**建设项目环境影响报告表**

**项目名称 ： 车辆用新型轻量化合金零配件生产项目**

**建设单位（盖章）： 海安金隆金属科技有限公司**

**编制日期：2019年4月**

**江苏省环保厅制**

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1．项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过30个字（两个英文字段作一个汉字）。

2．建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3．行业类别——按国标填写。

4．总投资——指项目投资总额。

5．主要环境保护目标 —— 指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6．结论与建议 —— 给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其它建议。

7．预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8．审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

一、建设项目基本情况

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目名称 | 车辆用新型轻量化合金零配件生产项目 | | | | | | | | | | |
| 建设单位 | 海安金隆金属科技有限公司 | | | | | | | | | | |
| 法人代表 | \*\*\* | | | 联系人 | | | | \*\*\* | | | |
| 通讯地址 | 海安市李堡镇富庄村6组 | | | | | | | | | | |
| 联系电话 | 13\*\*\*\*0 | | | 传真 | | | -- | 邮政编码 | | | 226631 |
| 建设地点 | 海安市李堡镇富庄村6组 | | | | | | | | | | |
| 立项审批部门 | 海安市行政审批局 | | | | | 备案证号 | | | 海行审备[2018]869号 | | |
| 项目代码 | | | 2018-320621-37-03-568520 | | |
| 建设性质 | 新建 | | | | | 行业类别及代码 | | | [C3761]自行车制造 | | |
| 占地面积 | 16668m2 | | | | | 绿化面积 | | | 2133.5m2 | | |
| 总投资  (万元) | 10000 | | 其中：环保投资  (万元) | | | 85 | | | 环保投资占  总投资比例 | | 0.85% |
| 评价经费  (万元) | -- | | | | | 预期投产日期 | | | 2020.1 | | |
| **原辅材料(包括名称、用量)及主要设施规格、数量(包括导热油炉、发电机等)**  主要原辅材料见P2表1-1，  主要设施：见P2表1-2。 | | | | | | | | | | | |
| 名 称 | | 消耗量 | | | 名 称 | | | | | 消耗量 | |
| 水（吨/年） | | 3125 | | | 燃油（吨/年） | | | | | / | |
| 电（千瓦时/年） | | 60万 | | | 燃气（Nm3/年） | | | | | / | |
| 燃煤（吨/年） | | / | | | 生物质（吨/年） | | | | | / | |
| **废水（生活废水）排水量及排放去向：**  本项目厂区实行“雨污分流、清污分流”的排水体制，雨水经雨水管网收集后排入附近水体。本项目不产生生产废水，仅为食堂废水、生活污水1980t/a，经厂内隔油池、化粪池预处理后，经市政污水管网排入海安李堡污水处理有限公司集中处理，最终达标尾水排入北凌河。 | | | | | | | | | | | |
| **放射性同位素和伴有电磁辐射的设施的使用情况：**  无。 | | | | | | | | | | | |
| **原辅材料及主要设备：**  **表1-1 本项目产品原辅材料消耗情况**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **名称** | **规格、成份** | **来源** | **消耗量** | **最大**  **储存量** | **储存位置** | | 1 | 高频焊管 | **--** | 外购，捆扎 | 2500吨/年 | 200吨 | 2#生产车间原料堆放区 | | 2 | 304不锈钢管 | -- | 外购，捆扎 | 1000吨/年 | 100吨 | | 3 | 铝合金管 | -- | 外购，捆扎 | 1500吨/年 | 100吨 | | 4 | 铝压铸件 | -- | 外购，散装 | 1000吨/年 | 100吨 | | 5 | 焊丝 | 氩弧焊实芯焊丝 | 外购，捆扎 | 5吨/年 | 500kg | | 6 | 氩保气 | 50L/瓶 | 外购，瓶装 | 50瓶/年 | 10瓶 | | 7 | 铜焊条 | -- | 外购，捆扎 | 0.5吨/年 | 100kg | | 8 | 液氧 | 50L/瓶 | 外购 | 400瓶/年 | 20瓶 | | 9 | 紧固件 | 螺丝、螺母等 | 外购 | 200万套/年 | 20万套 | | 10 | 切削液 | 液体/桶装，20Kg/桶 | 外购 | 2吨/年 | 10桶 | | 11 | 液压油 | 液体/桶装，20Kg/桶 | 外购 | 2吨/年 | 10桶 | | 12 | 润滑油 | 液体/桶装，20Kg/桶 | 外购 | 1吨/年 | 10桶 |   **切削液：**切削液是一种用在金属切、削、磨加工过程中，用来冷却和润滑刀具和加工件的工业用液体。切削液由多种超强功能助剂复合配制而成，同时具备良好的冷却性能、润滑性能、防锈性能、除油清洗功能、防腐功能、易稀释特点。克服了传统皂基乳化液夏天易臭、冬天难稀释、防锈效果差的的毛病，对车床漆也无不良影响，适用于[金属](https://www.baidu.com/s?wd=%E9%BB%91%E8%89%B2%E9%87%91%E5%B1%9E&tn=44039180_cpr&fenlei=mv6quAkxTZn0IZRqIHckPjm4nH00T1Y4uyf3m1c4uj6snAwWrj-B0ZwV5Hcvrjm3rH6sPfKWUMw85HfYnjn4nH6sgvPsT6KdThsqpZwYTjCEQLGCpyw9Uz4Bmy-bIi4WUvYETgN-TLwGUv3Erj03nHnzPWD1nWRvrHT3n1Tz)的切削及磨加工。  **液压油：**液压油就是利用液体压力能的液压系统使用的液压介质，在液压系统中起着能量传递、抗磨、系统润滑、防腐、防锈、冷却等作用。本项目所用的HL液压油属于矿油型液压油，主要用于对润滑油无特殊要求，环境温度在0℃以上的各类机床的轴承箱、低压循环系统或类似机械设备循环系统的润滑。  **润滑油：**润滑油一般由基础油和添加剂两部分组成。基础油是润滑油的主要成分，决定着润滑油的基本性质，添加剂则可弥补和改善基础油性能方面的不足，赋予某些新的性能，是润滑油的重要组成部分。润滑油是用在各种类型汽车、机械设备上以减少摩擦、保护机械及加工件的液体或半固体润滑剂，主要起润滑、辅助冷却、防锈、清洁、密封和缓冲等作用。  **表1-2 本项目主要设备表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **设备名称** | **规格** | **所处位置** | **能源利用方式** | **数量（台/套）** | | 1 | 自动备料机器人 | -- | 2#生产车间 | 电力消耗 | 2 | | 2 | 自动下料机 | -- | 电力消耗 | 3 | | 3 | 锯切机 | -- | 电力消耗 | 3 | | 4 | 轮断机 | -- | 电力消耗 | 3 | | 5 | 竖管自动化一体机 | -- | 电力消耗 | 3 | | 6 | 立管成型加工一体机 | -- | 电力消耗 | 3 | | 7 | 车把抽齿挤凸一体机 | -- | 电力消耗 | 3 | | 8 | 滚花倒角智能一体机 | -- | 电力消耗 | 3 | | 9 | 打弯机 | -- | 电力消耗 | 6 | | 10 | 挤凸机 | -- | 电力消耗 | 5 | | 11 | 抽齿机 | -- | 电力消耗 | 3 | | 12 | 滚字机 | -- | 电力消耗 | 3 | | 13 | 倒角机 | -- | 电力消耗 | 4 | | 14 | 缩管机 | -- | 电力消耗 | 2 | | 15 | 抽管机 | -- | 电力消耗 | 1 | | 16 | 扩管机 | -- | 电力消耗 | 1 | | 17 | 压弯机 | -- | 电力消耗 | 4 | | 18 | 切R机 | -- | 电力消耗 | 2 | | 19 | 车毛刺机 | -- | 电力消耗 | 5 | | 20 | 钻床 | -- | 电力消耗 | 2 | | 21 | 对钻机 | -- | 电力消耗 | 3 | | 22 | 冲床 | 10T | 电力消耗 | 1 | | 23 | 自动打头机 | -- | 电力消耗 | 1 | | 24 | 手动打头机 | -- | 电力消耗 | 1 | | 25 | 修剪机 | -- | 电力消耗 | 2 | | 26 | 车牙机 | -- | 电力消耗 | 1 | | 27 | 绞孔机 | -- | 电力消耗 | 1 | | 28 | 自动转机 | -- | 电力消耗 | 1 | | 29 | 车碗机 | -- | 电力消耗 | 3 | | 30 | 校正机 | -- | 电力消耗 | 2 | | 31 | 抛沟机 | -- | 电力消耗 | 3 | | 32 | 修长短脚机 | -- | 电力消耗 | 2 | | 33 | 封口机 | -- | 电力消耗 | 1 | | 34 | 灯架焊接机器人 | -- | 电力消耗 | 1 | | 35 | 前叉焊接机器人 | -- | 电力消耗 | 1 | | 36 | 氩弧焊机 | -- | 电力消耗 | 4 | | 37 | 自动铜焊机 | -- | 电力消耗 | 2 | | 38 | 手动铜焊机 | -- | 电力消耗 | 2 | | 39 | 空压机 | -- | 电力消耗 | 1 | | 40 | 组装机 | -- | 电力消耗 | 5 | | 1 | 自动备料机器人 | -- | 1#生产车间一层 | 电力消耗 | 1 | | 2 | 自动下料机 | -- | 电力消耗 | 1 | | 3 | 锯切机 | -- | 电力消耗 | 1 | | 4 | 轮断机 | -- | 电力消耗 | 1 | | 5 | 缩管机 | -- | 电力消耗 | 2 | | 6 | 抽管机 | -- | 电力消耗 | 1 | | 7 | 扩管机 | -- | 电力消耗 | 1 | | 8 | 钻床 | -- | 电力消耗 | 2 | | 9 | 对钻机 | -- | 电力消耗 | 2 | | 10 | 绞孔机 | -- | 电力消耗 | 1 | | 11 | 冲床 | -- | 电力消耗 | 1 | | 12 | 修剪机 | -- | 电力消耗 | 1 | | 13 | 车牙机 | -- | 电力消耗 | 1 | | 14 | 校正机 | -- | 电力消耗 | 1 | | 15 | 抛沟机 | -- | 电力消耗 | 1 | | 16 | 修长短腿机 | -- | 电力消耗 | 1 | | 17 | 封口机 | -- | 电力消耗 | 1 | | 18 | 灯架焊接机器人 | -- | 电力消耗 | 1 | | 19 | 前叉焊接机器人 | -- | 电力消耗 | 1 | | 20 | 氩弧焊机 | -- | 电力消耗 | 3 | | 21 | 自动铜焊机 | -- | 电力消耗 | 2 | | 22 | 手动铜焊机 | -- | 电力消耗 | 2 | |  | 合计 |  | |  | 128 |   **工程内容及规模：(不够时可附另页)**  **1、项目概况**  海安金隆金属科技有限公司是生产高端自行车、新能源助动车配件及各种运动器材的专业企业，生产的产品主要为日本松下、雅阁、普利司通等世界知名品牌客户服务。鉴于良好的市场前景，公司拟投资10000万元，征用海安市李堡镇富庄村6组勤政路西侧工业用地16668平方米，新建厂房等主要建筑物建筑面积13622平方米，购置焊接机器人、竖杆自动化一体机、自动备料机器人等主要设备128台套，新上车辆用新型轻量化合金零配件生产项目。该项目预计2019年12月建成投产，正式投产后具有年生产高端自行车配件210万件、新能源助动车配件90万件（主要为车辆立管、车把、车前叉）的生产能力。  本项目已于2018年11月20日取得海安市行政审批局备案（备案证号：海行审备[2018]869号，项目代码：2018-320621-37-03-568520）。根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院682号令）、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（环境保护部44号令）以及生态环境部《关于修改〈建设项目环境影响评价分类管理名录〉部分内容的决定》(生态环境部令1号）等环境保护有关规定，本项目属于“二十二、金属制品业”中“67 金属制品加工制造”中“其它”，应当编制环境影响报告表。海安金隆金属科技有限公司委托我单位编制其“车辆用新型轻量化合金零配件生产项目”环境影响报告表。我单位接受委托后，认真研究了该项目的有关资料，在踏勘现场的社会、自然环境状况，调查、收集有关资料的基础上，根据项目所在区域的环境特征，结合工程污染特性等因素，编制本项目环境影响报告表。通过环境影响评价，提出环境污染控制措施，阐明本项目对周围环境影响的程度和范围，为本项目的工程设计和环境管理提供依据，报请审批主管部门审批。  **2、项目选址及平面布置**  （1）与李堡城镇总体规划相符性  李堡镇工业已形成了机械制造、纺织化纤、外贸服装、工艺编结、渔网织造为主体的五大行业。建设项目所在的李堡机械制造特色产业园是县委县政府确定的全县四大工业片区之一。片区一期规划面积 14.2 平方公里，形成以机械制造为主体的产业布局，重点引入高科技含量、高附加值的数控机械项目，全力培育剪折卷机械上下游配套产业，并着重引导企业由单一的剪折卷机械向船舶机械、环保机械、汽车配件等产业延伸。本项目为车辆用新型轻量化合金零配件生产项目，产品主要为高端自行车、新能源助动车的立管、车把、前叉，属于节能环保的新兴产业，与李堡机械制造特色产业园的定位吻合。本项目建设用地规划平面图已通过海安市城乡和住房建设局审批，所用土地属于工业用地，符合区域用地规划。  （2）四周环境概况  本项目位于海安市李堡镇富庄村6组。项目东侧为李堡镇勤政路，马路东侧为农田。项目西侧、北侧均为农田。项目南侧40米为富庄村6组居民，项目周边300米环境概况见附图2。项目四周环境现状见下图：  C:\Users\Administrator\Desktop\6a6f23b2ab0af5dbfe3b6b1cdfd058f.jpg  C:\Users\Administrator\Desktop\574c2389453458630cde9d97299ffc0.jpg  **李堡镇勤政路**  **农田**  **项目东侧**  **项目北侧**  C:\Users\Administrator\Desktop\1c2880d965f91e5efbf378f92f4f140.jpg  C:\Users\Administrator\Desktop\d177bd67530c7167ef77d978535e3a4.jpg  **农田**  **富庄村6组居民**  **项目西侧**  **项目南侧**  （3）总平面布置  建设项目位于海安市李堡镇富庄村6组、勤政路西侧，厂区呈矩形，设置一个出入口，位于厂区东侧；厂区东西平行布置两栋建筑，分别为1#金属制造生产车间（2F）、2#金属制造车间（1F、局部2F）。厂区内的布置考虑了工艺流程的合理要求，使各生产工序具有良好的联系，并避免生产流程的交叉，与供水、供电等公用工程的联系力求靠近负荷中心，力求介质输送距离最短。车间内部设备布置根据产品生产工艺流程、物流等需要合理布局，既满足生产又便于管理，尽量使设备排列合理、流畅、操作方便。平面布置功能分区明确，工艺流程顺畅，交通运输顺畅，生产区均相对集中布置。车间布置还考虑到安全布局，使其符合防火、环保、卫生和安全等规范要求，利于改善职工劳动条件。厂区平面布置见附图3。  **3、产业政策**  本项目不属于《产业结构调整指导目录(2011年本)》及《国家发展改革委关于修改<产业结构调整指导目录（2011年本）>有关条款的决定》中规定的“限制类”和“淘汰类”中所列其他条款，不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）》（苏政办发[2013]9号）及关于修改《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）》部分条目通知中规定的“限制类”和“淘汰类”中所列各条款，同时也不属于《江苏省工业和信息产业结构调整限制、淘汰目录和能耗限额（2015年本）》中“限制类”、淘汰类”、能耗限额”类企业，符合国家及江苏省产业政策的各项相关规定。本项目所在地不属于《江苏省生态红线区域保护规划》内的保护区域；建设项目不属于《限制用地项目目录（2012年本）》、《禁止用地项目目录（2012年本）》中限制和禁止项目，同时也不属于《江苏省限制用地项目目录（2013年本）》和《江苏省禁止用地项目目录（2013年本）》中限制和禁止用地项目。  综上所述，本项目符合国家及地方法律法规及相关产业政策要求。  **4、“三线一单”相符性**  （1）生态保护红线  **国家级生态红线：**对照《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发[2018]74号），本项目距离国家级生态保护红线新通扬运河（海安）饮用水源保护区20.2km，不在红线管控区范围内，符合《江苏省国家级生态保护红线规划》要求。  **省级生态红线：**根据《江苏省生态红线区域保护规划》（苏政发[2013]113号），将江苏省具有重要生态服务功能的区域分为自然保护区、风景名胜区、森林公园、湿地公园、地质遗迹保护区（公园）、饮用水源保护区、海洋特别保护区、洪水调蓄区、重要水源涵养区、重要渔业水域、重要湿地、清水通道维护区、生态公益林、太湖重要保护区、特殊物种保护区等15种类型。对照海安市生态红线区布局图（见附图6），海安市共有生态红线区域总面积237.02平方公里，其中一级管控区面积0.3平方公里，二级管控区面积236.72平方公里。本项目距离最近的李堡镇蚕桑种质资源保护区（三里村、光明村）4.8km，选址不在生态红线区域范围内。因此本项目评价范围不涉及生态红线保护区域，不会导致海安市生态红线区域生态服务功能下降，符合江苏省生态红线区域保护规划。  （2）环境质量底线  环境质量底线是国家和地方设置的大气、水和土壤环境质量目标，也是改善环境质量的基准线。根据项目所在地环境现状监测结果表明，SO2、PM10、CO 相关指标符合《环境空气质量标准》 （GB3095-2012）二级标准，NO2日均值第 98 百分位数浓度、PM2.5的年均浓度和日均值第 95 百分位数浓度、O3的 8小时平均第90百分位数超过《环境空气质量标准》 （GB3095-2012） 二级标准浓度限值，因此判定本区域为不达标区。为了打好蓝天保卫战，海安市人民政府持续深入开展大气污染治理。实施燃煤控制，在用煤量实现减量替代的前提下，扩建热电项目，加强供热管网建设。治理工业污染，实施超低排放改造，以家具制造行业为重点进行整治，推进油烟净化和在线监控设施建设。防治移动污染源，推广使用200辆新能源汽车，淘汰500辆高污染车辆。划定禁止高排放非道路移动机械使用区域。整治面污染源，全面推行“绿色施工”，建立扬尘控制责任制，深化秸秆“双禁”，强化“双禁”工作力度。采取上述措施后，海安市大气环境质量状况可得到进一步改善。项目所在地地表水北凌河水质达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水质功能标准；所在地声环境质量满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准要求。项目建成投产后对排放的废气、废水、噪声等采取相应的污染防治措施，污染物达标排放，不会降低当地的水、气、声、土壤的环境功能类别。  因此，本项目符合环境质量底线的相关要求。  （3）资源利用上线  本项目用水来自区域自来水管网，用电由市政电网供给，不会达到资源利用上线；项目用地为工业用地，符合当地土地规划要求，亦不会达到资源利用上线。  （4）环境准入负面清单  项目所在地目前未制定环境准入负面清单，对照《海安县工业项目投资负面清单》，本项目不涉及负面清单所列项目。经查阅资料并与海安李堡镇镇政府核实，本项目不属于李堡镇限制和禁止引入类项目。  **5、工程内容及规模**  本项目主要建设内容见表1-3：  **表1-3 本项目主要建设内容**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **类别** | **建设名称** | **建筑面积** | **备注** | | 主体工程 | 1#生产车间 | 5860m2 | 拟建，2F，钢混结构，长65m×宽45.5m×高13.6m | | 2#生产车间 | 7670m2 | 拟建，1F（局部2F），钢混结构，长98m×宽65m×高9.5m | | 门卫室 | 32m2 | 拟建，1F，砖混结构， 长8m×宽4m×高4m | | 配电房 | 60m2 | 拟建，1F，砖混结构， 长10m×宽6m×高4m | | 合计 | 13622m2 |  |   本项目建成投产后，主体工程及产品方案详见表1-4：  **表1-4 本项目主体工程及产品方案**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **工程内容** | **产品名称** | **产量** | **运行时间** | | 高端自行车配件、新能源助动车配件生产线 | 车辆立管 | 100万件/年 | 2400h/a | | 车把 | 100万件/年 | | 车前叉 | 100万件/年 |   **6、公用工程**  （1）供水  本项目用水量为3125t/a，主要为职工生活用水、食堂用水、切削液配比用水和厂区绿化用水，均来自市政自来水管网。  （2）排水  本项目全厂雨污分流，雨水通过雨水管网收集后排入附近水体；  本项目不产生生产废水，食堂废水、生活污水1980t/a经厂内隔油池、化粪池预处理后，经市政污水管网排入海安李堡污水处理有限公司集中处理，最终达标尾水排入北凌河。  （3）供电  本项目用电量为60万千瓦时/年，由当地电网提供。  （4）储运工程  本项目设备材料在生产车间内存储，采用汽车运输。  （5）绿化  本项目建成投产后，厂区总占地面积为16668m2，绿化面积为2133.5m2，绿化覆盖率为12.8%。  本项目公用工程一览见表1-5：  **表1-5 本项目公用工程一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **类别** | **建设名称** | **设计能力** | **备注** | | 公用工程 | 给水 | 3125t/a | 来自当地自来水管网 | | 排水 | 1980t/a | 食堂废水、生活污水经厂内隔油池、化粪池预处理后，经市政污水管网排入海安李堡污水处理有限公司集中处理，达标尾水最终排入北凌河 | | 供电 | 60万千瓦时/a | 来自当地电力供应部门 | | 运输 | -- | 汽车运输 | | 绿化 | 2133.5m2 | 绿化覆盖率12.8% |   **7、环保工程**  本项目建成投产后，全厂环保投资85万元，占总投资的0.85%，具体投资见表1-6：  **表1-6 本项目建成投产后环保投资一览表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **类别** | | **污染源** | **污染物** | **治理措施（设施数量、规模、处理**  **能力等）** | **环保投资**  **（万元）** | **处理效果、执行标准**  **或拟达要求** | | 废水 | | 生活污水  食堂废水 | COD、SS  氨氮、总磷  动植物油 | 20m3化粪池  5m3隔油池 | 10 | 达到海安李堡污水处理有限公司的接管要求 | | 废气 | 无组织 | 焊接烟尘 | 颗粒物 | 设置移动式焊烟净化装置对焊接烟尘收集处理，1#生产车间、2#生产车间排风系统加强通风，并分别设置50米卫生防护距离 | 10 | 达标排放 | | 噪声 | | 生产车间 | 生产设备 | 厂房隔声、设备减振、距离衰减 | 5 | 厂界噪声达标 | | 固废 | | 一般固废 | 焊渣、生活垃圾  食堂餐厨废弃物废油脂 | 设置垃圾桶若干  环卫部门清运处理  由获得许可的单位收集处置 | 20 | 达到环保要求 | | 钢材边角料、金属碎屑、除尘装置吸收的除尘灰 | 设置50m2的一般固废堆放场所  厂方收集后出售处理 | | 危险废物 | 废切削液、废机油、含油抹布手套、废包装桶 | 设置20m2的危废仓库，密闭容器储存，及时委托有资质的单位处理 | | 清污分流、排污口规范化设置 | | | 排污口规范化设置  雨污分流、清污分流管网铺设 | | 20 | -- | | 绿化 | | | 2133.5m2 | | 20 | -- | | 合计 | | | | | 85 | -- |   **8、职工人数及工作制度**  本项目职工定员150人，年工作日300天，白班制，每天工作8小时。厂内不设宿舍。 | | | | | | | | | | | |
| **与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：**  本项目为新建项目，位于海安市李堡镇富庄村6组，勤政路西侧，经现场勘查，无遗留污染情况及环境问题。 | | | | | | | | | | | |

二、建设项目所在地自然环境社会环境简况

|  |
| --- |
| **自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：**  **1、地理位置**  海安市位于江苏省东部的苏中地区，隶属于江苏省南通市，位于南通、盐城、泰州三大市交界处；东临南黄海，与如东接壤，西与泰州的姜堰区为邻，南和如皋、泰兴相连，北与东台毗邻；海安南接沪浙，北依江淮，西靠扬泰，东望黄海之滨的如东洋口大港。海安东西直线最长71.1公里，南北最宽39.95公里，海安县总面积1180平方公里，下辖10个区镇，其中，国家级开发区1个，省级高新区1个。   1. **地形地貌**   海安市全县均为平原地带，地形坦荡，河道稠密。通扬运河、串场河以东为河东地区，是苏北滨海平原的最高处，为海相沉积物盐碱地区，海拔3.6~5m，最早成陆距今4600年历史，愈往海边成陆愈晚。原北凌乡海拔3.54m，老坝港东部在3.5m以下。通扬运河以南以西地区为河南地区，是长江冲积平原的一部分（古代长江口在扬州一带）。平均海拔4~5m。串场河以西、通扬运河以北为河北地区，属里下河低洼圩田平原区，北部南莫、白甸、墩头、仇湖、吉庆海拔1.6~3.5m，南部章郭、双楼、胡集、海安镇北部、古贲等海拔在4米左右，该地区土地肥沃。   1. **气象特征**   海安市位于北亚热带海洋季风性湿润气候区，四季分明。  多年平均气温为14.6℃。1月最冷，月平均1.5℃。7、8月最热，平均气温27.2℃。年最高平均气温19.5℃，年最低平均气温10.6℃，年极端最低气温-12℃（1969年），年极端最高气温39.4℃（1959年）。年平均蒸发量为1360mm。无霜期一般为222.6天，年降水量平均1021.9mm,年雨日平均117天，年日照平均时数2176.4小时，年平均日照率为49％。  常年主导风向为东南风，风频9％。4~8月主导风向为东南风，2~3月和9~10月主导风向为东北风，11月至翌年1月为北风和西北风，年平均风速2.6m/s，最大风速13.4m/s。  **4、水文**  （1）地表水  海安市西向来水来自姜黄河各支流及新通扬河等，南向来水来自长江引水。  海安市地处江淮平原、滨江平原和长江三角洲交汇之处。全市河道以通扬公路、通榆公路为界，划分长江和淮河两大水系。因县境地势平坦，高差甚小，河道之间又相互贯通，两大水系之间并无截然分界，现为了保护长江水北调输水管道通榆河和新通扬运河，由涵闸控制，使新、老通扬河分开，城内河道正常流向均为自南向北，自西向东。   1. 地下水   海安市地下水资源分布均匀，由地表向下依次有潜水、第Ⅰ、第Ⅱ、第Ⅲ承压水四个主要的含水层。潜水可作为分散居民的饮用水；第Ⅰ承压水主要作为工厂夏季降温用水；第Ⅱ承压水水量甚微，一般无开采价值，仅可作为分散居民用水；第Ⅲ承压水水量较大，一般为淡水，部分地区可开发作为矿泉水。境内地下水开采深度在50~430mm之间，主要开采第Ⅲ承压水。单井涌水量多则2500m3/d，少则500m3/d。按开采能力计算，年开采量可达1.33亿m3。第Ⅲ承压水当静水头下降1m时，年采水量为0.15亿m3。境内年平均承压层地下水资源量为2.6~3.2亿m3。  **5、土壤与植被**  全市主要分布有里下河水稻土、沿江潮土、沿海潮盐土三大类土壤，较肥沃。无生长较好的自然植被区系，仅在河滨路边等荒地中长有少量野生植物；境内生产的大多数植物为人工栽种，境内碱性土壤有利于柏树生长，县城郊区西南部高沙土区适于种植桑树、花卉和开辟苗圃，西北部为水稻田分布区，东部为粮棉垦区，城郊四周都适于发展蔬菜。  全市动植物种类较丰富。竹木植物主要有：扶桑、银杏、马尾松、五针松、雪松、针叶松、金钱松、黑松、刺松、柳杉、水杉、侧柏、圆柏、刺柏、龙柏、白杨、旱柳、河柳、枫杨、白榆、无花果、檀树、广玉兰、悬铃木、腊梅、桃、李、苹果、梨、梅、杏、枇杷、月季花、玫瑰、刺槐、合欢、黄杨、冬青、三角枫、五角枫、梧桐、槐花、泡桐、棕榈、猕猴桃、山茶花、观音柳、木槿、紫薇、石榴、罗汉松等。 |
| **社会环境简况**（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：  **1、行政区划及人口状况**  海安市位于江苏省东部的苏中地区，隶属江苏省南通市，总面积1180平方公里，是中国著名的教育之乡、建筑之乡、茧丝绸之乡、河豚之乡、纺织之乡、花鼓之乡、紫菜之乡和长寿之乡。  海安市现辖3个区，10个镇：高新区（海安镇）、老坝港滨海新区（角斜镇）、李堡镇、大公镇、开发区（城东镇）、雅周镇、曲塘镇、南莫镇、白甸镇、墩头镇。  2017年末，海安市户籍总人口940104人，常住人口86.63万人。   1. **社会经济**   2017年，海安市实现地区生产总值868亿元，增长9.5％。经济结构不断优化。三次产业增加值占比进一步优化为6.6:46.6:46.8。“三二一”产业格局形成。高新技术产业产值1250亿元，增长16.4%。新兴产业产值995亿元，增长20%。工业经济稳中提质，预计全年实现工业应税销售1330亿元，增幅17.5%，总量南通市第一；实现工业增加值565亿元，增幅9%；工业用电量增幅11%（剔除去产能因素），全市第一；规模企业新增数、净增数、保有量均居全市第一，亿元企业数继续保持全市最多，总数达220家，净增20家。完成工业技改设备投入25亿元，技改设备投入超千万元的企业45家。建筑产业现代化进程加快，实现总产值1250亿元，增长17.2%，其中“一带一路”沿线国家施工产值6350万美元，增长20.08%；新增鲁班奖工程3项，国优工程2项，詹天佑奖5项。   1. **交通运输**   海安市交通便捷。海安在汉代就有“三十六盐场咽喉，数十州县要道”之称，2006年被确认为全省农村公路管养示范县。县域等级公路里程由“九五”期末的308公里增加到1590公里，密度从每平方公里0.29公里提升到1.5公里，实现了农村公里“村村通”。形成了两条铁路、两条高速、两条国道、两条省道和两大运河交叉组合式的综合交通发展格局和农村公路网络，使海安成为沿江开发辐射北部、沿海开发辐射西部的枢纽之一，与昆山市并列为两大省级交通枢纽，有“南昆北海”之称。宁启铁路、新长铁路复线电气化改造，海洋铁路、沪通铁路、221省道、临海高等级公路加快建设和连申线航道升级改造，海安的公铁水“三位一体”立体交通网络更为完善。   1. **环境保护**   2017年，海安市实现全县范围内区域供水全覆盖，完成镇村供水管网建设792公里，户表改造28620户、安全供水3925万吨。完成天然气管网建设156公里，新增居民用户20297户，工商业用户78户。完成16个生态停车场建设，新增停车位1675个。完成城北污水处理厂、新华河两岸、老通扬河、红光河、洋港河、翻身河、东海大道污水管道及提升泵站、凤山北路污水管网、高庄路污水管道及永安路污水管道等十个“清水工程”建设。建成污水管网30公里。全年实施减排项目19个，削减氨氮、二氧化硫、氮氧化物分别为61吨、1743吨、1423吨。建成农村污水管网40.8公里。审批各类建设项目350个。实施清水工程，全县96.6％的河道达到整洁河标准，90％的村通过达标村验收。   1. **李堡镇规划**   海安市李堡镇位于苏中平原东部，东临黄海、西接沿海高速，221、226 省道穿镇而过，设计建设中的海安洋口铁路、海安启东高速贯穿境内，距新长铁路 二级编组站 15 公里、洋口港 20 公里、南通兴东机场 60 公里、苏通大桥 70 公里。  李堡镇工业：形成机械制造、纺织化纤、外贸服装、工艺编结、渔网织造为主体的五大行业。建设项目所在的李堡机械制造特色产业园是县委县政府确定的全县 四大工业片区之一。片区一期规划面积 14.2 平方公里，以 221 省道和 226 省道、 二环路、221 连接线为区内纵横主骨架，向其两翼展开延伸，形成以机械制造为主体的产业布局，重点列入高科技含量、高附加值的数控机械项目，全力培育剪折卷机械上下游配套产业，并着重引导企业由单一的剪折卷机械向船舶机械、环保机械、汽车配件等产业延伸。  基础设施建设情况 ：  （1）供水：该区域自来水实行区域统一供给，水质符合国家饮用水标准。建设项目所在区域的供水管网已铺设到位。  （2）雨水、污水排放：本项目所在区域排水采用雨污分流制，雨水经雨水管道收集后排放附近河流，生活污水经市政污水系统送海安李堡污水处理有限公司处理。海安李堡污水处理有限公司位于李堡镇杨庄村 9、10 组，设计处理能力为日处理污水 0.5 万立方米。海安李堡污水处理有限公司自 2009 年 12 月正式投入运行以来，污水处理设备运转良好，日平均处理污水量为 0.31 万m3，主体处理工艺采用 A2/O 处理工艺。海安李堡污水处理有限公司建成后极大地改善了城市水环境，对治理污染，保护当地流域水质和生态平衡具有十分重要的作用，同时对改善南通市的投资环境，实现南通市经济社会可持续发展具有积极的推进作用。  建设项目处于海安李堡污水处理有限公司服务范围内，生活污水经化粪池预处理后，接入市政污水管网，排入海安李堡污水处理有限公司集中处理。   1. 供电：建设项目所在区域用电由国家电网公司配备电线铺设。   本项目所在地周围1000米范围内无文物保护单位。 |

三、环境质量状况

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **建设项目所在地区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、辐射环境、生态环境等）**  **1、大气环境质量状况**  **项目所在区域达标情况判断**  根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018），项目所在区域达标情况判定优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的环境质量公告或环境质量报告中的数据和结论。根据《南通市环境状况公报》（2017），2017年海安镇主要空气污染物指标监测结果见表3-1:  **表3-1 2017年海安镇主要空气污染物指标监测结果**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染物** | **年评价指标** | **现状浓度（μg /m3）** | **标准值（μg /m3）** | **占标率（%）** | **达标情况** | | SO2 | 年平均质量  浓度 | 28 | 60 | 46.67 | 达标 | | NO2 | 22 | 40 | 55.00 | 达标 | | PM10 | 73 | 70 | 104.29 | 不达标 | | PM2.5 | 45 | 35 | 128.57 | 不达标 |   根据监测结果，2017年海安空气环境质量中PM10和PM2.5不能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。  南通市2017年区域空气质量现状基础数据为2017年南通市全年每天检测数据，数据来源为中国空气质量在线监测分析平台，具体监测结果及评价结果见表3-2：  **表3-2 2017年南通市区域空气质量现状评价表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染物** | **年评价指标** | **现状浓度（µg/m3）** | **标准值（µg/m3）** | **占标率**  **（%）** | **超标频率**  **（%）** | **达标情况** | | SO2 | 年平均质量浓度 | 21.16 | 60 | 35.27 | 0 | 达标 | | 24小时平均第98百分位数 | 40 | 150 | 26.67 | 0 | 达标 | | NO2 | 年平均质量浓度 | 37.88 | 40 | 94.70 | 0 | 达标 | | 24小时平均第98百分位数 | 86.72 | 80 | 108.40 | 3.84 | 不达标 | | PM10 | 年平均质量浓度 | 63.67 | 70 | 90.96 | 0 | 达标 | | 24小时平均第95百分位数 | 121.8 | 150 | 81.20 | 0 | 达标 | | PM2.5 | 年平均质量浓度 | 38.72 | 35 | 110.63 | / | 不达标 | | 24小时平均第95百分位数 | 85.4 | 75 | 113.87 | 7.9 | 不达标 | | CO | 年平均质量浓度 | 0.848 | -- | -- | / | / | | 24小时平均第95百分位数 | 1.5 | 4000 | 0.0375 | 0 | 达标 | | O3 | 年平均质量浓度 | 114.67 | -- | -- | / | / | | 8小时平均第90百分位数 | 184.6 | 160 | 115.38 | 18.08 | 不达标 |   根据检测结果及评价结果，南通市2017年空气环境质量中SO2、PM10、CO相关指标符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，NO2日均值第98百分位数浓度、PM2.5的年均浓度和日均值第95百分位数浓度、O3的8小时平均第90百分位数超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准浓度限值。因此判定项目所在区域属于不达标区，具体大气污染物目标分解计划根据《南通市2018年大气污染防治工作计划》执行。  **2、地表水环境质量现状**  本项目食堂废水、生活污水经厂内隔油池、化粪池预处理后，经市政污水管网排入海安李堡污水处理有限公司集中处理，最终达标尾水排入北凌河。水环境质量现状引用项目所在地附近《南通柒木艺术家具有限公司实木家具加工项目环境影响报告表》中对北凌河的监测数据，监测时间为2017年10月。监测时间在三年内，监测期后区域污染源变化不大，数据有效，可引用。具体监测结果见表3-3：  **表3-3 地表水环境质量现状监测结果**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **采样地点** | **项目** | **监测项目 单位：mg/L pH无量纲** | | | | | | **pH** | **COD** | **SS** | **氨氮** | **总磷** | | 海安李堡污水处理有限公司  排口上游500m | 最大值 | 7.23 | 17 | 15 | 0.751 | 0.179 | | 最小值 | 7.15 | 16 | 9 | 0.664 | 0.161 | | 海安李堡污水处理有限公司  排口下游500m | 最大值 | 7.39 | 16 | 20 | 0.726 | 0.195 | | 最小值 | 7.25 | 16 | 16 | 0.68 | 0.166 | | 标准值 | 6~9 | 6~9 | ≤20 | ≤30 | ≤1.0 | ≤0.2 |   监测结果表明，北凌河水质pH、COD、氨氮、TP指标均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准，SS满足水利部试行标准《地表水资源质量标准》（SL63-94）Ⅲ级标准的要求。  **3、声环境质量现状**  为了解项目所在地噪声环境质量现状，本次环评委托泰科检测科技江苏有限公司于2019年2月20日对项目厂界声环境进行监测，具体监测结果见表3-4：  **表3-4 噪声监测结果一览表 单位：Leq dB（A）**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **日期**  **点位** | **2019年2月20日** | | | **昼间** | **夜间** | | N1北厂界 | 57.2 | 47.8 | | N2西厂界 | 57.5 | 47.2 | | N3南厂界 | 56.6 | 46.9 | | N4东厂界 | 56.6 | 47.3 | | N5南侧居民点 | 56.2 | 46.5 | | 《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类区标准值 | 60 | 50 |   根据监测数据，项目所在地声环境质量较好，监测期间厂界4个噪声测点及南侧居民点昼、夜间等效声级Leq（A）均达到2类区域标准要求。  **主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：**  根据现场勘查，项目周围环境保护目标见表3-5、3-6：  **表3-5 本项目周围空气环境保护目标表**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **名称** | **坐标** | | **保护对象** | **保护内容** | **环境功能区** | **相对厂址方位** | **相对厂界**  **距离** | | **X** | **Y** | | 大气 | 120.693429 | 32.543772 | 富庄村6组居民 | 约30户/ 100人 | 二类区 | S | 40m | | 120.693108 | 32.548113 | 富庄村9组居民 | 约30户/ 100人 | 二类区 | N | 350m | | 120.697968 | 32.545134 | 富庄村5组居民 | 约20户/ 70人 | 二类区 | E | 220m | | 120.697086 | 32.556206 | 李堡实验小学 | 800人 | 二类区 | EN | 1200m |   **表3-6 本项目周围其他环境保护目标表**   | 类别 | 保护目标名称 | 方位 | 距离 | 规模 | 保护目标说明 | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 水体 | 北凌河 | 北侧 | 3600m | 小型 | 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准 | | 栟茶运河 | 南侧 | 2700m | 小型 | | 丁堡河 | 东侧 | 890m | 小型 | | 沧浪河 | 南侧 | 60m | 小型 | 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类标准 | | 蒋庄河 | 北侧 | 370m | 小型 | | 噪声 | 厂界 | / | / | / | 《声环境质量标准》  （GB3096-2008）2类标准 | | 富庄村6组居民 | 南侧 | 40m | 约30户/ 100人 | | 生态环境 | 新通扬运河（海安）  饮用水源保护区 | 西侧 | 20.2km | 区域面积1.4km2 | 水源水质保护区 | | 李堡镇蚕桑种质资源  保护区 | 东北 | 4.8km | 区域面积19.33km2 | 种质资源保护 | |

四、评价适用标准

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 环  境  质  量  标  准  污  染  物  排  放  标  准 | **1、大气环境质量标准**  本项目所在地区域环境空气执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准，具体数值见表4-1：  **表4-1 大气污染物的浓度限值**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染物名称** | **取值时间** | **浓度限值** | **单位** | **标准来源** | | SO2 | 年平均 | 60 | μg/m3 | 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准 | | 24小时平均 | 150 | | 1小时平均 | 500 | | PM10 | 年平均 | 70 | | 24小时平均 | 150 | | PM2.5 | 年平均 | 35 | | 24小时平均 | 75 | | TSP | 年平均 | 200 | | 24小时平均 | 300 | | NO2 | 年平均 | 40 | | 24小时平均 | 80 | | 1小时平均 | 200 | | O3 | 8小时平均 | 160 | | 1小时平均 | 200 | | CO | 24小时平均 | 4 | mg/m3 | | 1小时平均 | 10 |   **2、地表水环境质量标准**  根据2003年3月《省政府关于江苏省地表水环境功能区划的批复》(江苏省人民政府，苏政复［2003］29号)和《江苏省地表水（环境）功能区划》的要求，纳污河流北凌河、南侧栟茶运河、东侧丁堡河水环境质量标准执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水质标准，其中SS参照水利部《地表水资源质量标准》（SL63-49）中三级标准执行；项目周边沧浪河、蒋庄河水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类水质标准，其中SS参照水利部《地表水资源质量标准》（SL63-49）中四级标准执行，具体标准限值见表4-2：  **表4-2 地表水环境质量标准限值 单位：除pH外均为mg/L**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **地表水** | **类别** | **pH** | **COD** | **SS** | **BOD5** | **总磷** | **氨氮** | | 北凌河、栟茶运河  丁堡河 | Ⅲ | 6-9 | ≤20 | ≤30 | ≤4 | ≤0.2 | ≤1 | | 依据 | 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）  SS参照《地表水资源质量标准》（SL63-49）三级标准执行 | | | | | | | | 沧浪河、蒋庄河 | Ⅳ | 6-9 | ≤30 | ≤60 | ≤6 | ≤0.3 | ≤1.5 | | 依据 | 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）  SS参照《地表水资源质量标准》（SL63-49）四级标准执行 | | | | | | |   **3、声环境质量标准**  本项目位于李堡镇富庄村6组、勤政路西侧，根据《声环境质量标准》（GB3096-2008）、《声环境功能区划分技术规范》（GB/T15190-2014），本项目所在区域为2类声环境功能区，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类区标准，具体标准限值见表4-3：  **表4-3 声环境质量标准限值**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **类别** | **昼间（dB（A））** | **夜间（dB（A））** | | 《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类 | 60 | 50 |   **1、废气排放标准**  本项目无组织排放的烟（粉）尘执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中“无组织排放监控浓度限值”中“周界外浓度最高点”浓度限值要求；具体标准分别见表4-4：  **表4-4 大气污染物排放标准**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染物名称** | **最高允许排放浓度（mg/m3）** | **最高允许排放速率（kg/h）** | | **无组织排放监控浓度限值** | | | **排气筒（m）** | **二级** | **监控点** | **浓度mg/m3** | | 颗粒物 | 120 | 15 | 3.5 | 周界外浓度最高点 | 1.0 |   本项目厂区设有一个小型食堂，食堂设2个灶头，食堂油烟废气排放标准执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB1843-2001）中“小型”规模标准，具体标准值见表4-5：  **表4-5 饮食业油烟排放标准（试行）**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **规模** | **小型** | **中型** | **大型** | | 基准灶头数 | ≥1，＜3 | ≥3，＜6 | ≥6 | | 最高允许排放浓度（mg/m3） | 2.0 | | | | 净化设施最低去除率（%） | 60 | 75 | 85 |   **2、废水排放标准**  本项目食堂废水、生活污水经厂内隔油池、化粪池预处理后经市政污水管网排入海安李堡污水处理有限公司集中处理，最终达标尾水排入北凌河。污水排放标准执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准，其中氨氮和总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B等级标准，同时达到海安李堡污水处理有限公司设计进水标准要求。污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）及其修改单中的一级B标准，具体标准限值见表4-6、表4-7：  **表4-6 项目水污染物排放标准**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **污染物名称** | **三级标准值** | **污水厂接管要求** | **最终执行标准** | | 1 | pH | 6~9 | 6~9 | 6~9 | | 2 | COD | ≤500mg/L | ≤400mg/L | ≤400mg/L | | 3 | SS | ≤400mg/L | ≤200mg/L | ≤200mg/L | | 4 | NH3-N | ≤45mg/L\* | ≤30mg/L | ≤30mg/L | | 5 | TP | ≤8mg/L\* | ≤8mg/L | ≤8mg/L | | 6 | 动植物油 | ≤100mg/L | ≤100mg/L | ≤100mg/L |   注：\*参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B等级标准。  **表4-7 污水厂尾水排放标准**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **污染物名称** | **标准值** | **执行标准** | | 1 | pH | 6~9 | 《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）及其修改单中的一级B标准 | | 2 | COD | ≤60mg/L | | 3 | SS | ≤20mg/L | | 4 | NH3-N | ≤8(15)mg/L\* | | 5 | TP | ≤1mg/L | | 6 | 动植物油 | ≤3mg/L |   注\*：括号外数值为水温＞12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。  **3、噪声**  本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348- 2008）2类标准，施工期执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011），具体标准限值分别见表4-8、4-9：  **表4-8 工业企业厂界噪声排放标准值**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **类别** | **昼间（dB（A））** | **夜间（dB（A））** | | 2 | 60 | 50 |   **表4-9 建筑施工场界环境噪声排放标准**   |  |  | | --- | --- | | **昼间（dB（A））** | **夜间（dB（A））** | | 70 | 55 |   **4、固废**  本项目一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染物控制标准》（GB18599-2001）及修改单（环保部公告2013 年第 36 号）中标准要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单（环保部公告 2013 年第36 号）中要求。生活垃圾处理执行《城市生活垃圾处理及污染防治技术政策》（建城[2000]120号）和《生活垃圾处理技术指南》（建城[2010]61号）以及国家、省市关于固体废物污染环境防治的法律法规。 |
| 总  量  控  制  指  标 | 本项目建成投产后，污染物排放总量见表4-10：  **表4-10 本项目污染物排放总量表 单位：t/a**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **类别** | **污染物名称** | | | **产生量** | **削减量** | **接管量** | **进入环境量** | | 废气 | 无组织 | | 烟（粉）尘 | 0.025 | 0.015 | -- | 0.01 | | 废水 | 废水量 | | | 1980 | 0 | 1980 | 1980 | | COD | | | 0.783 | 0.189 | 0.594 | 0.1188 | | SS | | | 0.576 | 0.279 | 0.297 | 0.0396 | | 氨氮 | | | 0.0495 | 0 | 0.0495 | 0.0158 | | TP | | | 0.0077 | 0.0017 | 0.006 | 0.002 | | 动植物油 | | | 0.036 | 0.016 | 0.02 | 0.0059 | | 固废 | 一般工业  固废 | 钢材边角料 | | 200 | 200 | 0 | 0 | | 金属碎屑 | | 2.25 | 2.25 | 0 | 0 | | 焊渣 | | 0.655 | 0.655 | 0 | 0 | | 除尘装置吸收的  除尘灰 | | 0.015 | 0.015 | 0 | 0 | | 危险废物 | 废切削液 | | 4.8 | 4.8 | 0 | 0 | | 废机油 | | 1.5 | 1.5 | 0 | 0 | | 含油抹布、手套 | | 0.5 | 0.5 | 0 | 0 | | 废包装桶 | | 0.34 | 0.34 | 0 | 0 | | 食堂餐厨废弃物、废油脂 | | | 5.2 | 5.2 | 0 | 0 | | 生活垃圾 | | | 22.5 | 22.5 | 0 | 0 |   **废气：**本项目无组织排放的大气污染物为颗粒物：0.01t/a，仅作为考核量。  **废水：**本项目建成投产后，产生生活污水、食堂废水1980t/a，经厂内化粪池、隔油池预处理后各污染物接管考核量为COD：0.594t/a、SS：0.297t/a、氨氮：0.0495t/a、总磷：0.006t/a、动植物油：0.02t/a。经市政污水管网排入海安李堡污水处理有限公司集中处理，其排放总量已纳入海安李堡污水处理有限公司原有批复总量中，总量指标在污水处理厂总量中管理。  **固废：**本项目固废排放量为零，不申请总量。 |

五、建设项目工程分析

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **工艺流程简述（图示）：**  **5.1、施工期工程分析**  本项目用地16668m2，新建生产厂房等主要建筑物共计13622m2。建设项目施工建设流程及产污环节见下图5-1：  土石方阶段  基础施工阶段  装修及清理现场  粉尘、扬尘  噪声  噪声  粉尘、扬尘  结构施工  土石方阶段  粉尘、扬尘  噪声  粉尘、扬尘  **图5-1 建设项目施工建设流程及产污环节**  **（1）施工期工艺流程简述：**  ① 土方工程：土方工程包括一切土的挖掘、填筑和运输等过程以及排水、降水、土壁支撑等准备和辅助工程，通常有：场地平整、基坑（槽）开挖、地坪填土、路基填筑及基坑回填土等。  ② 基础工程：本项目采用深基础中常用的桩基础，施工拟采用回填、深层搅拌桩、静力压桩，利用无振动、无噪声的静压力将钢筋混凝土预制桩压入土中。  ③ 混凝土（结构）工程：混凝土（结构）工程在建筑施工中占主导地位。拟建项目主要采用现浇混凝土（结构）工程，其主要内容有混凝土制备、运输、浇筑捣实和养护。  ④ 砌筑工程：砌筑工程是指各种砖、石块等砌块的施工，包括砂浆制备、材料运输、脚手架搭设和墙体砌筑等。  **（2）施工期主要污染工序：**  本项目在土方开挖回填、打桩、砌筑、配套设施等过程中会产生建筑粉尘、道路扬尘、运输车辆汽车尾气、施工废水、施工期噪声和施工期生活垃圾及建筑垃圾，这些污染存在于整个施工过程中。  ① 大气污染分析  A、粉尘与扬尘  粉尘、扬尘的影响范围较大，尤其是天气干燥及风速较大时更为明显，从而使该区块及周围附近地区大气中总悬浮颗粒浓度增大。由于粉尘的产生量与天气、温度、风速、施工队文明作业程度和管理水平等因素有关，目前还没有用于计算建筑施工粉尘排放量的经验公式，其排放量难以定量估算。参照相关工程的现场模拟数据，在距平整土地场地50m处，产生的扬尘（TSP）可降至1.00mg/m3。施工场地主要抑制措施有喷洒水、围栏、密封运输等，采用这些措施扬尘的去除率可达60%。  B、机动车尾气  尾气主要来自于施工机械和交通运输车辆。排放的主要污染物为NO2、CO和烃类物等。  ② 水污染分析  施工期废水主要为施工人员的生活污水和建筑施工废水。  A、生活污水  施工期施工人员平均按20人计，施工人员生活用水量按50L人·天计，施工期以200天计，则生活用水量为200t。生活污水的排放量按用水量的80％计，则产生的生活污水量为160t。生活污水的主要污染因子有COD、SS、NH3-N、总磷等。生活污水通过化粪池预处理后，经市政污水管网排入海安市李堡污水处理有限公司集中处理。  B、施工废水  项目施工废水主要有地基挖掘时的地下水和浇注混凝土的冲洗水。地基挖掘时的地下水量与地质情况有关，浇注混凝土的冲洗水量与天气状况有关，主要污染因子有SS，其排放量均难以估算，该污水要进行截流后集中处理，否则将会把施工区块的泥沙带到水体环境中。  ③ 噪声污染分析：  项目施工过程中，将使用大量的施工机械和运输车辆。根据施工作业性质的不同，施工全过程一般可分为以下几个阶段：a清理场地阶段：包括拆除、清理垃圾等；b土石方阶段：挖土石方等；c基础工程阶段：打桩、砌筑基础等。不同的施工阶段，所产生的噪声源类型不同。从噪声源产生角度分析，大致可分为四个阶段：土石方工程阶段、基础施工阶段、结构施工阶段和装修阶段。这四个阶段所占施工时间较长，采用的施工机械较多，噪声源分布较广，不同阶段又各具独立的噪声特性。土石方工程阶段施工噪声没有明显的指向性，主要噪声源为挖掘机、推土机、装卸机和运输车辆等，噪声源强为78～95dB（A）；基础施工阶段主要噪声源为打桩机，噪声源强为85～110dB（A），属于周期脉冲性声源，具有明显的指向性。次要噪声源有风镐、吊车、平地机等，噪声源强为80～95dB（A）；结构施工阶段施工周期较长，使用的设备种类较多。主要噪声源有运输车辆、汽车吊车、塔式吊车、运输平台、施工电梯等。其中最主要的噪声源是振捣棒，源强在100～110dB（A）之间；装修阶段声源数量较少，主要有砂轮机、电钻、电锤、吊车等，噪声源强在90～115dB（A）之间。施工过程中产生的噪声强度较大，数量较多，其强度与施工机械的功率、工作状态等因素都有关。  为减少施工期噪声对区域环境的影响，施工单位将采用施工期简易声屏蔽设施，建设单位将做好施工管理，合理安排施工时间，严格执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）。  ④ 固体废弃物污染分析：  施工期固废主要为建筑垃圾和生活垃圾两部分，本项目施工过程产生的建筑垃圾按100m2建筑面积2.0t计，则将产生建筑垃圾约270t。建筑垃圾部分用于场地回填，其余送至渣土场统一处置。  根据本项目的性质和施工规模，类比同类工程的情况，每天约需20个工人，每个施工人员产生的生活垃圾以1Kg/d·人计，施工期以200天计，则产生生活垃圾约4t，这部分生活垃圾将由环卫部门统一清运处理。  **5.2、营运期工程分析：**  **1、生产工艺流程：**  本项目高端自行车配件、新能源助动车配件主要为车辆立管、车把、车前叉三个产品，其中车辆立管、车把、50%的车前叉在2#生产车间内进行，其余50%的车前叉在1#生产车间一层内进行，各自的生产工艺流程及产污环节见下图：  **（1）车辆立管生产工艺流程：**  高频焊管  S1-1钢材边角料  S1-2含油抹布、手套  N1-1 噪声  润滑油  锯割下料  S1-3钢材边角料  S1-4含油抹布、手套  N1-2 噪声  润滑油  倒 角  S1-5钢材边角料  S1-6含油抹布、手套  N1-3 噪声  润滑油  锯 切  S1-7金属碎屑  N1-4 噪声  表面去毛刺  N1-5 噪声  滚 字  表面处理  铝压铸件  紧固件  配件组装  G—废气  S—固废  N—噪声  包装入库  **图5-2 本项目车辆立管生产工艺流程及产污环节图**  车辆立管是连接上管、五通、后叉的竖直的管，上面插着座管。具体生产工艺流程如下：  锯割下料：根据厂方介绍，车辆立管生产时首先将外购的高频焊管经自动备料机器人、自动下料机、轮断机锯割下料，使之得到符合图纸尺寸要求的管材。该工序产生钢材边角料、含油抹布手套和设备噪声。自动备料机器人、自动下料机、轮断机不使用切削液、液压液等，仅补充少量润滑油，无废切削液、废机油产生。  倒角、锯切：经锯割下料后的管材一头经倒角机、切R机、滚花倒角智能一体机等设备切割成R角，便于后续立管和五通的接触焊接。另一头经锯切机锯割小槽口，便于后续顶部座管的插入、紧固。该工序产生钢材边角料、含油抹布手套和设备噪声。倒角机、切R机、锯切机、滚花倒角智能一体机不使用切削液、液压液等，仅补充少量润滑油，故无废切削液、废机油产生。  表面去毛刺：加工成型的立管半成品需通过车毛刺机进行表面去除毛刺、增加其光洁度。车毛刺机是最新的去除毛刺的机械设备，是通过车、削的方式去除工件表面的毛刺，该设备不产生粉尘，会产生金属碎屑和设备噪声。  滚字：滚字是利用滚字机或滚花倒角智能一体机在立管的特定部位拓上钢印、商标、图案等，该工序无钢材边角料、金属碎屑产生，仅产生设备噪声。  表面处理（外协）：机械加工后的半成品立管根据客户需求，还需进行喷塑、喷漆等表面处理。该工序均委外进行，不在本厂内加工。  配件组装、包装入库：最后经组装机将外购的铝压铸件、紧固件等配件组装到立管外部，包装后即为成品，入库待售。  **（2）车把生产工艺流程：**  不锈钢管、铝合金管  S2-1钢材边角料  S2-2含油抹布、手套  N2-1 噪声  润滑油  锯割下料  S2-3钢材边角料  S2-4含油抹布、手套  N2-2 噪声  润滑油  倒 角  N2-3 噪声  滚 字  N2-4 噪声  S2-5含油抹布、手套  润滑油  挤 凸  S2-6金属碎屑  S2-7含油抹布、手套  N2-5 噪声  润滑油  抽 齿  S2-8含油抹布、手套  N2-6 噪声  润滑油  打弯、校正  表面处理  G—废气  S—固废  N—噪声  包装入库  **图5-3 本项目车把生产工艺流程及产污环节图**  车把生产工艺流程如下：  锯割下料：根据厂方介绍，车把生产时首先将外购的不锈钢管、铝合金管经自动备料机器人、自动下料机、轮断机锯割下料，使之得到符合图纸尺寸要求的管材。该工序产生钢材边角料、含油抹布手套和设备噪声。自动备料机器人、自动下料机、轮断机不使用切削液、液压液等，仅补充少量润滑油，无废切削液、废机油产生。  倒角、滚字：经锯割下料后的管材两头需经倒角机、滚花倒角智能一体机等设备斜切成一定角度，以跟后续安装的车把手角度一致，保持美观。并经滚字机在特定部位拓上钢印、商标、图案等。该工序产生钢材边角料、含油抹布手套和设备噪声。倒角机、滚花倒角智能一体机不使用切削液、液压液等，仅补充少量润滑油，故无废切削液、废机油产生。  挤凸、抽齿：倒角后的管材两端特定部位还需经挤凸机、抽齿机、车把抽齿挤凸一体机挤压变形，并在表面切削出齿牙，便于后续车把手的安装。该工序产生金属碎屑和设备噪声。  打弯、校正：两端挤凸、抽齿后的管材经打弯机、压弯机挤压变形，使之成为订单规定的形状，并经校正机进行两端的高低差校正，该过程纯为物理变形过程，无钢材边角料、金属碎屑产生，仅产生设备噪声。  表面处理（外协）：机械加工后的半成品车把根据客户需求，还需进行喷塑、喷漆等表面处理。该工序均委外进行，不在本厂内加工。  包装入库：委外处理后的车把包装后即为成品，入库待售。  **（3）车前叉生产工艺流程：**  不锈钢管、铝合金管  锯割下料  S3-1钢材边角料  S3-2含油抹布、手套  N3-1 噪声  润滑油  S3-3钢材边角料  S3-4含油抹布、手套  N3-2 噪声  扩管、缩管、修剪  润滑油  润滑油  液压油  S3-5钢材边角料  S3-6废机油  N3-3 噪声  打扁、勾爪成型  氩弧焊焊丝、氩保气  铜焊条、液氧  G3-1焊接烟尘  S3-7焊渣、N3-4 噪声  焊接成型  S3-8金属碎屑  S3-9废切削液、S3-10废机油  N3-5 噪声  切削液  液压油  车削打弯、校正  S3-11金属碎屑  S3-12废切削液、S3-13废机油  N3-6 噪声  切削液  液压油  抛沟、钻孔  铝压铸件  氩弧焊焊丝、氩保气  铜焊条、液氧  G3-2焊接烟尘  S3-14焊渣、N3-7 噪声  焊灯架刹车座  G—废气  S—固废  N—噪声  检验、包装入库  **图5-4 本项目车前叉生产工艺流程及产污环节图**  车前叉生产工艺流程如下：  锯割下料：根据厂方介绍，车前叉生产时首先将外购的不锈钢管、铝合金管经自动备料机器人、自动下料机、轮断机锯割下料，使之得到符合图纸尺寸要求的管材。该工序产生钢材边角料、含油抹布手套和设备噪声。自动备料机器人、自动下料机、轮断机不使用切削液、液压液等，仅补充少量润滑油，无废切削液、废机油产生。  扩管、缩管、修剪：经锯割下料后的管材经缩管机、抽管机、扩管机按照图纸尺寸要求在特定部位进行扩管、缩管处理，改变管材的管径尺寸，并在管材顶端按照图纸要求切成R角。该工序产生钢材边角料、含油抹布手套和设备噪声。  打扁、勾爪成型：修剪成R角的管材顶端需经冲床压扁，并在中心冲孔，便于后续与轮胎轮轴的连接。冲床使用液压油，该工序产生钢材边角料、废机油和设备噪声。  焊接成型：根据设计图纸，将一根横管和两跟竖杆焊接成车前叉半成品。根据厂方介绍，按照产品规格要求，本项目焊接使用氩弧焊和铜焊。铜焊是自行车制作的主要焊接方式，是利用铜的熔点比铁低的原理，用铜焊条作为钎料、液氧作为燃料，将铜熔化为液体，填充在工作接口间隙处，与管材连接的焊接方法。铜焊变形小，接头光滑美观，适用于焊接精密、复杂和不同的材料构件。铜焊焊接过程中不产生焊接烟尘和焊渣。故本项目焊接工序仅为氩弧焊焊接过程中产生的焊接烟尘、焊渣和设备噪声。  车削打弯、校正：在车前叉的一侧经车牙机车削牙纹，便于后续车前叉和保险杠的卡接。并经校正机、修长短腿机将车前叉的两根竖杆进行长短、角度的校正，确保符合产品要求。该工序产生金属碎屑、废切削液、废机油和设备噪声。  抛沟、钻孔：在车前叉的另一侧按照图纸尺寸要求，经抛沟机抛槽，便于后续车篮的安装。并在竖杆特定部位通过钻床、对钻机、绞孔机钻孔，便于后续灯架、刹车座的安装焊接。该工序产生金属碎屑、废切削液、废机油和设备噪声。  焊灯架、刹车座：将灯架、刹车座经氩弧焊、铜焊焊接到特定部位，该工序产生氩弧焊焊接烟尘、焊渣和设备噪声。  检验、包装入库：加工后的车前叉经检测设备检测合格后，包装即为成品，入库待售。  **2、主要产污环节**  本项目建成投产后，主要的产污环节和排污特征见表5-1：  **表5-1 主要产污环节和排污特征**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **类别** | **代码** | **产生点** | **污染物** | **产生特征** | **产生位置** | **处理措施** | | 废气 | G3-1、G3-2 | 氩弧焊焊接  工序 | 焊接烟尘 | 间断 | 1#生产车间一层  2#生产车间 | 经移动式旱烟净化装置吸收处理后无组织排放 | | -- | 职工食堂 | 食堂油烟 | 间断 | 1#生产车间二层 | 油烟净化装置吸收处理 | | 废水 | W1 | 职工生活  职工食堂 | 生活污水  食堂废水  （COD、SS  NH3-N、TP  动植物油） | 间断 | -- | 经厂内隔油池、化粪池预处理后经市政污水管网排入海安李堡污水处理有限公司集中处理 | | 噪声 | N1-1～N3-7 | 生产过程 | 设备噪声 | 间断 | 1#生产车间一层  2#生产车间 | 设备减震、厂方隔声  距离衰减 | | 固废 | S1-1、S1-3  S1-5、S2-1  S2-3、S3-1  S3-3、S3-5 | 锯割下料、倒角、锯切、修剪、勾爪成型工序 | 钢材边角料 | 间断 | 1#生产车间一层  2#生产车间 | 经厂方收集后出售处理 | | S1-2、S1-4  S1-6、S2-2  S2-4、S2-5  S2-7、S2-8  S3-2、S3-4 | 生产过程 | 含油抹布  含油手套 | 间断 | 1#生产车间一层  2#生产车间 | 环卫部门清运处理 | | S1-7、S2-5  S3-8、S3-11 | 表面去毛刺  抽齿、车削打弯、抛沟、钻孔工序 | 金属碎屑 | 间断 | 1#生产车间一层  2#生产车间 | 经厂方收集后出售处理 | | S3-9、S3-12 | 车削打弯  抛沟钻孔工序 | 废切削液 | 间断 | 1#生产车间一层  2#生产车间 | 委托有资质的单位处理 | | S3-6、S3-10  S3-13 | 打扁、勾爪成型、车削打弯  抛沟钻孔工序 | 废机油 | 间断 | 1#生产车间一层  2#生产车间 | 委托有资质的单位处理 | | S3-7、S3-14 | 氩弧焊  焊接工序 | 焊渣 | 间断 | 1#生产车间一层  2#生产车间 | 环卫部门清运处理 | | -- | 移动式旱烟净化装置 | 除尘装置吸收的除尘灰 | 间断 | 1#生产车间一层  2#生产车间 | 经厂方收集后出售处理 | | -- | 润滑油、切削液、液压油  使用过程 | 废包装桶 | 间断 | 1#生产车间一层  2#生产车间 | 委托有资质的单位处理 | | -- | 职工食堂 | 食堂餐厨废弃物、废油脂 | 间断 | 职工食堂 | 由获得许可的单位  收集处置 | | -- | 职工生活 | 生活垃圾 | 间断 | 厂内职工 | 环卫部门清运处理 |   **污染源强分析：**  **1、废气**  本项目原材料管材经切割设备锯割下料过程中无切割烟尘产生，铜焊是利用铜的熔点比铁低，用铜焊条作为钎料、液氧作为燃料，将铜熔化为液体，填充在工作接口间隙处的焊接方法，焊接过程无焊接烟尘和焊渣产生，故本项目建成投产后产生的废气污染物仅为1#、2#生产车间内车前叉生产线氩弧焊焊接工序产生的焊接烟尘和职工食堂产生的食堂油烟。  （1）氩弧焊焊接工序产生的焊接烟尘  本项目车前叉生产过程中需将两根竖杆和一根横管焊接成车前叉半成品，并在特定部位焊接上灯架、刹车座，部分焊接方式采用氩弧焊焊接。氩弧焊焊接过程中有焊接烟尘产生，主要污染物为颗粒物，产生地点在1#生产车间一层和2#生产车间内。依据《机加工行业环境影响评价中常见污染物源强估算及污染治理》（许海萍）“废气污染物估算及治理措施”，各焊接方法产尘量见下表：  **表5-2 各焊接方法的产尘量**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **焊接方法** | **焊接材料** | **施焊时产尘量**  **（mg/min）** | **焊接材料的产尘量**  **（g/kg）** | | 手工电弧焊 | 低氢型焊条（结507，直径4mm） | 350～450 | 11～16 | | 低钙型焊条（结422，直径4mm） | 200～280 | 6～8 | | 自然保护焊 | 药芯焊丝（直径3.2mm） | 2000～3500 | 20～25 | | 二氧化碳气体保护焊 | 实芯焊丝（直径1.6mm） | 450～650 | 5～8 | | 药芯焊丝（直径1.6mm） | 700～900 | 7～10 | | 氩弧焊 | 实芯焊丝（直径1.6mm） | 100～200 | 2～5 | | 埋弧焊 | 实芯焊丝（直径5mm） | 10～40 | 0.1～0.3 | | 氧-乙炔焊 | -- | 40～80 | -- |   根据建设单位提供的资料，本项目氩弧焊焊接过程中使用的是氩弧焊实芯焊丝，焊丝使用量为5t/a（两个车间使用量均等，各为2.5t/a），产尘量按最大产尘量计算，约5g/kg，则焊接烟尘产生量为0.025t/a（1#生产车间、2#生产车间各0.0125t/a），有效焊接时间作业按4小时/每天计。厂方拟在两个车间各设置一台移动式焊烟净化装置对各个焊接点的焊接烟尘吸收处理，该净化装置废气捕集效率以70%计，除尘效率以85%计，则未被捕集的焊接烟尘为0.01t/a（1#生产车间、2#生产车间各0.005t/a），无组织排放于1#生产车间一层和2#生产车间内。  （2）职工食堂产生的食堂油烟  为方便员工就餐，厂方拟设一座小型的食堂，可供应约150人就餐，每天供餐一顿。食堂采用液化天然气作为燃料，液化天然气为清洁能源，污染物产生量较少。餐饮用油按人均20g/d计，则年总食用油用量为20g/人次×300天×150人次/天=900kg/a。油的挥发量按3%计算，则油烟产生量为27kg/a。企业拟设置油烟净化设施对餐饮油烟处理，由专用油烟管道从高处屋顶1m高烟囱排出。食堂烹饪时间以3h/d计，引风机风量以3000m3/h考虑，油烟净化设施对油烟去除效率按85%计，则最终油烟排放量为0.004t/a，排放浓度为1.5mg/m3，达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中2.0mg/m3的浓度限制。  本项目建成投产后，有组织废气污染物、无组织废气污染物产生排放情况见表5-3、5-4：  **表5-3 本项目有组织废气污染物产生及排放情况**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **产污点** | **污染物** | **风量**  **m3/h** | **产生情况** | | | **收集**  **方式** | **治理措施** | **处理**  **效率** | **排放情况** | | | **排放源参数** | | **浓度mg/m3** | **速率**  **kg/h** | **产生量t/a** | **浓度**  **mg/m3** | **速率**  **kg/h** | **排放量t/a** | | 食堂油烟 | 油烟 | 3000 | 10 | 0.03 | 0.027 | 引风机收集 | 油烟净化装置 | 85% | 1.5 | 0.0045 | 0.004 | 高于屋顶排放 |   **表5-4 本项目无组织废气污染物产生及排放情况表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染源位置** | **污染物名称** | **排放量（t/a）** | **排放时间**  **（h/a）** | **排放速率**  **（kg/h）** | **面源参数（m）** | | | **周界浓度限值**  **（mg/m3）** | | **长度** | **宽度** | **高度** | | 1#生产车间一层 | 焊接烟尘 | 0.005 | 1200 | 0.0042 | 65 | 45.5 | 8 | 1.0 | | 2#生产车间 | 焊接烟尘 | 0.005 | 1200 | 0.0042 | 98 | 65 | 9.5 | 1.0 |   **表5-5 大气污染物无组织排放量核算表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **排放口编号** | **产污**  **环节** | **污染物** | | **主要污染防治措施** | **国家或地方污染物排放标准** | | | **年排放量（t/a）** | | **标准名称** | | **浓度限值（µg/m3）** | | 1 | 1#生产车间一层 | 氩弧焊  焊接工序 | 颗粒物 | | 设置移动式焊接烟尘净化装置吸收处理，设置排风扇，加强车间机械排风及自然通风 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） | | 1000 | 0.005 | | 2 | 2#生产车间 | 氩弧焊  焊接工序 | 颗粒物 | | 1000 | 0.005 | | 无组织排放总计 | | | | | | | | | | | 一般排放口合计 | | | | 颗粒物 | | | 0.01 | | |   **表5-6 大气污染物年排放量核算表**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **序号** | **污染物** | **年排放量（t/a）** | | 1 | 颗粒物 | 0.01 |   **2、废水**  本项目生产过程中无生产废水产生，厂区用水仅为职工生活用水、食堂用水、切削液配比用水和厂区绿化用水。排水为职工生活污水和食堂废水，经厂内化粪池、隔油池预处理后，经市政污水管网排入海安李堡污水处理有限公司集中处理，最终达标尾水排入北凌河。  （1）生活用水  该项目定员150人，年工作日300天，一班制，参照《江苏省城市生活与公共用水定额》（2012年修订），本项目人均用水按50L/d计算，结合职工在厂的工作生活时间，将生活用水确定如下：50升/人·天×150人×300天＝2250m3/a，排放系数取0.8，则生活废水产生量为1800m3/a。生活废水中主要污染物为：COD：400mg/L、SS：300mg/L、氨氮：25mg/L、TP：4mg/L，则生活废水中污染物产生量为COD：0.72t/a、SS：0.54t/a、NH3-N：0.045t/a、TP：0.0072t/a。  （2）食堂用水  本项目食堂用水量按5L/人·d计，则食堂用水为225t/a，排放系数取0.8，则食堂废水产生量约为180t/a。食堂废水中主要污染物为：COD：350mg/L、SS：200mg/L、氨氮：25mg/L、TP：3mg/L、动植物油：200mg/L，则食堂废水污染物产生量为COD：0.063t/a、SS：0.036t/a、NH3-N：0.0045t/a、TP：0.0005t/a、动植物油：0.036t/a。食堂废水先经隔油池处理后排入厂内化粪池预处理，与生活污水一并经市政污水管网排入海安李堡污水处理有限公司集中处理，最终达标尾水排入北凌河。  （3）切削液配比用水  本项目车牙机、抛沟机、钻床、对钻机、绞孔孔等机加工设备工作过程中均需要使用一定量的切削液。根据企业提供资料，切削液使用前需用5倍的水稀释后使用，本项目切削液原液用量为2t/a，则配比用水量为10t/a。  （4）绿化用水  本项目建成投产后，全厂绿化面积约2133.5m2，绿化用水量按照1.5L/m2·d计，用水时间按200天计，则全年绿化用水约需640t。  （5）本项目车间地面采用移动式吸尘设施定期清理地面，故不考虑地面冲洗水。  本项目实现“雨污分流、清污分流”的排水体制，雨水经雨水管网收集后排入附近水体。  本项目水平衡见图5-3：  损耗450  海安李堡污水处理有限公司  1980  化粪池  1800  2250  生活用水  180  损耗45  北凌河  180  225  隔油池  食堂用水  自来水  损耗7.2  3125  委托有资质的单位处理  4.8  4.8  10  废切削液  切削液配比用水  植物吸收、下渗、蒸发或损耗640  切削液原液 2  640  绿化用水  **图5-3 本项目用排水平衡图 t/a**  本项目水污染物产生及排放情况见表5-7：  **表5-7 本项目水污染物产生及排放情况**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污水排放量（t/a）** | **污染**  **因子** | **产生情况** | | **治理措施** | **处理后情况** | | **排放方式**  **及去向** | | **浓度**  **（mg/L）** | **产生量**  **（t/a）** | **浓度**  **（mg/L）** | **排放量**  **（t/a）** | | 生活污水  1800 | COD | 400 | 0.72 | 食堂废水经隔油池处理后与生活污水一并经化粪池预处理 | COD：300 | 0.594 | 经市政污水管网排入海安李堡污水处理有限公司集中处理，最终达标尾水排入北凌河 | | SS | 300 | 0.54 | SS：150 | 0.297 | | NH3-N | 25 | 0.045 | NH3-N：25 | 0.0495 | | TP | 4 | 0.0072 | TP： 3 | 0.006 | | 食堂废水  180 | COD | 350 | 0.063 | 动植物油：10 | 0.02 | | SS | 200 | 0.036 |  | | | NH3-N | 25 | 0.0045 | | TP | 3 | 0.0005 | | 动植物油 | 200 | 0.036 |     **表5-8 废水污染物排放信息表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **排放口编号** | **污染物种类** | **排放浓度（mg/L）** | **日排放量**  **（t/d）** | **年排放量**  **（t/a）** | | 1 | FW-1 | COD | 300 | 0.00198 | 0.594 | | SS | 200 | 0.001 | 0.297 | | NH3-N | 25 | 0.00017 | 0.0495 | | TP | 4 | 0.00002 | 0.006 | | 动植物油 | 10 | 0.000067 | 0.02 | | **全厂排放口合计** | | COD | | | 0.594 | | SS | | | 0.297 | | NH3-N | | | 0.0495 | | TP | | | 0.006 | | 动植物油 | | | 0.02 |   **3、噪声**  本项目噪声来源于厂内锯切设备、机加工设备、焊接设备、空压机等机械加工噪声，预计噪声源在70～90dB（A）。项目主要噪声设备情况见表5-9：  **表5-9 本项目噪声设备一览表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **高噪声设备名称** | **数量（台/套）** | **单台噪声值**  **dB（A）** | **所处位置** | **治理措施** | **降噪效果**  **dB（A）** | | 1 | 自动备料机器人 | 2 | 78 | 2#生产  车间 | 厂房隔声、减振垫、距离衰减 | ≥35 | | 2 | 自动下料机 | 3 | 78 | | 3 | 锯切机 | 3 | 80 | | 4 | 轮断机 | 3 | 80 | | 5 | 竖管自动化一体机 | 3 | 80 | | 6 | 立管成型加工一体机 | 3 | 80 | | 7 | 车把抽齿挤凸一体机 | 3 | 75 | | 8 | 滚花倒角智能一体机 | 3 | 75 | | 9 | 打弯机 | 6 | 80 | | 10 | 挤凸机 | 5 | 75 | | 11 | 抽齿机 | 3 | 78 | | 12 | 滚字机 | 3 | 80 | | 13 | 倒角机 | 4 | 78 | | 14 | 缩管机 | 2 | 80 | | 15 | 抽管机 | 1 | 80 | | 16 | 扩管机 | 1 | 80 | | 17 | 压弯机 | 4 | 80 | | 18 | 切R机 | 2 | 78 | | 19 | 车毛刺机 | 5 | 78 | | 20 | 钻床 | 2 | 75 | | 21 | 对钻机 | 3 | 75 | | 22 | 冲床 | 1 | 85 | | 23 | 自动打头机 | 1 | 80 | | 24 | 手动打头机 | 1 | 80 | | 25 | 修剪机 | 2 | 78 | | 26 | 车牙机 | 1 | 78 | | 27 | 绞孔机 | 1 | 75 | | 28 | 自动转机 | 1 | 78 | | 29 | 车碗机 | 3 | 78 | | 30 | 校正机 | 2 | 75 | | 31 | 抛沟机 | 3 | 80 | | 32 | 修长短腿机 | 2 | 75 | | 33 | 封口机 | 1 | 75 | | 34 | 空压机 | 1 | 90 | | 34 | 灯架焊接机器人 | 1 | 75 | 厂房隔声、距离衰减 | ≥20 | | 35 | 前叉焊接机器人 | 1 | 75 | | 36 | 氩弧焊机 | 4 | 75 | | 37 | 自动铜焊机 | 2 | 72 | | 38 | 手动铜焊机 | 2 | 72 | | 1 | 自动备料机器人 | 1 | 78 | 1#生产车间一层 | 厂房隔声、减振垫、距离衰减 | ≥35 | | 2 | 自动下料机 | 1 | 78 | | 3 | 锯切机 | 1 | 80 | | 4 | 轮断机 | 1 | 80 | | 5 | 缩管机 | 2 | 80 | | 6 | 抽管机 | 1 | 80 | | 7 | 扩管机 | 1 | 80 | | 8 | 钻床 | 2 | 75 | | 9 | 对钻机 | 2 | 75 | | 10 | 绞孔机 | 1 | 75 | | 11 | 冲床 | 1 | 85 | | 12 | 修剪机 | 1 | 78 | | 13 | 车牙机 | 1 | 78 | | 14 | 校正机 | 1 | 75 | | 15 | 抛沟机 | 1 | 80 | | 16 | 修长短腿机 | 1 | 75 | | 17 | 封口机 | 1 | 75 | | 18 | 灯架焊接机器人 | 1 | 75 | 厂房隔声、距离衰减 | ≥20 | | 19 | 前叉焊接机器人 | 1 | 75 | | 20 | 氩弧焊机 | 3 | 75 | | 21 | 手动铜焊机 | 2 | 72 | | 22 | 自动铜焊机 | 2 | 72 |   **4、固体废物**  本项目建成投产后，全厂产生的固废主要为割据下料、倒角、锯切、修剪、勾爪成型等工序产生的钢材边角料，生产过程中产生的含油抹布、含油手套，表面去毛刺、抽齿、车削打弯、抛沟、钻孔工序产生的金属碎屑，车削打弯、抛沟钻孔工序产生的废切削液，打扁、勾爪成型、车削打弯、抛沟钻孔工序产生的废机油，氩弧焊焊接工序产生的焊渣，移动式焊烟净化装置吸收的除尘灰，切削液、液压油、润滑油使用过程中产生的废包装桶，职工食堂产生的食堂餐厨废弃物、废油脂和厂内职工生活产生的生活垃圾。  钢材边角料：本项目高频焊管、不锈钢管、铝合金管在割据下料、倒角、锯切、修剪、勾爪成型等工序会产生少量钢材边角料，根据企业提供的资料，废边角料产生量以原料用量的10%计，则产生量约为500t/a，经厂方收集后出售处理。  含油抹布、含油手套：根据企业介绍及同行业类比调查，本项目预计产生含油抹布、含油手套约为0.5t/a，属于危险废物，编号为HW49（900-041-49）。依据《国家危险废物名录》（2016版）附录“危险废物豁免管理清单”，豁免环节为“全部环节”，豁免条件为“混入生活垃圾”，豁免内容为“全过程不按危险废物管理”，与焊渣、生活垃圾统一收集后委托环卫部门清运处理。  金属碎屑：本项目表面去毛刺、抽齿、车削打弯、抛沟、钻孔工序会产生少量金属碎屑积聚在操作台附近，根据企业介绍及同行业类比调查，金属碎屑产生量以金属加工量的0.5‰考虑，则金属碎屑产生量为2.25t/a，经厂方收集后出售处理。  废切削液：本项目车牙机、抛沟机、钻床、对钻机、绞孔机等机加工设备工作过程中需要使用一定量的切削液，根据企业提供的资料，切削液循环使用，但切削液中含有易于变质的成分，长期使用后需进行更换，平均每半年更换一次，产生废切削液为使用量的40%。根据切削液使用量推算，本项目预计产生废切削液量约为4.8t/a。废切削液被列为国家危险废物名录，编号为HW09（900-006-09），委托有资质的单位处理。  废机油：根据同行业类比分析，本项目在打扁、勾爪成型、车削打弯、抛沟钻孔等工序中废机油的产生量约为1.5t/a。废机油属于危险废物，编号为HW08（900-218-08），委托有资质的单位处理。  焊渣：氩弧焊焊接工序焊条夹持部分使用后的废弃物和清理焊缝后产生的废弃物均为焊渣，产生量依据《机加工行业环境影响评价中常见污染物源强估算及污染治理》（许海萍）“固体废物产生量的估算”，为焊条使用量的1/11+4%。本项目氩弧焊实芯焊丝使用量为5t/a，则焊渣产生量约为0.655t/a，经收集后由环卫部门清运处理。  除尘装置吸收的除尘灰：本项目设两台移动式焊烟净化装置对焊接烟尘吸收处理，根据其收集效率、吸收效率分析可知，除尘装置吸收的除尘灰共计0.015t/a，经厂方收集后出售处理。  废包装桶：本项目切削液、液压油、润滑油使用过程中均会产生废包装桶，根据使用量以及包装规格计算，预计产生废包装桶225个/a，平均每个为1.5kg，则产生废包装桶约0.34t/a。该废包装桶属于危险固废，编号为HW49（900-041-49），经厂方收集后委托有资质的单位处理。  食堂餐厨废弃物、废油脂：本项目建成投产后，预计食堂餐厨废弃物产生量约为5t/a，隔油池和油烟净化器收集的废油脂约0.2t/a，由获得许可的单位收集处置。  生活垃圾：本项目定员150人，每人每天的垃圾产生量平均为0.5kg，生活垃圾的产生量约22.5t/a，由当地环卫部门统一清运。  根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的规定，首先对本项目产生的副产物进行是否属于固体废物进行判定，判定依据（《固体废物鉴别标准 通则》（GB 34330—2017））及结果见表5-10：  **表5-10 副产物产生情况汇总表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **固废名称** | **产生工序** | **形态** | **主要成分** | **产量（t/a）** | **种类判断** | | | | **固废** | **副产品** | **依据** | | 1 | 钢材边角料 | 锯割下料、倒角、锯切、修剪、勾爪成型工序 | 固态 | 钢材 | 500 | √ | - | 《固体废物鉴别标准通则》 | | 2 | 含油抹布  含油手套 | 生产过程 | 固态 | 棉纱 | 0.5 | √ | - | | 3 | 金属碎屑 | 表面去毛刺、抽齿  车削打弯、抛沟、钻孔工序 | 固态 | 金属屑 | 2.25 | √ | - | | 4 | 废切削液 | 车削打弯、抛沟钻孔工序 | 液态 | 有机化合物  表面活性剂、水 | 4.8 | √ | - | | 5 | 废机油 | 打扁、勾爪成型、车削打弯、抛沟钻孔  工序 | 液态 | 有机化合物、水 | 1.5 | √ | - | | 6 | 焊渣 | 氩弧焊焊接工序 | 固态 | 金属氧化物 | 0.655 | √ | - | | 7 | 除尘装置吸收的除尘灰 | 移动式焊烟净化装置 | 固态 | 金属氧化物 | 0.015 | √ | - | | 8 | 废包装桶 | 原料使用过程 | 固态 | 塑料 | 0.34 | √ | - | | 9 | 食堂餐厨废弃物、废油脂 | 职工食堂 | 固态 | 餐厨废弃物  油脂 | 5.2 | √ | - | | 10 | 生活垃圾 | 职工生活 | 半固态 | 废塑料  废包装纸 | 22.5 | √ | - | |

本项目固体废物产生及排放情况见表5-11：

**表5-11 本项目固废产生及排放情况表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **废物来源** | **名称** | **性状** | **产生量**  **（t/a）** | **废物类别** | **废物代码** | **拟采取的处理方式** |
| 1 | 锯割下料、倒角、锯切  修剪勾爪成型工序 | 钢材边角料 | 固态 | 500 | 85 | -- | 厂方收集后出售处理 |
| 2 | 生产过程 | 含油抹布  含油手套 | 固态 | 0.5 | HW49 | 900-041-49 | 环卫部门清运处理 |
| 3 | 表面去毛刺、抽齿、车削打弯、抛沟、钻孔工序 | 金属碎屑 | 固态 | 2.25 | 99 | -- | 厂方收集后出售处理 |
| 4 | 车削打弯、抛沟钻孔工序 | 废切削液 | 液态 | 4.8 | HW09 | 900-006-09 | 委托有资质的单位处理 |
| 5 | 打扁、勾爪成型、车削打弯、抛沟钻孔工序 | 废机油 | 液态 | 1.5 | HW08 | 900-218-08 | 委托有资质的单位处理 |
| 6 | 氩弧焊焊接工序 | 焊渣 | 固态 | 0.655 | 86 | -- | 环卫部门清运处理 |
| 7 | 移动式焊烟净化装置 | 除尘装置吸收的除尘灰 | 固态 | 0.015 | 84 | -- | 厂方收集后出售处理 |
| 8 | 原料使用过程 | 废包装桶 | 固态 | 0.34 | HW49 | 900-041-49 | 委托有资质的单位处理 |
| 9 | 职工食堂 | 食堂餐厨废弃物、废油脂 | 半固态 | 5.2 | 99 | -- | 由获得许可的单位收集处置 |
| 10 | 职工生活 | 生活垃圾 | 半固态 | 22.5 | 99 | -- | 环卫部门清运处理 |

**表5-12 本项目危险废物汇总表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **危险废物名称** | **危险废物**  **类别** | **危险废物**  **代码** | **产生量**  **（吨/年）** | **产生工序及装置** | **形态** | **主要**  **成分** | **有害成分** | **产废**  **周期** | **危险**  **特性** | **污染防治措施** |
| 1 | 废切削液 | HW09 | 900-006-09 | 4.8 | 车削打弯、抛沟钻孔工序 | 液态 | 有机化合物  表面活性剂  水 | 机化合物  表面活性剂 | 每半年 | T | 使用密封塑胶桶暂存于危废仓库，委托有资质的单位处理 |
| 2 | 废机油 | HW08 | 900-218-08 | 1.5 | 打扁、勾爪成型  车削打弯抛沟钻孔工序 | 液态 | 有机化合物  水 | 有机化合物 | 每天 | T、In |
| 3 | 废包装桶 | HW49 | 900-041-49 | 0.34 | 原料使用过程 | 固态 | 有机化合物  塑料 | 有机化合物 | 每天 | T |
| 4 | 含油抹布含油手套 | HW49 | 900-041-49 | 0.5 | 生产过程 | 固态 | -- | -- | 每天 | T | 混入生活垃圾  环卫部门清运处理 |

**注：依据《国家危险废物名录》（2016）危险废物豁免管理清单，废劳保用品（900-041-49）全过程不按危险废物管理，混入生活垃圾一起由环卫处理。**

**六、项目主要污染物产生及预计排放情况**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **内容**  **类型** | **排放源**  **（编号）** | | | **污染物名称** | **处理前产生浓度**  **及产生量（单位）** | **排放浓度及排放量**  **（单位）** |
| 大气污染物 | 无组织 | 1#生产车间一层 | 氩弧焊  焊接工序 | 焊接烟尘 | -，0.0125t/a | -，0.005t/a |
| 2#生产  车间 | 焊接烟尘 | -，0.0125t/a | -，0.005t/a |
| 水  污  染  物 | 生活污水  1800t/a | | | COD | 400mg/l，0.72t/a | COD：300mg/l，0.594t/a |
| SS | 300mg/l，0.54t/a | SS：150mg/l，0.297t/a |
| NH3-N | 25mg/l，0.045t/a | NH3-N：25mg/l，0.0495t/a |
| TP | 4mg/l，0.0072t/a | TP：3mg/l，0.006t/a |
| 食堂废水  180t/a | | | COD | 350mg/l，0.063t/a | 动植物油：10mg/l，0.02t/a |
| SS | 200mg/l，0.036t/a |  |
| NH3-N | 25mg/l，0.0045t/a |
| TP | 3mg/l，0.0005t/a |
| 动植物油 | 200mg/l，0.036t/a |
| 电离辐射电磁辐射 | | | | -- | -- | -- |
| 固  体  废  物 | 锯割下料、倒角、锯切、修剪勾爪成型工序 | | | 钢材边角料 | 500t/a | 经厂方收集后出售处理 |
| 生产过程 | | | 含油抹布  含油手套 | 0.5t/a | 环卫部门清运处理 |
| 表面去毛刺、抽齿、车削打弯抛沟、钻孔工序 | | | 金属碎屑 | 2.25t/a | 经厂方收集后出售处理 |
| 车削打弯、抛沟钻孔工序 | | | 废切削液 | 4.8t/a | 委托有资质的单位处理 |
| 打扁、勾爪成型、车削打弯抛沟钻孔工序 | | | 废机油 | 1.5t/a | 委托有资质的单位处理 |
| 氩弧焊焊接工序 | | | 焊渣 | 0.655t/a | 环卫部门清运处理 |
| 移动式焊接烟尘净化装置 | | | 除尘装置吸收的除尘灰 | 0.015t/a | 经厂方收集后出售处理 |
| 切削液、液压油、润滑油  使用过程 | | | 废包装桶 | 0.34t/a | 委托有资质的单位处理 |
| 职工食堂 | | | 食堂餐厨废弃物、废油脂 | 5.2t/a | 有获得许可的单位  收集处置 |
| 职工生活 | | | 生活垃圾 | 22.5t/a | 环卫部门清运处理 |
| 噪  声 | 本项目噪声来源于厂内锯切设备、机加工设备、焊接设备、空压机等设备噪声，预计噪声源在70～90dB（A）。高噪声设备产生的噪声经过设备减震、厂房隔声及距离衰减后，厂界噪声影响值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。 | | | | | |
| 其它 | 无。 | | | | | |
| **主要生态影响（不够时可另附页）：**  无。 | | | | | | |

七、环境影响分析

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **施工期环境影响简要分析：**  本项目在建筑施工过程中会对环境产生影响，主要对大气环境、声环境、振动等有一定影响，应加以控制，减少对周围环境的不良影响，现将可能的影响及防治措施阐述如下：  **1、大气环境**  施工期间，运输车辆及施工机械在运行中将产生机动车尾气，其中主要含有CO、NOx、CH等污染物。这些废气排放局限于施工现场和运输沿线，为非连续性的污染源。  此外还有地面扬尘，根据类似的施工情况，扬尘的颗粒物粒径一般都超过100μm，易于在飞扬过程中沉降；其浓度可达30mg/m3以上，将超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准限值。  上述废气对周围大气环境的污染，以扬尘较为严重。为减轻扬尘的污染程度和影响范围，施工单位必须采取以下措施：  （1）施工现场对外围有影响的方向设置围栏或围墙，缩小扬尘和尾气扩散范围。根据有关资料调查，当有围栏时，在同等条件下施工造成的影响距离粉尘可减少40%，汽车尾气可减少30%。  （2）装运土方时控制车内土方低于车厢挡板，减少途中撒落，对施工现场抛洒的砂石、水泥等物料应及时清扫，砂石堆场、施工道路应定时洒水抑尘。  （3）本项目采用商品混凝土进行浇制，只在进行砖墙砌筑时要使用搅拌机搅拌水泥砂浆，减小了对环境的影响。搅拌水泥砂浆应在临时工棚内进行，加袋装水泥时，尽量靠近搅拌机料口，加料速度宜缓慢，以减少水泥粉尘外溢。  （4）运输车辆和部分施工机械在怠速、减速和加速时产生的污染最为严重。故施工现场运输车辆和部分施工机械一方面应控制车速，使之小于40Km/h，以减少行使过程中产生的道路扬尘；另一方面缩短怠速、减速和加速的时间，增加正常运行时间。  （5）燃油机车和施工机械尽可能使用柴油，若使用汽油，必须使用无铅汽油。  （6）建议对排烟量大的施工机械安装消烟装置，以减轻对大气环境的污染。  （7）在较大风速时，应停止施工。  （8）湿作业（如胶水和涂料喷刷）时，织物面板、顶棚饰面和可移动隔墙等可能成为挥发性有机物的“吸收器”，因此应按序施工，将湿作业安排在安装“吸收器”之前，若在室内作业，应对建筑物进行强制性通风。  综上所述，通过加强施工管理，采取以上一系列措施，可大幅度降低施工造成的大气污染。  **2、水环境**  施工废水主要来自砂石冲洗、混凝土养护、场地和设备冲洗等过程。施工废水中主要含有泥沙和油污。还有施工人员的生活污水。施工期间防止水环境污染的主要措施为：  （1）加强施工期管理，针对施工期污水产生过程不连续、废水种类较单一等特点，可采取相应措施有效控制污水中污染物的产生量。  （2）施工现场因地制宜，建造沉淀池等污水临时处理设施，对含油量大的施工机械冲洗水或悬浮物含量高的其它施工废水需经处理后方可排放，砂浆和石灰浆等废液宜集中处理，干燥后与固体废弃物一起处置。  （3）水泥、黄沙、石灰类的建筑材料需集中堆放，并采取一定的防雨淋措施，及时清扫施工运输过程中抛洒的上述建筑材料，以免这些物质随雨水冲刷，污染附近水体。  （4）安装小流量的设备和器具，以减少在施工期间的用水量。  （5）施工单位设置固定的施工人员生活场所和厕所等生活配套设施，施工人员生活污水经化粪池预处理后经市政污水管网排入海安市李堡污水处理有限公司集中处理。  通过采取以上措施，可有效控制施工废水污染，措施是切实可行的。  **3、声环境**  施工期间，运输车辆和各种施工机械如挖掘机、打桩机、推土机、搅拌机都是主要的噪声源，根据有关资料，这些机械、设备运行时的噪声值见下表：  **表7-1 施工机械设备噪声值一览表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **设备名称** | **距源10m处**  **A声级dB（A）** | **序号** | **设备名称** | **距源10m处**  **A声级dB（A）** | | 1 | 挖掘机 | 82 | 5 | 起重机 | 82 | | 2 | 推土机 | 76 | 6 | 卡车 | 85 | | 3 | 搅拌机 | 84 | 7 | 电锯 | 84 | | 4 | 夯土机 | 83 | 8 | 打桩机 | 105 |   在施工过程中，这些施工机械又往往是同时作业，噪声源辐射的相互叠加，声级值将更高，辐射范围也更大。  施工噪声对周边声环境的影响采用《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523－2011）进行评价。  **表7-2 施工噪声限值 单位：dB（A）**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **时间**  **类别** | **昼间[dB(A)]** | **夜间[dB(A)]** | | 施工场界噪声 | 70 | 55 |   施工过程使用的施工机械产生的噪声主要属于中低频率噪声，在预测其影响时只考虑其扩散衰减，预测模型为：  根据点声源距离衰减公式：△L=20lg(r/r0)  式中：ΔL—距离增加产生的衰减值  r——监测点距声源的距离  r0——参考位置距离及噪声随距离的衰减关系。得出噪声衰减的结果见下表：  **表7-3 施工噪声值随距离衰减的关系**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **距离（m）** | **1** | **10** | **50** | **60** | **100** | **150** | **200** | **250** | **400** | | ΔL[dB（A）] | 0 | 20 | 34 | 35 | 40 | 43 | 46 | 48 | 52 |   施工机械挖掘机、搅拌机、打桩机的施工噪声随距离衰减后的见下表：  **表7-4 施工噪声随距离衰减后的情况**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **距离（m）** | **10** | **50** | **60** | **100** | **150** | **200** | **250** | **300** | **400** | **500** | | 打桩机的影响值[dB（A）] | 105 | 91 | 90 | 85 | 80 | 79 | 77 | 76 | 73 | 70 | | 挖掘机的影响值[dB（A）] | 82 | 68 | 67 | 62 | 59 | 56 | 54 | 53 | 50 | 47 | | 搅拌机的影响值[dB（A）] | 84 | 70 | 69 | 64 | 61 | 58 | 56 | 55 | 52 | 49 |   由上表可见，昼间距打桩机100m以内为施工机械超标范围，夜间打桩机禁止施工，其他施工机械昼间必须在50米以外才能达标，夜间在300m以外才能达到作业噪声限值。另外，各种施工车辆的运行产生的交通噪声短期内将对道路沿线产生一定影响。施工噪声是暂时的，但它对环境影响较大，敏感目标均将受到施工机械噪声的影响，尤其是夜间的影响较重。  由此可见，工程施工时，施工噪声昼间将会产生扰民影响，夜间对居民影响很大。根据以上分析，要求建设单位在施工期与受影响居民相邻处设置隔音壁（墙），并采取以下相应措施：  （1）施工单位应尽量选用先进的低噪声设备，在高噪声设备周围设置屏障以减轻噪声对周围环境的影响，施工机械放置在远离居民点的位置，控制施工场界噪声不超过《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523—2011）。  （2）施工单位采用先进的施工工艺，合理选用施工机械，加装减振、消声、吸声设备。  （3）精心安排，减少昼间施工噪声影响时间，禁止夜间施工。如需夜间施工，需按国家有关规定到环境保护行政主管部门及时办理夜间施工许可手续，并张贴安民告示。  （4）施工中应加强对施工机械的维护保养，避免由于设备性能差而增大机械噪声的现象发生。对施工运输车辆安装消声器。  **4、振动**  预制桩施工对环境效应主要表现在挤土问题及打桩的振动等对周围环境、邻近建筑物及地下管线的不利影响。  （1）在沉桩区域周围设置防挤、防渗墙壁可有效地限制沉桩引起的变位及超孔隙水压力对邻近建筑物的影响。  （2）为了缩短沉桩振动影响时间和减少振动影响程度，可在沉桩施工中采用特殊缓冲垫材或缓冲器，合理选择低振动强度和高施工频率的桩锤，采取桩身涂覆减少摩阻力的材料以及与预钻孔法、掘削法、水冲法、静压法相结合的沉桩施工工艺，控制沉桩施工顺序(由近向远)等防护措施。****  **5、固体废弃物**  施工期垃圾主要为建筑垃圾及施工队伍产生的生活垃圾。建筑垃圾要及时清运或回收利用，防止长期堆放后干燥而产生扬尘。生活垃圾由环卫所统一清运，以减少对周围环境的影响。  **6、弃土**  来源：地基开挖、场地清理等原因将产生许多弃土，这些弃土会造成晴天尘土飞扬、雨天满地泥泞的状况，严重影响交通运输和附近居民和过路行人的呼吸健康，也影响市容和景观。  措施：注意对施工现场进行及时清扫和洒水防止扬尘；弃土及时外运，并全部外卖用于新建企业场地平整或垫路，车辆运输弃土时，应为车辆配备篷布，防止运输过程中的风吹扬尘。同时由于管线施工中土石方的挖掘和堆场扬尘随施工路段不同而异，影响局部环境，属短期影响，其影响随施工结束而消失。通过采取以上措施扬尘对周围环境影响不大。  **7、对生态的影响分析**  由于施工道路基本全部硬化，只要加强施工管理，不刻意破坏路两边的树木和花草，项目施工对生态的影响较小。  **8、水土流失**  在施工及暂存过程应注意以下几点：  ①建设项目土石方开挖时，要求至上而下、分层开挖，土石分区堆放，以便回填利用：开挖渣料临时堆放时，要求将易产生水土流失的表层土堆放在场地中间，开挖产生的块石堆放在其周围，起临时拦挡作用；  ②对于易流失地段，可采用编制袋装料砌挡墙临时拦挡。弃渣堆放时，应先拦后弃。  ③加强施工管理：要求工程开挖渣料临时堆放时需采取必要拦挡及排水措施，严禁开挖渣料乱堆乱放或是直接弃于沟渠内。 |
| **营运期环境影响分析：**  **1、大气环境影响分析**  本项目建成投产后，产生的废气污染物仅为氩弧焊焊接工序产生的焊接烟尘和职工食堂产生的食堂油烟。  **（1）废气治理措施分析**  **① 氩弧焊焊接工序产生的焊接烟尘**  本项目车前叉生产过程中需将两根竖杆和一根横管焊接成车前叉半成品，并在特定部位焊接上灯架、刹车座，部分焊接方式采用氩弧焊焊接，焊接过程中会有焊接烟尘产生，主要污染物为颗粒物。根据工程分析，1#生产车间、2#生产车间焊接烟尘产生量均为0.0125t/a，焊接作业时间按每天4小时计，则颗粒物产生速率为0.0104kg/h。厂方拟在1#生产车间、2#生产车间各设置一台焊接烟尘净化装置对焊接烟尘吸收处理，该净化装置废气捕集效率以70%计，除尘效率以85%计，则每个车间未被捕集的焊接烟尘为0.005t/a，无组织排放于1#生产车间一层和2#生产车间内，排放速率均为0.0042kg/h。  **移动式焊接烟尘净化装置**：烟尘除尘系统的除尘流程为：设备产生的焊接烟气→吸气臂→软管→支管→总管→滤筒除尘器→防火阀→排风机。烟尘除尘整套系统由烟尘收集装置、排风管、滤桶净化器、排风机、控制系统等组成。  A、风管  软管：以进口尼龙布被覆，内以螺旋钢丝支撑，尼龙布热压粘接钢丝之上、下层，以强化附着粘力及拉力。高伸缩弯曲性，施工容易，抗老化，使用时间长。  风管：进风管道及排风管采用镀锌板制作，各风管接头之间采用公母结构配合，接口部分带有密封材料。  B、吸气臂  长度4米，管径160mm，入口带防火网、调节阀。伸缩式吸气臂的空间占用率小，非常适合狭小的区域使用。伸缩式吸气臂的骨架采用大小两节金属管，可伸缩，而上部吸气臂固定的位置和下吸气罩的部位为万向节设计。整根吸气臂使用灵活，空间占用率小。每个焊接工位对应1套吸气臂。  C、滤筒净化器  采用美国唐纳森结构，维护简单。滤筒净化器有壳体、过滤单元、贮气包、电磁脉冲阀，脉冲控制仪，集灰斗等组成。  滤筒净化器的工作原理：含尘气流由下部风口进入气箱，通过导流挡板将气流均匀分配至过滤元件。在过滤元件的作用下，粉尘被吸附在过滤元件的表面，洁净的空气通过出口管道排出，脉冲阀在控制仪的控制下对过滤元件进行轮流清灰。由于过滤零件采用垂直安装方式，可以保证良好的清灰效果。  净化器滤材的清洁通过由脉冲控制仪控制的喷吹装置实现。当净化器运行一段时间以后，细微的粉尘吸附在滤材表面，使得滤材的透气性降低。每隔一定时间由脉冲控制仪发出信号，控制电磁阀，洁净的压缩空气由阀口喷出，滤材表面吸附的微尘在气流作用下被清除，落在室体下部的集成斗中。脉冲喷吹需0.4-0.6MPa的洁净压缩空气，且运行中需保持连续且恒定不变的供气量。  D、排风系统机  排风系统由排风机，排风管道等组成。  每套吸气臂的风量约500m3/h，根据企业提供的资料，本项目每台净化设备对应6个焊接工位，则风机总风量为3000m3/h。  **② 职工食堂产生的食堂油烟**  企业拟设置油烟净化装置对食堂油烟净化处理后达标排放。一般油烟净化器对油烟去除效率可达85%，净化后油烟排放量为0.004t/a，排放浓度为1.5mg/m3，最后油烟废气通过高于房顶1m的烟囱排放。满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中小型标准：排放油烟浓度≤2.0mg/m3，油烟净化设施最低去除效率≥60%的要求，对周围环境影响较小。  油烟净化装置的工作原理：油烟由风机吸入静电油烟净化器，其中部分较大的油滴雾、油污颗粒在均流板上由于机械碰撞、阻留而被捕集。当气流进入高压静电场时，在高压电场的作用下，油烟气体电离，油雾荷电，大部分得以降解炭化。少部分微小油粒在吸附电场的电场力及气流作用下向电场的正负极板运动被收集在极板上，并在自身重力的作用下流到集油盘，经排油通道排出，余下的微米级油雾被电场降解成二氧化碳和水，最终排出洁净空气。同时在高压发生器的作用下，电场内的空气产生臭氧，除去了烟气中大部分的气味。  本项目无组织大气污染源源强参数见表7-5：  **表7-5 无组织污染物源强参数**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **污染源位置** | **污染物名称** | **排放量**  **(t/a)** | **排放速率**  **（kg/h）** | **面源高度**  **（m）** | **污染源尺寸**  **（m）** | | 1 | 1#生产车间一层 | 焊接烟尘 | 0.005 | 0.0042 | 8 | 65×45.5 | | 2 | 2#生产车间 | 焊接烟尘 | 0.005 | 0.0042 | 9.5 | 98×65 |   **（2）环境影响分析**  根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)要求，选择附录A中推荐模式中估算模型进行计算污染源的最大环境影响，再按评价工作分级进行分级。采用AERSCREEN估算模式进行计算。建设项目无组织废气具体源强参数详见表7-6：  **表7-6 建设项目无组织废气源强一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染源**  **名称** | **车间起始点坐标** | | **海拔高度（m）** | **矩形面源** | | | | **污染物排放**  **速率（kg/h）** | | **X** | **Y** | **长度** | **宽度** | **与正北向夹角（°）** | **有效高度** | **颗粒物** | | 1#生产车间  一层 | 120.692865 | 32.544662 | 4.0 | 65 | 45.5 | 5 | 8 | 0.0042 | | 2#生产车间 | 120.694003 | 32.544916 | 4.0 | 98 | 65 | 5 | 9.5 | 0.0042 |   估算模式所用参数见表7-7：  **表7-7 估算模型参数表**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **参数** | | **取值** | | 城市农村/选项 | 城市/农村 | 农村 | | 人口数(城市人口数) | -- | | 最高环境温度 | | 39.1°C | | 最低环境温度 | | -10 °C | | 土地利用类型 | | 农作地 | | 区域湿度条件 | | 中等湿度 | | 是否考虑地形 | 考虑地形 | 否 | | 是否考虑海岸线熏烟 | 考虑海岸线熏烟 | 否 |   本项目所有污染源的正常排放的污染物的Pmax和D10%预测结果如下：  **表7-8 Pmax和D10%预测和计算结果一览表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染源名称** | | **评价因子** | **评价标准(μg/m3)** | **Cmax (μg/m3)** | **Pmax (%)** | **D10% (m)** | | 面源 | 1#生产车间一层 | TSP | 900 | 3.02 | 0.34 | / | | 2#生产车间 | TSP | 900 | 1.94 | 0.22 | / |   综合分析，本项目Pmax最大为1#生产车间一层排放的TSP，Pmax值为0.34%，，根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)分级判据，确定本项目大气环境影响评价工作等级为三级。面源最大Pmax和D10%预测结果见表7-9：  **表7-9 面源最大Pmax和D10%估算结果一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染物** | **TSP（1#生产车间一层）** | | **TSP（2#生产车间）** | | | **距源中心下风向距离D（m）** | **下风向浓度**  **（μg /m3）** | **占标率**  **（%）** | **下风向浓度**  **（μg /m3）** | **占标率**  **（%）** | | 25 | 2.41 | 0.27 | 1.21 | 0.13 | | 50 | 3.0 | 0.33 | 1.56 | 0.17 | | 75 | 2.86 | 0.32 | 1.93 | 0.21 | | 100 | 2.31 | 0.26 | 1.85 | 0.21 | | 125 | 1.91 | 0.21 | 1.65 | 0.18 | | 150 | 1.65 | 0.18 | 1.46 | 0.16 | | 175 | 1.47 | 0.16 | 1.32 | 0.15 | | 200 | 1.42 | 0.16 | 1.22 | 0.14 | | 225 | 1.37 | 0.15 | 1.14 | 0.13 | | 250 | 1.38 | 0.15 | 1.07 | 0.12 | | 275 | 1.39 | 0.15 | 1.01 | 0.11 | | 300 | 1.38 | 0.15 | 0.96 | 0.11 | | 325 | 1.37 | 0.15 | 0.91 | 0.1 | | 350 | 1.36 | 0.15 | 0.87 | 0.1 | | 375 | 1.34 | 0.15 | 0.88 | 0.1 | | 400 | 1.32 | 0.15 | 0.84 | 0.09 | | 425 | 1.29 | 0.14 | 0.8 | 0.09 | | 450 | 1.27 | 0.14 | 0.77 | 0.09 | | 475 | 1.24 | 0.14 | 0.74 | 0.08 | | 500 | 1.22 | 0.14 | 0.71 | 0.08 | | 525 | 1.19 | 0.13 | 0.69 | 0.08 | | 550 | 1.17 | 0.13 | 0.67 | 0.07 | | 575 | 1.14 | 0.13 | 0.66 | 0.07 | | 600 | 1.12 | 0.12 | 0.66 | 0.07 | | 625 | 1.09 | 0.12 | 0.66 | 0.07 | | 650 | 1.07 | 0.12 | 0.65 | 0.07 | | 675 | 1.04 | 0.12 | 0.65 | 0.07 | | 700 | 1.02 | 0.11 | 0.64 | 0.07 | | 725 | 1.0 | 0.11 | 0.64 | 0.07 | | 750 | 0.98 | 0.11 | 0.63 | 0.07 | | 775 | 0.96 | 0.11 | 0.63 | 0.07 | | 800 | 0.95 | 0.11 | 0.62 | 0.07 | | 825 | 0.95 | 0.11 | 0.62 | 0.07 | | 850 | 0.94 | 0.1 | 0.61 | 0.07 | | 875 | 0.93 | 0.1 | 0.61 | 0.07 | | 900 | 0.92 | 0.1 | 0.6 | 0.07 | | 925 | 0.91 | 0.1 | 0.6 | 0.07 | | 950 | 0.9 | 0.1 | 0.59 | 0.07 | | 975 | 0.9 | 0.1 | 0.59 | 0.07 | | 1000 | 0.89 | 0.1 | 0.58 | 0.06 | | **下风向最大浓度及最大占标率** | 3.02 | 0.34 | 1.94 | 0.22 | | **最大地面浓度距离（m）** | 53 | | 81 | | | **D10%最远距离** | **/** | | **/** | |   由大气污染物预测结果可见，本项目建成投产后颗粒物排放的最大占标率<10%；颗粒物下风向最大浓度小于标准要求，不会改变区域环境空气质量等级，对周围大气环境的影响在可接受范围内。  **（3）卫生防护距离**  根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T3840-91)，各类工业企业卫生防护距离按下式计算：  式中：Cm—标准浓度限值，mg/m3；  L—工业企业所需卫生防护距离，m；  r—有害气体无组织排放源所在单元的等效半径，m，根据该单元面积S(m2)计算；  A、B、C、D—卫生防护距离计算系数；  Qc—工业企业有害气体无组织排放量可达到的控制水平，kg/h。  项目所在地年平均风速为2.6m/s，A、B、C、D参数选取见表7-10：  表7-10 卫生防护距离计算系数   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **计算系数** | **5年平均风速，m/s** | **卫生防护距离L（m）** | | | | | | | | | | L≤1000 | | | 1000＜L≤2000 | | | L＞2000 | | | | **工业大气污染源构成类别** | | | | | | | | | | Ⅰ | Ⅱ | Ⅲ | Ⅰ | Ⅱ | Ⅲ | Ⅰ | Ⅱ | Ⅲ | | A | <2 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 80 | 80 | 80 | | 2-4 | 700 | 470 | 350 | 700 | 470 | 350 | 380 | 250 | 190 | | >4 | 530 | 350 | 260 | 530 | 350 | 260 | 290 | 190 | 140 | | B | <2 | 0.01 | | | 0.015 | | | 0.015 | | | | >2 | 0.021 | | | 0.036 | | | 0.036 | | | | C | <2 | 1.85 | | | 1.79 | | | 1.79 | | | | >2 | 1.85 | | | 1.77 | | | 1.77 | | | | D | <2 | 0.78 | | | 0.78 | | | 0.57 | | | | >2 | 0.84 | | | 0.84 | | | 0.76 | | |   根据所在地区近五年来平均风速及工业企业大气污染物源构成类别查询，分别取470、0.021、1.85、0.84。本项目的卫生防护距离计算详见表7-11：  **表7-11 卫生防护距离计算表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **无组织**  **排放源** | **污染物**  **名称** | **卫生防护距离计算系数** | | | | **S**  **(m2)** | **Qc**  **(kg/h)** | **卫生防护距离L(m)** | | | **A** | **B** | **C** | **D** | **L计** | **L** | | 1#生产车间一层 | 焊接烟尘 | 470 | 0.021 | 1.85 | 0.84 | 2957.5 | 0.0042 | 0.225 | 50 | | 2#生产车间 | 焊接烟尘 | 470 | 0.021 | 1.85 | 0.84 | 6370 | 0.0042 | 0.143 | 50 |   根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T3840-91）中有关规定及现行有关国标中卫生防护距离的一些规定，确定本项目的卫生防护距离为：分别以1#生产车间、2#生产车间边界外50米形成的包络线。根据报告表中附图2周围环境图所示，本项目设置的卫生防护距离内无环境敏感目标，符合卫生防护距离的要求。  **（4）大气环境影响评价结论**  本项目位于环境质量非达标区，评价范围内无一类区，根据估算模式判定本项目大气评价等级为三级。  a) 正常工况下，排放的大气污染物贡献值较小，其中1#生车间一层无组织排放的TSP最大落地浓度为3.02μg/m3，最大占标率为0.34%，且根据评价区的环境质量现状监测结果可知，区域大气环境质量较好。因此，本项目正常情况排放的大气污染物对大气环境影响在可接受范围内，项目大气污染物排放方案可行。  b) 本项目环境影响符合环境功能区划。  c）本项目厂界浓度满足大气污染物厂界浓度限值，且厂界外大气污染物短期贡献浓度不超过环境质量浓度限值，所以本项目不需要设置大气环境防护距离。  d）本项目卫生防护距离推荐值为：分别以1#生产车间、2#生产车间边界外50米形成的包络线。经现场踏勘，项目卫生防护距离范围内无居民、医院、学校等环境敏感目标，能满足项目卫生防护距离的要求。  **表7-12 建设项目大气环境影响评价自查表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 工作内容 | | | 海安金隆金属科技有限公司车辆用新型轻量化合金零配件生产项目 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 评价等级  与范围 | 评价等级 | | 一级 □ | | | | | 二级 □ | | | | | | | | | 三级 🗹 | | | | | | | 评价范围 | | 边长=50km □ | | | | | 边长=5～50km □ | | | | | | | | | 边长=5km □ | | | | | | | 评价因子 | SO2+NOx排放量 | | ≥2000t/a □ | | | | | 500～2000t/a □ | | | | | | | | | ≤500t/a 🗹 | | | | | | | 评价因子 | | 基本污染物（ TSP ）  其他污染物（ ） | | | | | | | | | | | | 包含二次PM2.5 □  不包含二次PM2.5 🗹 | | | | | | | | | 评价标准 | 评价标准 | | 国家标准 🗹 | | | | 地方标准 □ | | | | | 附录D □ | | | | | | | 其他标准 □ | | | | | 现状评价 | 环境功能区 | | 一类区 □ | | | | | 二类区🗹 | | | | | | | | | 一类区和二类区 □ | | | | | | | 评价基准年 | | （ 2017 ）年 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 环境空气质量现状  调查数据来源 | | 长期例行监测数据 □ | | | | | 主管部门发布的数据 🗹 | | | | | | | | | 现状补充监测 □ | | | | | | | 现状评价 | | 达标区 □ | | | | | | | | | | | 不达标区 🗹 | | | | | | | | | | 污染源  调查 | 调查内容 | | 本项目正常排放源 🗹  本项目非正常排放源 □  现有排放源 □ | | | | | | 拟替代的  污染源 □ | | | | | 其他在建、拟建项目污染源 □ | | | | | | 区域污染源 □ | | | | 大气环境影响预测与评价 | 预测模型 | AERMOD □ | | ADMS □ | | AUSTAL2000 □ | | | | | EDMS/AEDT □ | | | | | CALPUFF□ | | | | 网络模型 □ | | 其他  □ | | 预测范围 | | 边长≥50km □ | | | | | | | 边长5～50km □ | | | | | | | | 边长=5km □ | | | | | | 预测因子 | | 预测因子（ ） | | | | | | | | | | | 包含二次PM2.5 □  不包含二次PM2.5 □ | | | | | | | | | | 正常排放短期浓度  贡献值 | | C本项目最大占标率≤100% □ | | | | | | | | | | | C本项目最大占标率>100% □ | | | | | | | | | | 正常排放年均浓度  贡献值 | | 一类区 | | C本项目最大占标率≤10% □ | | | | | | | | | C本项目最大占标率>10% □ | | | | | | | | | | 二类区 | | C本项目最大占标率≤30% □ | | | | | | | | | C本项目最大占标率>30% □ | | | | | | | | | | 非正常排放1h  浓度贡献值 | | 非正常持续时长（ ）h | | | | | | | C非正常占标率≤100% □ | | | | | | | | C非正常占标率>100% □ | | | | | | 保证率日平均浓度和  年平均浓度叠加值 | | C叠加 达标 □ | | | | | | | | | | C叠加 不达标 □ | | | | | | | | | | | 区域环境质量的  整体变化情况 | | k≤-20% □ | | | | | | | | | | k>-20% □ | | | | | | | | | | | 环境监测计划 | 污染源监测 | | 监测因子（ 颗粒物 ） | | | | | | | | 有组织废气监测□  无组织废气监测🗹 | | | | | | | | | | 无监测□ | | | 环境质量监测 | | 监测因子（ ） | | | | | | | | 监测点位数（ ） | | | | | | | | | | 无监测□ | | | 评价结论 | 环境影响 | | 可接受 🗹 | | | | | | | | | | 不可接受 □ | | | | | | | | | | | 大气环境防护距离 | | 距（ ）厂界最远（ 0 ）m | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 污染源年排放量 | | SO2：（ ）t/a | | | | NOx：（ ）t/a | | | | | | 颗粒物：（0.01）t/a | | | | | | | | VOCs：（ ）t/a | | | 注：“□”为勾选项，填“√”； “（ ）”为内容填写项 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |   **2、地表水环境影响分析**  **（1）本项目废水排放情况**  本项目建成投产后，全厂产生食堂废水、生活污水1980t/a，主要污染物为COD、SS、氨氮、总磷、动植物油，水质简单且浓度较低，经厂内化粪池预处理后经市政污水管网排入海安李堡污水处理有限公司集中处理，最终达标尾水排入北凌河，对周围环境的影响在可接受范围内。本项目实施“雨污分流”，污水接管口需根据江苏省环保厅《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》进行规范化设置。  **表7-13 废水类别、污染物及污染治理设施信息表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **废水**  **类别** | **污染物种类** | **排放去向** | **排放规律** | **污染治理设施** | | | **排放口编号** | **排放口设置是否符合要求** | **排放口类型** | | **污染治理设施编号** | **污染治理设施名称** | **污染治理设施工艺** | | 1 | 食堂废水生活  污水 | pH、COD  SS、NH3-N  TP、动植物油 | 海安李堡污水处理有限公司 | 连续排放 | W-1 | 隔油池化粪池 | / | FW-1 | 是 | 企业  总排 |   **表7-14 废水间接排放口基本情况表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **排放□编号** | **排放口地理位置** | | **废水**  **排放量**  **（万t/a）** | **排放**  **去向** | **排放**  **规律** | **间歇排放时段** | **受纳污水处理厂信息** | | | | **经度** | **纬度** | **名称** | **污染物**  **种类** | **国家或地方污染物排放标准浓度限值（mg/L）** | | 1 | FW-1 | 120.69284 | 32.544662 | 0.198 | 污水  处理厂 | 连续 | / | 海安李堡污水处理有限公司 | pH | 6-9 | | COD | 400 | | SS | 200 | | NH3-N | 30 | | TP | 8 | | 动植  物油 | 10 |   **（2）评价等级**  本项目废水经过预处理后接管污水处理厂，属于间接排放，根据《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ2.3-2018），本项目评价等级为三级B，本项目位于受纳水体环境质量达标区域。  **（3）水污染控制和水环境影响减缓措施有效性评价**  本项目食堂废水、生活污水经厂内隔油池、化粪池预处理后接管至海安李堡污水处理有限公司集中处理，最终达标尾水排入北凌河，对周围地表水环境的影响在可接受范围内。  化粪池是处理粪便并加以过滤沉淀的设备，其原理是：经分解和澄清后的上层的水化物进入管道流走，下层沉淀的固化物（粪便等垃圾）进一步水解，最后成为污泥被清掏。一般情况下，化粪池对于COD及SS的去除率为30%左右，对其他污染物去除能力较差。本项目拟设置一座20m3化粪池和一座5m3隔油池，食堂废水、生活污水经隔油池、化粪池预处理后，各污染物排放浓度为COD：300mg/L、SS：150mg/L、氨氮：25mg/L、TP：3mg/L、动植物油：10mg/L，能够达到海安李堡污水处理有限公司的接管标准。  **（4）海安李堡污水处理有限公司概况：**  海安李堡污水处理有限公司位于海安市李堡镇杨庄村 9、10 组，设计处理能力为日处理污水0.5万立方米。该污水处理厂自2009年12月正式投入运行以来，污水处理设备运转良好，采用先进的污水处理设备，厂区主体工艺采用“格栅+沉淀+ A2/O+混凝沉淀过滤”工艺。尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 B 标准后，以岸边排放的形式排往北凌河。海安李堡污水处理有限公司处理工艺流程如下：  **（5）依托污水处理设施的环境可行性评价：**  污水  粗栅格  集水井  细栅格  旋流沉砂池  二沉池  A2/O生化池  机械加速澄清池  紫外线消毒渠  出水  污泥池  压滤机  风机  泥饼外运  PAM  栅渣  栅渣  ①水量：本项目废水总量为6.6t/d，约占海安李堡污水处理有限公司处理能力的 0.132%，从废水水量来说，废水接管是可行的。  ②水质：本项目废水仅为生活污水，经厂内预处理后水质简单，能够达到污水处理厂接管控制标准，经污水管网接入海安李堡污水处理有限公司集中处理，不会对污水处理厂的正常运行产生冲击负荷，不影响其水质稳定达标处理排放。因此，从水质上说，废水接管是可行的。  ③管网和污水处理厂建设进度：目前海安李堡污水处理有限公司基建工程已完成，项目拟建地区域污水管网铺设工程已到位。  综上所述，本项目废水接入海安李堡污水处理有限公司集中处置可行，废水经海安李堡污水处理有限公司处理后达标排放，对周围地表水环境的影响在可接受范围内。  **表7-15 建设项目地表水环境影响评价自查表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 工作内容 | | 海安金隆金属科技有限公司车辆用新型轻量化合金零配件生产项目 | | | | | | | | | | | | | | 影  响  识  别 | 影响类型 | 水污染影响型 🗹 | | | | | | 水文要素影响型 □ | | | | | | | | 水环境保护目标 | 饮用水水源保护区 □；饮用水取水口 □；涉水的自然保护区 □；重要湿地 □； 重点保护与珍稀水生生物的栖息地 □；重要水生生物的自然产卵场及索饵场、越冬场和洄游通道、天然渔场等渔业水体 □；涉水的风景名胜区 □；其他 🗹 | | | | | | | | | | | | | | 影响途径 | 水污染影响型 | | | | | | 水文要素影响型 | | | | | | | | 直接排放 □； 间接排放 🗹； 其他 □ | | | | | | 水温 □； 径流 □； 水域面积 □ | | | | | | | | 影响因子 | 持久性污染物 □；有毒有害污染物 □；非持久性污染物 🗹；pH值 □；热污染□；富营养化 □；其他 □ | | | | | | 水温 □；水位（水深） □；流速 □；流量 □；其他 □ | | | | | | | | 评价等级 | | 水污染影响型 | | | | | | 水文要素影响型 | | | | | | | | 一级 □；二级 □；三级A □；三级B 🗹 | | | | | | 一级 □；二级 □；三级 □ | | | | | | | | 现  状  调  查 | 区域污染源 | 调查项目 | | | | | | 数据来源 | | | | | | | | 已建 □； 在建 □  拟建 □； 其他 □ | | 拟替代的污染源 □ | | | | 排污许可证 □；环评 □；环保验收 □；既有实测 □；现场监测 □；入河排放口数据 □；其他 □ | | | | | | | | 受影响水体  水环境质量 | 调查时期 | | | | | | 数据来源 | | | | | | | | 丰水期 □；平水期 □；枯水期 □；冰封期 □  春季 □；夏季 □；秋季 □；冬季 □ | | | | | | 生态环境保护主管部门 □；补充监测 □；其他 □ | | | | | | | | 区域水资源  开发利用状况 | 未开发 □； 开发量40%以下 □； 开发量40%以上 □ | | | | | | | | | | | | | | 水文情势调查 | 调查时期 | | | | | | | 数据来源 | | | | | | | 丰水期 □；平水期 □；枯水期 □；冰封期 □  春季 □；夏季 □；秋季 □；冬季 □ | | | | | | | 水行政主管部门 □；补充监测 □；  其他 □ | | | | | | | 补充监测 | 监测时期 | | | | | | | 监测因子 | | | 监测断面或点位 | | | | 丰水期 □；平水期 □；枯水期 □；冰封期 □  春季 □；夏季 □；秋季 □；冬季 □ | | | | | | | （ ） | | | 监测断面或点位个数（ ）个 | | | | 现  状  评  价 | 评价范围 | 河流：长度（ ）km； 湖库、河口及近岸海域：面积（ ）km2 | | | | | | | | | | | | | | 评价因子 | （ ） | | | | | | | | | | | | | | 评价标准 | 河流、湖库、河口：Ⅰ类 □；Ⅱ类 □；Ⅲ类 □；Ⅳ类 □；Ⅴ类 □  近岸海域：第一类 □；第二类 □；第三类 □；第四类 □  规划年评价标准（ ） | | | | | | | | | | | | | | 评价时期 | 丰水期 □；平水期 □；枯水期 □；冰封期 □； 春季 □；夏季 □；秋季 □；冬季 □ | | | | | | | | | | | | | | 评价结论 | 水环境功能区或水功能区、近岸海域环境功能区水质达标状况 🗹：达标 🗹；不达标 □ 水环境控制单元或断面水质达标状况 🗹：达标 🗹；不达标 □ 水环境保护目标质量状况 🗹：达标 🗹；不达标 □ 对照断面、控制断面等代表性断面的水质状况 □：达标 □；不达标 □  底泥污染评价 □ 水资源与开发利用程度及其水文情势评价 □ 水环境质量回顾评价 □ 流域（区域）水资源（包括水能资源）与开发利用总体状况、生态流量管理要求与现状满足程度、建设项目占用水域空间的水流状况与河湖演变状况 □ | | | | | | | | | | | | 达标区 🗹  不达标区 □ | | 影  响  预  测 | 预测范围 | 河流：长度（ ）km；湖库、河口及近岸海域：面积（ ）km2 | | | | | | | | | | | | | | 预测因子 | （ ） | | | | | | | | | | | | | | 预测时期 | 丰水期 □；平水期 □；枯水期 □；冰封期 □；春季 □；夏季 □；秋季 □；冬季 □；  设计水文条件 □ | | | | | | | | | | | | | | 预测情景 | 建设期 □；生产运行期 □；服务期满后 □ 正常工况 □；非正常工况 □ 污染控制和减缓措施方案 □ 区（流）域环境质量改善目标要求情景 □ | | | | | | | | | | | | | | 预测方法 | 数值解 □：解析解 □；其他 □  导则推荐模式 □：其他 □ | | | | | | | | | | | | | | 影  响  评  价 | 水污染控制和水环境影响减缓措施有效性评价 | 区（流）域水环境质量改善目标 □；替代削减源 □ | | | | | | | | | | | | | | 水环境影响评价 | 排放口混合区外满足水环境管理要求 □ 水环境功能区或水功能区、近岸海域环境功能区水质达标 □ 满足水环境保护目标水域水环境质量要求 □ 水环境控制单元或断面水质达标 □ 满足重点水污染物排放总量控制指标要求，重点行业建设项目，主要污染物排放满足等量或减量替代要求 □  满足区（流）域水环境质量改善目标要求 □ 水文要素影响型建设项目同时应包括水文情势变化评价、主要水文特征值影响评价、生态流量符合性评价 □ 对于新设或调整入河（湖库、近岸海域）排放口的建设项目，应包括排放口设置的环境合理性评价 □ 满足生态保护红线、水环境质量底线、资源利用上线和环境准入清单管理要求🗹 | | | | | | | | | | | | | | 污染源排放量核算 | 污染物名称 | | | 排放量 （t/a） | | | | | | 排放浓度 （mg/L） | | | | | （COD）  （SS）  （氨氮）  （TP）  （动植物油） | | | （0.594）  （0.297）  （0.0495）  （0.006）  （0.02） | | | | | | （300）  （150）  （25）  （3）  （10） | | | | | 替代源  排放情况 | 污染源名称 | 排污许可证编号 | | | 污染物名称 | | | | 排放量 （t/a） | | | 排放浓度 （mg/L） | | | （ ） | （ ） | | | （ ） | | | | （ ） | | | （ ） | | | 生态流量确定 | 生态流量：一般水期（ ）m3/s；鱼类繁殖期（ ）m3/s；其他（ ）m3/s  生态水位：一般水期（ ）m； 鱼类繁殖期（ ）m； 其他（ ）m | | | | | | | | | | | | | | 防  治  措  施 | 环保措施 | 污水处理设施 □；水文减缓设施 □；生态流量保障设施 □；区域削减 □；依托其他工程措施 🗹；  其他 □ | | | | | | | | | | | | | | 监测计划 |  | | | 环境质量 | | | | | | 污染源 | | | | | 监测方式 | | | 手动 □；自动 □；无监测 🗹 | | | | | | 手动 □；自动 □；无监测 🗹 | | | | | 监测点位 | | | （ ） | | | | | | （ ） | | | | | 监测因子 | | | （ ） | | | | | | （ ） | | | | | 污染物排放清单 | 🗹 | | | | | | | | | | | | | | 评价结论 | | 可以接受 🗹 | | | | | 不可以接受 □ | | | | | | | | | 注：“□”为勾选项，填“√”； “（ ）”为内容填写项 | | | | | | | | | | | | | | |   **3、声环境影响分析**  **（1）主要噪声源强的确定**  本项目噪声来源于厂内锯切设备、机加工设备、焊接设备、空压机等机械加工噪声，预计噪声源在70～90dB（A）。厂方拟将主要产噪设备合理布局，根据不同设备选择相应的降噪措施，具体如下：  ① 控制设备噪声  在设备选型时选用先进的低噪声设备，在满足工艺设计前提下，尽量选用满足国际标准的低噪声、低振动型号设备，从源头上控制噪声产生。   1. 设备减振、隔声   对锯切设备、机加工设备等大型机加工设备在机组与地基之间安置减振底座，可以降噪约15dB（A）左右。   1. 加强建筑物隔声措施   各类设备均安置在室内，生产时门窗关闭，有效利用了建筑隔声，防止噪声的扩散和传播，采取隔声措施并经距离衰减后，降噪量约20dB（A）左右。   1. 强化生产管理   定期对设备进行检查维护，确保各设备均保持良好的运行状态，防止突发噪声。   1. 合理布局   在车间布置时尽量将噪声较大的设备集中布置在车间中间位置，其他噪声源亦尽可能远离南侧厂界，以减轻对南侧居民的影响。  ⑥ 加强绿化带隔声措施  建议厂方在厂界南侧围墙内种植能够吸声降噪的树木，以起到隔声作用。  **（2）噪声预测模式**  根据声环境评价导则（HJ2.4-2009）规定，选取预测模式，应用过程中将根据具体情况作必要简化，计算过程如下：  声环境影响预测模式：    式中： Adiv —声波几何发散引起的倍频带衰减，dB(A)；  Abar —屏障引起的倍频带衰减，dB(A)。  厂房墙壁、门窗等围护结构的隔声量主要取决于其单位面积质量G(kg/m2) 及噪声频率f(Hz)。  点声源的几何发散衰减：    式中： r ——预测点距离声源的距离（m）；  r0——参考位置距离声源的距离（m），统一r0=1.0m。  本项目高噪声设备安置于车间内，厂房采用密实的砖墙隔声降噪，设计隔声达25dB（A）以上。  **（3）预测结果**  各预测点最终预测结果(已考虑屏障隔声、建筑隔声、绿地隔声及环境因素等因素)见表7-16：  **表7-16 厂界各测点声环境影响预测结果 单位：dB（A）**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **测点位** | | **昼间** | | | | **夜间** | | | | | **点号** | **位名** | **背景值** | **贡献值** | **预测值** | **评价结果** | **背景值** | **贡献值** | **预测值** | **评价结果** | | 1 | N1北厂界 | 57.2 | 56.4 | 59.8 | 达标 | 47.8 | -- | 47.8 | 达标 | | 2 | N2西厂界 | 57.5 | 55.2 | 59.5 | 达标 | 47.2 | -- | 47.2 | 达标 | | 3 | N3南厂界 | 56.6 | 56.1 | 59.4 | 达标 | 46.9 | -- | 46.9 | 达标 | | 4 | N4东厂界 | 56.6 | 52.7 | 58.1 | 达标 | 47.3 | -- | 47.3 | 达标 | | 5 | N5南侧居民点 | 56.2 | 48.1 | 56.8 | 达标 | 46.5 | -- | 46.5 | 达标 |   **注：本项目夜间不生产。**  由表7-16可知，本项目采取以上噪声控制措施后，厂界噪声昼间贡献值叠加本底值后的最大预测值为59.8dB(A)，厂界昼间噪声预测值均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。本项目建成投产后对南侧富庄村6组居民点（距离40m）昼间噪声贡献值叠加本底值后的预测值为56.8dB(A)，能够满足《声环境质量标准》（GB3096－2008）2类标准要求。  综上所述，本项目严格采取噪声控制措施后，对周围声环境的影响较小。  **4、固体废物环境影响分析**  本项目建成投产后，全厂产生的固废主要为割据下料、倒角、锯切、修剪、勾爪成型等工序产生的钢材边角料，生产过程中产生的含油抹布、含油手套，表面去毛刺、抽齿、车削打弯、抛沟、钻孔工序产生的金属碎屑，车削打弯、抛沟钻孔工序产生的废切削液，打扁、勾爪成型、车削打弯、抛沟钻孔工序产生的废机油，氩弧焊焊接工序产生的焊渣，移动式焊烟净化装置吸收的除尘灰，切削液、液压油、润滑油使用过程中产生的废包装桶，职工食堂产生的食堂餐厨废弃物、废油脂和厂内职工生活产生的生活垃圾。  割据下料、倒角、锯切、修剪、勾爪成型等工序产生的钢材边角料500t/a，经厂方收集后出售处理。生产过程中产生的废含油抹布、手套约0.5t/a，经厂方收集后由环卫部门清运处理。表面去毛刺、抽齿、车削打弯、抛沟、钻孔工序产生的金属碎屑2.25t/a，经厂方收集后出售处理。车削打弯、抛沟钻孔工序产生的废切削液4.8t/a、打扁、勾爪成型、车削打弯、抛沟钻孔工序产生的废机油1.5t/a，均属于危险废物，委托有资质单位处理。氩弧焊焊接工序产生的焊渣0.655t/a，由环卫部门清运处理。移动式焊烟净化装置吸收的除尘灰0.015t/a，经厂方收集后出售处理。切削液、液压油、润滑油使用过程中产生的废包装桶0.34t/a，属于危险废物，委托有资质的单位处理。职工食堂产生的食堂餐厨废弃物、废油脂5.2t/a,由获得许可的单位收集处置。职工生活产生的生活垃圾22.5t/a，由当地环卫部门清运处理。具体处置方式见表7-17：  表7-17 项目固体废物利用处置方式评价表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **固废名称** | **属性** | **产生工序** | **形态** | **废物**  **类别** | **废物代码** | **预计产生量**  **（吨/年）** | **处置**  **方式** | | 1 | 钢材边角料 | 一般  固废 | 割据下料、倒角、锯切、修剪、勾爪成型等工序 | 固态 | 85 | -- | 500 | 经厂方收集后出售处理 | | 2 | 金属碎屑 | 表面去毛刺、抽齿  车削打弯、抛沟、钻孔工序 | 固态 | 99 | -- | 2.25 | | 3 | 除尘装置吸收的除尘灰 | 移动式焊烟净化装置 | 固态 | 84 | -- | 0.015 | | 4 | 焊渣 | 氩弧焊焊接工序 | 固态 | 86 | -- | 0.655 | 环卫部门清运处理 | | 5 | 生活垃圾 | 办公生活 | 半固态 | 99 | -- | 22.5 | | 6 | 食堂餐厨废弃物、废油脂 | 职工食堂 | 半固态 | 99 | -- | 5.2 | 有获得许可的单位收集处置 | | 7 | 废切削液 | 危险  废物 | 车削打弯、抛沟钻孔  工序 | 液态 | HW09 | 900-006-09 | 4.8 | 委托有资质的单位处理 | | 8 | 废机油 | 打扁、勾爪成型、车削打弯、抛沟钻孔工序 | 液态 | HW08 | 900-218-08 | 1.5 | | 9 | 废包装桶 | 原料使用过程 | 固态 | HW49 | 900-041-49 | 0.34 | | 10 | 含油抹布  含油手套 | 生产过程 | 固态 | HW49 | 900-041-49 | 0.5 | 混入生活垃圾，环卫部门清运处理 |   **（1）一般固废环境影响分析**  由工程分析可知，本项目一般固废总产生量为530.62t/a，其中焊渣、生活垃圾、食堂餐厨废弃物、废油脂基本可以做到日产日清，均不占用固废堆场。需收集暂存的一般固废为钢材边角料、金属碎屑和除尘装置吸收的除尘灰，一般工业固废平均转运周期为1个月，则暂存期内一般工业固废量最大量约为42.22t，本项目拟在2#生产车间西北角设置一座50m2一般工业固废堆场，可满足固废贮存的要求。  依据固体废物的种类、产生量及其管理的全过程可能造成的环境影响进行分析：  ①全厂固废分类收集与贮存，不混放，固废相互间不影响。  ②全厂固废运输由专业的运输单位负责，在运输过程中采用封闭运输，运输过程中不易散落，对环境影响较小。  ③固废的贮存场所地面采用防渗地面，对土壤、地下水产生的影响较小。  ④全厂的固废通过出售处理、环卫清运、许可单位处置等方式处置或利用，均不在厂内自行建设施处理，对大气、水体、土壤环境基本不产生影响。  本项目一般工业固废处理措施和处置方案满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及修改单要求，对周围环境影响较小。  **（2）危险废物环境影响分析**  本项目危险废物为车削打弯、抛沟钻孔工序产生的废切削液、打扁、勾爪成型、车削打弯、抛沟钻孔工序产生的废机油以及切削液、液压油、润滑油使用过程中产生的废包装桶，应尽快送往有资质的危废处理单位处理，不宜存放过长时间，确需暂存的，应做到以下几点：  ①贮存场所应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及《关于发布<一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准>（GB18599-2001）等3项国家污染物控制标准及修改单的公告（环境保护部公告2013年第36号）》中相关修改内容，有符合要求的专用标志。  ②危险废物贮存场所必须按《环境保护图形标志(GB15562-1995)》规定设置警示标志。  ③危险废物贮存场所周围应设置围墙或其它防护栅栏。  ④危险废物贮存场所应配备照明设施、安全防护服装及工具，设有应急防护设施。  ⑤贮存区内禁止混放不相容危险废物。  ⑥贮存区考虑相应的集排水和防渗设施。  ⑦贮存区符合消防要求。  ⑧贮存容器必须有明显标志，具有耐腐蚀、耐压、密封和不与所贮存的废物发生发应等特性。  ⑨基础防渗层为至少1m厚粘土层（渗透系数≤10-7cm/s），或2mm厚高密度聚乙烯，或至少2mm厚的其他人工材料，渗透系数≤10-10cm/s。  ⑩存放容器应设有防漏裙脚或储漏盘。  按照相关要求，本企业拟在2#生产车间的西南角（具体位置见附图3）建一座5m×4m×4m的危废暂存仓库，危险固废使用具有防腐、防渗功能的专用塑胶桶密封盛装。本项目满负荷生产时，危险废物产生量合计为6.64t/a，平均运转周期为2个月，则暂存期内危废最多为1.11t。密封塑胶桶的盛装量为100Kg,每个塑胶桶的占地面积约0.8m2，按单层暂存考虑，所需暂存面积为9.6m2。本项目设置20m2的危废暂存室可满足危废贮存的要求。  综上所述，本项目运营期产生的危险废物主要为废切削液、废机油、废包装桶，通过专用的密封塑胶桶贮存于厂区的危废暂存处，并移送至有资质单位的危废处理单位进行处理。贮存过程中不会产生有毒有害物质的挥发和扩散，也不会发生泄露情况，故本项目产生的危废在采取以上的污染防治措施条件下不会对周边的大气环境、地表水环境、土壤、地下水产生影响。  **（3）运输过程影响分析**  对于委托处理的危险废物，运输中应做到以下几点：  ①该运输车辆须经主管单位批准，并持有有关单位签发的许可证。负责运输的司机应通过培训，持有有效证件。  ②承载危险废物的车辆须有明显的标志或适当的警示符号，以引起注意。  ③载有危险废物的车辆在公路上行驶时，需持有运输许可证，其上应注明废物来源、性质和运往地点。  ④组装危险废物的运输单位，在事先需作出周密的运输计划和行驶路线，其中包括有效的废物泄露情况下的应急措施。  **（4）危废处置环境影响分析**  本项目建成投产后，产生的危险废物6.64t/a，执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单要求，并且企业已经签订危废处置协议及处置承诺，危废能得到有效处置，对周围环境影响较小。  **表7-18 本项目危险废物贮存场所基本情况一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **贮存**  **场所** | **危废**  **名称** | **危废**  **类别** | **代码** | **位置** | **面积** | **贮存**  **方式** | **贮存**  **能力** | **贮存**  **周期** | | 危废暂存仓库 | 废切削液 | HW09 | 900-006-09 | 1#生产车间西南角 | 20m2 | 密封塑胶桶贮存 | 2.5t | 2个月 | | 废机油 | HW08 | 900-218-09 | | 废包装桶 | HW49 | 900-041-49 |   根据《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及修改单、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单、《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置场）》(GB15562.2-1995）等规定要求，各类固体废物按照相关要求分类收集贮存，包装容器符合相关规定，与固体废物无任何反应，对固废无影响。同时本公司固废场所采取防火、防扬散、防流失措施，确保能够达到国家相关标准规定要求。  **5、地下水防渗漏措施**  针对企业生产过程中废水及固体废物产生、输送和处理过程，采取合理有效的工程措施可防止污染物对地下水的污染。本项目可能对地下水造成污染的途径主要有生产车间、危废暂存仓库等污水下渗对地下水造成的污染。  正常情况下，地下水的污染主要是由于污染物迁移穿过包气带进入含水层造成。若液体原料发生渗漏，污染物不会很快穿过包气带进入浅层地下水，对浅层地下水的污染较小；通过水文地质条件分析，区内承压含水组顶板为分布比较稳定且厚度较大的淤泥质粘砂土隔水层，所以垂直渗入补给条件较差，与浅层地下水水利联系不密切。因此，深层地下水受到项目下渗污水污染影响更小。尽管如此，本项目仍存在造成地下水污染的可能性，且地下水一旦受污染其发现和治理难度都非常大，为了更好的保护地下水资源，将本项目对地下水的影响降至最低限度，建议采取相关措施：  （1）源头控制：新建项目输水、排水管道等必须采取防渗措施，杜绝各类废水下渗的通道。另外，应加强废水的管理，强调节约用水，防止污水“跑、冒、滴、漏”，确保污水处理系统的正常运行。污水的转移运输管线敷设尽量采用“可视化”原则，即管道尽可能地上敷设，做到污染物“早发现、早处理”，以减少由于埋地管道泄漏而可能造成地下水污染。并且接口处要定期检查以免漏水。用于污水处理的化粪池定期进行检查，防止在污水处理的过程中有太多的污水泄漏。  （2）末端控制：分区防控。主要包括厂内污染区地面的防渗措施和泄漏、渗漏污染物收集措施，即在污染区地面进行防渗处理，防止洒落地面的污染物渗入地下，并把滞留在地面的污染物收集起来集中处理，从而避免对地下水的污染。结合项目各生产设备、贮存等因素，根据场地天然包气带防污性能、污染控制难易程度和污染物特性对全厂进行分区防控，全厂分区防渗区划见表7-19：  表7-19 本项目分区防渗方案及防渗措施表   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **防治分区** | **分区位置** | **防渗要求** | | 1 | 重点污染防治区 | 危废暂存仓库 | 依据国家危险贮存标准要求设计、施工，采用200mm厚C15砼垫层随打随抹光，设置钢筋混凝土围堰，并采用底部加设土工膜进行防渗，使渗透系数不大于1.0×10-10cm/s，且防雨和防晒 | | 2 | 污水输送、收集管道、水池 | 对废水收集沟渠、管网、阀门严格质量管理，如发现问题，应及时解决。管沟、污水渠与污水集水井相连，并设计不低于5‰的排水坡度，便于废水排至集水井统一处理。要做好沿途污水管网的防渗工作。工程管道DN500及以上管道采用钢筋混凝土管，管径小于DN500的管道采用HDPE管。两种管材防水性均较好。 | | 3 | 一般污染防治区 | 一般固废暂存场所 | 地面基础防渗和构筑物防渗等级达到渗透系数≤1.0×10-7cm/s，相当于不小于1.5m厚的粘土防护层 | | 4 | 1#生产车间 | | 5 | 2#生产车间 |   **6、环境管理和监测计划**  **（1）环境管理计划**  ① 严格执行“三同时”制度  在项目筹备、设计和施工建设不同阶段，均应严格执行“三同时”制度，确保污染处理设施能够与生产工艺设施“同时设计、同时施工、同时竣工”。  ② 建立环境报告制度  应按有关法规的要求，严格执行排污申报制度；此外，在项目排污发生重大变化、污染治理设施发生重大改变或拟实施新、改、扩建项目时必须及时向相关环保行政主管部门申报。  ③ 健全污染治理设施管理制度  建立健全污染治理设施的运行、检修、维护保养的作业规程和管理制度，将污染治理设施的管理与生产经营管理一同纳入公司日常管理工作的范畴，落实责任人，建立管理台帐。避免擅自拆除或闲置现有的污染处理设施现象的发生，严禁故意不正常使用污染处理设施。  ④ 建立环境目标管理责任制和奖惩条例  建立并实施各级人员的环境目标管理责任制，把环境目标责任完成情况与奖惩制度结合起来。设置环境保护奖惩条例，对爱护环保设施、节能降耗、减少污染物排放、改善环境绩效者给予适当的奖励；对环保观念淡薄，不按环保要求管理和操作，造成环保设施非正常损坏、发生污染事故以及浪费资源者予以相应的处罚。在公司内部形成注重环境管理，持续改进环境绩效的氛围。  ⑤ 企业为固体废物污染防治的责任主体，应建立风险管理及应急救援体系，执行环境监测计划、转移联单管理制度及国家和省有关转移管理的相关规定、处置过程安全操作规程、人员培训考核制度、档案管理制度、处置全过程管理制度。  ⑥ 建设单位应通过“江苏省危险废物动态管理信息系统”（江苏省环保厅网站）进行危险废物申报登记。将危险废物的实际产生、贮存、利用、处置等情况纳入生产记录，建立危险废物管理台账和企业内部产生和收集、贮存、转移等部门危险废物交接制度。  ⑦规范建设危险废物贮存场所并按照要求设置警告标志，危废包装、容器和贮存场所应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求张贴标识。  **（2）自行监测计划**  ① 大气污染源监测  按照相关环保规定要求，排气筒应设置便于采样、监测的采样口和采样监测平台。排放废气的环境保护图形标志牌应设在排气筒附近地面醒目处。另需根据废气污染物无组织排放情况在厂界设置采样点。  **表7-20 废气污染源监测计划**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **监测点位** | | **监测指标** | **监测频率** | **执行排放标准** | | 无组织 | 厂界 | 颗粒物 | 一年一次 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）  表2无组织排放要求 | | 信息公开 | | 由环境保护主管部门确定 | | | | 监测管理 | | 排污单位对其自行监测结果及信息公开内容的真实性、准确性、完整性负责，排污单位应积极配合并接受环境保护行政主管部门的日常监督管理 | | |   ② 噪声污染源监测  定期对厂界进行噪声监测，每季度开展一次，并在噪声监测点附近醒目处设置环境保护图形标志牌。  **表7-21 噪声污染源监测计划**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **监测点位** | **监测项目** | **监测频率** | | 厂界四周外1m处 | 等效连续A声级 | 每季度一次 |   **7、“三同时”验收**  本项目“三同时”验收一览表见表7-22：  **表7-22 本项目“三同时”验收一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **类别** | | **污染源** | **污染物** | **治理措施**  **（数量、规模）** | **验收要求** | **环保投资（万元）** | **完成**  **时间** | | 废气 | 无组织 | 焊接烟尘 | 颗粒物 | 设置移动式焊烟净化装置  对焊接烟尘吸收处理  1#生产车间、2#生产车间排风系统加强通风，并分别设置50米卫生防护距离 | 满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放要求 | 10 | 与主体项目同时设计、同时施工、同时投入使用 | | 废水 | | 生活污水  食堂废水 | COD、SS  氨氮、TP  动植物油 | 20m3化粪池  5m3隔油池 | 达到海安李堡污水处理有限公司接管要求 | 10 | | 噪声 | | 噪声设备 | 噪声 | 高噪声设备  减振隔声设施 | 满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）  2类标准 | 5 | | 固废 | | 一般固废 | 钢材边角料、金属碎屑、除尘装置吸收的除尘灰 | 设置50m2的一般固废堆放场所，厂方收集后出售处理 | 达到《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单要求 | 20 | | 焊渣、生活垃圾  食堂餐厨废弃物、废油脂 | 设置垃圾桶若干  环卫部门清运处理  由获得许可的单位收集处置 | | 危险废物 | 废切削液、废机油、废包装桶  含油抹布、手套 | 设置20m2的危废仓库，密闭容器储存及时委托有资质的单位处理 | 达到《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求 | | 绿化 | | | 2133.5m2 | | / | 20 | | 环境管理（机构、监测能力等） | | | | 专职管理人员 | | / | | 清污分流、排污口  规范化设置 | | | 排污口规范化设置  雨污分流、清污分流管网铺设 | | / | 20 | | “以新带老”措施 | | | / | | / | / | | 总量平衡方案 | | | 水污染物接管考核量为：废水量1980t/a、COD：0.594t/a、SS：0.297t/a、氨氮：0.0495t/a、总磷：0.006t/a、动植物油：0.02t/a，纳入海安李堡污水处理有限公司总量范围内；固废均得到有效处置 | | | / | | 区域解决问题 | | | / | | | / | | 大气防护距离设置 | | | 本项目不需要设施大气防护距离，卫生防护距离设置为：分别以1#生产车间、2#生产车间为执行边界的50m范围，目前此卫生防护距离内无居民点及其他环境敏感点，今后在此范围内不准建设学校、居民点、医院等环境敏感目标 | | |  | | 环保投资合计 | | | | | | 85 |  | |

八、建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **内容**  **类型** | **排放源**  **（编号）** | | **污染物名称** | **防治措施** | **预期治理**  **效果** |
| 大气  污染  物 | 无组织 | 1#生产车间  2#生产车间 | 焊接烟尘 | 设置移动式焊烟净化装置对焊接烟尘收集处理，1#生产车间、2#生产车间加强自然通风和机械排风，并分别设置50米卫生防护距离 | 达标排放 |
| 水  污  染  物 | 生活污水  食堂废水 | | COD、SS  氨氮、总磷  动植物油 | 经厂内隔油池、化粪池预处理后经市政污水管网排入海安李堡污水处理有限公司集中处理最终达标尾水排入北凌河 | 达标排放 |
| 电离辐射和电磁辐射 | | | - | - | - |
| 固  体  废  物 | 割锯下料、倒角、锯切、修剪、勾爪成型工序 | | 钢材边角料 | 经厂方收集后出售处理 | 固废100%  处置 |
| 生产过程 | | 含油抹布、含油手套 | 由环卫部门清运处理 |
| 表面去毛刺、抽齿  车削打弯、抛沟  钻孔工序 | | 金属碎屑 | 经厂方收集后出售处理 |
| 车削打弯、抛沟  钻孔工序 | | 废切削液 | 委托有资质的单位处理 |
| 打扁、勾爪成型、车削打弯、抛沟钻孔  工序 | | 废机油 | 委托有资质的单位处理 |
| 氩弧焊焊接工序 | | 焊渣 | 由环卫部门清运处理 |
| 移动式焊烟净化装置 | | 除尘装置吸收的  除尘灰 | 经厂方收集后出售处理 |
| 原料使用过程 | | 废包装桶 | 委托有资质的单位处理 |
| 职工食堂 | | 食堂餐厨废弃物  废油脂 | 有获得许可的单位收集处置 |
| 职工生活 | | 生活垃圾 | 环卫部门清运处理 |
| 噪  声 | 本项目噪声来源于厂内锯切设备、机加工设备、焊接设备、空压机等机械加工噪声，预计噪声源在70～90 dB（A）。高噪声设备产生的噪声经过设备减震、隔声及距离衰减后，厂界噪声影响值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类。 | | | | |
| 其它 | 无。 | | | | |
| **生态保护措施及预期效果：** 无。 | | | | | |

九、结论与建议

|  |
| --- |
| **一、结论**  **1、项目概况**  鉴于良好的市场前景，海安金隆金属科技有限公司拟投资10000万元，征用海安市李堡镇富庄村6组勤政路西侧工业用地16668平方米，新建厂房等主要建筑物建筑面积13622平方米，购置焊接机器人、竖杆自动化一体机、自动备料机器人等主要设备128台套，新上车辆用新型轻量化合金零配件生产项目。该项目预计2019年12月建成投产，正式投产后具有年生产高端自行车配件210万件、新能源助动车配件90万件（主要为车辆立管、车把、车前叉）的生产能力。  **2、符合国家和地方产业政策**  本项目不属于《产业结构调整指导目录(2011年本)》及《国家发展改革委关于修改<产业结构调整指导目录（2011年本）>有关条款的决定》中规定的“限制类”和“淘汰类”中所列其他条款，不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）》（苏政办发[2013]9号）及关于修改《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）》部分条目的通知中规定的“限制类”和“淘汰类”中所列各条款，同时也不属于《江苏省工业和信息产业结构调整限制、淘汰目录和能耗限额（2015年本）》中“限制类”、 “淘汰类”、 “能耗限额”类企业，符合国家及江苏省产业政策的各项相关规定。本项目所在地不属于《江苏省生态红线区域保护规划》内的保护区域；建设项目不属于《限制用地项目目录（2012年本）》、《禁止用地项目目录（2012年本）》中限制和禁止项目，同时也不属于《江苏省限制用地项目目录（2013年本）》和《江苏省禁止用地项目目录（2013年本）》中限制和禁止用地项目。  综上所述，本项目符合国家及地方法律法规及相关产业政策要求。  **3、规划相符性和选址可行性**  本项目位于李堡镇富庄村6组，周围区域以工业企业、居民为主。经查阅《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发[2018]74号）、《江苏省生态红线区域保护规划》（苏政发[2013]113号） “南通市生态红线区域名录”， 本项目距离国家级生态红线新通扬运河（海安）饮用水源保护区20.2km、省级生态红线李堡镇蚕桑种质资源保护区4.8km，项目选址不在海安市生态红线管控区范围内。项目周围无国家级、省级重点文物保护单位，水陆交通便利，符合本次建设项目要求，项目选址可行。本项目用地属于工业用地，符合李堡镇机械特色产业园的用地规划的要求、总体规划和环境规划要求。  **4、达标排放和污染物控制**  （1）废气  本项目产生的废气仅为1#生产车间一层、2#生产车间氩弧焊焊接工序产生的焊接烟尘和职工食堂产生的食堂油烟。厂方拟在两个车间均设置移动式焊烟净化装置对焊接烟尘吸收处理，经吸收处理后的尾气无组织排放于1#生产车间一层、2#生产车间内。在企业加强车间自然通风和机械排放的基础上，对周围大气环境的影响在可接受范围内。  本项目食堂油烟经油烟净化器净化处理后，通过高于屋顶1m的烟囱排放。满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB1843-2001）的小型标准：排放油烟≤2.0mg/m3、油烟净化设置最低去除率≥60%的要求，对周围环境的影响在可接受范围内。  采用《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018）中推荐的大气环境防护距离计算模式来预测，计算结果为无超标点，无组织排放的废气浓度在厂界能实现达标排放，不需设置大气环境防护距离。根据卫生防护距离计算结果，确定对1#生产车间、2#生产车间分别设置50米的卫生防护距离。经调查，卫生防护距离范围内无居民点，今后在此范围内也不得建设居民点、学校、医院等环境敏感项目。同时，要求建设单位加强车间通风排气措施，切实保证无组织废气达标排放。  综上所述，本项目建成投产之后废气可达标排放，可满足环境管理要求。  （2）废水  本项目无生产废水产生，仅为厂内职工产生的生活污水、食堂废水1980t/a。经厂内化粪池、隔油池预处理后经市政污水管网排入海安李堡污水处理有限公司集中处理，最终达标尾水排入北凌河。对周边地表水环境的影响在可接受范围内，可满足环境管理要求。  （3）噪声  本项目营运期主要噪声源为厂内锯切设备、机加工设备、焊接设备、空压机等机械加工噪声，预计噪声源在70～90 dB（A）。经采取隔声、减振、加强管理等措施后，可降噪30dB(A)，能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，即昼间噪声值≤60dB（A），夜间噪声值≤50dB（A），对周围声环境影响较小，可满足环境管理要求。  （4）固废  本项目产生的固废主要为割据下料、倒角、锯切、修剪、勾爪成型等工序产生的钢材边角料，生产过程中产生的含油抹布、含油手套，表面去毛刺、抽齿、车削打弯、抛沟、钻孔工序产生的金属碎屑，车削打弯、抛沟钻孔工序产生的废切削液，打扁、勾爪成型、车削打弯、抛沟钻孔工序产生的废机油，氩弧焊焊接工序产生的焊渣，移动式焊烟净化装置吸收的除尘灰，切削液、液压油、润滑油使用过程中产生的废包装桶，职工食堂产生的食堂餐厨废弃物、废油脂和厂内职工生活产生的生活垃圾。  钢材边角料、金属碎屑、除尘装置吸收的除尘灰经厂方收集后出售处理；焊渣、废含油抹布、含油手套、生活垃圾由环卫部门统一清运处理。食堂餐厨废弃物、废油脂由获得许可的单位收集处置。废切削液、废机油、废包装桶均属于危险废物，委托有资质的单位进行处理。  本项目固废均得到妥善处置，不会产生二次污染，对周围环境影响较小，可满足环境管理要求。  **5、总量控制分析**  **废气：**本项目无组织排放的大气污染物为颗粒物：0.01t/a，仅作为考核量。  **废水：**本项目建成投产后，产生生活污水、食堂废水1980t/a，经厂内化粪池、隔油池预处理后各污染物接管考核量为COD：0.594t/a、SS：0.297t/a、氨氮：0.0495t/a、总磷：0.006t/a、动植物油：0.02t/a。经市政污水管网排入海安李堡污水处理有限公司集中处理，其排放总量已纳入海安李堡污水处理有限公司原有批复总量中，总量指标在污水处理厂总量中管理。  **固废：**本项目固废排放量为零，不申请总量。  **综合以上各方面分析评价，本项目符合国家产业政策，选址与该区域总体规划相符。经评价分析，该项目建成投产后，在采取严格的科学管理和有效的环保治理手段后，污染物能够做到达标排放，且对周围环境的影响较小，能基本维持周边环境质量现状，满足该区域环境功能要求。**  **本环评认为，在全面落实本报告提出的各项环保措施，切实做到“三同时”、营运期内持之以恒加强管理的基础上，从环境保护角度看，本项目是可行的。**  本次环评报告表是针对项目方目前提供的工艺流程、生产设备、生产能力和规模所得出的评价结论，如果该项目的原辅材料、工艺流程、生产设备、生产能力和规模有所变化，应由建设单位按环境保护法规的要求另行评价。  **二、建议**  1、本项目的建设必须严格执行“三同时”制度，积极落实环保措施，按环评中所涉及到的措施和要求认真落实，确保排放达标和环境质量达标。  2、合理布局噪声设备，高噪声设备远离厂界，加强高噪声设备的管理和维护，落实各项噪声污染防治措施，减轻噪声对环境的影响，确保厂界噪声达标。  3、建议当地政府及规划部门在规划时不得在项目卫生防护距离之内新增医院、学校、居民住户等敏感设施规划。  4、健全环境管理制度，加强对职工的操作技能培训，保持环保设施的稳定达标运行，提高员工的环境保护意识，在专业监测机构对各污染处理设施效果和污染物排放状况进行验收监测后，并经审查验收合格后方可正式投入生产。  预审意见：  公 章  经办： 签发： 年 月 日  下一级环境保护行政主管部门审查意见：  公 章  经办： 签发： 年 月 日  审批意见：  公 章  经办： 签发： 年 月 日  注 释  一、本报告表应附以下附件、附图：  附件一 企业投资项目备案通知书  附件二 企业营业执照  附件三 企业法人身份证复印件  附件四 项目噪声监测报告  附件五 污水处理厂接管协议  附件六 企业项目委托书、承诺书  附图1 建设项目地理位置图  附图2 建设项目周边环境图  附图3 建设项目平面布置图  附图4 建设项目与生态红线关系图  二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列1~2项进行专项评价。   1. 大气环境影响专项评价 2. 水环境影响专项评价（包括地表水和地下水） 3. 生态环境影响专项评价 4. 声影响专项评价 5. 土壤影响专项评价 6. 固体废弃物影响专项评价 7. 辐射环境影响专项评价（包括电离辐射和电磁辐射）   以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。 |