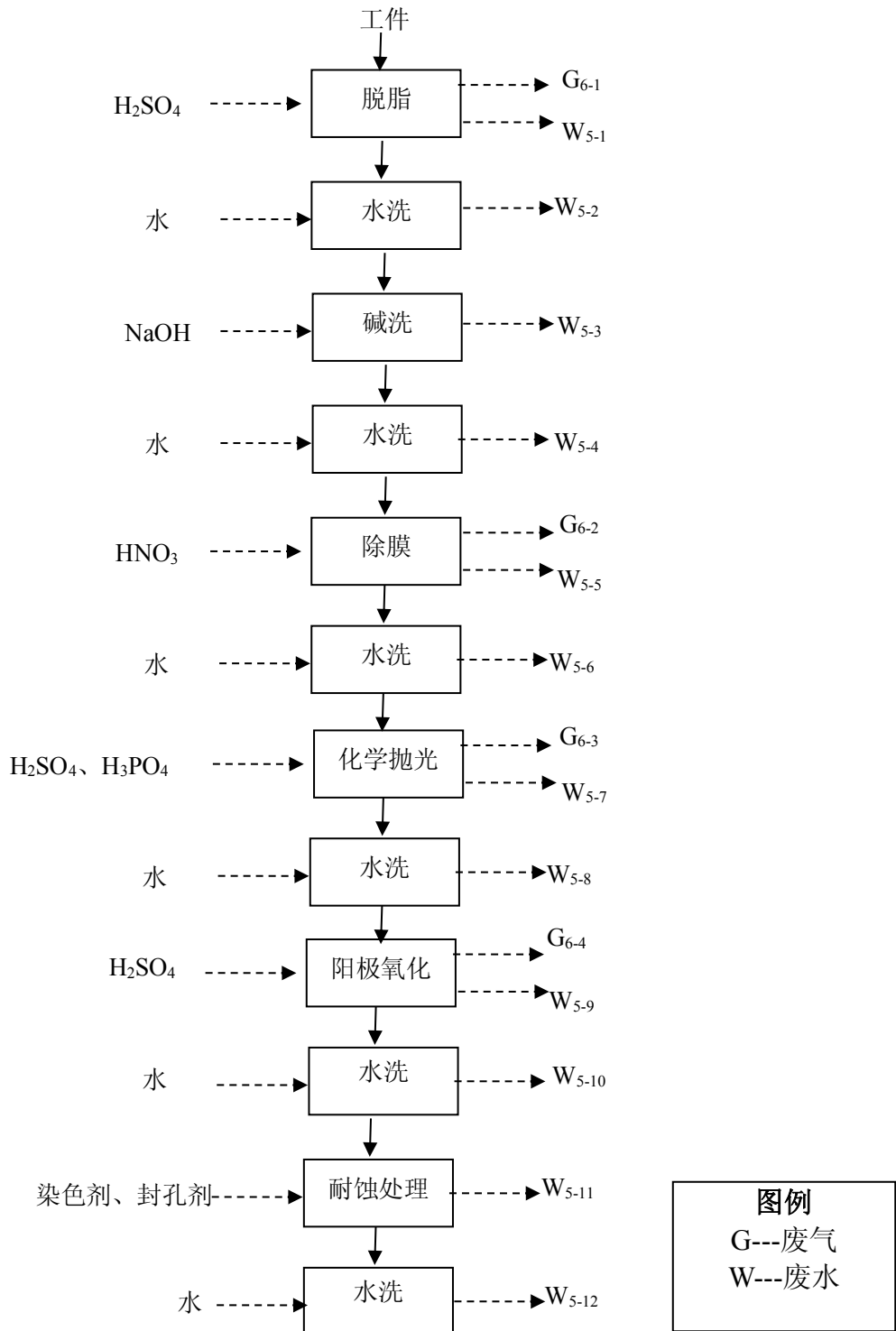


图 5-3 阳极处理工艺流程及产污环节图

阳极处理工艺如下：

①脱脂：工件在进行表面处理之前，必须先除去表面的油污，才能保证转化膜与基体金属的结合强度，保证转化膜化学反应的顺利进行，获得质量合格的转化膜层。脱脂使用硫酸、少量铝型清洗剂及水配制成溶液，槽液硫酸浓度约为 14.7%。

此工序中有少量酸液蒸汽蒸发（G₆₋₁）。废液（W₅₋₁）进入废水处理设施处理。

②碱蚀：工件经过脱脂工艺后，还不能进行阳极氧化处理，表面一般存在自然的氧化膜，加工条纹等缺陷，需要进行碱洗处理去除自然氧化膜，活化表面。本项目碱液中主要成分是 NaOH，由片碱溶于水配制成浓度为 9.5%的溶液，碱洗时间 4~5 分钟，槽液 NaOH 浓度 30~40g/L（视型材表面磨痕粗细而定），碱洗过程中一定要防止碱洗不完全及过蚀现象。

碱洗槽产生的碱洗废液（W₅₋₃）定期打入厂内的酸碱废水处理设施处理，碱洗后的清洗废水 进入厂区酸碱废水处理设施处理，碱蚀过程会有氢氧化铝沉淀产生，需要对碱液进行过滤，铝渣进入污泥池。

③除膜（中和）：除膜工序用硝酸，与水配制成 17.1%的溶液，主要去除对象的氧化膜。废液定期打入厂内的酸碱废水处理设施处理

该过程产生酸性废液（W₅₋₅）以及清洗废水，废气主要为氮氧化物。

④化学抛光：化学抛光是将有凹凸不平的金属面做化学处理，赋予平滑光泽的方法。是将有凹凸不平的金属面做化学处理，赋予平滑光泽的方法。项目是把工件反复浸渍到磷酸、硫酸等混合溶液中，优先地溶解凸出的部分，直到形成平滑光泽的表面。本项目使用的化学抛光工艺要求出光能力不高，采用磷酸和硫酸一定比例混合，控制其比重及温度增加化抛时间即可达到产品光泽度要求。

化学抛光槽液（W₅₋₇）为主要成分为硫酸+磷酸，其中：硫酸：250 ml/L，磷酸：750ml/L，工作时间：30-120 秒。

⑤阳极氧化：在阳极氧化过程中铝及其作为阳极，铝板为阴极材料，只起导电和析氢作用，用电解液通常为酸溶液，本项目使用硫酸溶液做电解液，浓度约为 15%，在阳极处理时，阳极的电极反应式是水放电析出原子氧，原子氧有很强的氧化能力，它与阳极上的铝作用生成氧化物，并放出大量热。同时，金属铝和电解液的酸反应，产生氢气，经过阳极氧化，铝型材表面能生成厚度为几个至几百微米的氧化膜。这层氧化膜的表面是多孔蜂窝状的，比起铝型材的天然氧化膜，其耐腐蚀性，耐磨性和装饰性都有明显的改善和提高。在 $\omega = 0.03\text{NaCl}$ 盐雾中经几千小时不腐蚀。

⑥耐蚀处理：阳极氧化膜表面是由多孔层构成的，其比表面积很大，因而具有很高的化学活性。利用这一特点，在阳极氧化膜表面可进行各种着色处理。着色的目的在于提高产品的装饰性和耐蚀性，同时给铝制品表面以各种功能特性。本项目为浸渍着色，氧化膜（ $\text{Al}_2\text{O}_3\cdot\text{H}_2\text{O}$ ）靠对色素体的物理吸附和化学吸附，将色素体吸附于锁孔层孔隙内而显色，故亦称着色耐蚀法。

⑦封孔：封孔是铝型材在阳极氧化后，将氧化膜外表面的多孔质层封闭，减少氧化膜的孔隙及其吸附能力的一道工序。铝材经阳极氧化后表面形成由阻挡层和多孔层组成的多孔性氧化膜。这层氧化膜表面活性大，易受腐蚀及吸附污物。所以铝材表面处理的最后一道工序要进行封孔。

封孔的操作方式：检查封孔槽浓度 pH 值、温度（ $90\pm 5^\circ\text{C}$ ）、时间是否在工艺范围内，将氧化着色后水洗干净制品吊进封孔槽中，浸渍到溶解液中，时间 9-11 分钟。时间一到，吊起控干槽液后，进行水洗，控干水后，送到下面倾斜架上，自然干燥后进行卸料。

⑧水洗：任何经化学溶液处理的工件，移出处理液后，都应立即水洗，而且越快越好。因为工件离开处理液暴露在空气中，表面处在不均匀的状态下，需要立即用水将化学药剂洗掉，使化学反应终止。同时防止将化学药剂带入下一处理液中，污染下一化学处理槽。一般不允许将工件干态进入化学处理槽，需要水洗将工件表面润湿，才能进入化学处理槽中处理，防止局部反应不均匀。

（10）高光：使用精雕机按设计方案对工件进行精雕机械加工。

此工序产生边角料（ S_5 ）、打磨粉尘（ G_7 ）。

（11）二次阳极：此工序与阳极工序一致。

此工序中产生阳极废气（ G_8 ）、阳极废水（ W_6 ）。

（12）塑料配件加工：首先将粒状喂料加热至 $130^\circ\text{C}\sim 140^\circ\text{C}$ 左右，采用电加热。加热使之具有流动性。然后将其注入模腔中冷却下来得到所需形状的具有一定刚性的坯体，然后将其从模具中取出得到成形坯。本工段公司所用技术为模具注射成型，成型机以 20s 一模的速度将原料注射成型。模腔通过冷水机的循环冷却水冷却。注塑机流道中残留部分边角料，使用造粒机将边角料造粒成颗粒后回用于注塑机。

此工序中因注射成型产生分解废气（ G_9 ）非甲烷总烃。

（13）组立：指零件组装，装配成一体。

此工序无污染物产生。

主要污染工序:

1、废水

(1) 生活用水

本项目员工生活用水定额以 130L/(人·日)计,本项目 2500 人,全年工作 300 天,则生活用水量为 97500t/a。排放系数以 0.8 计,则每年产生生活污水量为 78000t。生活污水主要污染物为 COD、SS、氨氮、总磷,产生量为 23.4t/a、15.6t/a、1.56t/a、0.312t/a。

其中南厂区员工共 1250 人,全年工作 300 天,则生活用水量为 48750t/a。排放系数以 0.8 计,则每年产生生活污水量为 39000t。生活污水主要污染物为 COD、SS、氨氮、总磷,产生量为 11.7t/a、7.8t/a、0.78t/a、0.156t/a。

北厂区员工共 1250 人,全年工作 300 天,则生活用水量为 48750t/a。排放系数以 0.8 计,则每年产生生活污水量为 39000t。生活污水主要污染物为 COD、SS、氨氮、总磷,产生量为 11.7t/a、7.8t/a、0.78t/a、0.156t/a。

(2) 绿化用水

绿化依托现有,该项目绿化面积为 18000m²,绿化用水量按照 1L/m²·d 计,则绿化用水约需 5400t/a。

其中南厂区绿化面积为 10000m²,绿化用水量按照 1L/m²·d 计,则绿化用水约需 3000t/a。

北厂区绿化面积为 8000m²,绿化用水量按照 1L/m²·d 计,则绿化用水约需 2400t/a。

(3) 生产用水

建设项目所用生产用水均为纯水。

CNC 清洗废水:来源于 CNC 加工后清洗,此类废水主要污染物 COD、SS、石油类。纳入新建的污水处理系统处理后达标排入金风环保(沭阳)有限公司(原沭阳凌志水务有限公司)。

根据建设单位提供数据,其中南厂区 CNC 清洗废水产生量为 2000t/d,共计 600000t/a;北厂区 CNC 清洗废水产生量为 1000t/d,共计 300000t/a。建设单位共排 CNC 清洗废水 900000t/a。

氮磷废水:包括含氮废水及含磷废水。含氮废水:来源于除膜清洗废水、

含氮废气洗涤塔喷淋废水、槽液，此类废水主要污染物 COD、SS、TN。含磷废水：阳极氧化线化学抛光清洗废水、槽液，此类废水主要污染物 COD、SS、TP，根据建设单位提供，氮磷废水产生量为 550t/d，共计 165000t/a。纳入新建的污水处理系统处理，达标排入金风环保（沭阳）有限公司（原沭阳凌志水务有限公司）。

此工序仅在南厂区，北厂区不涉及。

阳极处理废水：来源于阳极处理中耐蚀处理后清洗水及对应槽液，此类废水主要污染物 COD、SS、色度，根据建设单位提供，产生量为 250t/d，共计 75000t/a。纳入新建的污水处理系统处理后达标排入金风环保（沭阳）有限公司（原沭阳凌志水务有限公司）。

此工序仅在南厂区，北厂区不涉及。

酸碱废水：来源于脱脂、碱洗、阳极氧化、封孔清洗废水及对应槽液，硫酸雾洗涤塔喷淋废水、地面清洗水，根据建设单位提供，项目酸碱废水产生量为2200t/a，共计660000t/a，主要污染物为COD、SS、铝离子。纳入新建的污水处理系统处理后达标排入金风环保（沭阳）有限公司（原沭阳凌志水务有限公司）。

此工序仅在南厂区，北厂区不涉及。

浓水：来源于纯水制备系统产生的浓水662000t/a，进入污水处理站，不直接排入雨水管网。

其中南厂区纯水制备系统产生的浓水552000 t/a；北厂区纯水制备系统产生的浓水110000 t/a。纯水站去离子水制备是使用阴阳离子交换树脂生产，会产生树脂离子水制备废水浓水，一般工业用纯水站的制备效率约为75%，剩余25%作为废水排出。废水中主要污染物为COD、SS且浓度较低。

表5-1 南厂区废水污染源产生及排放一览表

来源	废水量 (t/a)	污染物 名称	污染物产生量		治理 措施	污染物预处理 后排放量			排放方 式与去 向
			浓度 (mg/l)	产生量 (t/a)		污染 物	浓度 (mg/l)	排放 量(t/a)	
生活废 水	39000	COD	300	11.7	化粪池 39000t/a	COD	200	7.8	接管金 风环保 (沭 阳)有 限公司 (原沭 阳凌志 水务有 限公 司)
		SS	200	7.8		SS	150	5.85	
		NH ₃ -N	20	0.78		NH ₃ -N	20	0.78	
		TN	40	1.56		TN	40	1.56	
		TP	4	0.156		TP	4	0.156	
CNC 废 水	600000	COD	400	240	污水处理 系统处理 生产废水 2052000t/a	PH	6.0~9.0		
		SS	300	180		色度	5 倍		
		石油类	50	30		COD	200	410.4	
氮磷废 水	165000	PH	2.0~3.0			SS	100	205.2	
		COD	250	41.25		TN	10	20.52	
		SS	60	9.9		TP	4	8.208	
		TN	150	24.75		石油类	0.88	1.806	
		TP	60	9.9		总铝	2	4.104	
		总铝	180	29.7					
阳极处 理废水	75000	PH	4.0~6.0						
		色度	80 倍						
		COD	400	30					
		SS	200	15					
		总铝	200	15					
酸碱废 水	660000	PH	8.0~9.0						
		COD	300	198					
		SS	100	66					
		总铝	200	132					
浓水	552000	COD	100	55.2					
		SS	80	44.16					

表5-2 北厂区废水污染源产生及排放一览表

来源	废水量 (t/a)	污染 物 名称	污染物产生 量		治理 措施	污染物预处理 后排放量			排放方 式与去 向
			浓度 (mg/l)	产生 量 (t/a)		污染 物	浓度 (mg/l)	排放 量 (t/a)	
生活 废水	39000	COD	300	11.7	化粪池 39000t/a	COD	200	7.8	接管金 风环保 (沭 阳) 有限公 司 (原沭 阳凌志 水务有 限公 司)
		SS	200	7.8		SS	150	5.85	
		NH ₃ -N	20	0.78		NH ₃ -N	20	0.78	
		TN	40	1.56		TN	40	1.56	
		TP	4	0.156		TP	4	0.156	
CNC 废水	300000	COD	400	120	污水处理系 统处理 生产废水 410000t/a	COD	200	82	
		SS	300	90		SS	100	41	
		石油类	50	15		石油类	0.88	0.361	
浓水	110000	COD	100	11					
		SS	80	8.8					

项目用水量平衡见图 5-4、5-5。

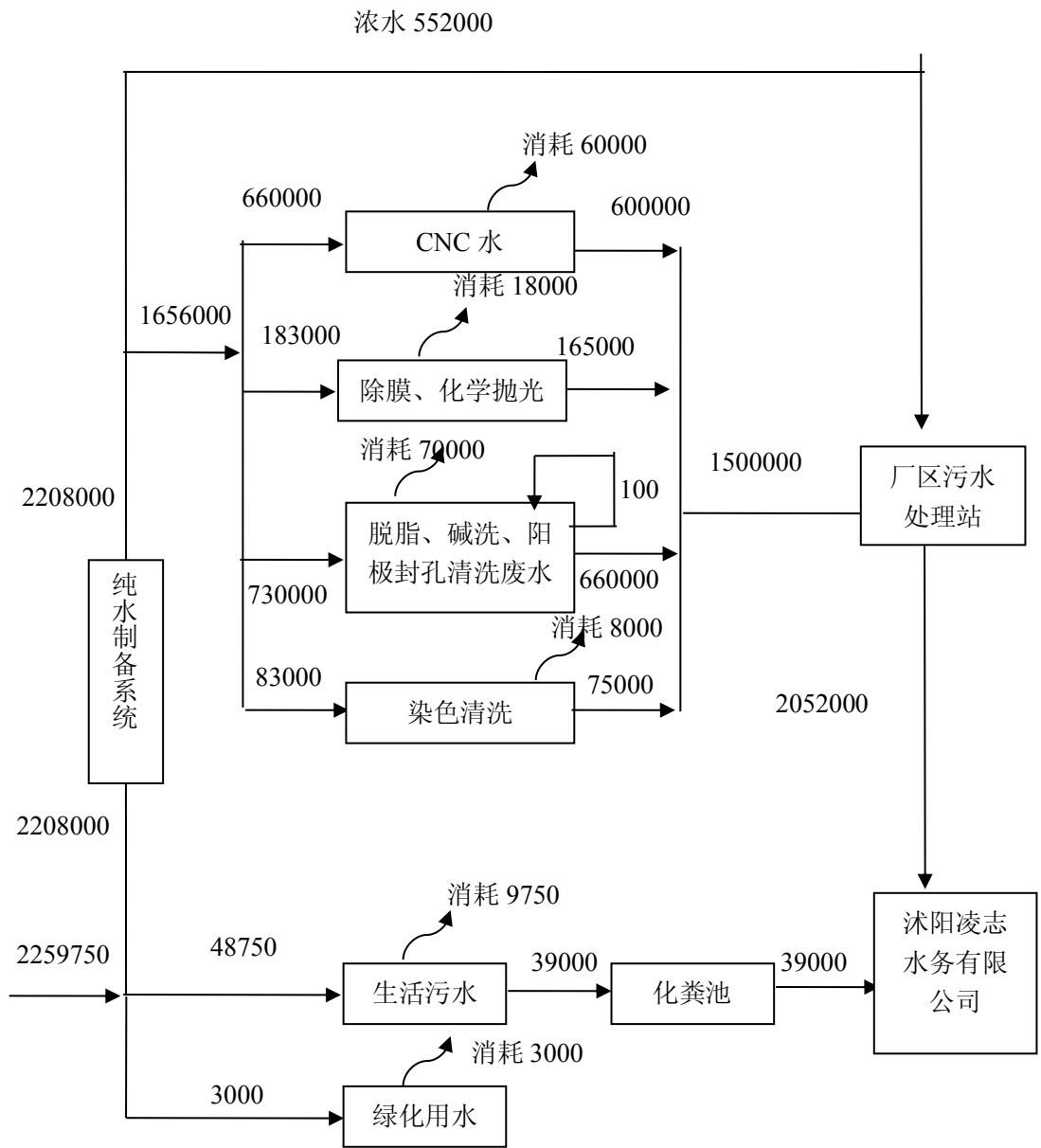


图 5-4 项目南厂区用水量平衡图 t/a

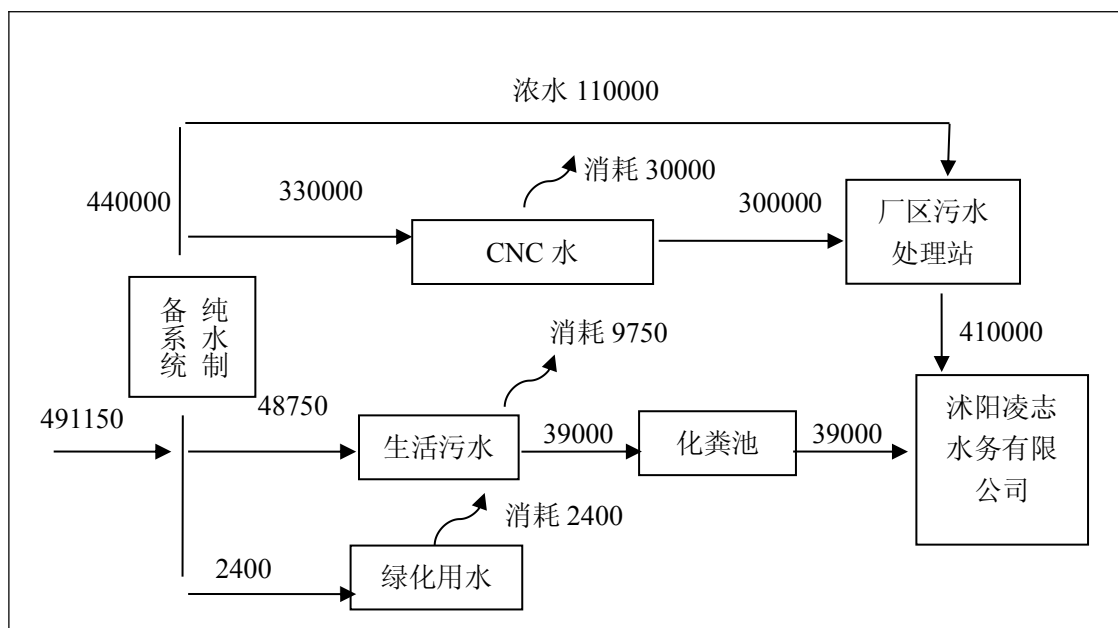


图 5-5 项目北厂区用水量平衡图 t/a

2、废气

项目产生的废气为注塑废气、酸性废气、打磨粉尘、喷砂粉尘、CNC 油雾。

①注塑废气

项目注射成型产生的非甲烷总烃约占 ABS 塑料粒子的 0.01%，即 0.01t/a，无组织排放。

②酸性废气

项目脱脂、化学抛光、除膜、阳极氧化工序均有酸雾产生，脱脂、化学抛光、阳极氧化过程有硫酸雾产生，除膜槽有氮氧化物产生。

根据《环境统计手册》（四川科学技术出版社，1985 年 12 月第 1 版）第 72 页，其理论挥发量通过如下公式计算：

$$G_z = M (0.0000352 + 0.0000786V) \times P \times F$$

式中：G_z——液体的挥发量（kg/h）；

M——挥发物的分子量；

V——蒸发液体表面上的空气流速，本次环评取 0.35；

P——该组分的蒸汽分压（mmHg）；

F——液体蒸发表面积（m²）。

表 5-3 阳极氧化线 T 处理线酸性废气计算参数

编号	污染物名称	M	槽温 ℃	V(m/s)	浓度 %	P (mmHg)	F(m ²)	Gz
1	阳极线硫酸雾	98	20	0.35	14.7	15.44	50	2.66
2	除膜过程氮氧化物	63	25	0.35	17.1	15.2	50	1.69

由于挥发出来的酸雾中水蒸气约占 98%，阳极线硫酸雾 $2.66 \times 2\% = 0.053\text{kg/h}$ 、氮氧化物 $1.69 \times 2\% = 0.034\text{kg/h}$ ，即硫酸雾产生量为 0.382t/a，氮氧化物产生量为 0.245t/a。

于槽体侧方设置集气罩，集气效率约 90%，收集的废气经碱液喷淋塔进行喷淋吸收处理，建设单位定期向碱液喷淋塔中添加用水，添加量为 100t/a，循环使用不外排。预计废气去除效率为硫酸雾 92%、氮氧化物 90%，废气处理后尾气通过 15 米的 1#~6#排气筒外排（6 个排气筒相互之间距离小于 15m，视为等效排气筒）。则有组织废气中硫酸雾排放量为 0.028t/a，氮氧化物排放量为 0.022t/a。

未收集的酸性废气无组织排放，其中硫酸雾排放量为 0.038t/a，氮氧化物排放量为 0.024t/a。

此工序废气仅在南厂区排放。

③打磨粉尘和喷砂粉尘

本项目年使用铝型板材 700 万只，平均 100g/只，即 700t/a，产生颗粒物约 0.01%，即 0.07t/a，喷砂量为 25t/a，产尘约 0.1%，即 0.025t/a。效率为 90%的集气罩收集后，通过处理效率 85%的旋风除尘器处理后，于 15m 的排气筒排放，共设置 3 套旋风除尘器，配套 3 个排气筒，排放量为 0.014t/a。未被收集的颗粒物无组织排放，排放量为 0.009t/a。

其中北厂区 4#生产车间颗粒物有组织排放 0.0035t/a，无组织排放量 0.00225t/a；8#生产车间颗粒物有组织排放 0.0035t/a，无组织排放量 0.00225t/a。南厂区 3#车间颗粒物有组织排放 0.007t/a，无组织排放量 0.0045t/a。

④CNC 油雾

本项目南厂区生产车间和北厂区生产车间切削液使用量分别为 750t/a 和 750t/a，CNC 加工过程产生油雾，成分非甲烷总烃，产生量为平均 1kg/t。经效率为 90%的集气罩收集后，经处理效率 90%的油雾机处理。未被收集的非甲烷

总烃在南厂区生产车间和北厂区生产车间无组织排放。南厂区和北厂区非甲烷总烃无组织排放量分别为 0.0825t/a 和 0.0825t/a。

其中北厂区 4#生产车间非甲烷总烃无组织排放量为 0.04125t/a；8#生产车间非甲烷总烃无组织排放量为 0.04125t/a。南厂区 3#车间非甲烷总烃无组织排放量为 0.0825t/a。

表 5-4 建设项目南厂区有组织废气排放情况表

产生工序	对应编号	废气类别	排气量 m ³ /h	产生情况			治理措施	处理效率 %	排放情况			排放源参数			排放方式
				浓度 mg/m ³	速率 kg/h	产生量 t/a			浓度 mg/m ³	速率 kg/h	排放量 t/a	高度 m	直径 m	温度 ℃	
T 处理、阳极废气	G ₂ 、G ₆ 、G ₈	硫酸雾	2000	26.5	0.053	0.382	15m 排气筒	92	2.12	0.001	0.028	15 (1-6#)	0.3	25℃	连续排放 7200h
		NO _x	2000	17	0.034	0.245	90	1.7	0.003	0.022					
机加工	G ₁ 、G ₃ 、G ₄ 、G ₅ 、G ₇	颗粒物	2000	3.5	0.007	0.048	15m 排气筒	85	0.525	0.001	0.007	15 (7#)	0.3	25	连续排放 7200h

表 5-5 建设项目北厂区有组织废气排放情况表

产生工序	对应编号	废气类别	排气量 m ³ /h	产生情况			治理措施	处理效率 %	排放情况			排放源参数			排放方式
				浓度 mg/m ³	速率 kg/h	产生量 t/a			浓度 mg/m ³	速率 kg/h	排放量 t/a	高度 m	直径 m	温度 ℃	
机加工	G ₁ 、G ₃ 、G ₄ 、G ₅ 、G ₇	颗粒物	2000	1.75	0.0035	0.024	15m 排气筒	85	0.263	0.0005	0.0035	15 (8#)	0.3	25	连续排放 7200h
机加工	G ₁ 、G ₃ 、G ₄ 、G ₅ 、G ₇	颗粒物	2000	1.75	0.0035	0.024	15m 排气筒	85	0.263	0.0005	0.0035	15 (9#)	0.3	25	连续排放 7200h

无组织废气产生及排放情况见表 5-6、表 5-7。

表 5-6 建设项目南厂区无组织排放废气产生源强

污染源位置	污染物名称	污染物产生量 (t/a)	面源宽度 (m)	面源长度 (m)	面源高度 (m)
2#车间	非甲烷总烃	0.01	228	346.7	10
	硫酸雾	0.038	228	346.7	10
	NO _x	0.024	228	346.7	10
3#车间	颗粒物	0.0045	150	229.4	10

	非甲烷总烃	0.0825	150	229.4	10
--	-------	--------	-----	-------	----

表5-7 建设项目北厂区无组织排放废气产生源强

污染源位置	污染物名称	污染物产生量 (t/a)	面源宽度 (m)	面源长度 (m)	面源高度 (m)
4#生产车间	颗粒物	0.00225	175	75	10
	非甲烷总烃	0.04125	175	75	10
8#生产车间	颗粒物	0.00225	175	75	10
	非甲烷总烃	0.04125	175	75	10

3、噪声

本项目主要噪声源为厂内设备噪声，声级值在 75~85dB(A)之间。主要噪声设备见表 5-8。

表 5-8 建设项目噪声设备一览表

厂区	设备名称	数量(台)	单台噪声值 (dB)	所处位置	治理措施	降噪效果 (dB)
南厂区	机械手	32	60	3#车间	墙壁隔声、设备减震	25
	CNC 加工机组	1 组 400 台	70		墙壁隔声、设备减震	25
北厂区	机械手	32	60	北厂区生产车间	墙壁隔声、设备减震	25
	CNC 加工机组	1 组 400 台	70		墙壁隔声、设备减震	25

4、固废

项目主要固体废物有生活垃圾、项目产生的固体废物主要包括：边角料、旋风收尘、废切削液、废矿物油、废手套等、废水处理污泥。

脱脂、除膜、阳极处理不产生废酸，碱洗不产生废碱，项目不产生废染色液和废封孔剂，全部进入废水中。

生活垃圾：

员工 2500 人，每人每天的垃圾产生量平均为 1kg，生活垃圾的产生量为 750t/a，由当地环卫部门统一清运。

生产固废：

边角料 3t/a，旋风收尘 0.06t/a，可收集后委托相关回收单位回收。

废切削液产生 1500t/a，废矿物油 2t/年，沾有废液的废手套、布头、棉等共计约 10t/年，污泥产生量按废水量的 0.07%计算，废水处理污泥 1200t/a，属于

危险废物，收集后委托有资质单位处理。

表 5-9 建设项目固废产生及处置情况

序号	副产物名称	产生工序	形态	属性	危废代码	产生量 (t/a)	总量 (t/a)
1	废切削液	CNC 加工	液态	危险废物	HW09	南厂区: 750	1500
						北厂区: 750	
2	废矿物油	CNC 加工	液态	危险废物	HW08	南厂区: 1	2
						北厂区: 1	
3	废手套等	CNC 加工	固态	危险废物	HW49	南厂区: 5	10
						北厂区: 5	
4	废水处理污泥	污水处理系统	半固态	危险废物	HW17	南厂区: 1000	1200
						北厂区: 200	
5	边角料	CNC 等	固态	一般固废	-	南厂区: 1.5	3
						北厂区: 1.5	
6	旋风收尘	喷砂打磨	固态	一般固废	-	南厂区: 0.03	0.06
						北厂区: 0.03	
7	生活垃圾	员工生活	固态	生活垃圾	-	南厂区: 375	750
						北厂区: 375	

项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源 (编号)	污染物 名称	处理前产生浓度及 产生量 (单位)	排放浓度及排放量 (单位)
大气 污染物	1-6#排气筒	硫酸雾	26.5mg/m ³ , 0.382t/a	2.12mg/m ³ , 0.028t/a
		NO _x	17mg/m ³ , 0.245t/a	1.7mg/m ³ , 0.022t/a
	7#排气筒	颗粒物	3.5 mg/m ³ , 0.048t/a	0.525 mg/m ³ , 0.007t/a
	8#排气筒	颗粒物	1.75 mg/m ³ , 0.024t/a	0.263 mg/m ³ , 0.0035t/a
	9#排气筒	颗粒物	1.75 mg/m ³ , 0.024t/a	0.263 mg/m ³ , 0.0035t/a
	南厂区 2# 车间	非甲烷总 烃	—, 0.01t/a	—, 0.01t/a
		硫酸雾	—, 0.038t/a	—, 0.038t/a
		NO _x	—, 0.024t/a	—, 0.024t/a
	南厂区 3# 车间	颗粒物	—, 0.0045t/a	—, 0.0045t/a
		非甲烷总 烃	—, 0.0825t/a	—, 0.0825t/a
	北厂区 4# 生产车间	颗粒物	—, 0.00225t/a	—, 0.00225t/a
		非甲烷总 烃	—, 0.04125t/a	—, 0.04125t/a
	北厂区 8# 生产车间	颗粒物	—, 0.00225t/a	—, 0.00225t/a
		非甲烷总 烃	—, 0.04125t/a	—, 0.04125t/a
水污 染物	生活污水 78000t/a	COD	300mg/l, 23.4 t/a	200mg/l, 15.6 t/a
		SS	200mg/l, 15.6 t/a	150mg/l, 11.7t/a
		NH ₃ -N	20mg/l, 1.56 t/a	15mg/l, 1.56 t/a
		TN	40mg/l, 3.12 t/a	30mg/l, 3.12 t/a
		TP	4mg/l, 0.312t/a	4mg/l, 0.312 t/a
	生产废水 2462000t/a	COD	400mg/l, 695.45t/a	200mg/l, 492.4t/a
		SS	300mg/l, 413.86t/a	150mg/l, 246.2t/a
		TN	150mg/l, 24.75t/a	10mg/l, 20.52t/a
		TP	60mg/l, 9.9t/a	4mg/l, 8.208t/a
		石油类	50mg/l, 45t/a	0.88mg/l, 2.167t/a
		总铝	180mg/l, 176.7t/a	2mg/l, 4.104t/a
	固体 废	生产车间	边角料	3t/a
旋风收尘			0.06t/a	
废切削液			1500t/a	委托有资质单位处理

物		废矿物油	2t/a	
		废手套等	10t/a	
	污水处理站	废水处理 污泥	1200t/a	
	办公生活	生活垃圾	750t/a	
噪 声	<p>本项目高噪声设备主要为车间设备，其单台设备噪声值为 75~85dB (A)，各个设备噪声经过减振、厂房隔声及距离衰减等措施后，厂界噪声影响值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。</p>			
其它	无。			
<p>主要生态影响（不够时可附另页）：</p> <p>无。</p>				
<p>主要生态影响（不够时可附另页）：</p> <p>项目所在区域内生物多样性程度较低，无珍稀保护动植物，无敏感生态因子，总体上本项目对生态环境的影响轻微。</p>				

环境影响分析

施工期环境影响分析：

本项目租赁车间生产，不涉及土建工程，主要内容为安装设备。因此不做详细分析。

营运期环境影响分析：

1、水环境影响

本项目共计员工 2500 人，生活污水 78000t/a，主要污染物为 COD、SS、氨氮、总氮、总磷，产生量为 23.4t/a、15.6t/a、1.56t/a、3.12t/a、0.312t/a。生产废水 2462000t/a，主要污染物为 COD、SS、总氮、总磷、石油类和总铝，产生量为 685.45t/a、413.86t/a、24.75t/a、9.9t/a、45t/a、176.7t/a。生活污水经化粪池处理，生产废水经污水处理系统处理，达到金风环保（沭阳）有限公司（原沭阳凌志水务有限公司）接管标准，接管进入金风环保（沭阳）有限公司（原沭阳凌志水务有限公司）集中处理，尾水排入沂南河。项目废水水质简单，且本项目位于金风环保（沭阳）有限公司（原沭阳凌志水务有限公司）的接管范围内，污水管网已铺设到位，对周围水体影响较小。

具体废水产生排放情况见表 6-1。

表 6-1 废水产生排放情况表

废水		废水量 (t/a)	污染物 名称	产生浓 度 (mg/L)	产生 量 (t/a)	削减量 (t/a)	排放 量 (t/a)	排放去向
总量	生活污水	78000	COD	300	23.4	7.8	15.6	经化粪池处理后排入市政管网送金风环保（沭阳）有限公司（原沭阳凌志水务有限公司）处理
			SS	200	15.6	3.9	11.7	
			NH ₃ -N	20	1.56	0	1.56	
			TN	40	3.12	0	3.12	
			TP	4	0.312	0	0.312	
	生产废水	2462000	COD	400	695.45	203.05	492.4	经污水处理站处理后排入市政管网送金风环保（沭阳）有限公司（原沭阳凌志水务有限公司）处理
			SS	300	413.86	167.66	246.2	
			TN	150	24.75	4.23	20.52	
			TP	60	9.9	1.692	8.208	
			石油类	50	45	42.833	2.167	
总铝	180	176.7	172.596	4.104				
南厂区	生活污水	39000	COD	300	11.7	3.9	7.8	经化粪池处理后排入市政管网送金风环保（沭阳）有限公司（原沭阳凌志水务有限公司）处理
			SS	200	7.8	1.95	5.85	
			NH ₃ -N	20	0.78	0	0.78	
			TN	40	1.56	0	1.56	
			TP	4	0.156	0	0.156	
	生产废水	2052000	COD	400	564.45	154.05	410.4	经污水处理站处理后排入市政管网送金风环保（沭阳）有限公司（原沭阳凌志水务有限公司）处理
			SS	300	315.06	109.86	205.2	
			TN	150	24.75	4.23	20.52	
			TP	60	9.9	1.692	8.208	
			石油类	50	30	28.194	1.806	
			总铝	180	176.7	172.596	4.104	

北 厂 区	生活 污水	39000	COD	300	11.7	3.9	7.8	经化粪池处理后排入市政管网送金风环保（沭阳）有限公司（原沭阳凌志水务有限公司）处理
			SS	200	7.8	1.95	5.85	
			NH ₃ -N	20	0.78	0	0.78	
			TN	40	1.56	0	1.56	
			TP	4	0.156	0	0.156	
	生产 废水	300000	COD	400	131	49	82	经污水处理站处理后排入市政管网送金风环保（沭阳）有限公司（原沭阳凌志水务有限公司）处理
			SS	300	98.9	57.9	41	
			石油类	50	15	14.639	0.361	

化粪池是处理粪便并加以沉淀的设备，其原理是：经分解和澄清后的上层的水化物进入管道流走，下层沉淀的固化物（粪便等垃圾）进一步水解，最后做为污泥被清掏。生活污水 B/C 值比较高，可生化性好。

污水处理站工艺：废水首先进入隔油池除去废水中悬浮的石油类污染物，再进入流量调节池，以调匀水质和水量，同时降低冲击负荷以便后续处理构筑物能够稳定运行；

然后用水泵计量提升后输送入中和曝气池,利用碱液将 pH 调到 9—10，并通过风机实现均匀搅拌的效果；调节后的废水自流到絮凝池，利用絮凝剂（PAC）和助凝剂（PAM)把废水中的金属离子和有机物祛除掉；

废水经沉淀池沉淀后的清水从上部溢流到 pH 回调池，把 pH 调节到排放要求并流入到处理水池，最终达标排放；沉淀池产生的污泥全部通过潜污水泵排入到污泥浓缩池,利用压滤机压滤处理后泥饼外运处理，滤液重新回流到调节池。

沉淀池污泥进入污泥浓缩池，由污泥泵提升到厢式压滤机压成泥饼后外运处理。压滤液流入调节池循环处理。确保废水无外排，处理后的水质可以达到金风环保（沭阳）有限公司（原沭阳凌志水务有限公司）的接管标准。

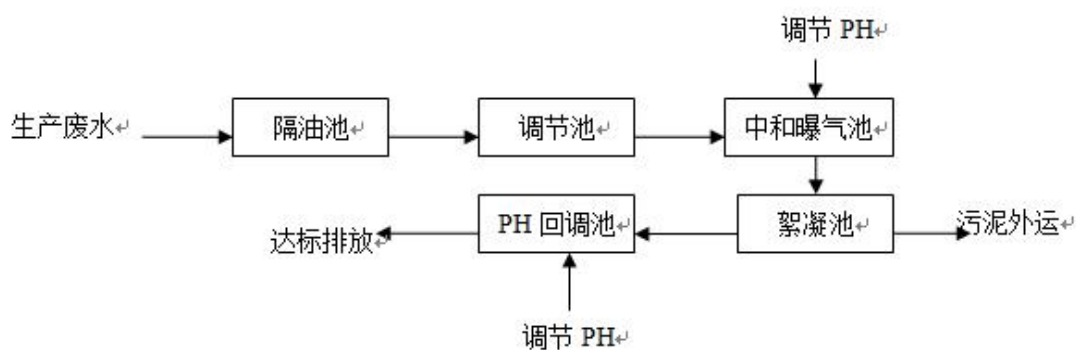


图 6-1 项目厂区污水处理站工艺流程图

接管可行性分析：

金风环保（沭阳）有限公司（原沭阳凌志水务有限公司）厂址位于官西支渠东侧、沂南河南岸，赐富大道北面的位置，一期工程用地 40 亩（3 万 m³/d），二期规划用地 40 亩（8 万 m³/d），共计 80 亩（11 万 m³/d）。该污水处理厂一期工程（3 万 m³/d）总投资为 7800.21 万元人民币。目前项目环评已于 2010 年 10 月 14 日通过并获得环评批复，该污水处理厂目前已经建设完毕投入运行。

金风环保（沭阳）有限公司（原沭阳凌志水务有限公司）采用“水解酸化+倒置 A²/O 一体化氧化沟+深度处理”工艺，采用的改良倒置 A²/O 工艺避免了传统的 A²/O 工艺回流污泥硝酸盐对厌氧池放磷的影响，采用新的碳源分配方式，将缺氧池置于厌氧池前，来自二沉池的回流污泥、30-50%的进水和 50-150%的混合液回流均进入缺氧段，停留时间 1~3h。回流污泥和混合液在缺氧池内进行反硝化，去除硝态氮，再进入厌氧段，保证了厌氧池的厌氧状态。该污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 4 一级 A 标准，最终排入沂南河。工艺流程见图 6-2。

项目废水水质简单，水量小，对金风环保（沭阳）有限公司（原沭阳凌志水务有限公司）的冲击负荷影响小，且在其接管范围和接管能力之内。本项目废水经污水处理厂处理达标排入沂南河，对周围水体影响较小。

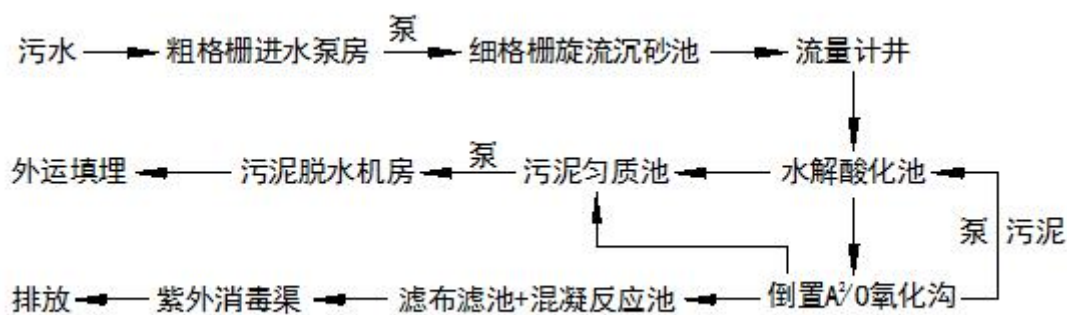


图 6-2 金风环保（沭阳）有限公司（原沭阳凌志水务有限公司）工艺流程图

2、大气环境影响

（1）有组织废气

项目产生的废气为注塑废气、酸性废气、打磨粉尘、喷砂粉尘。

①注塑废气

项目注射成型产生的非甲烷总烃约占 ABS 塑料粒子的 0.01%，即 0.01t/a，无组

织排放。满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中排放标准。

②酸性废气

由于挥发出来的酸雾中水蒸气约占98%，阳极线硫酸雾 $2.66 \times 2\% = 0.053\text{kg/h}$ 、氮氧化物 $1.69 \times 2\% = 0.034\text{kg/h}$ ，即硫酸雾产生量为0.382t/a，氮氧化物产生量为0.245t/a。

于槽体侧方设置集气罩，集气效率约90%，收集的废气经碱液喷淋塔进行喷淋吸收处理，预计废气去除效率为硫酸雾92%、氮氧化物90%，废气处理后尾气通过15米高的排气筒外排（6个排气筒相互之间距离小于15m，视为等效排气筒）。则有组织废气中硫酸雾排放量为0.028t/a，氮氧化物排放量为0.022t/a。

未收集的酸性废气无组织排放，其中硫酸雾排放量为0.038t/a，氮氧化物排放量为0.024t/a。满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中排放标准。此工序废气仅在南厂区排放。

③打磨粉尘和喷砂粉尘

本项目年使用铝型板材700万只，平均100g/只，即700t/a，产生颗粒物约0.01%，即0.07t/a，喷砂量为25t/a，产尘约0.1%，即0.025t/a。效率为90%的集气罩收集后，通过处理效率85%的旋风除尘器处理后，于15m的排气筒排放，共设置3套旋风除尘器，配套3个排气筒，排放量为0.014t/a。未被收集的颗粒物无组织排放，排放量为0.009t/a。

其中北厂区4#生产车间颗粒物有组织排放0.0035t/a，无组织排放量0.00225t/a；8#生产车间颗粒物有组织排放0.0035t/a，无组织排放量0.00225t/a。南厂区3#车间颗粒物有组织排放0.007t/a，无组织排放量0.0045t/a。满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2排放标准。

④CNC油雾

本项目南厂区生产车间和北厂区生产车间切削液使用量分别为750t/a和750t/a，CNC加工过程产生油雾，成分非甲烷总烃，产生量为平均1kg/t。经效率为90%的集气罩收集后，经处理效率90%的油雾机处理。未被收集的非甲烷总烃在南厂区生产车间和北厂区生产车间无组织排放。南厂区和北厂区非甲烷总烃无组织排放量分别为0.0825t/a和0.0825t/a。

其中北厂区4#生产车间非甲烷总烃无组织排放量为0.04125t/a；8#生产车间非甲烷总烃无组织排放量为0.04125t/a。南厂区3#车间非甲烷总烃无组织排放量为

0.0825t/a。满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2排放标准。

(2) 无组织废气

建设项目无组织废气主要为未被收集的注塑废气、酸性废气、打磨粉尘、喷砂粉尘、CNC油雾。

表 6-2 建设项目南厂区无组织排放废气产生源强

污染源位置	污染物名称	污染物产生量 (t/a)	面源宽度 (m)	面源长度 (m)	面源高度 (m)
2#车间	非甲烷总烃	0.01	228	346.7	10
	硫酸雾	0.038	228	346.7	10
	NO _x	0.024	228	346.7	10
3#车间	颗粒物	0.0045	150	229.4	10
	非甲烷总烃	0.0825	150	229.4	10

表6-3 建设项目北厂区无组织排放废气产生源强

污染源位置	污染物名称	污染物产生量 (t/a)	面源宽度 (m)	面源长度 (m)	面源高度 (m)
4#生产车间	颗粒物	0.00225	175	75	10
	非甲烷总烃	0.04125	175	75	10
8#生产车间	颗粒物	0.00225	175	75	10
	非甲烷总烃	0.04125	175	75	10

采用《环境影响评价技术导则-大气环境》(HJ2.2-2008)中推荐的大气环境防护距离计算模式来预测,计算结果为无超标点,无组织排放的废气浓度在厂界能实现达标排放,不需设置大气环境防护距离。

按照废气无组织排放量,根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T3840-91)的有关规定,计算卫生防护距离,各参数取值见表6-4。

表 6-4 卫生防护距离计算系数

计算系数	5年平均 风速, m/s	卫生防护距离 L (m)								
		L≤1000			1000<L≤2000			L>2000		
		工业大气污染源构成类别								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2-4	700	470	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	140
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.021			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85			1.77			1.77		
D	<2	0.78			0.78			0.57		
	>2	0.84			0.84			0.76		

根据所在地区近五年来平均风速及工业企业大气污染物源构成类别查询, 分别取 470、0.021、1.85、0.84。

经计算, 各污染物的卫生防护距离见表 6-5。

表 6-5 各污染物卫生防护距离计算结果表

污染源名称	污染源	计算卫生防护距离 (m)	确定卫生防护距离 (m)	卫生防护距离 (m)
非甲烷总烃	南厂区 2# 车间	0.039	50	100
硫酸雾		5.245	50	
NO _x		3.757	50	
颗粒物	南厂区 3# 车间	0.01	50	100
非甲烷总烃		0.015	50	
颗粒物	北厂区 4# 生产车间	0.005	50	100
非甲烷总烃		0.0075	50	
颗粒物	北厂区 8# 生产车间	0.005	50	100
非甲烷总烃		0.0075	50	

根据卫生防护距离计算结果, 确定建设项目的卫生防护距离为: 以北厂区 4#、8#生产车间边界外 100m、南厂区 2#车间边界外 100m、3#生产车间边界外 100m 范围内。卫生防护距离范围内无居民点以及其他环境空气敏感保护点。针对生产车间产生的无组织废气要求建设单位加强车间内的通风换气, 保证车间良好的工作环境。因此, 本项目无组织废气对当地的环境空气质量影响较小, 可满足环境管理要求。

3. 噪声

本项目主要噪声设备为机械手和 CNC 加工机, 噪声值为 75~85 分贝之间。

本项目在设计及安装中根据不同的设备采取消声、减振、隔声等治理措施。

(1) 声环境影响预测模式:

$$L_x = L_N - L_w - L_s$$

式中: L_x — 预测点新增噪声值, dB(A); L_N — 噪声源噪声值, dB(A);

L_w — 围护结构的隔声量, dB(A); L_s — 距离衰减值, dB(A)。

车间墙壁、门窗等围护结构的隔声量主要取决于其单位面积质量 $G(\text{kg}/\text{m}^2)$ 及噪声频率 $f(\text{Hz})$ 。

(2) 在环境噪声预测中各噪声源作为点声源处理, 故距离衰减值:

$$L_s = 20 \lg (r/r_0)$$

式中： r — 关心点与噪声源合成级点的距离 (m)；

r₀——噪声合成点与噪声源的距离，统一 r₀=1.0m。

建设项目高噪声设备安置于车间内，车间采用密实的砖墙，设计隔声达 20-40dB (A) 以上，主要噪声源布置在机加工车间内。预测结果见表 6-6、6-7。

表 6-6 北厂区背景值叠加后各测点噪声预测结果表 (单位: dB (A))

关心点	设备	数量 (台)	单台噪声值 dB (A)	叠加噪声值 dB (A)	隔声降噪 dB (A)	噪声源离厂界距离 m	距离衰减值 dB (A)	贡献值 dB (A)
南厂界	机械手	32	60	74	25	40	30.5	50.2
	CNC 加工机二组	400	70	70		35	28	
	CNC 加工机一组	400	70	70		33	37	
	CNC 加工机三组	400	70	70		33	37	
西厂界	机械手	32	60	74	25	15	25	52.3
	CNC 加工机二组	400	70	70		25	29	
	CNC 加工机一组	400	70	70		20	27	
	CNC 加工机三组	400	70	70		20	27	
北厂界	机械手	32	60	74	25	25	29	55.6
	CNC 加工机二组	400	70	70		20	27	
	CNC 加工机一组	400	70	70		20	27	
	CNC 加工机三组	400	70	70		20	27	
东厂界	机械手	32	60	74	25	24	25.4	53.4
	CNC 加工机二组	400	70	70		15	25	
	CNC 加工机一组	400	70	70		20	27	
	CNC 加工机三组	400	70	70		20	27	

表6-7 南厂区背景值叠加后各测点噪声预测结果表 (单位: dB (A))

关心点	设备	数量 (台)	单台噪声值 dB (A)	叠加噪声值 dB (A)	隔声降噪 dB (A)	噪声源离厂界距离 m	距离衰减值 dB (A)	贡献值 dB (A)
南厂	机械手	32	60	74	25	20	26	49.69
	CNC 加工	400	70	70		10	20	

界	机二组							
	CNC 加工机一组	400	70	70		10	20	
	CNC 加工机三组	400	70	70		10	20	
西厂界	机械手	32	60	74	25	15	19.5	54.64
	CNC 加工机二组	400	70	70		15	23.5	
	CNC 加工机一组	400	70	70		15	23.5	
	CNC 加工机三组	400	70	70		15	23.5	
北厂界	机械手	32	60	74	25	10	20	53.14
	CNC 加工机二组	400	70	70		20	26	
	CNC 加工机一组	400	70	70		20	26	
	CNC 加工机三组	400	70	70		20	26	
东厂界	机械手	32	60	74	25	15	19.5	54.64
	CNC 加工机二组	400	70	70		15	23.5	
	CNC 加工机一组	400	70	70		15	23.5	
	CNC 加工机三组	400	70	70		15	23.5	

由上表出，通过隔声和距离衰减，根据预测结果，与评价标准进行对比分析，本项目建成后，设备产生的噪声经治理后厂界各噪声预测点的昼间、夜间贡献值均未超标，对项目周边声环境影响较小，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准，即昼间噪声值 $\leq 65\text{dB(A)}$ ，夜间噪声值 $\leq 55\text{dB(A)}$ 。综上所述，建设项目噪声设备经距离衰减及厂房隔声，对周围声环境影响较小。

建议业主进一步加强噪声防治：

①从声源上控制，选择低噪声和符合国家噪声标准的设备；

②采用吸声技术。对于主要产生噪声的车间顶部和四周墙面上装饰吸声材料，如多孔材料、柔性材料、膜状与板状材料。另外，可在空间悬挂适当的吸声体，以吸收车间内的一部分反射声。

③采用隔声降噪、局部吸声技术。对各生产加工环节中噪声较为突出的，且又难以对声源进行降噪可能的设备装置，应安装适宜的隔声罩、消音器等设施。

④降低振动噪声。采用弹性支承或弹性连接以减少振动。采用动力消振装置或设

置隔振屏。

综上所述，建设项目噪声设备经距离衰减及厂房隔声，对周围声环境影响较小。

4. 固体废弃物

项目主要固体废物有生活垃圾、项目产生的固体废物主要包括：边角料、旋风收尘、废切削液、废矿物油、废手套等、废水处理污泥。

生活垃圾：

员工 2500 人，每人每天的垃圾产生量平均为 1kg，生活垃圾的产生量为 750t/a，其中南厂区员工 1250 人，生活垃圾的产生量为 375t/a；北厂区员工 1250 人，生活垃圾的产生量为 375t/a 由当地环卫部门统一清运。

生产固废：

建设项目共计产生边角料 3t/a，旋风收尘 0.06t/a。其中南厂区产生边角料 1.5t/a，旋风收尘 0.03t/a；北厂区产生边角料 1.5t/a，旋风收尘 0.03t/a。可收集后委托相关回收单位回收。

建设项目共计产生废切削液产生 1500t/a，废矿物油 2t/年，沾有废液的废手套、布头、棉等共计约 10t/年，其中南厂区产生废切削液 750t/a，废矿物油 1t/a，废手套等 5t/a；北厂区产生废切削液 750t/a，废矿物油 1t/a，废手套等 5t/a。脱脂、除膜、阳极处理不产生废酸，碱洗不产生废碱，项目不产生废染色液和废封孔剂，全部进入废水中。废水处理污泥共计 1200t/a，属于危险废物，其中南厂区产生废水处理污泥共计 1000t/a，北厂区产生废水处理污泥共计 200t/a。收集后委托有资质单位处理。

表 6-8 建设项目固废产生及处置情况

序号	副产物名称	产生工序	形态	属性	危废代码	产生量 (t/a)
南厂区						
1	废切削液	CNC 加工	液态	危险废物	HW09	750
2	废矿物油	CNC 加工	液态	危险废物	HW08	1
3	废手套等	CNC 加工	固态	危险废物	HW49	5
4	废水处理污泥	污水处理系统	半固态	危险废物	HW17	1000
5	边角料	CNC 等	固态	一般固废	-	1.5
6	旋风收尘	喷砂打磨	固态	一般固废	-	0.03
7	生活垃圾	员工生活	固态	生活垃圾	-	375
北厂区						
8	废切削液	CNC 加工	液态	危险废物	HW09	750
9	废矿物油	CNC 加工	液态	危险废物	HW08	1
10	废手套等	CNC 加工	固态	危险废物	HW49	5

11	废水处理污泥	污水处理系统	半固态	危险废物	HW17	200
12	边角料	CNC 等	固态	一般固废	-	1.5
13	旋风收尘	喷砂打磨	固态	一般固废	-	0.03
14	生活垃圾	员工生活	固态	生活垃圾	-	375

建设单位在生产过程中必须做好固废的暂存工作，要有合适的暂存场所。危险废物暂存场地应按《危险废物贮存污染控制》（GB18597-2001）及其修改单要求设置，暂存场所必须做好防渗、防漏、防晒、防淋等工作。危险废物定期外运，在运输过程注意运输安全，途中不得沿路抛洒（采用汽车运输，一般每月一次）。并在堆放场所树立明显的标志牌。建设项目暂存场地设置要求做到以下几点：

（1）在厂区内设立专门的固体废弃物暂存场所，并在醒目位置设置标示牌；用于暂存或运输危险废弃物的容器必须坚固并进行防腐防渗处理；并配备相应的防火防爆、防雷防电、防雨等措施；

（2）废物贮存设施必须按《环境保护图形标志(GB15562—1995)》的规定设置警示标志；

（3）废物贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏；

（4）废物贮存设施应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施；

（5）在拟建项目内设专门的废物暂时性的贮存间；

（6）废物贮存设施内清理出来的泄漏物，一律按危险废物处理。

（7）贮存间由专人管理，此外对容器外表应设标签，管理人员应做好记录，严禁废物的流失、渗漏；

（8）委托有资质的危险废物运输及处理机构代为外运及处理处置；

（9）整个外运处理过程必需根据国家及地方的有关规定认真填写《江苏省危险废物交换、转移申请表》。

综上，本项目固废均得到合理处置，外排量为零。本项目所产生的固体废弃物对环境的影响较小。

项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物 名称	防治措施	预期治理效果
大气污 染物	南厂区 2#车 间	非甲烷总烃	油雾机、机械排风	达标排放
		硫酸雾、NOx	碱液喷淋塔	
	南厂区 3#车 间	颗粒物	旋风除尘器	
	北厂区 4#生 产车间	非甲烷总烃	油雾机、机械排风	
		颗粒物	旋风除尘器	
	北厂区 8#生 产车间	非甲烷总烃	油雾机、机械排风	
颗粒物		旋风除尘器		
水污 染物	生活污水	COD SS 氨氮 总氮 总磷	南厂区化粪池	达标接管
			北厂区化粪池	
	生产废水	COD SS 总氮 总磷 石油类 总铝	南厂区污水处理站	达标接管
			北厂区污水处理站	
电 和 离 电 辐 磁 射 辐 射	—	—	—	—
固 体 废 物	生产车间	边角料	委托相关回收单位 回收	有效处置 无外排
		旋风收尘		
		废切削液 废手套等	委托有资质单位处 理	
	污水处理站	废水处理污泥		
办公生活	生活垃圾	环卫清运		
噪 声	<p>本项目高噪声设备主要为车间设备,其单台设备噪声值为 75~85dB (A),各个设备噪声经过减振、厂房隔声及距离衰减等措施后,厂界噪声影响值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准。</p>			

生态保护措施及预期效果:

无。

结论与建议

一、结论

连泰精密科技江苏有限公司拟在沭阳经济开发区租用江苏邦源新材料股份有限公司 2#-4#厂房、欣盛空调(沭阳)有限公司的 4#(2/3)、8#厂房,总计 225.26 亩,用于手机外壳等配件的生产。其中原江苏邦源新材料股份有限公司租用厂区为南厂区,占地 185.86 亩,南厂区西侧为瑞声大道,道路西侧为创维纺织,北侧为瑞安路,道路北侧为工业预留空地,东侧 250m 为官西大沟,南侧为邦源路,道路南侧为工业预留空地;原欣盛空调(沭阳)有限公司租用厂区为北厂区,占地 39.4 亩,北厂区西侧为瑞声大道,道路西侧为昆沭工业园四期,北侧为永嘉路,道路北侧为工业预留空地,东侧 250m 为官西大沟,南侧为桃园路,道路南侧为工业预留空地。建设项目总投资 35600 万元。生产产品主要为手机金属外壳,生产规模为年产手机金属外壳 1300 万 pcs。

2、与产业政策相符性

(1) 建设项目不属于《产业结构调整指导目录(2011 年本)》及《国家发展改革委关于修改<产业结构调整指导目录(2011 年本)>有关条款的决定》中规定的“限制类”和“淘汰类”中所列其他条款,同时也不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录(2012 年本)》(苏政办发[2013]9 号)及关于修改《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录(2012 年本)》部分条目的通知中规定的“限制类”和“淘汰类”中所列各条款,符合国家及江苏省产业政策的各项相关规定。

(2) 建设项目不属于《限制用地项目目录(2012 年本)》、《禁止用地项目目录(2012 年本)》中限制和禁止项目,同时也不属于《江苏省限制用地项目目录(2013 年本)》和《江苏省禁止用地项目目录(2013 年本)》中限制和禁止用地项目。所在园区已通过区域环评,环保基础设施比较完善,可达到苏北地区建设项目环境准入条件。

(3) 本项目所在地不属于《江苏省生态红线区域保护规划》内的保护区域。

建设项目拟建地位于沭阳经济技术开发区北区,属工业用地,符合园区产业定位和用地规划要求。

综上所述,本项目符合国家及地方法律法规及相关产业政策要求。

3、环境质量现状

环境空气质量现状

本项目所在地空气质量状况良好，达到国家《环境空气质量标准》(GB3095—2012)二级标准。

水环境质量现状

柴米河达到《地表水环境质量标准》(GB3838—2002)Ⅲ类水的水平；官西大沟和沂南河的水环境分别达到《地表水环境质量标准》(GB3838—2002)Ⅳ类水的水平。

声环境质量现状

建设项目区域声环境现状良好，可达到《声环境质量标准》(GB3096—2008)的3类标准。

4、达标排放和污染物控制

(1) 废气

建设项目废气主要为注塑废气、酸性废气、打磨粉尘、喷砂粉尘、CNC油雾。经防治措施处理后，非甲烷总烃、硫酸雾、氮氧化物和颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中排放标准。

采用《环境影响评价技术导则-大气环境》(HJ2.2-2008)中推荐的大气环境防护距离计算模式来预测，计算结果为无超标点，无组织排放的废气浓度在厂界均能实现达标排放，不需设置大气环境防护距离。

根据卫生防护距离计算结果，建设项目的卫生防护距离为：以北厂区4#、8#生产车间边界外100m、南厂区2#生产车间边界外100m、3#生产车间边界外100m范围内。卫生防护距离范围内无居民点以及其他环境空气敏感保护点。针对生产车间产生的无组织废气要求建设单位加强车间内的通风换气，保证车间良好的工作环境。因此，本项目无组织废气对当地的环境空气质量影响较小，可满足环境管理要求。

(2) 废水

排水实行雨污分流；本项目生活污水经化粪池处理，生产废水经过污水处理站处理后满足金风环保(沭阳)有限公司(原沭阳凌志水务有限公司)接管标准，接管进入金风环保(沭阳)有限公司(原沭阳凌志水务有限公司)集中

处理后，尾水排入沂南河。

(3) 噪声

建设项目产生的噪声经厂房隔声和距离衰减后，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准要求，对周围环境影响较小。

(4) 固废

建设项目产生的固体废物均得到妥善处置，对周围环境影响较小。

5、总量控制分析

生活污水经厂区的化粪池处理，生产废水经污水处理站处理，排入市政污水管网送金风环保(沭阳)有限公司(原沭阳凌志水务有限公司)处理。建设项目水污染物总量纳入金风环保(沭阳)有限公司(原沭阳凌志水务有限公司)的接管总量。

大气污染物排放总量需向沭阳县环保局审批同意后实施。

固废排放量为零，不申请总量。

6、环境管理

根据《江苏省环保厅转发环保部办公厅关于同意将江苏省列为建设项目环境监理工作试点省份函的通知》(苏环办[2011]250 号)的要求，建设单位环保投资为 3000 万元，需开展相应环境监理工作。

综上所述，建设项目符合相关产业政策和规划要求，选址比较合理，采用的各项环保设施合理、可靠、有效，总体上对区域环境影响较小，本评价认为，从环保角度来讲，建设项目在拟建地建设是可行的。

二、建议

1. 严格实行“三同时”政策，即污染治理设施要同主项目同时设计、同时建设、同时投产。

2. 搞好厂区绿化，绿化苗木以乔灌木为主，以利于节水，树木的高度应有一定梯度层次，起到减尘、防噪作用。

3. 建议建设单位对固体废弃物实行分类管理，尽量实现废物的综合利用。

4. 建设单位要积极协调好该项目与周边各单位、居民关系，取得相互之间的谅解，避免对周围环境造成不利影响。

5、 加强职工的环保教育，提高职工的环保意识。

预审意见：

经办：

签发：

公 章

年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

经办：

签发：

公 章

年 月 日

审批意见：

公 章

经办：

签发：

年 月 日

注 释

一、本报告表应附以下附件、附图：

附件 1 企业法人身份证复印件；

附件 2 项目其它立项批复文件；

附件 3 用地规划红线图；

附件 4 委托书

附件 5 全本承诺书

附件 6 公示

附件 7 现场公示

附图 1 建设项目地理位置图

附图 2 建设项目周边情况示意图

附图 3 厂区平面图

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列

1—2 项进行专项评价。

1. 大气环境影响专项评价
2. 水环境影响专项评价（包括地表水和地下水）
3. 生态环境影响专项评价
4. 声影响专项评价
5. 土壤影响专项评价
6. 固体废弃物影响专项评价
7. 辐射环境影响专项评价（包括电离辐射和电磁辐射）

以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。

建设项目环境保护审批登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		生产手机外壳等配件项目				建设地点		沭阳经济技术开发区北厂区：永嘉路南侧、瑞声大道东侧；南厂区：瑞安路南侧、瑞声大道东侧								
	建设内容及规模		年产手机外壳 1300 万 pcs				建设性质		√新建 □改扩建 □技术改造								
	行业类别		C3971 电子元件及组件制造				环境保护管理类别		□编制报告书 √编制报告表 □填报登记表								
	总投资		35600 万元				环保投资		3000 万元		所占比例 (%)		8.4				
	立项部门		沭阳县发展和改革局				批准文号		沭发改备案 [2016]62 号		立项时间						
建设单位	单位名称		连泰精密科技江苏有限公司		联系电话		15996717635		单位评价	单位名称		江苏圣泰环境科技股份有限公司		联系电话		025-84587267	
	通讯地址		沭阳县经济技术开发区永嘉路 40 号		邮政编码		223600			通讯地址		南京市江宁区将军大道 151 号		邮政编码		211153	
	法人代表		孙文静		联系人		胡雪			证书编号		国环评证乙字第 1977 号		评价经费		万元	
区域环境现状	环境质量等级		环境空气：GB3095-2012 二级 地表水：GB3838-2002 IV类 环境噪声：GB3096-08 3类区 海水：无 土壤：无 其它：无														
	环境敏感特征		<input type="checkbox"/> 饮用水水源保护区 <input type="checkbox"/> 自然保护区 <input type="checkbox"/> 风景名胜区 <input type="checkbox"/> 森林公园 <input type="checkbox"/> 基本农田保护区 <input type="checkbox"/> 生态功能保护区 <input type="checkbox"/> 水土流失重点防治区 <input type="checkbox"/> 生态敏感与脆弱区 <input type="checkbox"/> 人口密集区 <input type="checkbox"/> 重点文物保护单位 <input type="checkbox"/> 三河、三湖、两控区 <input type="checkbox"/> 三峡库区														
污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	污染物		现有工程（已建+在建）				本工程（拟建）				总体工程（已建+在建+拟建）				区域平衡替代削减量		
			实际排放浓度	允许排放浓度	实际排放总量	核定排放总量	预测排放浓度	允许排放浓度	产生量	自身削减量	预测排放总量	核定排放总量	“以新带老”削减量	预测排放总量		核定排放总量	排放增减量
	废气																
	硫酸雾								0.382	0.354	0.028	0.028		0.028	0.028	+0.028	
	NO _x								0.245	0.223	0.022	0.022		0.022	0.022	+0.022	
	颗粒物								0.096	0.082	0.014	0.014		0.014	0.014	+0.014	
	废水								2540000	0	2540000	2540000		2540000	2540000	+2540000	
	COD								718.85	210.8	508	508		508	508	+508	
	SS								429.46	175.56	257.9	257.9		257.9	257.9	+257.9	
	NH ₃ -N								1.56	0	1.56	1.56		1.56	1.56	+1.56	
	TN								27.87	4.23	23.64	23.64		23.64	23.64	+23.64	
	TP								10.212	1.692	8.52	8.52		8.52	8.52	+8.52	
	石油类								45	42.833	2.167	2.167		2.167	2.167	+2.167	
	总铝								176.7	172.596	4.104	4.104		4.104	4.104	+4.104	
固废																	

	生活垃圾						750	750	0	0		0	0	0	
	一般固废						2712	2712	0	0		0	0	0	
	危险废物						3.06	3.06	0	0		0	0	0	

注：1、*为“十五”期间国家实行排放总量控制的污染物；2、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少；3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——标立方米/年；工业固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。