

建设项目环境影响报告表

项目名称：涂装设备、环境污染防治专用设备制造，

通用机械零配件加工

建设单位（盖章）：江苏永富达科技有限公司

编制日期：2017年7月

江苏省环境保护厅制

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1、项目名称——指项目立项批复时的名称应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。

2、建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写其起止地点。

3、行业类别——按国标填写。

4、总投资——指项目投资总额。

5、主要环境保护目标——指项目周围一定范围内集中居民居住区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6、结论和建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

7、预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8、审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

一、建设项目基本情况

项目名称	涂装设备、环境污染防治专用设备制造，通用机械零配件加工																				
建设单位	江苏永富达科技有限公司																				
法人代表	唐河燕	联系人	唐河燕																		
通讯地址	泰州市姜堰区现代科技产业园群东路南侧、兴园路东侧																				
联系电话	0523-88712889	传真	0523-88712889	邮政编码	225500																
建设地点	泰州市姜堰区现代科技产业园群东路南侧、兴园路东侧																				
立项审批部门	姜堰区发展和改革委员会	批准文号	泰姜发改备[2017]31号																		
建设性质	新建（补办）	行业类别及代码	C3591 环境保护专用设备制造																		
占地面积	13527m ²		绿化面积	200 m ²																	
总投资（万元）	4000	其中：环保投资（万元）	50	环保投资占总投资比例	1.25%																
评价费用（万元）	/			投产日期	2016年10月																
原辅材料(包括名称、用量)及主要设施规格、数量(包括锅炉、发电机等)																					
主要原辅材料及生产设备见表 1-1 和表 1-2。																					
水及能源消耗量																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>消耗量</th> <th>名称</th> <th>消耗量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>水（吨/年）</td> <td>1250</td> <td>柴油（吨/年）</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>电（万度/年）</td> <td>15</td> <td>蒸汽（吨/年）</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>燃煤（吨/年）</td> <td>/</td> <td>其他</td> <td>/</td> </tr> </tbody> </table>						名称	消耗量	名称	消耗量	水（吨/年）	1250	柴油（吨/年）	/	电（万度/年）	15	蒸汽（吨/年）	/	燃煤（吨/年）	/	其他	/
名称	消耗量	名称	消耗量																		
水（吨/年）	1250	柴油（吨/年）	/																		
电（万度/年）	15	蒸汽（吨/年）	/																		
燃煤（吨/年）	/	其他	/																		
废水（工业废水 <input type="checkbox"/> 、生活废水 <input checked="" type="checkbox"/> ）排放量及排放去向																					
<p>本项目无生产废水，主要污水为生活污水 360t/a。生活污水采用化粪池预处理后经市政污水管网，接管到姜堰城区污水处理厂做进一步处理，尾水最后经四支河排入中干河，最终汇入新通扬运河。</p>																					
放射性同位素和伴有电磁辐射的设施的使用情况																					
无。																					

表 1-1 主要原辅材料

序号	名称	单位	数量
1	钢材	吨	450
2	铁材	吨	200
3	防锈漆（丙烯酸聚氨酯漆）	吨	0.5
4	稀释剂（二甲苯）	吨	0.23
5	CO ₂ 保护焊焊丝	吨	0.5
6	氩弧焊实心焊丝	吨	0.5

表 1-2 主要设备清单

序号	项目	型号	数量	年运行时间
1	剪板机	HWS640	2 台	2400h
2	冲剪机	Q35Y-20	2台	2400h
3	卷板机	HY2-30	2台	2400h
4	空压机	W-1, 1/8	2台	2400h
5	电焊机	ZX7-315	10台	1200h
6	切割机	FF-110	5台	2400h
7	手持打磨机	FF03-100AK	15把	1800h
8	折弯机	HWP16040	4台	2400

一、工程概况

1、项目由来

江苏永富达科技有限公司投资 4000 万元在姜堰区现代科技产业园群东路南侧、兴园路东侧建设涂装设备、环境污染防治专用设备制造，通用机械零配件加工的项目。本项目已于 2016 年 10 月投产，为补办环评项目。本项目总占地面积约 13527m²，建筑面积约为 9699 m²，购置剪、折机床、冲剪机、卷板机、空压机、电焊机、切割机、手持打磨机等生产设备，建成后，形成年产涂装设备 100 套、环境污染防治专用设备 80 套、通用机械零配件 1 万只的生产能力。项目已经取得姜堰区发展改革委员会的备案文件，备案号为：泰姜发改备[2017]31 号。

遵照《中华人民共和国环境保护法》以及国务院 98 第 253 号文《建设项目环境保护

管理条例》、《中华人民共和国环境影响评价法》的有关规定，企业委托江苏圣泰环境科技股份有限公司编制环境影响评价报告。现我单位根据泰州市姜堰区环境保护局出具《建设项目环保业务咨询表》意见编制环境影响评价报告表，对项目产生的污染和对环境的影响进行分析，从环境保护角度评估项目建设的可行性。

本项目所涉及的消防、安全及卫生问题不属于本评价范围，请公司按国家有关法律法规和相关标准执行。

2、项目概况

2.1 建设项目名称、项目性质、建设地点及投资总额

项目名称：涂装设备、环境污染防治专用设备制造，通用机械零配件加工

项目性质：新建

建设地点：泰州姜堰区现代科技产业园群东路南侧、兴园路东侧

建设单位：江苏永富达科技有限公司

投资总额：项目总投资 4000 万元，其中环保投资 50 万元

建设周期：项目于 2016 年 10 月建成，为补办环评手续

2.2 工程内容及建设规模

本项目利用现有厂房进行建设，因此主体工程主要包括生产设备购买、安装和调试等环节，公用、辅助工程和环保工程配套设施完善等。

建设项目的主体工程及产品方案见表 1-3，公用和辅助工程见表 1-4。

表 1-3 建设项目主体工程及产品方案

序号	工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称	设计能力(每年)	年运行时间
1	生产车间	涂装设备	100 套	2400 h
2		环境污染防治专用设备	80 套	2400h
3		通用机械零配件加工	10000 只	2400h

3、建设项目公用及配套工程

3.1 给排水

给水：本项目给水由市政供水管网供给。

排水：项目无生产废水，项目生活废水经过化粪池预处理后经市政污水管网接入姜堰城区污水处理厂集中处理，尾水最后经四支河排入中干河，最终汇入新通扬运河。

3.2 供电

建设项目预计年用电量 15 万度，由城市区域供电系统提供。

本项目公用配套工程见下表1-4。

表 1-4 公用及辅助工程

	建设名称		设计能力	备注
公用工程	给水	自来水	/	供水管网供给
	排水	雨水	/	排入雨水管网
		污水	4t/d	废水接管
	供电		20KWh/a	供电系统供给
	绿化		200m ²	/
环保工程	废水处理		2t/d	化粪池
	固废处理		20m ² 的固废库	位于仓库
	噪声		/	增加绿化、基础减振

4、建设项目地理位置及周边环境现状

地理位置：泰州姜堰区现代科技产业园群东路南侧、兴园路东侧，具体地理位置见附图 1。

厂区平面布置：本项目北侧为厂区入口和研发楼，厂区内分为三个生产车间，车间 A 主要进行打磨和刷漆，车间 B 主要进行剪板、空压和焊接，车间 C 划分成品区及待发货区。建设项目厂区平面布置及厂房内各车间分布情况具体见附图 2。

建设项目厂界周围 300 米土地利用现状：建设项目南侧紧邻馨德高分子材料有限公司，东侧紧邻江苏荣骐光电材料科技有限公司，北侧是群东路，隔路为江苏博纳汽车零部件有限公司，西侧为兴园路，隔路为扬帆创业园 A3。项目周围 300 米内土地利用现状见

附图 3。

5、劳动定员

项目建成后全年工作日 300 天，单班制，每天 8 小时；项目定员 30 人。

6、与本项目有关的原有污染及主要情况问题：

该项目为补办环评，环保行政处罚手续见附件。经实地调查，项目所在地污水管网已接通。项目产生的生产废水以及经化粪池预处理后的生活污水纳入到市政污水管网，接管到姜堰城区污水处理厂做进一步处理，达标后排放。未发现明显环境问题。

二、建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

1、地形地貌

姜堰区位于江苏中部，江淮之间，东临海安县，南接泰兴市，北毗兴化、东台市，西连泰州市海陵、高港区。姜堰区位于淮河水系与长江水系的分水线上，以 328 国道为界，南部地面程高 4.5-6.5m，属长江三角洲平原，北部地面程高 2.5m，属江淮湖洼平原。

2、气象特征

该区域气候属北亚热带湿润性季风气候，四季分明，雨水充沛，日照充足，全年日照时数为 1962.6 小时，太阳辐射总量年平均 49.6 万焦耳/平方厘米。根据姜堰区气象站资料，常年平均气温 14.9℃，年均降水量 1030.6 毫米，年均蒸发量 1420.3 毫米，平均相对湿度 80%，气压 1016.6 毫巴，无霜期 296 天，农作物生产季节达 316 天。全年盛行偏东风，年均风速 3.1m/s。受季风环流影响，强热带风暴、暴雨、干热风、大风、低温、霜冻、冰雹等灾害性天气时有发生。各气象要素均值见表 2-1。

表 2-1 气象要素均值

气象要素	均值	气象要素	均值
气温	14.9℃	平均	3.1m/s
降水量	1030.mm	主导风向	ESE
蒸发量	1420.3mm	平均雷暴日数	35.4 天
相对湿度	80%	/	/

风向玫瑰图见下图。

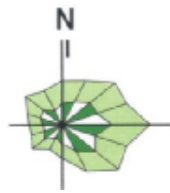


图 2-1 风向玫瑰图

3、水文

姜堰区境内河流分属两大水系，南部是长江水系，北部是淮河水系。通扬运河、周山河、西姜黄河等主要河流构成“四横十竖”水系。姜堰区境内水系以老 328 国道为界，分上、下水系，南为上河水系（长江水系），北为下河水系（淮河水系）。

本地区地下水水文地质属于江苏省松散岩类孔隙含水岩组、三角洲含水岩亚组，具有明显的三角洲特征。市境内地下水深度在 300 米以下，由上而下可分为潜水层、微承压层和第 I、II、III 承压含水层，第一承压水层深 79~126 米，日可产水 1.63 万吨，可直接作为饮用水；第二承压含水层深 140~183 米，日可产水 1.00 万吨，水质优良，可制作天然饮料，具有较高的经济开采价值；第三承压含水层深 180~270 米，日可产水 6.98 万吨，淡或微咸，可作为工业用水。地下水平均日可开采量 9.60 万吨，地下水静止水位在地表以下 1.2~2.0 米。

4、生态

姜堰区土壤母质为江淮冲积物，土壤类型有水稻土和潮土。主要种植水稻、小麦、油料、蔬菜等农作物，饲养家畜、家禽、养蜂和水面养殖。地带性植被属落叶林带，由于长期的农业生产活动，自然植被已残留无已。现有林木以农田林网和四旁种植为主，人工栽培的植物主要有银杏、水杉、柳、桑等地带性植被。

境内有较丰富的野生动植物资源。野生动物和水生生物有：狗獾、刺猬、野兔、黄鼠狼、野雉、蝙蝠、地鳖虫、蛇、鱼、虾和鸟类等，还有螫虫、斑蝥、蟾酥等可供药用的昆虫；野生植物种类也有分布，其中可供药用的有皂荚刺、半夏、石菖蒲等。

区内无自然保护区，无森林、无珍稀濒危物种。仅有鸟类、鼠类、蛇类、蛙类及昆虫等小型动物。

社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：

一、社会经济结构

1、概况

泰州市姜堰区位于江苏中部，江淮之间，东临海安县，南接泰兴市，北毗兴化、东台市，西连泰州市海陵、高港区。姜堰区位于淮河水系与长江水系的分水线上，以 328 国道为界，南部地面程高 4.5-6.5m，属长江三角洲平原，北部地面程高 2.5m，属江淮湖洼平原。

一、社会经济结构

(1)行政区划和人口

姜堰区总面积 927.52 平方公里，其中水域面积 175.82 平方千米，常住人口 79.31 万。现下辖 2 个街道，14 镇，1 个省级经济开发区，1 个 5A 级风景名胜区，39 个居民委员会，262 个行政村。

(2)经济概况

2015 年全区实现地区生产总值 521.36 亿元，可比增长 10.9%。其中：第一产业增加值 36.62 亿元，可比增长 3.5%；第二产业增加值 246.75 亿元，可比增长 11.4%；第三产业增加值 237.99 亿元，可比增长 11.4%。按常住人口计算，人均地区生产总值达 71400 元。

服务业占 GDP 比重比上年提高 2.6 个百分点。全区实现高新技术产业产值 535.37 亿元，增长 14.1%，占规模以上工业比重达 40.9%，比上年提高 1.1 个百分点。年末，全区私营企业注册资金达到 505.4 亿元，私营企业数 1.25 万户，个体工商户注册资金 140.46 亿元，个体工商户数 3.71 万户。

2015 年全区公共财政预算收入 34.95 亿元，增长 15.2%。其中，税收占比 82.8%。在公共财政预算收入中，国税部门入库地方税收 7.56 亿元，增长 5%；地税部门入库地方税收 21.38 亿元，增长 19.1%；财政部门入库行政性收费等非税收入 6.01 亿元，增长 15.8%。全年公共财政预算支出 61.15 亿元，增长 38.1%。

(3) 交通

姜堰区境内宁靖盐高速公路纵贯南北，328 国道、宁启铁路、江海高速公路横穿东西，新老通扬运河、中干河、姜溱河等骨干航道纵横交错，并建有宁启铁路姜堰客运站和货运站。穿城而过的新、老通扬运河是连接长江的主要航道。姜堰周围 200 公里内建有 7 个机场，扬州泰州机场距市区仅 40 公里，北距盐城南洋国际机场不足百公里。两小时车程半径范围内有 10 个中国一类港口，最近的泰州港距离只有 20 公里。

二、教育、文化

公共文化服务水平稳步提高。加快省级公共文化服务体系示范区创建，文化馆新馆对外开放，天目山遗址核心区保护工程稳步推进，镇村图书“一卡通”服务全覆盖，举行纪念抗战胜利 70 周年职工大型歌咏会与文艺百村行等系列文化活动。全年在泰州台用稿用片 700 多篇，获泰州广电台繁荣奖，省台用稿用片 100 多篇，央视新闻频道用片 12 篇。年末全区拥有文化馆 1 个，艺术表演团体 1 个，公共图书馆 1 个，博物馆 1 个，美术馆 1 个，档案馆 1 个，全年向社会开放各类档案数 10673 卷。

卫生事业加快推进。医疗卫生均衡发展，加大省示范乡镇卫生院、村卫生室创建工作力度，已创建成 9 家省示范乡镇卫生院、4 家省示范村卫生室，年内按序时进度实施了人民医院科研教学楼、中医院制剂楼、溱潼人民医院内科病房楼以及大伦、港口卫生院整体搬迁、区域卫生信息平台二期工程（包括居民健康卡）等重点工程项目建设。基本形成了“横向全面覆盖，纵向有机衔接”的“15 分钟健康服务圈”，全面实施了乡村医生签约服务工作。着力促进基本公共卫生服务均等化，按人均 40 元的标准建立基本公共卫生服务项目专项资金，已建立居民电子健康档案 626260 份，建档率 85.9%。创成省级慢性病综合防控示范区。年末全区共有各类卫生机构 303 家，其中医院、卫生院 31 家；各类卫生机构实有床位 3393 张，其中医院、卫生院 3158 张；共有卫生技术人员 3730 人，其中注册护士 1359 人。其中乡镇卫生院 21 个，床位 758 张，卫生技术人员 740 个；乡村医生和卫生员人数 555 人。新型农村合作医疗人口覆盖率 100%。

成功举办第五届“黄龙士双登杯”世界女子围棋擂台赛、全国铁人三项积分赛、全国围棋甲级联赛、市篮球三人制“谁是球王”争霸赛等品牌赛事。群众体育活动不断，举办了区第六届运动会，第二届大学生村官运动会等。承办了省石锁技能、市健身气功培训班。省级国民体质监测站对外开放。特色项目持续发力，举办了“区长杯”校园足球联赛、“体彩杯”校园足球联赛等多项赛事。入选省首批青少年校园足球试点区，创成省级公共体育服务体系示范区。

三、规划相符性分析

1、产业政策相符性

建设项目不属于《产业结构调整指导目录（2011年本）》以及《国家发展改革委关于修改〈产业结构调整指导目录（2011年本）〉有关条款的决定》，国家发展改革委第21号令，2013年2月16日）中鼓励、限制和淘汰类，属允许类；不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）》及《关于修改〈江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）〉部分条目的通知》，苏经信产业[2013]183号，2013年3月15日）中鼓励、限制和淘汰类，属允许类；也不属于《江苏省工业和信息产业结构调整限制、淘汰目录和能耗限额》（苏政办发[2015]118号）中产业结构调整限制淘汰目录。

根据国土资源部《限制用地项目目录（2012年本）》和《禁止用地项目目录（2012年本）》以及《江苏省限制用地项目目录（2013年本）》和《江苏省禁止用地项目目录（2013年本）》，项目用地不属于限制用地和禁止用地的范畴。且本项目已取得泰州市姜堰区发展和改革委员会出具的企业投资项目备案通知书（备案号：[2017]31号），故符合国家和地方产业政策。

2、选址规划相符性

本项目建设地位于泰州姜堰区现代科技产业园群东路南侧、兴园路东侧。从事生产环境保护专用设备制造、通用机械零配件加工；根据《姜堰区现代产业园规划图》，规划图见附图，项目区域为规划的工业用地，该项目符合土地利用规划。

3、与生态红线区域保护规划相符性分析

《江苏省生态红线区域保护规划》将江苏省具有重要生态服务功能的区域分为自然保护区、风景名胜区、森林公园、湿地公园、地质遗迹保护区（公园）、饮用水源保护区、海洋特别保护区、洪水调蓄区、重要水源涵养区、重要渔业水域、重要湿地、清水通道维护区、生态公益林、太湖重要保护区、特殊物种保护区等15种类型。本项目距离中干河3500m，中干河清水通道维护区见表2-2。

表2-2 泰东河（姜堰区）清水通道维护区区域表 单位 km²

生态红线 区域名称	主导 生态功能	生态区域范		面积		
		一级管控区	二级管控区	总面积	一级 管控区	二级 管控区
中干河清水通 道维护区	水源水质保护		中干河及两岸 各 200 米范围	9.32		9.32

本项目位于中干河清水通道维护区二级管控区外，且本项目采取有效措施，粉尘达标排放，生活废水经化粪池处理后接入姜堰城区污水处理厂。本项目生产固废和生活固废均妥善处置，不会造成二次污染，本项目落实相关环保措施后，对周围环境影响较小，符合《江苏省生态红线区域保护规划》中的要求。

同时，查阅《江苏省通榆河水污染防治条例》中相关条例，本项目不在通榆河保护区内，符合《江苏省通榆河水污染防治条例》相关要求。

三、环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题(环境空气、地面水、地下水、声环境、辐射环境、生态环境等)

1.大气环境质量现状

项目所在地位于泰州市姜堰区，本地区常年主导风向为东南风。引用 2017 年 1 月 16 日姜堰区环保局发布的姜堰区 2016 年度环境质量简报，姜堰区的空气质量采用自动监测。姜堰区环境空气自动监测站共发布空气质量日报 363 期，监测项目有二氧化硫（SO₂）、二氧化氮（NO₂）、可吸入颗粒物（PM₁₀）、一氧化碳（CO）、臭氧（O₃）和细颗粒物（PM_{2.5}）。从监测数据统计结果看，姜堰区的空气质量较好，环境空气质量达到国家二级（优良）以上的天数占总监测天数的 77.4%，影响环境空气质量的首要污染物为细颗粒物（PM_{2.5}）。

2.地表水环境质量现状

本项目纳污河流为新通扬运河，本次环评引用 2017 年 1 月 16 日姜堰区环保局发布的姜堰区 2016 年度环境质量简报林场大桥断面 2016 年 1-6 月环境质量现状监测结果。具体见表 3-1。

表 3-1 地表水环境质量现状监测结果表

河流名称	断面名称	执行标准	主要超标因子					
			1月	2月	3月	4月	5月	6月
新通扬运河	林场公路桥	III类	达标	/	达标	/	总氮	/

从地表水质量现状监测统计及分析结果来看，新通扬运河林场大桥断面水质 2016 年 1 月和 3 月各项指标均不超标，5 月份除总氮以外其余均达标，总体水质基本达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准的要求。

3.声环境质量现状

根据泰科检测科技泰州有限公司 2017 年 6 月 21 日出具的《江苏永富达科技有限公司涂装设备、环境污染防治专用设备、通用机械零配件加工项目噪声监测》，监测结果见表 3-2。

表 3-2 区域环境噪声质量现状监测结果（单位：dB(A)）

测点 编号	监测点位	Leq dB (A)	
		昼间	夜间
		2017年6月21日	
N1	厂北界外1米	58.1	47.6
N2	厂东界外1米	56.2	49.5
N3	厂南界外1米	59.1	52.4
N4	厂西界外 米	55.3	48.6

由监测结果可知，项目边界昼间、夜间的声环境质量符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）表1中3类标准。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）

项目周边 300m 环境概况见附图 3，主要环境保护目标见表 3-3。

表 3-3 建设项目主要环境保护目标

环境要素	环境保护对象名称	方位	距离(m)	规模	环境功能
水环境	中干河	S	3500	大河	《地表水环境质量标准》 (GB3838—2002) III类水
声环境	项目 200 米范围内无敏感目标				《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 3 类
大气环境	林野村居民	SW	927	500 人	《环境空气质量标准》 (GB3095—2012) 三类区
生态环境	中干河清水通道维 护区	S	3500	/	水源水质保护二级管控区

四、评价适用标准

1、环境空气质量标准

项目所在区域环境空气质量功能区划为二类区，SO₂、NO₂、PM₁₀执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准，非甲烷总烃和二甲苯参照执行《大气污染物综合排放标准详解》中计算非甲烷总烃排放量标准时使用的标准值。具体见下表（单位：mg/Nm³）。

表 4-1 环境空气质量标准 单位：mg/Nm³

标准	污染物	浓度限值		
	取值时间	年平均	24小时平均	1小时平均
《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)中二级标准	SO ₂	0.06	0.15	0.50
	NO ₂	0.04	0.08	0.20
	PM ₁₀	0.07	0.15	0.25
	非甲烷总烃	2.0（一次值）		
	二甲苯	1.5（一次值）		

2、地表水环境质量标准

水环境质量执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类水质标准，具体取值见表 4-2。

表 4-2 《地表水环境质量标准》 单位：mg/L 除 pH 外

参数	pH	COD	氨氮	总磷
标准				
地表水环境质量III类标准	6-9	20	1.0	0.2

3、区域环境噪声标准

项目地块所在区域声环境功能区为3类区，项目建设后项目所在地环境噪声应执行《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3类标准，具体详见表4-3。

表 4-3 声环境质量标准

声环境功能区	标准值dB (A)		依据标准
	昼间	夜间	
3类	65	55	《声环境质量标准》(GB3096-2008)

污
染
物
排
放
标
准

1、废水排放标准

本项目无生产废水产生，项目废水主要为职工生活的生活废水，经化粪池处理后接管至姜堰城区污水处理厂处理，尾水最后经四支河排入中干河，最终汇入新通扬运河。本项目接管标准执行《污水综合排放标准》（GB8978-96）表4三级标准，姜堰城区污水处理厂出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表1中一级 A 标准，具体限值见表4-4。

表 4-4 废水污染物排放标准 单位：mg/L

序号	污染物名称	污水处理厂接管标准	污水处理厂出水执行标准
1	pH（无量纲）	6~9	6~9
2	CODCr	350	50
3	SS	200	10
4	氨氮	30	5(8) *
	总磷（以 P计）	5	0.5

注：括号外数值为水温>12℃ 时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃ 时的控制指标。

2、废气排放标准

营运期废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放标准，具体标准详见表 4-5。

表 4-5 新污染源废气污染物排放标准

污染源	无组织排放监控限值	
	周界外浓度最高点	浓度（mg/m ³ ）
颗粒物	周界外浓度最高点	1.0
二甲苯	周界外浓度最高点	1.5
非甲烷总烃	周界外浓度最高点	5.0

3、噪声排放标准

项目运营期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）3类，具体标准详见表 4-7。

表 4-7 运营期噪声排放标准（ $L_{eq}dB(A)$ ）

执行标准	3类标准	
项 目	昼间	夜间
标准值	65	55

4、固废

固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染物控制标准》（GB18599-2001）（2013年修正）。

危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）（2013年修正）

根据江苏省环境保护厅《江苏省建设项目主要污染物排放总量平衡方案审核管理办法》（苏环办[2011]71号）的要求，结合项目排污特征，确定总量控制因子为：

废水：COD、氨氮；

废气：粉尘、二甲苯、非甲烷总烃；

固废：一般固废、危险废物。

建设项目污染物排放总量指标见表 4-8。

表 4-8 建设项目污染物排放总量指标（单位：t/a）

污染物类型	污染物名称	产生量	削减量	接管量	预测排放量	建议申请量
废气	粉尘	0.45	/	0.45	0.45	/
	焊烟	0.0065	/	0.0065	0.0065	/
	二甲苯	0.0038	/	0.0038	0.0038	/
	非甲烷总烃	0.0314	/	0.0314	0.0314	/
废水	废水量	360	/	360	360	360
	COD	0.144	0.036	0.108	0.018	0.018
	SS	0.09	0.072	0.018	0.0036	0.0036
	氨氮	0.012	0.003	0.009	0.0018	0.0018
	总磷	0.0018	/	0.0018	0.00018	0.00018
固废	一般固废	28.83	/	/	0	0
	危险废物	0.3	/	/	0	0

本项目无生产工艺废水，废水为生活污水，生活污水产生量为 360t/a，经化粪池预处理后纳入市政污水管网，接管到姜堰城区污水处理厂进一步深化处理。接管考核量：COD 0.108t/a，SS 0.018t/a，氨氮 0.0018t/a，总磷 0.009t/a；最终外排量：COD 0.018t/a，SS 0.0036 t/a，氨氮 0.00148t/a，总磷 0.00018t/a；总量控制因子为 COD、氨氮，建议申请量分别为 0.018t/a、0.00018t/a。根据总量控制原则，全厂的水污染物排放总量在姜堰城区污水处理厂内平衡。

本项目废气主要为焊接时产生的焊烟、刷漆是排放的有机废气（二甲苯和非甲烷总烃）以及打磨过程中产生的粉尘，经测算后对环境影响较小在车间内无组织排放，不需要申请总量。

固体废物的排放总量为零，符合总量控制的要求。

总量控制指标

五、建设项目工程分析

(一) 施工期

本项目利用现有厂房进行生产，故本环评不做施工期环境影响评价。

(二) 运营期

项目产品为涂装设备、环境污染防治专用设备以及通用机械零配件，主要原材料为钢材、铁材等。主要生产设备为冲剪机、切割机、卷板机、电焊机、剪折机、折弯机等。项目工艺流程如下：

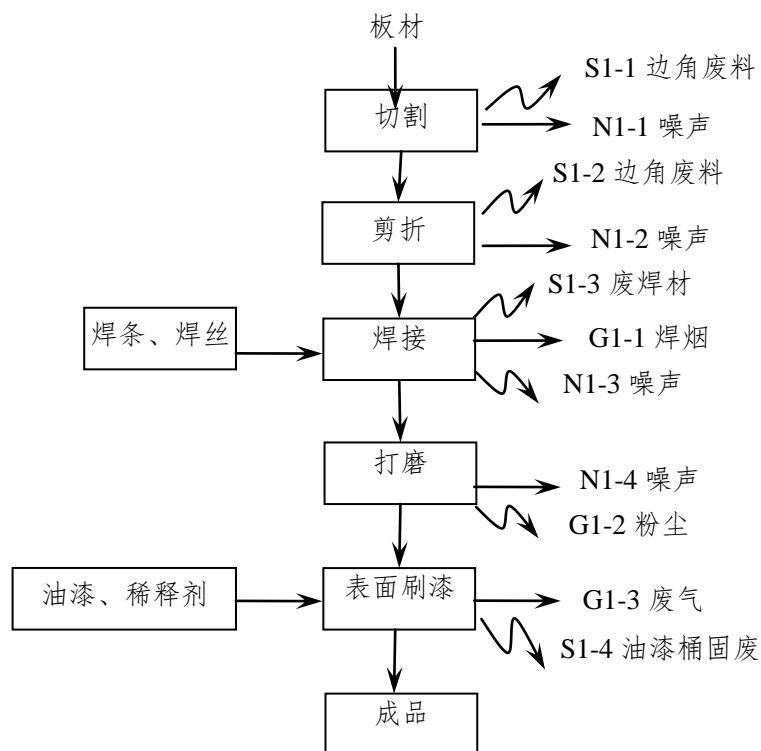


图 5-1 涂装设备、环境污染防治专用设备生产工艺流程

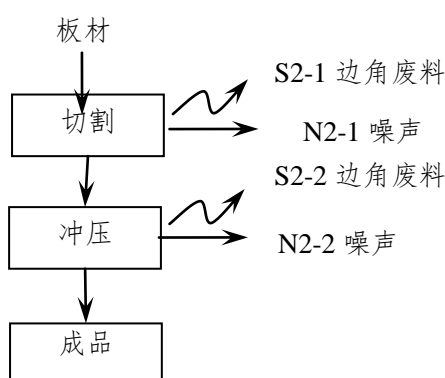


图 5-2 通用机械零配件加工生产工艺流程

1.生产工艺流程简述:

涂装设备、环境污染防治专用设备生产工艺流程:

切割: 将板材切割成适宜的大小, 此工序会有 N1-1 噪声及 S1-1 边角废料的产生。

剪折: 将切割好的板材按需求剪折, 此工序会有 NI-2 噪声及 S1-2 边角废料的产生。

焊接: 用氩弧焊或二保焊将剪折后的板材按需求焊接起来, 此工序会产生少量 G1-1 焊烟, S1-3 废焊材和 N1-3 噪声。

打磨: 用手持打磨机将焊接时出现的不平整点打磨光滑, 此工序会有 N1-4 噪声和 G1-3 粉尘的产生。

表面刷漆: 用防锈漆涂抹在产品表面, 此工序会有刷漆时产生的 G1-3 有机废气。

成品: 成品包装入库。

通用机械零配件的生产过程

切割: 将铁材切割成适宜的大小, 此工序会有 N2-1 噪声以及 G2-1 边角废料的产生。

冲压: 用空压机将切割好的铁材冲压出形状, 此工序会有部分 G2-2 边角废料的产生。

成品: 成品包装入库。

2.主要污染工序

(1) 废气: 运营期产生的废气主要为刷漆时产生的有机废气(二甲苯和非甲烷总烃)、打磨时产生的粉尘以及焊接时产生的焊烟。

(2) 废水: 运营期废水主要员工生活废水。

(3) 噪声: 运营期各设备产生的噪声。

(4) 固废：铁材及钢材切割剪折时产生的边角废料和刷漆后的油漆桶以及员工的生活垃圾。

3.水平衡图

本项目主要分为员工生活用水及绿化用水。本项目生产设备不需清洗，原料运输车辆为外来运输车辆，不在场内清洗，成品运输车辆不在场内进行清洗，项目不需进行地面冲洗，故本项目无需生产设备、车辆和地面冲洗用水。

生活用水

本项目建成后预计工作人员 30 人，年工作日按 300d 计，人员生活用水量按 50L/人 d 计，则生活用水年用水量为 450t/a。产污系数以 0.80 计，则污水产生量为 360t/a。

c、绿化用水

本项目绿化用地面积为 1600 m²，绿化用水按 1.0L/（m²•d），全年绿化时间为 100d。则年用水量为 800t/a。

综上所述，本项目总用水量为 1250t/a，项目生活污水经化粪池处理后接管到城市污水管网，通入姜堰城区污水处理厂做进一步处理，最终排入新通扬运河。

本项目用水平衡图如图 5-3。单位：t/a

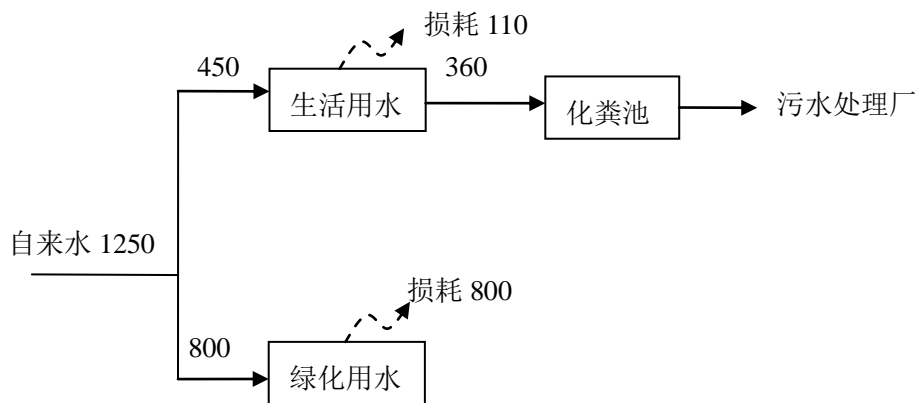


图 5-3 项目水平衡图(t/a)

4.运营期污染源分析

废气

废气主要来自刷漆过程中产生的有机废气、焊接过程的烟尘和打磨工序产生的粉尘。

(1) 刷漆过程中产生的有机废气

因刷漆过程产生的有机废气（主要是二甲苯和非甲烷总烃）较易扩散，刷漆完毕进出车间时会有少量溢出，以无组织的形式外排到环境中。根据《大气污染物综合污染排放标准详解》，非甲烷总烃是指除甲烷以外所有碳氢化合物的总称。主要包括烷烃、烯烃、芳香烃和含氧烃等组分。因此，本次环评将醋酸丁酯、醋酸乙酯、助剂、乙酸正丁酯、乙酸乙酯、正丁醇、乙醇、其他烃类等污染物以非甲烷总烃计。类比同类企业项目，刷漆工序物料投入产出情况见下表。

表 5-1 刷漆工序物料投入和产出情况

序号	投入		产出			
	物料名称	数量 (t/a)	类别	名称	数量 (t/a)	
1	丙烯酸聚	丙烯酸树脂、聚异氰酸酯、颜料（固体份）	0.41	固体份附着	/	0.282
2	氨基漆 0.5t	醋酸丁酯、醋酸乙酯、助剂等（以非甲烷总烃计）	0.09	无组织排放	非甲烷总烃	0.011
3	稀释剂 0.23t	二甲苯	0.046		二甲苯	0.0038
4		乙酸正丁酯、乙酸乙酯、正丁醇、乙醇、其他烃类（以非甲烷总烃计）	0.184		非甲烷总烃	0.0204

由上表可知，二甲苯的排放量为 0.038t/a，非甲烷总烃的排放量为 0.0314t/a，以年工作 1200 小时计，二甲苯和非甲烷总烃排放源强分别为 0.00317kg/h 和 0.0262kg/h，因产生量很小在车间无组织排放。

(2) 焊接过程的烟尘

焊接工序产生的焊接废气是金属焊丝在加热条件下产生的蒸汽经氧化和冷凝形成的烟尘。本项目焊接工序采用 CO₂ 保护焊和氩弧焊，根据孙大光《焊接车间环境污染及控制技术进展》（吉林省环境科学研究院）提供的资料显示，氩弧焊焊料发尘量为 2-5g/kg，CO₂ 保护焊焊料发尘量为 5-8g/kg，本项目以上限值计。

表 5-2 典型焊接方法发尘量表（部分）

焊接方法	焊接材料	施焊时发尘量 (mg/min)	焊接材料发尘量 (g/kg)
氩弧电焊	实芯焊丝（直径 1.6mm）	100~200	2~5
CO ₂ 保护焊	实芯焊丝（直径 1.6mm）	450-650	5-8

本项目 CO₂ 保护焊和氩弧焊实芯焊丝用量分别为 0.5t/a 和 0.5t/a，则焊接废气产生量为 0.0065t/a，年焊接时间按 1200 小时计，产生源强为 0.0054kg/h。因焊接烟尘产生量很少，在车间内以无组织形式排放。

(3) 打磨工序产生的粉尘

打磨去毛刺工序中会有粉尘产生，类比同类企业粉尘产生量约占生产原料的 0.1%，为 0.45t/a，按年工作时间 1800h 计，产生源强为 0.25kg/h，在车间内无组织排放。

项目废气产生排放情况见表 5-3。

表 5-3 本项目废气产生及排放情况一览表

污染源	污染物	产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)	产生浓度 (mg/m ³)	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)
车间 C (刷漆)	二甲苯	0.0038	0.00317	——	0.0038	0.00317	——
	非甲烷 总烃	0.0314	0.0262	——	0.0314	0.0262	——
车间 B (焊接)	焊烟	0.0065	0.0054	——	0.0065	0.0054	——
车间 C (打磨)	粉尘	0.45	0.5	——	0.45	0.5	——

废水

本项目废水主要为生活废水。

本项目运营后全厂员工人数为 30 人，年工作日为 300 天，营运期间职工用水量按 50L/人·日计，用水量为 450t/a，产污系数按 80% 计，生活污水产生量约 360t/a。生活废水经过化粪池预处理后接入城市污水管网，由姜堰城区污水处理厂集中处理，尾水最后经四支河排入中干河，最终汇入新通扬运河。

项目废水产生排放情况见表 5-4。

表 5-4 本项目废水产生及排放情况一览表

污染物名称	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	接管浓度 mg/L	接管量 t/a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a
废水量	/	360	/	360	/	360
COD	400	0.144	300	0.108	50	0.018
SS	250	0.09	50	0.018	10	0.0036
TP	0.5	0.00018	5	0.0018	0.5	0.00018
氨氮	35	0.012	25	0.009	5	0.0018

噪声

本项目噪声主要来源于卷板机、折弯机、切割机、打磨机、折弯机等设备运转时产生的机械噪声。通过类比分析，项目主要生产设备的噪声值约为 75~90dB(A)。具体见表 5-5：

5-5 建设项目主要设备噪声源强

序号	噪声源	数量	噪声源强 dB(A)	排放规律	采取措施
1	剪板机	2 台	90	间断	基础减震，厂房隔声
2	折弯机	2 台	90	间断	基础减震，厂房隔声
3	冲剪机	2 台	75	间断	基础减震，厂房隔声
4	卷板机	3 台	80	间断	基础减震，厂房隔声
5	空压机	2 台	75	间断	基础减震，厂房隔声
6	切割机	5 台	90	间断	基础减震，厂房隔声
7	电焊机	10 台	80	间断	基础减震，厂房隔声

固废

(1) 生产固废

本项目生产固废为切割、剪折过程中产生的边角废料以及废旧的油漆桶。

①项目不合格产品产生约占原材料的 3%左右，则不合格产品为 19.53t/a，企业回收后出售给相关单位。

②刷漆过程产生的油漆桶将委托有处理的资质的单位合理处理，油漆桶约为 0.3t。

(2) 生活垃圾

生活垃圾年产生量按 $G=K \cdot N$ 计算，

式中：G-生活垃圾产量（kg/d）；

K-人均排放系数（kg/人·天）；

N-人口数（人）。

依照我国生活污染物排放系数，取 1kg/人·天，本项目运营后有职工 30 人，年工作日 300 天，则本项目每年产生的生活垃圾量约 9t/a，由环卫部门统一清运处置。

（3）固废属性判定

根据《固体废物鉴别导则（试行）》的规定，各副产物进行判定结果见表5-6。

表 5-6 项目生产过程副产物产生情况汇总表 单位：t/a

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量	种类判断		
						固体废物	副产品	判定依据
1	边角废料	剪折	固	钢材、铁材	19.53	√	——	《固体废物鉴别导则(试行)》
2	废油漆桶	刷漆	固	钢铁、油漆	0.3	√	——	
3	生活垃圾	员工生活	固	生活垃圾	9	√	——	

表 5-7 项目固体废物分析结果汇总表

序号	固废名称	属性（危险废物、一般工业固体废物或待鉴别）	产生工序	形态	主要成分	废物类别	废物代码	估算产生量（t/a）	处置方式
1	边角废料	一般工业固废	成型	固	钢材、铁材	——	——	19.53	出售给相关单位
2	废油漆桶	危险固废	刷漆	固	钢铁、油漆	其他废物	HW49	0.3	移交给相关单位
3	生活垃圾	一般工业固废	员工生活	固	生活垃圾	——	——	9	委托环卫清运

六、项目主要污染物产生及预计排放情况

内容类型	排放源(编号)	污染物名称	产生浓度 mg/m ³	产生量 t/a	排放浓度 mg/m ³	排放量 t/a	排放去向
大气污染物	打磨	粉尘	—	0.45	—	0.45	无组织排放
	焊接		—	0.0065	—	0.0065	
	刷漆	二甲苯	—	0.0038	—	0.0038	
		非甲烷总烃	—	0.0314	—	0.0314	
水污染物	生活污水 (360t/a)	COD	400	0.144	50	0.018	经化粪池预处理后接管城区污水厂，最终汇入新通扬运河。
		SS	250	0.09	10	0.0036	
		NH ₃ -N	35	0.012	5	0.0018	
		TP	0.5	0.00018	0.5	0.00018	
固废	剪折	边角废料	—	19.53	—	19.53	出售给相关单位
	刷漆	废油漆桶	—	0.3	—	0.3	委托有资质的单位合理处置
	员工生活	生活垃圾	—	9	—	9	委托环卫清运
噪声	<p>本项目噪声主要来源于卷板机、折弯机、切割机、打磨机、折弯机等设备运转时产生的机械噪声。通过类比分析，项目主要生产设备的噪声值约为 75~90dB(A)。通过基础减振、厂房隔声等处理措施，降低噪声对声环境的影响</p>						
<p>主要生态影响：</p> <p>营运期间污染物简单，无生产废水排放，项目废气经过处理后达标排放，项目固废均得到妥善处置，不会造成二次污染，故对周围生态环境影响较小。</p>							

七、环境影响分析

一、施工期环境影响分析

本项目利用现有厂房，现对环境无影响，故本环评不作施工期相关评价。

二、营运期环境影响分析

1、大气环境影响分析

由项目生产工艺分析可知，本项目产生的废气主要为焊接工序产生的焊烟、打磨工序产生的粉尘以及刷漆工序产生的有机废气（二甲苯和非甲烷总烃）。

（1）焊接工序产生的焊烟

本项目焊接工序采用 CO₂ 保护焊和氩弧焊，焊接过程焊烟的产生量为 0.0065t/a。焊接工序每天工作约 4h，每年工作 300 天，则焊接过程中焊烟的排放速率为 0.0054kg/h。

因此，项目焊接过程中产生的焊烟量较小，通过加强车间通风，规范员工操作，增大厂区绿化等可以确保废气达标排放。

（2）打磨工序产生的粉尘

本项目在焊接工序后会进行打磨，打磨过程会产生粉尘，产生量为 0.9t/a。该工序每天工作 6h，每年工作 300d，则打磨工序粉尘排放率为 0.45kg/h，该项目产生的粉尘量较小，通过加强厂区绿化，加强厂区通风，规范员工操作可确保废气达标排放。

（3）刷漆过程产生的有机废气（二甲苯和非甲烷总烃）

该项目在设备表面会涂上一层防锈漆，防锈漆及稀释剂在刷漆过程中会排放出少量的二甲苯及非甲烷总烃，排放量为 0.0352t/a，以年工作 1200 小时计，排放速率为 0.29kg/h。该工序释放的废气量较小，通过加强通风，规范员工操作可确保其达到排放标准。

（4）无组织大气污染物预测与评价

表 7-1 项目无组织废气排放估算参数汇总

废气名称	排放源	污染物	排放速率 (kg/h)	面源几何参数 (m)		
				长	宽	高
粉尘	打磨	颗粒物	0.9	60	24	10
焊烟	焊接	颗粒物	0.0065	60	24.48	13
有机废气	刷漆	二甲苯	0.00317	60	24.48	13
		非甲烷总烃	0.0262	60	24.48	13

表 7-2 本项目车间无组织排放估算模式计算结果

污染源	污染物	特征预测点	浓度值 (mg/m ³)	占标率 (%)	距车间距离 (m)	评价标准 (mg/m ³)
打磨	颗粒物	最大落地浓度点	0.04775	5.31	204	0.9
焊接	颗粒物	最大落地浓度点	0.00069	0.15	204	0.45
刷漆	二甲苯	最大落地浓度点	0.0004032	0.05	70	1.5
	非甲烷总烃		0.003332	0.07	70	5

由预测结果可知，在距离生产车间 204m 处颗粒物出现最大落地浓度，最大落地浓度为 0.04775mg/m³，在距离车间 204m 处烟尘出现最大落地浓度为 0.00069 mg/m³。在距离生产车间 70m 处二甲苯和非甲烷总烃出现最大落地浓度，最大落地浓度分别为 0.07991mg/m³，由表可知焊接，刷漆工序产生的污染物占标率均<1%，因此可以在厂界内无组织排放，打磨的颗粒物粒径较大，大多在空气中自由沉降下来，因此项目排放的粉尘经扩散后对周围大气环境影响较小。

(5) 大气环境保护距离

本项目无组织排放的废气主要为焊烟，粉尘及有机废气（二甲苯和非甲烷总烃）。根据大气防护距离计算模式计算，无超标点，计算结果见表 7-3。

表 7-3 项目大气环境保护距离计算表

污染源位置	污染物名称	Q _c (kg/h)	C _m (mg/m ³)	面源有效高度 (m)	面源面积 (m ²)	大气环境保护距离 L (m)
打磨车间	颗粒物	0.25	0.9	5	1572	无超标点
焊接车间	颗粒物	0.0054	0.9	5	1541	无超标点
刷漆车间	二甲苯	0.00317	1.5	5	1572	无超标点
	非甲烷总烃	0.0314	5	5	1572	无超标点

因此本项目不设置大气防护距离。

(6) 卫生防护距离

参照《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB13201-91)中卫生防护距离计算公式为：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25\gamma^2)^{0.5} L^D$$

式中：

A、B、C、D——卫生防护距离计算系数，见表 6.2-8；

C_m ——环境空气质量标准浓度限值， mg/m^3 ；

Q_c ——工业企业有害气体无组织排放量可以达到的控制水平， kg/h ；

r——无组织排放源的等效半径，m；

L——安全卫生防护距离，m。

表 7-4 卫生防护距离计算参数表

计算系数	5年平均风速 m/s	卫生防护距离 L, m								
		L≤1000			1000<L≤2000			L>2000		
		工业大气污染源构成类别								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2~4	700	470	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	140
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.021			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85			1.77			1.77		
D	<2	0.78			0.78			0.57		
	>2	0.84			0.84			0.76		

本项目卫生防护距离计算情况见表 7-5。

表 7-5 无组织废气卫生防护距离估算表

序号	污染源	污染物	Q_c (kg/h)	面源面积 (m^2)	面源高度 (m)	$C_m(mg/m^3)$	L(m)	
							计算值	取值
1	打磨	颗粒物	0.25	1572	5	0.5	2.819	50
2	焊接	颗粒物	0.0054	1541	5	0.9	0.018	50
3	刷漆	二甲苯	0.00317	1572	5	1.5	0.005	100
		非甲烷总烃	0.0262	1572	5	5	0.015	100

因此本项目车间 B 为焊接车间，在车间周边设置 50m 卫生防护距离，车间 A 为打磨和焊接车间，提及后在车间周边设置 100m 卫生防护距离。

由图可见，项目卫生防护距离范围内无敏感保护目标；因此项目产生的无组织废气不会对周边居民造成明显不良影响，故本项目平面布置及厂界周围环境可以满足卫生防护距

离要求。

2、水环境影响分析

本项目无生产废水，项目生活废水水质较为简单，生活水量较少，项目生活废水经化粪池处理后接管姜堰城区污水处理厂，集中处理后最后汇入新通扬运河。对地表水环境影响较小。

3、声环境影响分析

本项目主要噪声设备主要噪声设备卷板机、折弯机、切割机、打磨机、折弯机等设备运转时产生的机械噪声。

预测结果见下表 7-6。

表 7-6 项目噪声源对厂界噪声贡献值情况

噪声源	生产设备叠加后噪声源强 dB(A)	厂房隔声效果 dB(A)	与各厂界之间距离 m				厂界噪声贡献值 dB(A)			
			东	南	西	北	东	南	西	北
剪板机	93	15	50	30	90	50	44.02	48.46	38.92	44.02
冲剪机	78	15	50	30	90	50	29.02	33.46	23.92	29.02
卷板机	83	15	50	30	90	50	34.02	38.46	28.92	34.02
空压机	78	15	50	30	90	50	29.02	33.46	23.92	29.02
切割机	97	15	50	30	90	50	48.02	52.46	42.92	48.02
电焊机	90	15	50	30	90	50	41.02	45.46	35.92	41.02
手持打磨机	86.76	15	20	30	110	50	45.74	42.22	30.93	37.78
折弯机	91	15	50	30	90	50	42.02	46.46	36.92	42.02
厂界叠加噪声贡献值							52.2	55.66	53.82	54.12

通过基础减震、厂房隔声等措施，本项目噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准：昼间≤65dB(A)，本项目夜间不生产。同时，为了进一步减小对周围声环境的影响，本项目运营后，增强进出厂车辆管理，控制进出车辆车速，尽量减少车辆鸣笛；增加厂区绿化，注重乔、灌、草坪的结合，达到减噪的作用；选用低噪设备，增强管理。综上所述，本项目噪声对周围环境影响较小。

4、固体废物环境影响分析

本项目生产固废为剪裁切割产生的边角废料，员工生活垃圾以及废旧的油漆桶。

剪裁切割产生的边角废料企业回收后出售给相关单位，员工生活垃圾交由环卫部门处理，废旧油漆桶企业收集后委托有资质单位合理处置。项目固废暂存于仓库中，存放面积为 20m²，仓库地面采取硬化措施，固废储存不会对环境产生影响。

表7-6 建设项目固体废物利用处置方式评价表

序号	固体废物名称	产生工序	属性（危险废物、一般工业固体废物或待鉴别）	废物代码	产生量（吨/年）	利用处置方式	利用处置单位
1	边角废料	切割、剪折	一般工业固体废物	51	19.53	出售给相关单位	—
2	废油漆桶	刷漆	危险废物	49	0.3	委托有资质单位合理处置	—
3	生活垃圾	员工生活		99	9	委托环卫清运	环卫部门

综上所述，本项目固废外排为零，不会产生二次污染。

八、建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)		污染物名称	防治措施	预期治理效果
大气 污染物	车间 C	刷漆	二甲苯	设置 100m 卫生防护 距离, 增加绿化面 积、规范员工操作、 增强厂区通风等	对周围环境影响 较小
			非甲烷总烃		
		打磨	颗粒物		
	车间 B	焊接	颗粒物	设置 50m 卫生防护 距离, 增加绿化面 积、规范员工操作、 增强厂区通风等	
水 污染 物	生活污水		COD、SS、NH ₃ -N、TP	经化粪池预处理后接 管姜堰城区污水处理 厂	对周围环境影响较 小
固 废	车间及办公室		生活垃圾	环卫部门清运	对周围环境影响较 小
	边角废料		铁材、钢材	出售给相关单位	
	废油漆桶		铁材、油漆	委托有资质的单位 合理处置	
噪 声	剪折机		噪声	基础减震+厂房隔声 +绿化降噪等	达到《工业企业厂 界环境噪声排放标 准》 (GB12348-2008) 3 类标准
	冲剪机				
	卷板机				
	空压机				
	切割机				
	电焊机				
其它	无				

主要生态影响：

本项目产生的污染物经妥善处理后可达标排放，故对周围生态环境的影响较小。通过落实好各项污染防治措施，可使本项目对生态环境的影响降至最低。本项目环保投资共50万元，占投资额的1.25%，环保投资概算见表8-1。

表 8-1 项目环保投资概算表

污染源		环保设施名称	处理能力	环保投资(万元)	效果	进度
废水		化粪池	2t/d	10	达到接管标准	与建设项目同时设计、同时施工，本项目建成同时投入运行
固废	边角废料	贮存间	2t/d	5	对周围环境影响不明显	
	废油漆桶	贮存间	1t/d	5		
	生活垃圾	环卫清运	—	5		
噪声		搅拌楼隔声封闭、基础减振等	—	10	达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类标准	
绿化		绿地	1600m ²	15	绿化率 1.5%	
合计				50 万元		

九、结论和建议

一、结论

1、项目概况

江苏瑞永富达科技有限公司拟在姜堰区现代科技产业园内投资 4000 万元建设涂装设备、环境污染防治专用设备制造，通用机械零配件加工项目。本项目总占地面积约 13527m²，建设面积约为 9699 m²，购置冲剪机、卷板机、空压机、电焊机、切割机、剪折机等生产设备，形成年产 100 套涂装设备，80 套环境污染防治专用设备和 10000 只通用机械零配件的生产能力。

2、与产业政策相符性

建设项目不属于《产业结构调整指导目录（2011 年本）》以及《国家发展改革委关于修改〈产业结构调整指导目录（2011 年本）〉有关条款的决定》，国家发展改革委第 21 号令，2013 年 2 月 16 日）中鼓励、限制和淘汰类，属允许类；不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》及《关于修改〈江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）〉部分条目的通知》，苏经信产业[2013]183 号，2013 年 3 月 15 日）中鼓励、限制和淘汰类，属允许类；也不属于《江苏省工业和信息产业结构调整限制、淘汰目录和能耗限额》（苏政办发[2015]118 号）中产业结构调整限制淘汰目录。

根据国土资源部《限制用地项目目录（2012 年本）》和《禁止用地项目目录（2012 年本）》以及《江苏省限制用地项目目录（2013 年本）》和《江苏省禁止用地项目目录（2013 年本）》，项目用地不属于限制用地和禁止用地的范畴。且本项目已取得泰州市姜堰区发展和改革委员会出具的企业投资项目备案通知书（备案号：泰姜发改备[2017]31 号），故符合国家和地方产业政策。

3、选址可行

本项目建设地位于姜堰区现代科技产业园群东路南侧、兴园路东侧，项目用地为工业用地，从事生产涂装设备、环境污染防治专用设备制造，通用机械零配件的加工；根据《建设项目环境咨询（登记）表》，根据《姜堰市姜堰镇总体规划（2016-2030）》，项目区域为规

划的工业用地，该项目符合土地利用规划。规划图见附图。

4、生态红线区域保护规划相符性

本项目位于中干河清水通道维护区二级管控区外，且本项目采取有效措施，粉尘达标排放，项目无生产废水，生活污水并化粪池处理后接入姜堰城区污水处理厂。本项目生产固废、生活固废及危险废物均妥善处置，不会造成二次污染，本项目落实相关环保措施后，对周围环境影响较小，符合《江苏省生态红线区域保护规划》中的要求。

5、环境质量现状

根据泰州市姜堰区环境监测已有的监测资料，该地区SO₂ 24小时平均浓度、NO₂ 24小时平均浓度、PM₁₀ 24小时平均浓度，均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二类区标准要求；根据2017年1月16日姜堰区环保局发布的姜堰区2016年度环境质量简报林场大桥断面2016年1-6月环境质量现状监测结果，监测结果表明新通扬运河林场大桥断面水质2016年1月和3月各项指标均不超标，5月份除总氮以外其余均达标，总体水质基本达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准的要求；根据2017年6月21日声环境现状监测结果显示，本项目厂界声环境质量能达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的3类类标准。

6、本项目建成后对周围环境的影响

（1）废气

项目生产过程中产生的废气主要是焊接产生的焊烟、打磨时产生的粉尘以及刷漆时产生的有机废气（二甲苯和非甲烷总烃）。

由于上述无组织排放的废气产生量较小，业主通过加强生产过程管理、厂区绿化和加强车间通风等措施后，废气排放可达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放标准。

计算得本项目无污染物超标点，不需要设置大气环境防护区；计算得卫生防护距离为焊接车间周边 100 米及焊接车间周边 50 米范围，且卫生防护距离内无敏感点。因此项目产生的废气对周围大气环境影响较小。

(2) 废水

本项目废水主要为生活废水，产生量为 360t/a 经化粪池预处理后接管城区污水处理厂，最终汇入新通扬运河。对周围环境影响较小，故不会改变周边水质现状。

(3) 噪声

本项目噪声源主要为各设备运营产生的噪声，设备噪声值范围约为 75~90dB。通过采取设备合理布局、基础减震、厂房隔音、距离衰减等防治措施后，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准，所以该项目对该区域声环境质量的影响较小。

(4) 固废

本项目固废均经过综合利用和妥善处置后实现零排放，金属边角料属于一般工业固体废物，由回收单位回收利用；废油漆桶属于危险废物经收集后按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 中的相关要求，在厂房内设置的专用区域进行临时存放，之后委托有资质的单位合理处理；职工生活垃圾由环卫部门定期清运，不产生二次污染，对周围环境影响不大。

7、总量控制

项目实施后总量控制因子及建议指标如下：

污水：本项目无生产工艺废水，废水为生活污水，生活污水产生量为 360t/a，经化粪池预处理后纳入市政污水管网，接管到姜堰区城市污水处理厂进一步深化处理。接管考核量：COD 0.108t/a，SS 0.018t/a，氨氮 0.009t/a，总磷 0.0018t/a；最终外排量：COD 0.018t/a，SS0.0036 t/a，氨氮 0.0018 t/a，总磷 0.00018t/a。根据总量控制原则，全厂的水污染物排放总量在姜堰城区污水处理厂内平衡。

废气：本项目废气主要为刷漆、焊接时产生的废气以及打磨时产生的粉尘，对周围环境影响较小，无组织排放，不申请总量。

固废：排放总量为零，符合总量控制的要求。不会对周围环境产生影响。

综上所述，项目符合发展需要，其建设内容、土地利用及选址符合相关的要求，项目总体布局合理，只要项目营运过程中严格遵守国家和地方的有关环保法律、法规，并落实报告

表中提出的各项污染防治措施和生态保护措施后可满足环境保护的要求，各项污染物均能实现达标排放，对环境的影响有限。从环境保护的角度出发，本评价认为，本项目的实施建设是可行的。上述评价结论是在建设单位确定建设内容和规模的基础上得出的。

二、环保要求及建议

(1) 建设单位要严格执行“三同时”，切实做到环保治理设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。

(2) 生产固废及时清运，防止堆积，以免对周围环境产生影响。

(3) 加强清洁生产意识，节约能耗，尽量减少污染物的产生量。

(4) 加强环保设施的日常管理和维护保养，保证其长期稳定运行。

(5) 及早实现厂内地面硬化，定时清扫硬化路面，可有效抑尘。

(6) 厂内加强绿化，通过绿化树种吸附粉尘，降低粉尘排放量。

建设单位意见：

公 章

经办人：

年 月 日

审批意见：

公 章

经办人：

年 月 日