**建设项目环境影响报告表**

**项目名称：宿迁现代胶辊科技有限公司胶辊加工**

**建设单位（盖章）：宿迁现代胶辊科技有限公司**

**编制日期：2019年12月**

**江苏省生态环境厅制**

**《建设项目环境影响报告表》编制说明**

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1、项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过30个字（两个英文字段作一个汉字）。

2、建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3、行业类别——按国标填写。

4、总投资——指项目投资总额。

5、主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6、结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其它建议。

7、预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8、审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

# 一、建设项目基本情况

|  |  |
| --- | --- |
| 项目名称 | 宿迁现代胶辊科技有限公司胶辊加工 |
| 建设单位 | 宿迁现代胶辊科技有限公司 |
| 法人代表 | 朱加奎 | 联系人 | 朱加奎 |
| 通讯地址 | 沭阳县桑墟镇元兴村三组 |
| 联系电话 | 13851350598 | 传真 | - | 邮政编码 | 223643 |
| 建设地点 | 沭阳县桑墟镇元兴村三组 |
| 立项审批部门 | 沭阳县发展和改革局 | 批准文号 | 沭发改备[2019]166号 |
| 建设性质 | 未批先建 | 行业类别及代码 | 其他通用零部件制造（C3489） |
| 占地面积（平方米） | 3590.04（5.39亩） | 绿化面积（平方米） | 220 |
| 总投资（万元） | 2000 | 其中：环保投资（万元） | 25 | 环保投资占总投资比例 | 1.25% |
| 评价经费（万元） | - | 预期投产日期 | 2020年3月 |
| **原辅材料（包括名称、用量）及主要设施规格、数量（包括锅炉、发电机等）：**详情见第2页“原辅材料及主要设备”。 |
| **水及能源消耗量** |
| 名称 | 消耗量 | 名称 | 消耗量 |
| 水（吨/年） | 181 | 燃油（吨/年） | - |
| 电（千瓦时/年） | 50万 | 燃气（立方米/年） | - |
| 蒸汽（吨/年） | - | 其它 | - |
| **废水（工业废水、生活污水☑）排水量及排放去向：**本项目废水主要为生活污水，无生产废水排放。生活污水产生量为108t/a，经地埋式污水处理设施处理后全部用于厂区绿化，不外排。**放射性同位素和伴有电磁辐射的设施的使用情况：**建设项目生产过程中不使用放射性同位素和伴有电磁辐射的设施。 |
| **原辅材料及主要设备：**1. 建设项目原辅材料

建设项目主要原辅材料见表1-1，部分原辅材料的理化性质见表1-2。**表1-1 项目主要原辅材料消耗情况表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **物质状态** | **来源** | **消耗量** |
| 1 | 无缝管 | 固态 | 外购 | 6t/a |
| 2 | 圆铜 | 液态 | 外购 | 5t/a |
| 3 | RM-1橡胶金属胶黏剂 | 粉末 | 外购 | 0.003t/a |
| 4 | 润滑油 | 液态 | 外购 | 1t/a |
| 5 | 成品橡胶 | 固态 | 外购 | 7t/a |
| 6 | CO2实芯焊丝 | 固态 | 外购 | 0.3t/a |
| 7 | 钛钙型焊条 | 固态 | 外购 | 0.4t/a |
| 8 | 无水乙醇 | 液态 | 外购 | 0.0016t/a |

**表1-2 建设项目主要原辅料理化特性、毒理毒性**

| **序号** | **名称** | **理化性质** | **燃烧爆炸性** | **毒理性质** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | RM-1橡胶金属胶黏剂 | 浅黄色粉末、熔点≧81℃，挥发物≦2%，20%乙醇溶液粘度≧5mPa•s，撤离强度≧5MPa，固化时间≧5min。易溶于醇酮类溶剂。主要用于橡胶（丁腈橡胶、聚氨酯橡胶、丙烯酸酯橡胶等）和金属（碳钢、铜、铝及其合金等等）的高温硫化粘结。 | 不燃 | 无毒 |
| 2 | 润滑油 | 润滑油是复杂烃类混合物，沸点范围为180~370℃。主要由原油蒸馏、催化裂化、热裂化、加氢裂化、石油焦化等过程生产的柴油馏分调配而成；也可由页岩油加工和煤液化制取。 | 易燃 | 无资料 |
| 3 | 无水乙醇 | 无色透明液体，熔点-117.3℃，沸点78.32℃，闪点（闭杯）14℃。溶于水、甲醇、乙醚和氯仿。能溶解许多有机化合物和若干无机化合物。 | 易燃 | 有毒 |

2、主要设备建设项目主要生产设备见表1-3。**表1-3 建设项目主要设备一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **规格** | **来源** | **数量（台）** |
| 1 | 电焊机 | - | 外购 | 8 |
| 2 | 氩弧焊 | WS200 | 外购 | 5 |
| 3 | 摇臂钻床 | 232K | 外购 | 1 |
| 4 | 切割机 | - | 外购 | 1 |
| 5 | 刨床 | BC65 | 外购 | 2 |
| 6 | 磨床 | CDE166C;CW6280;CW61140E;CWA61100 | 外购 | 4 |
| 7 | 锯床 | GB4230 | 外购 | 1 |
| 8 | 平衡机 | 6m×0.8m | 外购 | 1 |
| 9 | 钻床 | 2S4125 | 外购 | 1 |
| 10 | 切胶机 | 660 | 外购 | 1 |
| 11 | 涂胶机 | — | 外购 | 15 |
| 12 | 包胶机 | PTM-8065 | 外购 | 1 |
| 13 | 手工包胶机 | 4m×2m | 外购 | 1 |

 |
| **工程内容及规模（不够时可附另页）：**1. 项目概况

宿迁现代胶辊科技有限公司成立于2016年3月，租赁沭阳县桑墟镇元兴村三组土地建成生产厂房，投资2000万元建设胶辊加工项目，项目现用地面积3590.04平方米，购置电焊机、摇臂钻床、切割机、平衡机、锯床、铣床、磨床、刨床、切胶机等配套生产设备，项目建成后将形成年产200根胶辊的生产规模。本项目已经获得沭阳县发改局下发的关于本项目的备案通知书（沭发改备[2019]166号）。在宿迁市沭阳生态环境局现场检查过程中，发现宿迁现代胶辊科技有限公司存在未批先建行为，其部分生产设施已建并已投入生产。宿迁市沭阳生态环境局出具了行政处罚事先（听证）告知书（沭环罚告字[2019]185号），责令建设单位停止生产或使用。在接到限期整改通知后，宿迁现代胶辊科技有限公司立刻按照要求缴纳罚款并补办环评手续，办理手续期间要求企业停产整改。遵照《中华人民共和国环境保护法》、国务院第682号文《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》、《中华人民共和国环境影响评价法》的有关规定，宿迁现代胶辊科技有限公司委托江苏圣泰环境科技股份有限公司编制其“宿迁现代胶辊科技有限公司胶辊加工项目”环境影响报告表。我公司接受委托后，认真研究了该项目的有关资料，在踏勘现场的社会、自然环境状况，调查、收集有关建设项目资料的基础上，根据项目所在区域的环境特征、结合工程污染特性等因素，编制了本项目环境影响报告表。通过环境影响评价，阐明建设项目对周围环境影响的程度和范围，并提出环境污染控制措施，为建设项目的工程设计和环境管理提供科学依据，报请环保主管部门审批。2、产业政策（1）本项目不属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》中规定的“限制类”和“淘汰类”中所列其他条款，同时也不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）》（苏政办发[2013]9号）及《江苏省工业和信息产业结构调整限值淘汰目录和能耗限额的通知》苏政办发[2015]118 号文中限制类和淘汰类，为允许类。符合国家及江苏省产业政策的各项相关规定。（2）本项目不属于《限制用地项目目录（2012年本）》、《禁止用地项目目录（2012年本）》中限制和禁止项目，同时也不属于《江苏省限制用地项目目录（2013年本）》和《江苏省禁止用地项目目录（2013年本）》中限制和禁止用地项目。（3）对照《“两减六治三提升”专项行动方案》分析，本项目为通用零部件制造业，不属于“263行业”中所涉及的重点行业，且本项目生产过程中产生的废气采取有效处理措施后，废气能够有效去除；项目不涉及太湖水治理，不含黑臭水体；不属于畜禽养殖业；对环境影响较小。本项目不在“三提升”范围内。故本项目符合“两减六治三提升”的要求。（4）与《国务院关于印发打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知》（国发[2018]22号）、《省政府关于印发江苏省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案的通知》（苏政办发[2018]122号）相符性分析本项目与《国务院关于印发打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知》(国发(2018) 22号)的相符性分析详见表1-4。本项目与《江苏省人民政府关于印发江苏省打赢蓝天保卫战三年行动实施方案的通知》（苏政发（2018）122号）的相符性分析详见表1-5。**表1-4 本项目与《国务院关于印发打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知》(国发(2018) 22号)文件相符性分析表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **文件相关内容** | **相符性分析** | **是否相符** |
| 重点区域严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法；新、改、扩建涉及大宗物料运输的建设项目，原则上不得采用公路运输 | 本项目为胶辊加工项目，不属于钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃项目。 | 相符 |
| 全面开展“散乱污”企业及集群综合整治行动。根据产业政策、产业布局规划，以及土地、环保、质量、安全、能耗等要求，制定“散乱污”企业及集群整治标准。实行拉网式排查，建立管理台账。按照“先停后治”的原则，实施分类处置。列入关停取缔类的，基本做到“两断三清”（切断工业用水、用电，清除原料、产品、生产设备）；列入整合搬迁类的，要按照产业发展规模化、现代化的原则，搬迁至工业园区并实施升级改造；列入升级改造类的，树立行业标杆，实施清洁生产技术改造，全面提升污染治理水平。建立“散乱污”企业动态管理机制，坚决杜绝“散乱污”企业项目建设和已取缔的“散乱污”企业异地转移、死灰复燃。 | 本项目符合国家及地方的产业政策，污染防治措施完备，项目污染物可以稳定达标排放，不属于“散乱污”企业。 | 相符 |
| 推进重点行业污染治理升级改造。重点区域二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物（VOCs）全面执行大气污染物特别排放限值。 | 本项目所在地在重点区域内。VOCs排放执行天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表2规定的大气污染物排放限值 | 相符 |
| 到2020年，全国煤炭占能源消费总量比重下降到58%以下；北京、天津、河北、山东、河南五省（直辖市）煤炭消费总量比2015年下降10%，长三角地区下降5%，新建耗煤项目实行煤炭减量替代。 | 本项目不使用煤炭。 | 相符 |
| 加大燃煤小锅炉淘汰力度。县级及以上城市建成区基本淘汰每小时10蒸吨及以下燃煤锅炉及茶水炉、经营性炉灶、储粮烘干设备等燃煤设施，原则上不再新建每小时35蒸吨以下的燃煤锅炉，其他地区原则上不再新建每小时10蒸吨以下的燃煤锅炉。重点区域基本淘汰每小时35蒸吨以下燃煤锅炉，每小时65蒸吨及以上燃煤锅炉全部完成节能和超低排放改造；燃气锅炉基本完成低氮改造；城市建成区生物质锅炉实施超低排放改造。 | 本项目不使用锅炉。 | 相符 |
| 重点区域禁止建设生产和使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目，加大餐饮油烟治理力度。 | 本项目不使用涂料、油墨等。 | 相符 |

**表1-5 本项目与《江苏省人民政府关于印发江苏省打赢蓝天保卫战三年行动实施方案的通知》（苏政发（2018）122号）文件相符性分析表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **文件相关内容** | **相符性分析** | **是否相符** |
| 重点区域严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法 | 本项目为胶辊加工项目，不属于钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃项目。 | 相符 |
| 全面开展“散乱污”企业及集群综合整治行动，根据产业政策、产业布局规划，以及土地、环保、质量、安全、能耗等要求，制定“散乱污”企业及集群整治工作要求。实行拉网式排查和清单式、台账式、网格化管理，2018年完成摸底排查工作。2019年全省完成“散乱污”企业综合整治任务，按照“先停后治”的原则，实施分类处置。列入关停取缔类的，基本做到“两断三清”（切断工业用水、用电，清除原料、产品、生产设备），依法注销相关生产许可；列入整合搬迁类的，搬迁至工业园区并实施升级改造。 | 本项目符合国家及地方的产业政策，污染防治措施完备，项目污染物可以稳定达标排放，不属于“散乱污”企业。 | 相符 |
| 推进重点行业污染治理升级改造。重点区域二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物（VOCs）全面执行大气污染物特别排放限值。 | 本项目所在地在重点区域内。本项目所在地在重点区域内。VOCs排放执行天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表2规定的大气污染物排放限值 | 相符 |
| 到2020年，全省煤炭消费量比2016年减少3200万吨。新建耗煤项目实行煤炭减量替代。按照煤炭集中使用、清洁利用的原则，重点削减非电力用煤，电力行业煤炭消费占煤炭消费总量比重提高到65%以上。继续推进电能替代燃煤和燃油，到2020 年电力消费（按供电标煤计算）占全社会能源消费总量55%左右。 | 本项目不使用煤炭。 | 相符 |
| 2019年底前，35蒸吨/小时及以下燃煤锅炉全部淘汰或实施清洁能源替代，按照宜电则电、宜气则气等原则进行整治，鼓励使用太阳能、生物质能等；推进煤炭清洁化利用，推广清洁高效燃煤锅炉，65蒸吨/小时及以上的燃煤锅炉全部完成节能和超低排放改造；燃气锅炉基本完成低氮改造；城市建成区生物质锅炉实施超低排放改造；其余燃煤锅炉全部达到特别排放限值要求。 | 本项目不使用锅炉。 | 相符 |
| 禁止建设生产和使用高VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。 | 本项目不使用涂料、油墨等。 | 相符 |

（5）根据《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》（苏环办[2014]128号）要求：“一、总体要求（二）鼓励对排放的VOCs进行回收利用，并优先在生产系统内回用。对浓度、性状差异较大的废气应分类收集，并采用适宜的方式进行有效处理，确保VOCs总去除率满足管理要求，其中有机化工、医药化工、橡胶和塑料制品（有溶剂浸胶工艺）、溶剂型涂料表面涂装、包装印刷业的VOCs总收集、净化处理率均不低于90%。本项目涂胶所采用的为粉末状低VOCs 含量的环保型涂料。生产过程产生的有机废气经集气罩收集通过二级活性炭吸附装置处理后通过15m高排气筒排放，废气收集效率和处理效率均可达90%以上；因此本项目符合《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》的要求。综上所述，本项目符合国家及地方法律法规及相关产业政策要求。3、建设内容及规模本项目主要从事胶辊加工，建成营运后将具有年产200根胶辊的生产能力，建设项目主体工程及产品方案详见表1-6。**表1-6 建设项目主体工程及产品方案**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **工程内容** | **产品名称** | **产量** | **运行时间** |
| 胶辊加工项目 | 胶辊 | 200根 | 2400h/a |

4、“三线一单”相符性分析（1）生态保护规划1. 江苏省生态红线区域保护规划

《江苏省生态红线区域保护规划》将江苏省具有重要生态服务功能的区域分为自然保护区、风景名胜区、森林公园、湿地公园、地质遗迹保护区（公园）、饮用水源保护区、海洋特别保护区、洪水调蓄区、重要水源涵养区、重要渔业水域、重要湿地、清水通道维护区、生态公益林、太湖重要保护区、特殊物种保护区等15种类型。对照沭阳县生态红线布局图（见附图4），与本项目最近的生态红线区域主要为古泊河（沭阳县）清水通道维护区。古泊河（沭阳县）清水通道维护区区域保护见表1-7。**表1-7 新沂河（沭阳县）洪水调蓄区区域保护表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **地区** | **名称** | **主导生态功能** | **范围** | **方位** | **与本项目最近距离** |
| 沭阳县 | 古泊河（沭阳县）清水通道维护区 | 水源水质保护 | 古泊河及两岸100米范围 | N | 892m |

与本项目最近的生态红线区域为古泊河（沭阳县）清水通道维护区，距离约892m，由上表可知本项目与以上红线区域一、二级管控区无相交区域，因此，本项目的建设不违背《江苏省生态红线区域保护规划》要求。1. 江苏省国家级生态保护红线规划

本项目选址于宿迁市沭阳县沭阳县桑墟镇元兴村三组，对照《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发〔2018〕74号），与本项目距离最近的国家级生态保护红线是淮沭新河第一饮用水水源保护区，距离约23.4公里。具体情况见表1-8及附图4。**表1-8 与本项目距离最近的国家级生态保护红线**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **生态保护红线名称** | **类型** | **地理位置** | **区域面积（平方公里）** | **与本项目距离（公里）** |
| 淮沭河第一饮用水水源保护区 | 饮用水水源保护区 | 取水口坐标：118°43′39″，34°04′21″。一级保护区：取水口上游1000米至下游1000米及其岸背水坡之间的水域范围和一级保护区水域相对应的两岸背水坡堤脚外100米之间的范围。二级保护区：一级保护区以外上溯2000米、下延500米的水域范围，以及二级保护区水域相对应的两岸背水坡堤角外100米之间的陆域范围。准保护区：二级保护区以外上溯2000米，下游1000米的水域范围，以及准保护区水域与相应的两岸背水坡堤脚外100米之间的陆域范围 | 10.14 | 西南，23.4 |

（2）环境质量底线项目所在地大气环境中SO2、NO2、O3、CO四项基本污染物满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准要求，PM10、PM2.5 两项基本污染物不达标，项目所在区域属于不达标区，随着区域减排计划的实施，不达标区将逐步转变为达标区；地表水满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准要求；厂区北侧、南侧、西侧声环境达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准，厂区东侧声环境达到4a类标准。本项目废水、废气、固废均得到合理处置，噪声对周边影响较小，不会突破项目所在地的环境质量底线。因此项目的建设符合环境质量底线标准。（3）资源利用上线本项目位于沭阳县桑墟镇元兴村三组，项目水源、用电为均为市政供应，能够满足本项目新鲜水、用电要求。本项目符合区域资源利用上线。（4）环境准入负面清单项目所在地属于宿迁市沭阳县桑墟镇元兴村三组，本次环评对照国家及地方产业政策和《市政府办公室关于印发宿迁市乡镇工业项目环保准入若干规定的通知》（苏政办发[2014]209号）等文件进行说明，具体见表1-9。**表1-9 本项目与国家及地方产业政策相符性分析**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **内容** | **相符性分析** |
| 1 | 《宿迁市生态红线区域环保负面清单》 | 距本项目最近的生态红线保护区管控区约892m，不受《宿迁市生态红线区域环保负面清单》（宿环委发[2015]19号）限制。 |
| 2 | 《江苏省工业和信息产业结构调整限制、淘汰目录和能耗限额》（苏政办发[2015]118号） | 本项目为胶辊加工项目，不属于《江苏省工业和信息产业结构调整限制、淘汰目录和能耗限额》（苏政办发[2015]118号）中规定的限制和淘汰类项目，符合区域负面清单的要求 |
| 3 | 《限制用地项目目录（2012年本）》、《禁止用地项目目录（2012年本）》 | 本项目不在《限制用地项目目录（2012年本）》、《禁止用地项目目录（2012年本）》中 |
| 4 | 《江苏省限制用地项目目录（2013年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013年本）》 | 本项目不在《江苏省限制用地项目目录（2013年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013年本）》中 |
| 5 | 《市政府办公室关于印发宿迁市乡镇工业项目环保准入若干规定的通知》（苏政办发[2014]209号） | 本项目为胶辊加工项目，不属于《市政府办公室关于印发宿迁市乡镇工业项目环保准入若干规定的通知》（苏政办发[2014]209号）中规定的禁止引入的项目，符合区域负面清单的要求 |
| 6 | 《关于印发宿迁市重点行业环境准入及污染防治技术导则的通知》（宿环发[2017]162号） | 本项目为胶辊加工项目，不属于《关于印发宿迁市重点行业环境准入及污染防治技术导则的通知》中规定的禁止引入的项目，符合区域环境准入的要求 |

通过以上对照分析，本项目符合国家及地方政策要求。综上，本项目符合“三线一单”要求。4、公用工程（1）给排水本项目总用水为181t/a，来自当地自来水管网。本项目废水为生活污水。生活污水产生量为108t/a，生活污水经地埋式污水处理设施处理达标后回用于厂区绿化。不外排。（2）供电建设项目用电量约为50万千瓦时/a，由市政电网提供。（3）绿化本项目占地面积为3590.04m2，绿化面积为200m2，绿化覆盖率为5.9%。（4）储运工程建设项目公用工程一览见表1-10。**表1-10 建设项目公用及辅助工程一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **类别** | **建设名称** | **设计能力** | **备注** |
| 主体工程 | 生产车间 | 2000 m2 | 规格20m\*28m，高8m，1层。 |
| 其中 | 下料区 | 56m2 | 用于下料 |
| 焊接区 | 120m2 | 用于焊接 |
| 机加工区 | 150m2 | 用于胶辊进行机械加工 |
| 打磨区 | 100m2 | 用于胶辊进行打磨 |
| 刷胶区 | 100m2 | 用于胶辊刷胶 |
| 切胶区 | 120m2 | 用于外购橡胶切胶 |
| 包胶区 | 130m2 | 用于胶辊包胶 |
| 贮运工程 | 原料仓库 | 110m2 | 原料储存 |
| 成品仓库 | 105m2 | 成品储存 |
| 辅助工程 | 办公区 | 230m2 | 用于办公 |
| 食堂 | 50m2 | — |
| 公用工程 | 给水 | 181t/a | 来自园区自来水管网 |
| 排水 | 108t/a | 回用于厂区 |
| 供电 | 50万千瓦时/a | 来自当地电力供应部门 |
| 储运 | — | 汽车运输 |
| 环保工程 | 废气 | 打磨粉尘 | 集气罩收集+布袋除尘装置+15m高排气筒排放（1#），2000m3/h，1套 | 达标排放 |
| 刷胶废气 | 集气罩收集+二级活性炭吸附装置+15m高排气筒排放（2#），2000m3/h，1套 |
| 焊接烟尘 | 集气罩收集+移动式焊烟净化器，3套 |
| 废水 | 地埋式污水处理设施 | 处理能力为1m3/d | 达标排放 |
| 噪声 | 隔声、减振 | 降噪量25dB（A） | 北侧、西侧、南侧厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准要求，东侧厂界噪声满足满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准要求。 |
| 固废 | 一般固废堆场 | 5m3 | 有效处置 |
| 危险固废堆场 | 5m3 |
| 垃圾桶 | 若干 | — |

5、职工人数及工作制度建设项目职工定员9人。建设项目提供食堂。工作制度：生产为一班制，每班8h，年工作日300天，年工作时数2400h。6、周边情况宿迁现代胶辊科技有限公司胶辊加工项目选址于沭阳县桑墟镇元兴村三组。本项目厂区西侧和南侧均为空地，北侧为沟渠，东侧为245省道。本项目具体地理位置见附图1，周边300m环境概况见附图3。7、厂区平面布置情况本项目总平面布置原则：在满足规划条件基础上，做到功能分区明确，总平面布置紧凑、节约用地；生产物流顺畅，运费能耗最小；符合各种防护间距，确保生产安全；根据当地的自然条件，做到因地制宜。本项目平面布置概述：厂区总入口设置在厂区北侧。厂区北侧及中间为办公生活区。厂区中间及南侧为生产厂房，厂房内车间设置呈东西分布，中间留有充足过道。厂房西侧自北向南依次为焊接区、下料区（与焊接区并排排列）、机加工区、打磨区和刷胶区；厂房东侧自北向南依次为原料仓库、成品仓库（与原料仓库并排排列）、包胶区和切胶区。厂区具体平面布置详见附图2。 |
| **与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：**本项目属于未批先建，前期生产过程中缺乏相应环保措施，项目排放的废气、废水等对周边环境产生了一定的影响。目前，宿迁现代胶辊科技有限公司已接受处罚，并根据相关环保要求整顿完毕，废气、废水、噪声、固体废物均能实现达标排放和安全处置，对大气环境、地表水环境、声环境的影响较小。 |

# 二、建设项目所在地自然环境社会环境简况

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：**1、地形地貌沭阳县位于北纬33°53′至34°25′，东经118°30′至119°10′ 范围内，地处黄淮平原，位于江苏省北部，隶属宿迁市，北与东海县接壤，南与泗阳县、淮阴区相连，东与灌云、灌南、涟水三县毗邻，西与宿豫县、新沂市接界。地势低平，由南向北略有倾斜，地形呈不规则方形。2、气象特征沭阳地处北亚热带和南暖温带的过渡区，属于暖湿季风气候，全境气候温和，四季分明，日照充足，雨量丰沛。常年气温平均为13.8℃，年极端最高气温38℃，年极端最低气温-18℃；全年平均降雨量937.6mm，多集中于7-9月份。常年主导风向为东南风，次主导风向为东北风。其主要气象特征见表2-1。**表2-1 主要气象气候特征**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **编号** | **项目** | **数值及单位** |
| 1 | 气温 | 年平均气温 | 13.8℃ |
| 极端最高温度 | 38℃ |
| 极端最低温度 | -18℃ |
| 2 | 风速 | 年平均风速 | 2.33m/s |
| 3 | 气压 | 年平均大气压 | 1015.9mbar |
| 4 | 空气湿度 | 年平均相对湿度 | 75% |
| 最热月平均相对湿度 | 76% |
| 5 | 降雨量 | 年最大降雨量 | 1580.8mm |
| 年最小降雨量 | 458.7mm |
| 年均降雨量 | 937.6mm |
| 6 | 降雪量 | 最大积雪深度 | 42cm |
| 平均积雪厚度 | 1cm |
| 全年平均积雪日数 | 8d |
| 7 | 风向、频率 | 年主导风向 | SE10.71% |

3、水文沭阳县地处淮、沂、沭、泗水系下游，地势低洼，过境水水量较大。境内河流较多，城区附近的河流主要有淮沭河、新沂河和沂南河。（1）淮沭河淮沭河是沭阳县境内的主要河流之一，它的上游源于洪泽湖，途经淮安、泗阳、沭阳和东海等县，在连云港市境内汇入黄海。该河由沭阳县城区的西部流过，与新沂河的南偏泓汇合。淮沭河河面宽1.4km，河道设计流量为3000m3/s，枯水期最小流量为2.21m3/s，六级航道，最高水位为11.81m，最低水位为6.51m，基本无结冰期。淮沭河与新沂河南偏泓交汇处上游约5km处，建有沭阳闸，该闸对淮沭河的流量进行适时的调节。淮沭河与新沂河交汇处有一穿过新沂河的河底地涵，该地涵引部分淮沭河清水，经淮沭新河向连云港市的蔷薇河提供清水，这就是苏北地区近年完成的“蔷薇河送清水工程”。（2）新沂河新沂河是沭阳县境内最大的河流，由颜集入境，横穿沭阳县中部，经灌南、灌云等县流入黄海，流经沭阳县境内的长度为60km，是该县泄洪、排涝、灌溉的主要河流，年径流量59.14亿m3，河宽1100~1400m，设计流量为6000m3/s，最大泄洪量为7000m3/s，最高水位为10.76m，最低水位为4.25m。枯水季节，新沂河分割为三条河流，即北偏泓、中泓和南偏泓，行洪时，三条河流汇合成一条大河。（3）沂南河沂南河起源于沭阳县城区沂河大桥的南岸东首，自西向东流经该县南关乡、七雄乡、汤涧乡和李恒乡（与新沂河的南偏泓平行，不交汇），经灌南、灌云等县流入黄海。沂南河的水源为淮沭河，平时，淮沭河之水由闸控制，由于淮沭河水位标高高于沂南河，故当水闸开启时，淮沭河之水经沭阳县城区的环城河流入沂南河。沂南河为常年性河流，冬季结冰，枯水期的最小流量为0，年径流量为0.0696亿m3。（4）岔流河岔流河发源于高流二湖水库流经沭阳县新河、潼阳、扎下等乡镇，由扎下王庄闸进入新沂河（南偏泓）。沭新河属于新沂河的一支流，其起源于沭阳县扎下沂北闸，流经扎下、贤官，主要用于泄洪、排涝、送水灌溉。开闸状态下，涨潮流速0.05m/s、流量7.35m3/s，落潮流速1.0m/s、流量105.6m3/s。（5）蔷薇河蔷薇河发源于徐州市的马陵山、踢球山,横跨新沂、[沭阳](http://baike.baidu.com/view/3676.htm)、[东海县](http://baike.baidu.com/view/282199.htm)和连云港市区四个县市，于东海县[浦南镇](http://baike.baidu.com/view/1135482.htm)太平庄处与新沭河交汇入临洪河。蔷薇河穿青伊湖农场境内而过。蔷薇河水质较好，稳定保持在国家饮用水三类以上标准。4、生态沭阳县植被以杨类占优势的温暖带落叶林为主，85％以上，其它树种有刺槐、中国槐、臭椿、柳、榆、桑、泡桐等；南方亚热带树种有山杨、刺楸等；果树有李、桃、杏、苹果、梨、枣、葡萄等；灌木有紫穗槐、野蔷薇、山胡椒等；长绿灌木有小叶女贞、刚竹、淡竹、紫竹等；藤木植物有木通、爬山虎、南蛇藤等；草本有狗尾草、蒲公英、苍耳等。农田的植被有水稻、小麦、玉米、棉花、大豆、油菜、山芋、花生等作物。全县的成片林面积不断扩大，农田林网已经基本形成，其涵养水源、水土保持、防风固沙、减少水土流失的功能已经开始明显发挥作用。5、桑墟镇简介九十年代后期，工业发展才突飞猛进，企业绝大多数为木材加工为主。企业生产的板材畅销上海、广东、桑墟镇龙头企业苏锡常等各大中城市，部分企业产品还出口日本、韩国、加拿大以及西欧等国家和地区，被授予市县“木材加工基地”称号，相继建成了胡圩、老庄、河西、西湖、舒窑、刘寨、刘厅等8个工业小区，其中胡圩工业小区被评为市“乡镇工业示范小区”。桑墟镇以井利木业、牡丹木业为首的民营企业共有517家，其中规模较大的木材加工企业235家，投资过千万元的企业主要有长盛、林宏、三林、嘉华等，这些企业年销售收入均在千万元以上，年纳税均在30万元以上，有力地带动了本地木材加工业的发展。桑墟镇工业企业实现销售收入12亿多元，入库税收680多万元，吸纳农民就业达2万人。在县委、县政府的正确领导下，桑墟镇党委、政府带领全镇人民继续围绕招商引资、发展工业、城镇建设三大工作重点，不断加快全镇工业化、城镇化、市场化进程，通过全镇人民的共同努力，各项工作取得了显著成绩。近年来，在县委、县政府的正确领导下，该镇党委、政府带领全镇人民团结一心，务实苦干，奋起直追，自强不息，各项工作取得了显著的成绩，特别是通过抓好以木材加工为龙头的民营经济，全镇由一个农业大镇逐步转变为工业重镇。 |

# 三、环境质量状况

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设项目所在地区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、辐射环境、生态环境等）：本项目位于沭阳县沭阳县桑墟镇元兴村三组，引用《2018沭阳环境质量报告书》中监测数据，该监测数据时间在两年有效期内，引用的现状数据具有代表性和有效性，符合《关于加强环境影响评价现状监测管理的通知》（苏环办﹝2016﹞185号）要求。**1、大气环境质量状况**根据《2018沭阳环境质量报告书》中公开的监测数据，对照《环境空气质量标准》（GB3095-2012），SO2、NO2、O3、CO四项基本污染物达标，PM10、PM2.5两项基本污染物不达标，见表3-1，因此判定项目所在大气环境质量不达标。**表3-1 2018年沭阳县环境空气质量现状评价表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **污染物** | **年评价指标** | **现状浓度（ug/m3）** | **标准值（ug/m3）** | **占标率%** | **达标情况** |
| SO2 | 年平均质量浓度 | 23 | 60 | 38.3 | 达标 |
| NO2 | 21 | 40 | 52.5 | 达标 |
| PM10 | 76 | 70 | 108.6 | 不达标 |
| PM2.5 | 45 | 35 | 128.6 | 不达标 |
| O3 | 日最大8小时平均浓度 | 65 | 160 | 40.6 | 达标 |
| CO | 24小时平均浓度 | 1395 | 4000 | 34.8 | 达标 |

为改善和保护城区环境质量提出以下整改措施：（1）继续扩大城区的绿化植被面积，提高绿化覆盖率，减少扬尘的产生及对有毒有害气体的吸附。（2）加强对城区碴土运输车的管理力度，采取相应措施保持道路的清洁，有效地减少二次扬尘的产生。在主城区建立洒水车洒水制度。（3）加大对城区工业锅炉及第三产业锅炉的管理力度，做好烟尘控制达标验收的后续工作，巩固达标成果；规范中小饭店的油烟排放。（4）提高能源利用率，减少污染物的产生。（5）强化对机动车辆的尾气管理，对超标排放尾气车辆的处罚力度。**2、水环境质量状况**建设项目最近的河流为万公河。根据《2018沭阳环境质量报告书》中的监测数据，古泊善后河主要水质指标达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中Ⅲ类标准要求。**3、声环境质量状况**根据《2018沭阳环境质量报告书》中的监测数据，项目所在地声环境质量符合《声环境质量标准》(GB 3096-2008)中2类区标准要求，项目东侧符合《声环境质量标准》(GB 3096-2008)中4a类区标准。**主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：**根据现场勘查，确定本项目厂区周围环境保护目标见表3-3。

| **名称** | **坐标/m** | **保护对象** | **保护内容** | **环境功能区** | **相对厂址方位** | **相对厂界距离** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| X | Y |
| 租圩 | 118.796024 | 34.277290 | 居住区 | 人群 | 二类区 | N | 761 m |
| 于庄 | 118.794587 | 34.281510 | 居住区 | 人群 | NW | 916 m |
| 郝口 | 118.810685 | 34.283633 | 居住区 | 人群 | NE | 722 m |
| 下湾村 | 118.813727 | 34.277804 | 居住区 | 人群 | E | 748 m |

注：本项目大气环境保护目标坐标采用UTM坐标标记位置，下文均采用此进行标记。**表3-2 建设项目环境保护目标**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **环境要素** | **环境保护对象名称** | **方位** | **距离（m）** | **规模** | **环境功能** |
| 地表水 | 万公河 | E | 82.54 | 小型 | 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准 |
| 声环境 | 北侧、南侧、西侧厂界外1m | — | 1 | — | 《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的2类标准 |
| 东侧厂界外1m | — | 1 | — | 《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的4a类标准 |
| 生态 | 古泊河（沭阳县）清水通道维护区 | N | 892 | 中型 | 水源水质保护 |

 |

# 四、评价适用标准

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 环境质量标准 | 1、大气环境质量标准项目所在区域环境空气质量功能区划为二类区，执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。TVOC参考《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录D推荐标准。具体数值见表4-1。**表4-1 环境空气质量标准**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **污染物** | **取值时间** | **标准限值（ug/m3）** | **标准来源** |
| SO2 | 年平均 | 60 | 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准 |
| 24小时平均 | 150 |
| 1小时平均 | 500 |
| NO2 | 年平均 | 40 |
| 24小时平均 | 80 |
| 1小时平均 | 200 |
| NOx | 24小时平均 | 100 |
| 1小时平均 | 250 |
| TSP | 年平均 | 200 |
| 24小时平均 | 300 |
| PM10 | 年平均 | 70 |
| 24小时平均 | 150 |
| PM2.5 | 年平均 | 35 |
| 24小时平均 | 75 |
| O3 | 日最大8小时平均 | 160 |
| 1小时平均 | 200 |
| CO | 24小时平均 | 4000 |
| 1小时平均 | 10000 |
| TVOC | 8小时平均 | 600 | 《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录D推荐标准 |

2、地表水环境质量标准按《江苏省地表水（环境）功能区划》，项目周边河流古泊善后河水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准，具体标准限值见表4-2，其中固体悬浮物(SS)使用水利部《地表水资源质量标准》（SL63-94）作为参考标准。**表4-2 地表水环境质量标准限值 单位：除pH外为mg/L**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **类别** | **pH** | **CODCr** | **BOD5** | **氨氮** | **总磷** | **总氮** | **SS** |
| Ⅲ | 6～9 | ≤30 | ≤4 | ≤1.0 | ≤0.2 | ≤1.0 | ≤30 |

3、声环境质量标准本项目区域声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的2类标准。项目东侧执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中4a类标准。具体标准限值见表4-3。**表4-3 声环境质量标准限值（等效声级 LAeq:dB）**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **类别** | **昼间dB(A)** | **夜间dB(A)** |
| 2 | 60 | 50 |
| 4a | 70 | 55 |

 |
| 污染物排放标准 | 1、废气排放标准建设项目产生废气中粉尘执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中排放标准，VOCs排放执行天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表2规定的大气污染物排放限值，食堂油烟排放执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)中小型标准，见表4-5。具体标准见表4-4。**表4-4 废气污染物排放标准**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **污染物名称** | **最高允许排放浓度（mg/m3）** | **最高允许排放速率（kg/h）** | **无组织排放监控浓度限值** |
| **排气筒（m）** | **二级** | **浓度mg/m3** | 标准来源 |
| 颗粒物 | 120 | 15 | 3.5 | 1.0 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） |
| VOCs | 60 | 20 | 3.4 | 2.0 | 《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014） |

**表4-5 食堂油烟排放标准**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **规模** | **最高允许排放浓度 (mg/Nm3)** | **净化设施最低去除率(%)** | **标准来源** |
| **类型** | **基准灶头数** |
| 小型 | ≥1，<3 | 2.0 | 60 | 《饮食业油烟排放标准(试行)》（GB18483-2001） |
| 中型 | ≥3，<6 | 75 |
| 大型 | ≥6 | 85 |

2、水污染物排放标准建设项目废水主要为生活污水。生活污水经地埋式污水处理设施处理，达到《城市污水再生利用绿地灌溉水质》（GB/T 25499-2010）中城市绿化水质标准，回用于厂区绿化，不外排。**表4-5 城市绿化水质标准**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **污染物名称** | **水质标准（mg/L）** | **依据** |
| pH | 6~9 | 《城市污水再生利用绿地灌溉水质》（GB/T25499-2010） |
| COD | ≤200 |
| SS | ≤100 |
| 氨氮 | ≤20 |
| 五日生化需氧量（BOD5） | ≤20 |

3、厂界噪声执行标准建设项目北侧、西侧、南侧厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，东侧厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准。具体标准限值见表4-6。**表4-6 工业企业厂界环境噪声排放标准**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **类别** | **昼间** | **夜间** | **标准来源** |
| 2 | 60dB（A） | 50dB（A） | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准 |
| 4 | 70 dB（A） | 55 dB（A） | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准 |

4、固废本项目产生的一般废物的贮存和处置评价采用《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单中有关规定。危险废物在厂区内暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单（环保部公告 2013 年第 36 号）。 |
| 总量控制指标 | 本项目投产后，污染物排放总量见下表。**表4-7 本项目污染物排放总量表单位：t/a**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **类别** | **污染物名称** | **产生量** | **削减量** | **接管量** | **外排环境量** | **排放去向** |
| 废水 | 废水量 | 108 | 108 | 0 | 0 | 厂区绿化 |
| COD | 0.038 | 0.038 | 0 | 0 |
| SS | 0.032 | 0.032 | 0 | 0 |
| 氨氮 | 0.003 | 0.003 | 0 | 0 |
| 总磷 | 0.0003 | 0.0003 | 0 | 0 |
| 动植物油 | 0.005 | 0.005 | 0 | 0 |
| 废气 | 有组织 | 颗粒物 | 0.11 | 0.1 | — | 0.01 | 大气 |
| VOCs | 0.0017 | 0.00155 | — | 0.00015 |
| 无组织 | 颗粒物 | 0.1105 | 0.0992 | — | 0.0113 |
| VOCs | 0.00017 | 0 | — | 0.00017 |  |
| 固废 | 一般固废 | 0.2738 | 0.2738 | — | 0 | 零排放 |
| 危险废物 | 0.0667 | 0.0667 | — | 0 |
| 生活垃圾 | 1.35 | 1.35 | — | 0 |

废水：本项目生活污水经地埋式污水处理设施处理后用于厂区绿化，不外排，不申请总量。废气：本项目有组织排放的废气为颗粒物0.01t/a、VOCs 0.00015 t/a，向宿迁市沭阳生态环境局申请总量，在沭阳县区域内平衡。固废：建设项目产生的固体废弃物得到妥善处理处置，排放总量为零，不申请总量。 |

# 五、建设项目工程分析

|  |
| --- |
| **工艺流程简述（图示）：**1、施工期本项目已建设完成并投产，施工期早已结束，因此本文不再进行分析。2、营运期1、本项目生产工艺流程图焊丝、焊条N5噪声无缝管、圆铜下料焊接机加工切胶包装入库N1噪声S1金属下角料N2噪声G1焊接烟尘S2焊渣N3噪声S3废边角料橡胶包胶打磨N4噪声G2打磨粉尘S4打磨废屑G3 刷胶废气刷粘合剂RM-1橡胶金属胶黏剂、无水乙醇图5-2 生产工艺及产污环节图2、建设项目生产工艺流程及产污环节简述（1）下料：将外购的无缝钢管和圆铜通过车床进行粗加工，此过程会产生噪声N1和金属下脚料S1。（2）焊接：将加工后的轴头和辊筒通过电焊机进行焊接处理，采用焊丝和焊条作为焊材，此过程会产生噪声N2、焊接烟尘G1和焊渣S2。（3）机加工：将焊接后的金属辊芯通过铣床、刨床、钻床和平衡机等设备进行辊芯平衡配重细加工处理，该工序会产生噪声N3和废边角料S3。（4）打磨：将机加工过的辊芯通过磨床对其表面进行打磨处理，去除辊芯表层铁锈等，同时降低辊芯表面粗糙度，有利于金属辊芯与橡胶紧密粘合。此工序会产生噪声N4、打磨粉尘G2和打磨废屑S4。（5）刷粘合剂：将打磨之后的辊芯由人工在其表面进行涂刷作业，所涂刷的胶为RM-1橡胶金属胶黏剂，该胶黏剂为淡黄色粉末需溶于无水乙醇时（重量比为1:1.6）才具有粘贴能力，此过程会刷胶废气G3，主要污染物为VOCs。（6）切胶：将外购的大块状橡胶通过切割机切成小块状，以便于后续的包胶处理，此工序会产生噪声N5。（7）包胶：由人工将切好的胶片压贴在辊芯表面。（8）包装入库：对硫化冷却后的合格产品进行包装入库待售。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **主要污染工序：****施工期：**无。**营运期：**1、废气本项目废气主要为焊接过程产生的焊接烟尘G1、打磨过程中产生的打磨粉尘G2和刷粘合剂过程中产生的刷胶废气G3。（1）有组织废气①打磨粉尘辊芯打磨过程中会产生金属粉尘，类比《东莞市华星胶辊有限公司工业胶辊生产项目环境影响报告书》，打磨过程粉尘产生量约为原料的1%，本项目原料为无缝管6t/a，圆铜5t/a，则打磨粉尘产生量为0.11t/a。项目设置一套集气装置，废气经收集后引至一套布袋除尘装置进行处理，处理后经一根15m高排气筒排放（1#），风机风量为2000m3/h，废气收集效率为90%，处理效率为90%，则经处理后打磨废气有组织排放量为0.01t/a，排放速率为0.004kg/h，排放浓度为2.06mg/m3,无组织排放量为0.011t/a。②刷胶废气打磨之后的辊芯再涂刷作业过程中会产生涂刷废气（以VOCs计），根据《RM-1橡胶金属硫化剂胶粘剂》表1中的质量标准，胶黏剂挥发物≤2%，本项目以最大挥发量2%计。胶黏剂需加入无水乙醇使用，重量比为1:1.6。本项目RM-1橡胶金属硫化剂胶粘剂用量为0.003t/a，无水乙醇用量为0.0016t/a。则涂刷废气产生量为0.0017t/a。项目设置一套集气装置，收集后的废气通过二级活性炭吸附装置处理，处理后经一根15m高排气筒排放（2#），风机风量为2000m3/h，废气收集效率为90%，处理效率为90%，则经处理后刷胶废气有组织排放量为0.00015t/a，排放速率为0.00006kg/h，排放浓度为0.03mg/m3, 无组织排放量为0.00017t/a。③食堂油烟本项目厂区每天就餐人数9人，人均食用油消耗量以20g/d计，则本项目食堂消耗量为食用油0.2kg/d，全年工作日为300天，即食堂消耗量为食用油0.054t/a。油烟挥发一般为用油量的1%～3%，本次评价取2%，则油烟产生量为0.001t/a，油烟产生浓度为0.6mg/m3（每天运行2h，引风量1500m3/h）。食堂油烟须在室内采用油烟净化器脱油净化，然后统一进入专用烟道排放。食堂油烟净化器效率按60%计，则油烟排放量约0.0004t/a，油烟排放浓度约为0.24mg/m3，可以达到《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）最高允许排放浓度2.0mg/m3的要求。建设项目有组织废气排放情况见表5-1**表5-1 建设项目有组织废气产生及排放汇总表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **排放源** | **产生工序** | **污染物名称** | **产生状况** | 治理措施 | 去除效率（%） | 排放状况 | 排放时间（h） |
| **浓度****(mg/m3)** | **速率(kg/h)** | **产生量(t/a)** | **浓度(mg/m3)** | **速率(kg/h)** | **排放量(t/a)** |
| 1#排气筒 | 打磨 | 粉尘 | 22.92 | 0.046 | 0.11 | 布袋除尘装置 | 90 | 2.06 | 0.004 | 0.01 | 2400 |
| 2#排气筒 | 刷胶 | VOCs | 2.5 | 0.0007 | 0.0017 | 二级活性炭吸附 | 90 | 0.238 | 0.00006 | 0.00015 | 2400 |
| 食堂油烟 | 食堂 | 油烟 | 0.6 | 0.0017 | 0.001 | 油烟净化器 | 60 | 0.24 | 0.00036 | 0.0004 | 600 |

（2）无组织废气①焊接烟尘本项目轴头和辊筒焊接过程中会产生焊接烟尘，本项目利用电焊机、氩弧焊机对各工件进行焊接装配，其中电焊机使用的是钛钙型焊条，氩弧焊使用的为CO2实芯焊丝。焊接过程有焊接废气产生，焊接废气主要污染物为颗粒物。根据《焊接工作劳动保护》中有关资料，焊接烟尘的产生量与焊丝的种类及焊接方法有关，几种焊接方法的发尘量见表5-2。**表5-2 几种焊接方法的发尘量**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **焊接方法** | **焊接材料** | **施焊时发尘量(mg/min)** | **焊接材料的发尘量(g/kg)** |
| 手工电弧焊 | 低氢型焊条 | 350～450 | 11～16 |
| 钛钙型焊条 | 200～280 | 6～8 |
| 自保护焊 | 药芯焊丝 | 2000～3500 | 20～25 |
| CO2焊 | 实芯焊丝 | 450～650 | 5～8 |
| 药芯焊丝 | 700～900 | 7～10 |
| 氩弧焊 | 实芯焊丝 | 100～200 | 2～5 |
| 埋弧焊 | 实芯焊丝 | 10～40 | 0.1～0.3 |

本项目焊接钛钙型焊条用量为0.4t/a、CO2实芯焊丝用量为0.3t/a，本次评价产尘系数按照电焊取8g/kg、氩弧焊取5g/kg计，则本项目焊接烟尘产生量为0.0032t/a。焊接工序工作时间为1500h。企业拟在焊接工位设3台移动式焊烟净化器，收集效率不低于90%，焊接烟尘经移动式焊烟净化器（处理效率不低于95%）处理后通过车间无组织排放，则焊接烟尘排放量为0.0005t/a，排放速率为0.0003kg/h。建设项目无组织废气排放情况见表5-3**表5-3 建设项目无组织废气产生及排放汇总表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **排放源** | **产生工序** | **污染物名称** | **污染物排放量（t/a）** | **排放速率(kg/h)** | **面源长度（m）** | **面源宽度（m）** | **面源高度（m）** |
| 生产车间 | 打磨、焊接 | 颗粒物 | 0.0115 | 0.0053 | 20 | 28 | 8 |
| 刷胶 | VOCs | 0.00017 | 0.00007 |

2、废水根据建设项目工程分析，本项目废水主要为生活污水。①生活污水本项目定员9人，厂区内不提供住宿，工作制度为年工作日300天，根据《建筑给水排水设计规范》（GB50015-2009）用水标准，本评价按生活用水定额为50L/人•d计，则职工用水量为135t/a。生活污水产生系数按0.8计算，则生活污水排放量为108t/a，生活污水经地埋式污水处理设施处理后全部用于厂区绿化，不外排。②绿化用水本项目绿化面积为220m2，根据《室外给水设计规范》（GB50013-2006），绿化用水量参考值为3.5L/m2·d，年浇水天数按200天计，则绿化用水量154t/a。绿化用水主要来自厂区内地埋式生活污水处理设施处理后的水（108t/a）以及给水管网补充的自来水（46t/a）。绿化用水全部蒸发，无外排。**表5-4 本项目废水排放情况表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **废水** | **废水量****(t/a)** | **污染物名称** | **产生浓度****（mg/L）** | **产生量****(t/a)** | **处理措施** | **削减量****(t/a)** | **排放量(t/a)** | **排放去向** |
| 生活污水 | 108 | COD | 350 | 0.038 | 地埋式污水处理措施 | 0.038 | 0 | 厂区绿化 |
| SS | 300 | 0.032 | 0.032 | 0 |
| NH3-N | 25 | 0.003 | 0.003 | 0 |
| TP | 3.0 | 0.0003 | 0.0003 | 0 |
| 动植物油 | 50 | 0.005 | 0.005 | 0 |

新鲜水181生活污水地埋式污水处理设施厂区绿化13510827植物吸收或下渗、蒸发耗损15446108**图5-2 本项目用水量平衡图（t/a）**3、固体废物建设项目产生的固体废物主要包括下料过程中产生的金属下脚料S1、焊接过程中产生的焊渣S2、机加工过程中产生的废边角料S3、打磨过程中产生的打磨废屑S4、焊接过程收集到的烟尘、废活性炭、废润滑油、废润滑油桶及员工生活垃圾。①金属下角料本项目无缝管和圆钢粗加工过程中会产生少量的金属边角料，根据企业提供的数据，下脚料产生量约为0.15t/a。经企业收集后外售给物资回收公司综合利用。②焊渣本项目焊接工序中焊渣的产生量依据《机加工行业环境影响评价中常见污染物源强估算及污染治理》（许海萍）“固体废物产生量的估算”，为焊接材料使用量的1/11+4%。则本项目焊丝使用量为0.3t/a，则焊渣产生量约为0.039t/a。经收集后由环卫部门清运处理③废边角料本项目机加工过程中会产生废边角料，主要成分为金属铁屑，根据企业提供的数据，废屑产生量约0.83t/a。由企业集中收集后外售处理。④打磨废屑本项目辊芯打磨过程中会产生打磨废屑，主要成分为金属铁屑，根据企业提供的数据，废屑产生量约0.25t/a。由企业集中收集后外售处理。⑤焊接烟尘本项目产生的焊接烟尘由移动式焊烟净化器收集，收集量为0.0027t/a，收集后委托专业单位回收处理。⑥废活性炭本项目需处理的有机废气量为0.0017t/a，活性炭吸附挥发性有机物的量为0.0014t/a，废活性炭吸附效率按20%计。根据《简明通风设计手册》以及类比同类企业同类废气处理装置实际运行情况，活性炭有效吸附量：qe=0.24kg/kg活性炭，则本项目理论需活性炭0.0058t/a。使用率以90%计，则本项目实际活性炭理论需求量为约0.0064t/a，则废活性炭总产生量约为0.0067t/a。废活性炭属于《国家危险废物名录》（2016年）中HW49类，废物代码为900-041-49，需委托有资质单位进行处理。⑦废润滑油机械维修保养过程使用的润滑油为1.0t/a，废润滑油产生量约为使用量的40%，即废润滑油产生量为0.4t/a。根据《国家危险废物名录》（2016年版），废润滑油及包装物属于“HW08废矿物油与含矿物油废物”中“其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及含矿物油废物”，废物代码“900-249-08”。故属于危险废物，需委托有资质的单位处置。另外，企业需设置专门的储存场所，并做好防雨防渗措施；企业危险废物储存必须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求。⑧废润滑油桶本项目废润滑油桶产生量为0.1t/a，废润滑油桶属于《国家危险废物名录 （2016年）中HW49类，类别代码为900-041-49，由企业收集交由资质单位回收处理。⑨生活垃圾本项目职工人数约9人，按人均产生垃圾0.5kg/d计，本项目的生活垃圾产生量为1.35t/a，定期由环卫清运。（2）固体废物属性判定根据《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017），对建设项目产生的物质（除目标产物，即：产品、副产品外），依据产生来源、利用和处置过程鉴别属于固体废物并且作为固体废物管理的物质，应按照《国家危险废物名录》、《危险废物鉴别标准通则》等进行属性判定。本项目固废判定及产排放情况见表5-5、5-6、5-7。**表5-5 副产物属性判定**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **固废名称** | **产生工序** | **形态** | **主要成分** | **产生量（t/a）** | **种类判别** |
| **固体废物** | **副产物** | **判定依据** |
| 1 | 金属下脚料 | 下料 | 固态 | 金属 | 0.15 | √ |  | 《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017） |
| 2 | 焊渣 | 焊接 | 固态 | 金属 | 0.039 | √ |  |
| 3 | 废边角料 | 机加工 | 固态 | 金属 | 0.83 | √ |  |
| 4 | 打磨废屑 | 打磨 | 固态 | 金属 | 0.25 | √ |  |
| 5 | 焊接烟尘 | 焊接 | 固态 | 粉尘 | 0.0027 | √ |  |
| 6 | 废活性炭 | 刷胶 | 固态 | 活性炭、有机物 | 0.0067 | √ |  |
| 7 | 废润滑油 | 维修保养 | 液态 | 矿物油 | 0.4 | √ |  |
| 8 | 废润滑油桶 | 维修保养 | 固态 | 矿物油 | 0.1 | √ |  |
| 9 | 生活垃圾 | 员工生活 | 固态 | 废纸、果皮等 | 1.35 | √ |  |

**表5-6 建设项目固废产生情况**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **固废名称** | **属性** | **产生****工序** | **形态** | **主要成分** | **危险特性鉴别方法** | **危险特性** | **废物类别** | **废物代码** | **估算产生量合计（t/a）** |
| 1 | 生活垃圾 | 一般固废 | 生活办公 | 固态 | 纸张、果皮等 | 《国家危险废物名录》（2016） | / | / | 99 | 1.35 |
| 2 | 金属下脚料 | 一般固废 | 下料 | 固态 | 金属 | / | / | 85 | 0.15 |
| 3 | 焊渣 | 一般固废 | 焊接 | 固态 | 金属 | / | / | 85 | 0.039 |
| 4 | 废边角料 | 一般固废 | 机加工 | 固态 | 金属 | / | / | 85 | 0.83 |
| 5 | 打磨废屑 | 一般固废 | 打磨 | 固态 | 金属 | / | / | 85 | 0.25 |
| 6 | 焊接烟尘 | 一般固废 | 焊接 | 固态 | 粉尘 | / | / | 84 | 0.1 |
| 7 | 废活性炭 | 危险固废 | 刷胶 | 固态 | 活性炭、有机物 | T | HW49 | 900-041-49 | 0.0067 |
| 8 | 废润滑油 | 危险固废 | 维护保养 | 液态 | 矿物油 | T，I | HW08 | 900-249-08 | 0.4 |
| 9 | 废润滑油桶 | 危险固废 | 维护保养 | 固态 | 矿物油 | T，I | HW49 | 900-041-49 | 0.1 |

**表5-7危险废物汇总表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **危险废物名称** | **危险废物类别** | **危险废物代码** | **产生量合计（t/a）** | **产生工序及装置** | **形态** | **主要成分** | **有害成分** | **产废周期** | **危险特性** | **污染防治措施** |
| 1 | 废活性炭 | HW49 | 900-041-49 | 0.0067 | 废气处理 | 固态 | 活性炭、有机物 | 有机物 | 每季度 | T | 有资质单位处置 |
| 2 | 废润滑油桶 | HW49 | 900-041-49 | 0.4 | 维修保养 | 固态 | 矿物油 | 矿物油 | 每季度 | T，I |
| 3 | 废润滑油 | HW08 | 900-249-08 | 0.1 | 维修保养 | 液态 | 矿物油 | 矿物油 | 每季度 | T，I |

4、噪声本项目生产过程中产生的噪声主要为电焊机、磨床、切割机、摇臂钻床、锯床、铣床、刨床等设备，噪声级为75～85dB(A)。运营期车间内主要噪声设备见表5-8。**表5-8 本项目噪声设备一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **噪声设备名称** | **数量（台）** | **单台噪声值dB（A）** | **厂界距离（m）** | **所处位置** | **治理措施** | **降噪效果dB（A）** |
| 1 | 电焊机 | 8 | 75 | 10 | 焊接区 | 基础减震、厂房隔声 | 25 |
| 2 | 磨床 | 4 | 85 | 10 | 打磨区 |
| 3 | 切割机 | 1 | 80 | 10 | 机加工区 |
| 4 | 摇臂钻床 | 1 | 80 | 10 |
| 5 | 锯床 | 1 | 85 | 15 |
| 6 | 铣床 | 1 | 80 | 20 |
| 7 | 刨床 | 2 | 80 | 15 |

 |

# 六、项目主要污染物产生及预计排放情况

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **内容类型** | **排放源（编号）** | **污染物名称** | **处理前产生浓度及产生量（单位）** | **排放浓度及排放量（单位）** |
| 大气污染物 | 有组织 | 1#排气筒 | 颗粒物 | 22.92mg/m3，0.11t/a | 2.06mg/m3，0.01t/a |
| 2#排气筒 | VOCs | 0.35mg/m3，0.0017t/a | 0.03mg/m3，0.00015t/a |
| 食堂 | 油烟 | 0.6mg/m3，0.001t/a | 0.24mg/m3，0.0004t/a |
| 无组织 | 生产车间 | 颗粒物 | —，0.1105t/a | —，0.0113t/a |
| VOCs | —，0.00017t/a | —，0.00017t/a |
| 水污染物 | 生活污水108t/a | COD | 350mg/L，0.038t/a | 0 |
| SS | 300mg/L，0.032t/a | 0 |
| NH3-N | 25mg/L，0.003t/a | 0 |
| TP | 3mg/L，0.0003t/a | 0 |
| 动植物油 | 50mg/L，0.005t/a | 0 |
| 固体废物 | 生产 | 一般固废 | 0.2738t/a | 外售 |
| 危险固废 | 0.5067t/a | 资质单位回收 |
| 办公生活 | 生活垃圾 | 1.35t/a | 环卫清运 |
| 噪声 | 本项目高噪声设备主要为电焊机、摇臂钻床、切割机、平衡机、锯床、铣床、磨床、刨床、切胶机等设备，噪声值范围为75～85dB（A），各个设备噪声经过减振、厂房隔声及距离衰减等措施后，北侧、西侧、南侧厂界噪声影响值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，东侧厂界噪声影响值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准。 |
| 其它 | 无。 |
| **主要生态影响（不够时可附另页）：**无。 |

# 七、环境影响分析

|  |
| --- |
| **施工期环境影响分析：**本项目已建设完成并投产，施工期早已结束，因此本文不再进行分析。 |
| **营运期环境影响分析：**1、水环境影响本项目无生产废水产生，项目废水主要为生活污水，水量较小，水质较简单，进入地埋式污水处理设施处理，达到《城市污水再生利用 绿地灌溉水质》（GB/T 25499-2010）中城市绿化水质标准，回用于厂区绿化。废水水量、水质情况见表7-20。（1）污水处理工艺地埋式污水处理设施系统主要工艺为“调节池+水解酸化+生物接触氧化”。工艺流程说明：格栅井：各排放点污水经专用管道汇集到该池，利用细格栅将原水中的较大杂物及漂浮物拦截去除，人工清捞浮渣。原水调节池：经格栅井除渣后的废水进入原水调节池进行均质均量：由于生活区排出的废水，水质、水量、酸碱度等水质指标随排放点变化及排水时间大幅度波动，为使处理构筑物和管渠不受废水高峰流量或浓度变化的冲击，需设调节池，起调节均衡水质水量作用。水解酸化池（A池）：经原水调节池均质均量的废水由潜污泵提升至水解酸化池兼氧发酵水解处理，将大分子有机物降解为已于生化处理的小分子物质。生物接触氧化池（O池）：水解酸化池出水溢流进入此池，池内设置弹性填料，填料上会长满生物膜，废水与生物膜接触过程中，水中的有机物被微生物吸附、氧化降解和转化成新的生物膜从而使得废水更一步净化。（2）污水处理效果参考一般生活污水各污染物产生浓度，确定本项目生活污水处理系统进水浓度；生活污水经地埋式污水处理设施处理，出水水质达到《城市污水再生利用 绿地灌溉水质》（GB/T25499-2010）中城市绿化水质标准，回用于厂区绿化，不外排。处理效果如下表。7-1 污水处理效果一览表

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 污染因子处理效果 | pH（-） | COD（mg/L） | SS（mg/L） | NH3-N（mg/L） | TP | 动植物油 |
| 进水水质 | 6~9 | 350 | 300 | 25 | 3 | 50 |
| 地埋式污水处理设施出水水质 | 6~9 | 126 | 50 | 15 | 1.6 | 5.3 |
| 污染物去除效率 | / | 64% | 83.33% | 40% | 46% | 89.4% |
| 是否达标排放 | 是 | 是 | 是 | 是 | 是 | 是 |

本项目产生的生活污水出水水质达到《城市污水再生利用 绿地灌溉水质》（GB/T 25499-2010）中城市绿化水质标准，全部用于厂区绿化，对周边地表水环境影响小，可满足环境管理要求。2、大气环境影响（1）大气环境影响评价工作等级的确定依据《环境影响评价技术导则-大气环境》(HJ2.2-2018)中5.3节工作等级的确定方法，结合项目工程分析结果，选择正常排放的主要污染物及排放参数，采用附录A推荐模型中的AERSCREEN模式计算项目污染源的最大环境影响，然后按评价工作分级判据进行分级。①Pmax及D10%的确定依据《环境影响评价技术导则大气环境》(HJ2.2-2018)中最大地面浓度占标率P*i*定义如下：𝑃𝑖=𝐶𝑖𝐶0𝑖×100% 𝑃𝑖——第i个污染物的最大地面空气质量浓度占标率，%；𝐶𝑖——采用估算模型计算出的第i个污染物的最大1h地面空气质量浓度，μg/m3；𝐶0𝑖——第i个污染物的环境空气质量浓度标准，μg/m3。②评价等级判别表评价等级按下表的分级判据进行划分**表7-2 评价等级判别表**

|  |  |
| --- | --- |
| **评价工作等级** | **评价工作分级依据** |
| 一级评价 | Pmax≥10% |
| 二级评价 | 1%≤Pmax＜10% |
| 三级评价 | Pmax＜1% |

（2）污染源参数主要污染物排放参数见表7-2，表7-3。**表7-3 主要废气污染源参数一览表（点源）**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **污染源名称** | **排气筒底部中心坐标（°）** | **排气筒底部海拔高度（m）** | **排气筒参数** | **污染物名称** | **排放速率（kg/h）** |
| **经度** | **纬度** | **高度（m）** | **内径（m）** | **温度（℃）** | **流量（m3/h）** |
| 1#排气筒 | 118.791175 | 34.284506 | 6 | 15 | 0.2 | 25 | 2000 | 颗粒物 | 0.004 |
| 2#排气筒 | 118.790102 | 34.283691 | 6 | 15 | 0.2 | 25 | 2000 | VOCs | 0.00006 |

**表7-4 主要废气污染源参数一览表(矩形面源)**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **污染源名称** | **坐标** | **海拔高度（m）** | **矩形面源** | **污染物名称** | **排放速率（kg/h）** |
| **X** | **Y** | **长度（m）** | **宽度（m）** | **有效高度（m）** |
| 生产车间 | 118.790574 | 34.284861 | 6 | 20 | 28 | 6 | 颗粒物 | 0.0053 |
| VOCs | 0.00007 |

（3）评级工作等级结果本项目所有污染物的正常排放的污染物的Pmax和D10%预测结果如下：**表7-5 本项目废气排放估算模式计算结果表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **排放源** | **污染物** | **排放速率（Kg/h）** | **评价标准（mg/m3）** | **Pi（%）** | **最大落地浓度（ug/m3）** | **D10%(m)** |
| 1#排气筒 | 颗粒物 | 0.004 | 0.45 | 0.02 | 0.0009 | 0 |
| 2#排气筒 | VOCs | 0.00006 | 1.2 | 0.01 | 0.00003 | 0 |
| **排放源** | **污染物** | **排放速率（Kg/h）** | **评价标准（mg/m3）** | **Pi（%）** | **最大落地浓度（ug /m3）** | **—** |
| 生产车间 | 颗粒物 | 0.0053 | 0.45 | 0.16 | 0.0007 | 0 |
| VOCs | 0.00007 | 1.2 | 0.01 | 0.00004 | 0 |

根据本次Aerscreen模式对主要污染源预测结合，本项目各排放源Pmax为0.15%，Pmax<1%，根据《环境影响评价技术导则-大气环境》(HJ2.2-2018)中5.3节工作等级的确定，确定本项目大气环境影响评价工作等级为三级，不进行进一步预测和评价，并且不设置大气环境影响评价范围。**大气防护距离**根据《环境影响评价导则-大气环境》（HJ2.2-2018）中的规定，经计算无组织排放的污染物在厂界均无超标点，无需设置大气环境防护距离。**卫生防护距离**根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T3840-91），确定建设项目的卫生防护距离计算系数见表7-6。**表7-6　卫生防护距离计算系数**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **计算系数** | **5年平均风速(m/s)** | **卫生防护距离L（m）** |
| **L≤1000** | **1000＜L≤2000** | **L＞2000** |
| **工业大气污染源构成类别** |
| **Ⅰ** | **Ⅱ** | **Ⅲ** | **Ⅰ** | **Ⅱ** | **Ⅲ** | **Ⅰ** | **Ⅱ** | **Ⅲ** |
| A | <2 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 80 | 80 | 80 |
| 2-4 | 700 | 470 | 350 | 700 | 470 | 350 | 380 | 250 | 190 |
| >4 | 530 | 350 | 260 | 530 | 350 | 260 | 290 | 190 | 140 |
| B | <2 | 0.01 | 0.015 | 0.015 |
| >2 | 0.021 | 0.036 | 0.036 |
| C | <2 | 1.85 | 1.79 | 1.79 |
| >2 | 1.85 | 1.77 | 1.77 |
| D | <2 | 0.78 | 0.78 | 0.57 |
| >2 | 0.84 | 0.84 | 0.76 |

计算卫生防护距离公式如下：式中：Cm——标准浓度限值；L——工业企业所需卫生防护距离，m；R——有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径，m，根据该生产单元面积S（m2）计算，r=（S/π）0.5；A、B、C、D—卫生防护距离计算系数；Qc——工业企业有害气体无组织排放量可达到的控制水平，kg/h；当地常年平均风速为3.7/m/s。卫生防护距离计算结果见表7-7。**表7-7 卫生防护距离计算结果表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **无组织排放源** | **污染物名称** | **排放速率（kg/h）** | **卫生防护距离计算值（m）** | **根据卫生防护距离选取原则最终确定卫生防护距离（m）** |
| 生产车间 | 颗粒物 | 0.0053 | 0.746 | 50 |
| VOCs | 0.0003 | 0.011 | 50 |

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》，在计算卫生防护距离时，无组织排放多种有害气体的工业企业，按Qc/Cm的最大值计算其所需卫生防护距离；但当按两种或两种以上的有害气体的Qc/Cm值计算的卫生防护距离在同一级别时，该类工业企业的卫生防护距离级别应该高一级。结合厂区的平面布置图，该项目卫生防护距离确定为：生产车间100m的包络线范围区域。据现场调查，该范围内无敏感目标，在该防护距离内不再新建学校、医院、居住区等环境敏感项目。针对车间产生的无组织废气要求建设单位加强车间内的通风换气，保证车间良好的工作环境。综上所述，本项目排放的有组织及无组织废气对周边环境影响较小，不会降低周边大气环境质量，环境影响可以接受。建设项目大气环境影响自查表**表7-8 建设项目大气环境影响评价自查表**

|  |  |
| --- | --- |
| 工作内容 | 自查项目 |
| 评价等级与范围 | 评价等级 | 一级□ | 二级□ | 三级 |
| 评价范围 | 边长=50km□ | 边长5～50km□ | 边长=5 km□ |
| 评价因子 | SO2 +NO*x*排放量 | ≥ 2000t/a□ | 500 ~ 2000t/a□ | ＜500 t/a□ |
| 评价因子 | 基本污染物 (颗粒物)其他污染物 (非甲烷总烃) | 包括二次PM2.5□不包括二次PM2.5 |
| 评价标准 | 评价标准 | 国家标准 | 地方标准 □ | 附录D □ | 其他标准 |
| 现状评价 | 环境功能区 | 一类区□ | 二类区 | 一类区和二类区□ |
| 评价基准年 | （2018）年 |
| 环境空气质量现状调查数据来源 | 长期例行监测数据 | 主管部门发布的数据□ | 现状补充监测□ |
| 现状评价 | 达标区□ | 不达标区 |
| 污染源调查 | 调查内容 | 本项目正常排放源 本项目非正常排放源 □现有污染源 □ | 拟替代的污染源□ | 其他在建、拟建项目污染源□ | 区域污染源□ |
| 大气环境影响预测与评价 | 预测模型 | AERMOD□ | ADMS□ | AUSTAL2000□ | EDMS/AEDT□ | CALPUFF□ | 网格模型□ | 其他□ |
| 预测范围 | 边长≥ 50km□ | 边长5～50km □ | 边长 = 5 km  |
| 预测因子 | 预测因子(颗粒物、非甲烷总烃) | 包括二次PM2.5 □不包括二次PM2.5  |
| 正常排放短期浓度贡献值 | 最大占标率≤100% | 最大占标率＞100% □ |
| 正常排放年均浓度贡献值 | 一类区 | 最大占标率≤10%□ | 最大标率＞10% □ |
| 二类区 | 最大占标率≤30%□ | 最大标率＞30% □ |
| 非正常排放1h浓度贡献值 | 非正常持续时长（ ）h | 占标率≤100%□ | 占标率＞100%□ |
| 保证率日平均浓度和年平均浓度叠加值 | 达标 □ | 不达标 □ |
| 区域环境质量的整体变化情况 | *k* ≤-20% □ | *k* ＞-20% □ |
| 环境监测计划 | 污染源监测 | 监测因子：（颗粒物、VOCs） | 有组织废气监测 无组织废气监测  | 无监测 |
| 环境质量监测 | 监测因子：（ ） | 监测点位数（ ） | 无监测√ |
| 评价结论 | 环境影响 | 可以接受 不可以接受 □ |
| 大气环境防护距离 | 距（ ）厂界最远（ ）m |
| 污染源年排放量 | 颗粒物:（ 0.0213 ）t/a | VOCs:（ 0.00075）t/a |  |  |
| 注：“□” 为勾选项 ，填“√” ；“（ ）” 为内容填写项 |

3、噪声建设项目噪声设备主要为电焊机、摇臂钻床、切割机、平衡机、锯床、铣床、磨床、刨床、切胶机等，噪声值范围在75~85dB(A)之间，预测步骤如下：1. 声环境影响预测模式

Lx=LN-LW-LS式中：Lx—预测点新增噪声值，dB(A)；LN—噪声源噪声值，dB(A)；LW—围护结构的隔声量，dB(A);LS—距离衰减值，dB(A)。评价要求建设单位进一步采取以下措施减少固体废物对周围环境可能产生的影响：厂房墙壁、门窗等围护结构的隔声量主要取决于其单位面积质量G(kg/m2)及噪声频率f(Hz)。1. 在环境噪声预测中各噪声源作为点声源出来，故距离衰减值：

LS=20lg(r/r0)式中：r—关心点与噪声源合成级点的距离(m)；r0—噪声合成点与噪声源的距离，统一r0=1.0m。（3）多台相同设备在预测点产生的声级合成LTp=Lpi+10logn式中：LTp—多台相同设备在预测点的合成声级，dB(A)；Lpi—单台设备在预测点的噪声值，dB(A)；n—相同设备数量。（4）噪声影响预测结果：根据上述模式及结合项目平面布置情况预测，车间设备噪声值影响结果分析如下：将整体声源看作一个隔声间，其隔声量视门、窗和墙等隔声效果而定，一般普通房间隔声量为10~25dB(A)，一般楼层隔声量去取20dB(A)，经专门吸、隔声处理的房间可取40dB(A)，本项目取隔声值25dB(A)，项目周边各点位噪声预测结果见表7-9。**表7-9 厂界排放噪声影响预测结果单位：dB(A)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **点位** | **厂界贡献值** | **达标情况** | **执行标准** |
| **昼间** | **夜间** |
| 东 | 50.06 | - | 达标 | 4类，昼间≤70dB(A) |
| 南 | 47.45 | - | 达标 | 2类，昼间≤60dB(A) |
| 西 | 50.56 | - | 达标 |
| 北 | 49.07 | - | 达标 |

本项目通过相应的降噪措施和距离衰减后，可使北侧、南侧、西侧厂界排放噪声满足《工业企业厂界环境噪声值排放标准》（GB12348—2008）2类标准要求。东侧厂界排放噪声满足《工业企业厂界环境噪声值排放标准》（GB12348—2008）4类标准要求所以，本项目噪声源对周围环境影响较小。为进一步降低厂界噪声对周边环境影响，拟采取降噪措施如下：①项目按照工业设备安装的有关规范，合理布局；②各类设备应选用低噪声低振动设备，并在设备和基础底座之间安装减振垫，以减轻振动影响；③优选选用低噪声设备，设备衔接处、接地处安装减振垫；④在厂房边境种植草木，利用绿化对声音的噪声效果，降低噪声源强。4、固体废弃物（1）处置措施本项目固废产生及处置措施见表7-10。**表7-10 固废产生及处置情况一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **固废名称** | **属性** | **产生工序** | **形态** | **废物类别** | **废物代码** | **产生量（t/a）** | **处置方式** |
| 1 | 生活垃圾 | 一般固废 | 生活办公 | 固态 | / | 99 | 1.35 | 环卫清运 |
| 2 | 金属下脚料 | 一般固废 | 下料 | 固态 | / | 85 | 0.15 | 外售 |
| 3 | 焊渣 | 一般固废 | 焊接 | 固态 | / | 85 | 0.039 | 环卫清运 |
| 4 | 废边角料 | 一般固废 | 机加工 | 固态 | / | 85 | 0.83 | 外售 |
| 5 | 打磨废屑 | 一般固废 | 打磨 | 固态 | / | 85 | 0.25 | 外售 |
| 6 | 焊接烟尘 | 一般固废 | 焊接 | 固态 | / | 84 | 0.1 | 有资质单位处置 |
| 7 | 废活性炭 | 危险固废 | 刷胶 | 固态 | HW49 | 900-041-49 | 0.0067 | 有资质单位处置 |
| 8 | 废润滑油 | 危险固废 | 维护保养 | 液态 | HW08 | 900-249-08 | 0.4 |
| 9 | 废润滑油桶 | 危险固废 | 维护保养 | 固态 | HW49 | 900-041-49 | 0.1 |

（2）基本要求建设单位在生产过程中必须做好固废的暂存工作，要有合适的暂存场所，设置专用的一般固废暂存处和危险固废存放仓库。危险废物暂存场地应按《危险废物贮存污染控制》（GB18597-2001）及其修改单要求设置，暂存场所必须做好防渗、防漏、防晒、防淋等工作。危险废物定期外运，在运输过程注意运输安全，途中不得沿路抛洒（采用汽车运输，一般每季度一次）。并在堆放场所树立明显的标志牌。（3）固体废物暂存场所合理性分析本项目建设一座建筑面积为5m2的危废暂存间，本项目所在区域不属于地震、泥石流等地质灾害频发带，也不存在洪水淹没的情况，离周边水体有一定的距离，危废仓库建设在厂区边界外，因此危废仓库的选址合理。建设项目危废产生量为0.5067t/a，转运周期为三个月，则暂存期内危废量最多为0.127t，采用200kg胶桶密闭盛装，需1只200kg桶，单只桶按照占地面积0.4m2计，按单层暂存考虑，则所需暂存面积约为0.4m2，因此企业设置5m2危废暂存间，可以满足危废贮存的要求。（4）危险废物环境影响分析本项目运营期产生的危险废物主要为废活性炭，危废产生后通过收集由专用的密闭胶桶暂存于厂区的危废仓库，最终交由资质单位进行处理，运输和处置过程中严格按照危废管理要求进行。因此本项目产生的危废对周边环境影响较小。且本项目仅在运营期产生此类废物并按照要求及时有效处理，服务期满后对环境无影响。同时，本项目产生的危废用密闭胶桶贮存，贮存过程中不会产生有毒有害物质的挥发和扩散，也不会发生泄露情况，因此本项目产生的危废在采取以上的污染防治措施条件下不会对周边的大气环境、地表水环境、土壤、地下水及周边环境保护目标产生影响。（5）运输过程影响分析本项目危废采用密闭胶桶贮存和运输，在运输过程中使用专业危废运输车辆进行运输，运输过程采取跑冒滴漏防治措施，发生散落概率极低。当发生散落时，可能情况有：①胶桶整个掉落，但胶桶未破损，司机发现后，及时返回将胶桶放回车上，由于胶桶未破损，没有废物泄漏出来，对周边环境基本无影响；②胶桶整个掉落，但胶桶由于重力作用，掉落在地上，导致胶桶破损或盖子打开，司机发现后，及时采用清扫等措施，将固体危废收集后包装，对周边环境影响较小。因此本项目的危废在运输过程中对周边环境影响较小。（6）危废委托处置环境影响分析本项目产生的危废委托资质单位进行处理，各项危废单独收集、密封保存，经危废单位收集处置后对项目周边环境影响较小。**表7-11 建设项目危险废物贮存场所基本情况一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **贮存场所** | **危废名称** | **危废类别** | **代码** | **位置** | **面积** | **贮存方式** | **贮存能力** | **贮存周期** |
| 1 | 危废暂存间 | 废活性炭 | HW49 | 900-041-49 | 库房 | 5m2 | 密闭胶桶贮存 | 2t/次 | 3月/次 |
| 2 | 危废暂存间 | 废润滑油 | HW49 | 900-041-49 | 库房 | 5m2 | 密闭胶桶贮存 | 2t/次 | 3月/次 |
| 3 | 危废暂存间 | 废润滑油桶 | HW08 | 900-249-08 | 库房 | 5m2 | 密闭胶桶贮存 | 2t/次 | 3月/次 |

综上，本项目一般工业固废处理措施和处置方案满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单要求、危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求，对周围环境影响较小。5、环境风险（1）风险识别A、物质危险性识别对照《危险化学品目录（2015）》，本项目不涉及风险物质。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录B中对物质临界量的规定，本项目不涉及危险物质临界量。B、生产单元潜在危险性识别①生产车间发生火灾与爆炸事故本项目生产车间主要进行胶辊加工，原辅料中的润滑油和无水乙醇为易燃物质，在贮存、转运过程中会发生火灾、爆炸事故，对周边大气环境及周边工作人员影响很大。②危险废物泄漏事故本项目的危险废物为废活性炭、废润滑油和废润滑油桶，危险废物在暂存、转运过程中如废切削液一旦发生泄漏，将会对周边土壤环境造成污染。（2）源项分析本项目危险物质数量与临界量的比值Q＜1，该项目环境风险潜势为I。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169－2018）表1中等级划分要求，确定本项目环境风险评价等级为简单分析。环境风险简单分析内容一览表见下表。**表7-12 建设项目环境风险简单分析内容表**

|  |  |
| --- | --- |
| **建设项目名称** | 宿迁现代胶辊科技有限公司胶辊加工项目 |
| **建设地点** | （江苏）省 | （宿迁）市 | 沭阳县 | 桑墟镇元兴村三组 |
| **地理坐标** | 经度 | E 118°48'18.01" | 纬度 | N 34°16'43.73" |
| **主要污染物质及分布** | 不涉及 |
| **环境影响途径及危害后果** | 无 |
| **风险防范措施要求** | 制定各项安全生产管理制度、严格生产操作规则，对危废仓库加强管理，对电线线路及设备线路定期进行检查，加强管理和安全知识教育，防范意识，防止火灾发生。 |
| **填表说明（列出相关信息及评价说明）** | 在采取相应的风险防范措施及对策后，项目的事故对周围的影响是可以接受的。 |

（3）风险管理要求针对本项目特点，提出以下几点环境风险管理要求：①严格按照防火规范进行平面布置。②定期检查、维护原料仓库储存区设施、设备，以确保正常运行。③安装火灾设备检测仪表、消防自控设施。④在项目正式投产运行前，制定出供正常、异常或紧急状态下的操作和维修计划，并对操作和维修人员进行岗前培训，避免因严重操作失误而造成人为事故。⑤设置明显的警示标志，并建立严格的值班保卫制度，防止人为蓄意破坏；制定应急操作规程，详细说明发生事故时应采取的操作步骤，规定抢修进度，限制事故影响。对重要的仪器设备有完善的检查和维护记录；对操作人员定期进行防火安全教育或应急演习，提高职工的安全意识，提高识别异常状态的能力。⑥采取相应的火灾事故的预防措施。⑦加强员工的事故安全知识教育，要求全体人员了解事故处理的程序，事故处理器材的使用方法，一旦出现事故可以立即停产，控制事故的危害范围和程度。（4）风险防范措施针对本项目可能发生的环境风险事故，提出以下风险防范措施：①贮运工程风险防范措施a.原料桶不得露天堆放，储存于阴凉通风仓间内，远离火种、热源，防止阳光直射，应与易燃或可燃物分开存放。搬运时轻装轻卸，防止原料桶破损或倾倒。b.划定禁火区，在明显地点设有警示标志，输配电线、灯具、火灾事故照明和疏散指示标志均应符合安全要求；严禁未安装灭火星装置的车辆出入生产装置区。c.车间和库区布置需要通风良好，按照规定划分危险区，保证防火防爆距离。②废气事故排放防范措施发生事故的原因主要由以下几个：a.废气处理系统出现故障、设备开车、停车检修时废气直接排入大气环境中；b.生产过程中由于设备老化、腐蚀、实务操作等原因造成车间废气浓度超标；c.厂内突然停电、废气处理系统停止工作，致使废气不能得到及时处理；d.对废气治理措施疏于管理，使治理措施处理效率降低造成废气浓度超标；为杜绝事故性废气排放，建议采用以下措施确保废气达标排放：a.要求废气处理系统使用人员要认真执行相关的作业指导书；b.平时加强废气处理设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患，并及时进行维修，确保废气处理系统正常运行；c.建立健全的环保机构，配置必要的监测仪器，对管理人员和技术人员进行岗位培训，对废气处理实行全过程跟踪控制；d.项目应设有备用电源和备用处理设备，以备停电或设备出现故障时保障废气全部进入处理系统进行处理以达标排放；e.项目对废气治理措施应设置备用的废气治理措施，在常用处理设施出现故障的情况下可采用备用处理设施进行处理，防止因此而造成废气的事故性排放。**表7-13 环境风险评价自查表**

|  |  |
| --- | --- |
| 工作内容 | 完成情况 |
| 风 险 调 查 | 危险物质 | 名称 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 存在总量/t |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 环境敏感性 | 大气 | 500m范围内人口数1500人 | 5 km 范围内人口数6万人 |
| 每公里管段周边 200 m 范围内人口数（最大） | 人 |
| 地表水 | 地表水功能敏感性 | F1 □ | F2  | F3 □ |
| 环境敏感目标分级 | S1 □ | S2 □ | S3  |
| 地下水 | 地下水功能敏感性 | G1 □ | G2 □ | G3  |
| 包气带防污性能 | D1 □ | D2 □ | D3  |
| 物质及工艺系统 危险性 | Q 值 | Q＜1  | 1≤Q＜10 □ | 10≤Q＜100 □ | Q＞100 □ |
| M 值 | M1 □ | M2 □ | M3 □ | M4  |
| P 值 | P1 □ | P2 □ | P3 □ | P4 □ |
| 环境敏感 程度 | 大气 | E1 □ | E2 □ | E3  |
| 地表水 | E1 □ | E2 □ | E3  |
| 地下水 | E1 □ | E2 □ | E3  |
| 环境风险潜势 | Ⅳ+ □ | Ⅳ □ | Ⅲ □ | Ⅱ □ | I  |
| 评价等级 | 一级 □ | 二级 □ | 三级 □ | 简单分析  |
| 风 险 识 别 | 物质危险性 | 有毒有害 □ | 易燃易爆 □ |
| 环境风险类型 | 泄漏  | 火灾、爆炸引发伴生/次生污染物排放 □ |
| 影响途径 | 大气  | 地表水 □ | 地下水 □ |
| 事故情形分析 | 源强设定方法 | 计算法 □ | 经验估算法 □ | 其他估算法 □ |
| 风 险 预 测 与 评 价 | 大气 | 预测模型 | SLAB □ | AFTOX □ | 其他 □ |
| 预测结果 | 大气毒性终点浓度-1 最大影响范围 m |
| 大气毒性终点浓度-2 最大影响范围 m |
| 地表水 | 最近环境敏感目标 ，到达时间 h |
| 地下水 | 下游厂区边界到达时间 d |
| 最近环境敏感目标 ，到达时间 d |
| 重点风险防范措施 | 制定各项安全生产管理制度、严格生产操作规则，对危废仓库加强管理，对电线线路及设备线路定期进行检查，加强管理和安全知识教育，防范意识，防止火灾发生。 |
| 评价结论与建议 | 在采取相应的风险防范措施及对策后，项目的事故对周围的影响是可以接受的。 |
| 注：“□”为勾选项，“ ”为填写项。 |

**6、地下水及土壤影响分析****①土壤环境评价工作等级**根据《环境影响评价技术导则—土壤环境（试行）》（HJ964-2018），通过对本项目的土壤环境污染影响分析，本项目属于污染影响型项目，本项目所在地周边的土壤环境敏感程度判定见下表7-14，本项目的土壤环境影响评价工作等级见表7-15。**表7-14 污染影响型敏感程度分级表**

|  |  |
| --- | --- |
| **敏感程度** | **判别依据** |
| 敏感 | 建设项目周边存在耕地、园地、牧草地、饮用水水源地或居民区、学校、医院、疗养院、养老院等土壤环境敏感目标的 |
| 较敏感 | 建设项目周边存在其他土壤环境敏感目标的 |
| 不敏感 | 其他情况 |

**表7-15 污染影响型评价工作等级划分表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  **占地规模****评价工作等级** | **Ⅰ类** | **Ⅱ类** | **Ⅲ类** |
| 敏感程度 | 大 | 中 | 小 | 大 | 中 | 小 | 大 | 中 | 小 |
| 敏感 | 一级 | 一级 | 一级 | 二级 | 二级 | 二级 | 三级 | 三级 | 三级 |
| 较敏感 | 一级 | 一级 | 二级 | 二级 | 二级 | 三级 | 三级 | 三级 | — |
| 不敏感 | 一级 | 二级 | 二级 | 二级 | 三级 | 三级 | 三级 | — | — |
| 注：“-”表示可不开展土壤环境影响评价工作 |

根据对本项目的敏感性判断，本项目厂区位于规划的工业园区，因此判定属于不敏感区，同时根据本项目的环评类别属于Ⅲ类项目，占地规模属于小型，因此本项目无土壤环境影响评价等级，无需进一步开展土壤环境影响评价工作。**②土壤和地下水影响分析**本项目主要从事胶辊加工，生产不涉及重金属使用，本项目不产生生产废水，仅产生生活污水，并且生活污水污染物简单，污染物浓度较低。本项目采取严格的防渗措施，在重点区域防渗后基本不会发生泄露事故，对土壤和地下水环境影响很小。 |

# 八、项目拟采取的防治措施及预期治理效果

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **内容****类型** | **排放源** | **污染物名称** | **防治措施** | **预期治理效果** |
| 大气污染物 | 有组织 | 排气筒（1#） | 颗粒物 | 集气罩+布袋除尘器+15m排气筒 | 达标排放 |
| 排气筒（2#） | VOCs | 集气罩+二级活性炭吸附装置+15m排气筒 |
| 食堂 | 油烟 | 油烟净化器 |
| 无组织 | 生产车间 | 颗粒物 | 车间排放+移动式焊烟净化器 |
| VOCs | 车间排放 |
| 水污染物 | 生活污水 | COD、SS、氨氮、总磷、动植物油 | 地埋式污水处理设施 | 用于厂区绿化，不外排 |
| 电离辐射和电磁辐射 | — | — | — | — |
| 固体废物 | 生产车间 | 一般固废 | 外售 | 有效处置，无外排 |
| 危险固废 | 资质单位回收 |
| 办公生活 | 生活垃圾 | 环卫清运 |
| 噪声 | 本项目高噪声设备主要为电焊机、摇臂钻床、切割机、平衡机、锯床、铣床、磨床、刨床、切胶机等设备，噪声值范围为75～85dB（A），各个设备噪声经过减振、厂房隔声及距离衰减等措施后，北侧、西侧、南侧厂界噪声影响值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，东侧厂界噪声影响值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准。 |
| **生态保护措施：**无。 |
| **环保措施投资**本项目环保投资估算及“三同时”验收一览表见表8-1。**表8-1 本项目“三同时”验收一览表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **污染源** | **环保设施名称** | **设计能力** | **环保投资（万元）** | **处理效果** | **进度** |
| 废气 | 排气筒1# | 集气罩收集+布袋除尘装置+15m高排气筒排放（1#），2000 m3/h，1套 | 4 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准 | 与本项目同时设计，同时施工，同时投入运行 |
| 排气筒2# | 集气罩收集+二级活性炭吸附装置+15m高排气筒排放（2#），2000 m3/h，1套 | 4 | 《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表2规定的大气污染物排放限值 |
| 移动式焊烟净化器 | 收集效率90%，处理效率95% | 5 | 厂界浓度达标 |
| 废水 | 地埋式污水处理设施 | 1m3/d | 5 | 达《城市污水再生利用绿地灌溉水质》（GB/T 25499-2010）中城市绿化水质标准 |
| 噪声 | 设备减振、厂房隔声 | 降噪量25dB（A） | 3 | 项目北侧、西侧、南侧厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，东侧厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准 |
| 固废 | 一般固废堆场 | 5m2 | 2 | 零排放 |
| 危险固废堆场 | 5m2 | 2 |
| 合计 |  | 25 |  |

 |

# 九、结论与建议

|  |
| --- |
| **一、结论**1、项目概况宿迁现代胶辊科技有限公司成立于2016年3月，租赁沭阳县桑墟镇元兴村三组土地建成生产厂房，投资2000万元建设胶辊加工项目，项目现用地面积3590.04平方米，购置电焊机、摇臂钻床、切割机、平衡机、锯床、铣床、磨床、刨床、切胶机等配套生产设备，项目建成后将形成年产200根胶辊的生产规模。本项目已经获得沭阳县发改局下发的关于本项目的备案通知书（沭发改备[2019]166号）。2、产业政策相符性本项目不属于《产业结构调整指导目录(2019年本)》中规定的“限制类”和“淘汰类”中所列其他条款，同时也不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）》（苏政办发[2013]9号）及《江苏省工业和信息产业结构调整限值淘汰目录和能耗限额的通知》苏政办发[2015]118 号文中限制类和淘汰类，为允许类。符合国家及江苏省产业政策的各项相关规定。本项目不属于《限制用地项目目录（2012年本）》、《禁止用地项目目录（2012年本）》中限制和禁止项目，同时也不属于《江苏省限制用地项目目录（2013年本）》和《江苏省禁止用地项目目录（2013年本）》中限制和禁止用地项目。3、规划相符性本项目所在厂区位于沭阳县桑墟镇元兴村三组，根据沭阳县住房和城乡建设局出具的沭阳县人民政府出具的工业用地证明，本项目用地属于工业用地。因此，不违反当地规划。4、环境质量现状环境空气质量现状：根据《2018沭阳环境质量报告书》中公开的监测数据，对照《环境空气质量标准》（GB3095-2012），SO2、NO2、O3、CO四项基本污染物达标，PM10、PM2.5两项基本污染物不达标，因此判定项目所在区域环境质量不达标。水环境质量现状：建设项目周边主要河流为古泊善后河，其水质满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中III类标准要求声环境质量现状：项目所在区域声环境质量良好，厂区北侧、西侧、南侧能达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的2类标准，厂区东侧能达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的4a类标准。5、达标排放和污染物控制（1）废气建设项目有组织废气为生产过程中产生的焊接烟尘、打磨粉尘和刷胶废气。其中，打磨粉尘先由一套集气装置收集，再引至一套布袋除尘装置进行处理，处理后经一根15m高排气筒排放（1#），刷胶废气同样先由一套集气装置收集，收集后的废气再通过一套二级活性炭吸附装置，处理后经一根15m高排气筒排放（2#），焊接烟尘由3套移动式焊烟净化器处理后通过车间无组织排放，VOCs的排放浓度和排放速率达到《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表2规定的大气污染物排放限值，颗粒物的排放速率和排放浓度均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准。综上所述，本项目建成投产之后废气均可达标排放，可满足环境管理要求。（2）废水建设项目废水主要为生活污水，产生量为108t/a，生活污水经地埋式污水处理设施处理后满足《城市污水再生利用绿地灌溉水质》（GB/T 25499-2010）中城市绿化水质标准后回用于厂区绿化，不外排，对周边地表水环境影响较小，可满足环境管理要求。（3）噪声建设项目产生的噪声经厂房隔声和距离衰减后，北侧、西侧、南侧厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准要，东侧厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准要对周围环境影响较小。（4）固废建设项目产生的固体废物均得到妥善处置，对周围环境影响较小。6、总量控制分析废水：本项目生活污水经地埋式污水处理设施处理后用于厂区绿化，不外排，不申请总量。废气：本项目有组织排放的废气为颗粒物0.01t/a、VOCs 0.001 t/a，向沭阳县环保局申请总量，在沭阳县区域内平衡。固废：建设项目产生的固体废弃物得到妥善处理处置，排放总量为零，不申请总量。**综上所述，建设项目符合相关产业政策和规划要求，选址比较合理，采用的各项环保设施合理、可靠、有效，总体上对区域环境影响较小，本评价认为，从环保角度来讲，本项目在所选地点建设是可行的。****二、建议**1、严格实行“三同时”政策，即污染治理设施要同主项目同时设计、同时建设、同时投产。2、搞好厂区绿化，绿化苗木以乔灌木为主，以利于节水，树木的高度应有一定梯度层次，起到减尘、防噪作用。3、加强职工的环保教育，提高职工的环保意识。 |

|  |
| --- |
| 预审意见：公章经办： 签发： 年 月 日 |
| 下一级环境保护行政主管部门审查意见：公章经办： 签发： 年 月 日 |
| 审批意见：公章经办： 签发： 年 月 日 |

|  |
| --- |
| **注释**一、本报告表应附以下附图、附件：附图1建设项目地理位置图；附图2 建设项目厂区平面概况图；附图3 建设项目周边情况示意图；附图4 建设项目生态红线图。附件1 项目备案；附件2 建设单位营业执照；附件3 建设单位法人身份证；附件4 用地红线图；附件5 委托书；附件6 承诺书；附件7 引用说明；附件8处罚告知书、决定书；附件9 工业用地证明材料；附件10 土地租赁合同附件11 产品委外加工协议承诺书附件12乡镇企业未批先建投资项目审核表附件13现场公示截图附件14网上公示截图附件15 建设项目基础信息表。二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列1-2项进行专项评价。1. 大气环境影响专项评价
2. 水环境影响专项评价（包括地表水和地下水）

3、生态环境影响专项评价1. 声影响专项评价
2. 土壤影响专项评价

6、固体废弃物影响专项评价7、辐射环境影响专项评价（包括电离辐射和电磁辐射）以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。 |